



¡Un prestigio construido con buenas herramientas!®

2022

CATÁLOGO

<https://glt.mx>



ÍNDICE



BROCAS PARA METAL

Grupo	Descripción de Producto	Página
20200 ■ 21660	Broca Zanco Recto Longitud normal ■ Uso general ■ Acero alta velocidad M2 ■ Punta 118°	03
21200	Broca Zanco Recto Uso general ■ Acero alta velocidad M7 ■ Punta 135°	09
20350	Brocas Escalonadas Uso general ■ Acero alta velocidad M7 ■ Nitruro de titanio ■ Punta 118°	10
21600	Broca Zanco Recto CARROCERA Recubrimiento de nitruro de titanio ■ Punta 135°	11
20300	Broca Fraccional Zanco Reducido a 1/2" Longitud normal ■ Uso general ■ Acero alta velocidad M2 ■ Punta 118°	13
20325	Brocas Milimétricas Zanco Reducido a 1/2" Longitud normal ■ Uso general ■ Acero alta velocidad M2 ■ Punta 118°	14
19000	Broca Fraccional Zanco Recto ■ Punta de Carburo Longitud normal ■ Acero alta velocidad ■ Carburo K20	15
20221	Broca Acero Alta Velocidad al Cobalto Zanco Recto ■ Longitud Normal ■ Punta 135° ■ Acero M42 Cobalto	15
21120	Broca Fraccional Serie Corta ■ Zanco Recto Uso general ■ Acero alta velocidad M2 ■ Punta 118°	17
21290	Broca Fraccional Larga ■ Zanco Recto ■ Largo 6" Acero alta velocidad M2 ■ Punta 135° ■ Uso general	18
21300	Broca Fraccional Larga ■ Zanco Recto ■ Largo 12" Acero alta velocidad M2 ■ Punta 135° ■ Uso general	18
21100	Broca Fraccional ■ Zanco Recto ■ HSS Acero súper alta velocidad ■ M7 al titanio ■ Punta 135°	19
19400	Broca Sierra Fraccional ■ Zanco Recto Acero alta velocidad ■ M2 / TiN HSS ■ Punta 135°	19
22950	Broca Fraccional Extra Larga ■ Zanco Recto Uso general ■ Acero alta velocidad M2 ■ Punta 118°	20
22202	Broca Fraccional Zanco Cónico Morse Acero alta velocidad M2 ■ Uso general ■ Punta 118°	21
21000	Avellanador Fraccional ■ Zanco Recto Acero alta velocidad ■ Uso general	24
21113	Broca para Centros Acero alta velocidad ■ Tipo plana	25
21111	Broca para Centros Acero alta velocidad ■ Tipo campana	25
19300	Broca Fraccional Zanco Hexagonal Acero alta velocidad M2 ■ Punta 135°	26
20800	Juego de 5 piezas de Brocas ■ Zanco Recto Punta 118° ■ Acero alta velocidad M2 (HSS) ■ Helicoidal rectificada	27
20800	Juego de 13 piezas de Brocas ■ Zanco Recto ■ Fraccional Punta 118° ■ Acero alta velocidad M2 (HSS) ■ Helicoidal rectificada	27

Grupo	Descripción de Producto	Página
20800	Juego de 13 piezas de Brocas ■ Zanco Recto ■ Milimétrica Punta 118° ■ Acero alta velocidad M2 (HSS) ■ Helicoidal rectificada	27
20800	Juego de 29 piezas de Brocas ■ Zanco Recto Punta 135° ■ Acero alta velocidad M7 (HSS) ■ Helicoidal rectificada	28
20800	Juego de 29 piezas de Brocas ■ Zanco Recto Punta 135° ■ Acero alta velocidad M7 (HSS) ■ Helicoidal rectificada	28
20800	Juego de 19 piezas de Brocas ■ Zanco Recto Milimétrica ■ Punta 118° ■ Acero alta velocidad M2 ■ Helicoidal rectificada.....	29
20800	Juego de 29 piezas de Brocas ■ Zanco Recto Punta 118° ■ Acero alta velocidad M2 (HSS) ■ Helicoidal rectificada	29
20800	Juego de 25 piezas de Brocas ■ Zanco Recto Milimétrica ■ Punta 118° ■ Acero alta velocidad M2 ■ Helicoidal rectificada.....	30
20800	Juego de 115 piezas de Brocas ■ Zanco Recto Punta 118° ■ Acero alta velocidad M2 (HSS) ■ Helicoidal rectificada	30
20800	Exhibidor de Brocas ■ Zanco Recto Acero alta velocidad ■ HSS ■ Uso general.....	31
20800	Juego de 12 piezas de Brocas ■ Zanco 1/2" Fraccional ■ Punta 118° ■ Acero alta velocidad M2	32
20800	Estuche para 29 brocas vacío alto impacto	32
20500	Broca Recta Carburo Sólido ■ Zanco Recto (Jobber Length) Fraccionales Longitud normal ■ Uso general ■ Punta 118°.....	34
20500	Broca Recta Carburo Sólido ■ Zanco Recto (Jobber Length) Milimétricas Longitud normal ■ Uso general ■ Punta 118°.....	35
22116	Brocas para Centros Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general	36
19050	Barras Rectificadas Carburo sólido ■ Uso general ■ Redonda	37

BURILES, CUCHILLAS e INSERTOS DE CÁRBURO

INSERTOS

CNMG-PF4	Insertos Negativos CNMG-PF4	49
CNMG-PR4	Insertos Negativos CNMG-PR4	49
CNMG-PV	Insertos Negativos CNMG-PV	50
CMG-PM4	Insertos Negativos CMG-PM4	50
CNMG-MF2	Insertos Negativos CNMG-MF2	51
CNMG-MM2	Insertos Negativos CNMG-MM2	51
CNMG-KM	Insertos Negativos CNMG-KK	52
CNMG-KR	Insertos Negativos CNMG-HK	52
CNMG	Insertos Negativos CNMA	53
DMG-PF4	Insertos Negativos DMG-PF4	53
DNMG-PM4	Insertos Negativos DNMG-PM4	54
DNMG-PR4	Insertos Negativos DNMG-PR4	54

Grupo	Descripción de Producto	Página
DNMG-MF2	Insertos Negativos DNMG-MF2	55
DNMG-MM2	Insertos Negativos DNMG-MM2	55
DNMG-KM	Insertos Negativos DNMG-KK	56
DNMG-KR	Insertos Negativos DNMG-HK	56
DNMG-KM	Insertos Negativos DNMG-KM	57
DNMA	Insertos Negativos DNMA	57
SNMG-PF4	Insertos Negativos SNMG-PF4	58
SNMG-PV	Insertos Negativos SNMG-PV	58
SNMG-PM4	Insertos Negativos SNMG-PM4	59
SNMG-PR4	Insertos Negativos SNMG-PR4	60
SNMG-KR	Insertos Negativos SNMG-KR	60
SNMG-MM2	Insertos Negativos SNMG-MM2	61
SNMG-MF2	Insertos Negativos SNMG-MF2	62
SNMA	Insertos Negativos SNMA	62
TNMG-PF4	Insertos Negativos TNMG-PF4	63
TNMG-PV	Insertos Negativos TNMG-PV	63
TNMG-PM4	Insertos Negativos TNMG-PM4	64
TNMG-PR4	Insertos Negativos TNMG-PR4	64
TNMG-MF2	Insertos Negativos TNMG-MF2	65
TNMG-MM2	Insertos Negativos TNMG-MM2	65
TNMG-KM	Insertos Negativos TNMG-KK	66
TNMG-KR	Insertos Negativos TNMG-HK	66
TNMG-PR4	Insertos Negativos TNMG-PR4	67
TNMG-KM	Insertos Negativos TNMG-KM	67
TNMA	Insertos Negativos TNMA	67
VNMG-PF4	Insertos Negativos VNMG-PF4	68
VNMG-PM4	Insertos Negativos VNMG-PM4	68
VNMG-MF2	Insertos Negativos VNMG-MF2	69
VNMG-MM2	Insertos Negativos VNMG-MM2	69
VNMG-KM	Insertos Negativos VNMG-KM	69
WNMG-PF4	Insertos Negativos WNMG-PF4	70
WNMG-PM4	Insertos Negativos WNMG-PM4	70
WNMG-PR4	Insertos Negativos WNMG-PR4	71
WNMG-MM2	Insertos Negativos WNMG-MM2	71
WNMG-MF2	Insertos Negativos WNMG-MF2	72
WNMG-KM	Insertos Negativos WNMG-KM	72
WNMG-KR	Insertos Negativos WNMG-KR	72

Grupo	Descripción de Producto	Página
WNMG-MF2	Insertos Positivos WNMG-MF2	73
WNMG-KM	Insertos Positivos WNMG-KM	73
WNMA	Insertos Positivos WNMA	73
CCMT-KM	Insertos Positivos CCMT-KM	74
CCGT-KM	Insertos Positivos CCGT-KM	74
CCMT-KM	Insertos Positivos CCMT-KM	75
CCMT-MM2	Insertos Positivos CCMT-MM2	75
CPGT-AP	Insertos Positivos CPGT-AP	76
DCMT-KM	Insertos Positivos DCMT-KM	76
DCGT-KM	Insertos Positivos DCGT-KM	77
SCMT-KM	Insertos Positivos SCMT-KM	77
TCMT-KM	Insertos Positivos TCMT-KM	78
TCGT-KM	Insertos Positivos TCGT-KM	78
TCMT-PM2	Insertos Positivos TCMT-PM2	79
TPGT-KM	Insertos Positivos TPGT-KM	80
VBMT-KM	Insertos Positivos VBMT-KM	80
VCMT-KM	Insertos Positivos VCMT-KM	80
VCGT-KM	Insertos Positivos VCGT-KM	81
WCMT-KM	Insertos Positivos WCMT-KM	81
CCGX-AL	Insertos Positivos CCGX-AL	81
DCGX-AL	Insertos Positivos DCGX-AL	82
SCGX-AL	Insertos Positivos SCGX-AL	82
TCGX-AL	Insertos Positivos TCGX-AL	82
VCGX-AL	Insertos Positivos VCGX-AL	83
GNGP	Insertos para Ranurado GNGP	84
MGGN	Insertos para Tronzado MGGN	85
EXTDER55	Insertos para Roscado EXTERIOR DERECHA DE 55°	86
INTDER55	Insertos para Roscado INTERIOR DERECHA DE 55°	86
EXTDER60	Insertos para Roscado EXTERIOR DERECHA DE 60°	86
INTDER60	Insertos para Roscado INTERIOR DERECHA DE 60°	87
EXTDERISO	Insertos para Roscado EXTERIOR DERECHA TIPO ISO UNC	87
INTDERISO	Insertos para Roscado INTERIOR DERECHA TIPO ISO UNC	88
EXTDERISO	Insertos para Roscado EXTERIOR DERECHA TIPO ISO UNC	88
INTDERISO	Insertos para Roscado INTERIOR DERECHA TIPO ISO UNC	88
EXTDERNPT	Insertos para Roscado EXTERIOR DERECHA TIPO NPT	89
INTDERNPT	Insertos para Roscado INTERIOR DERECHA TIPO NPT	89
TIPO C	Porta Insertos Grupo Tipo "C"	90
TIPO D	Porta Insertos Grupo Tipo "D"	90

Grupo	Descripción de Producto	Página
TIPO T	Porta Insertos Grupo Tipo "T"	91
TIPO V	Porta Insertos Grupo Tipo "V"	91
TIPO W	Porta Insertos Grupo Tipo "W"	92
ROSCEXT	Porta Insertos Grupo Roscado Externo	93
ROSCINT	Porta Insertos Grupo Roscado Interno	93

BURILES

18910 ■ 18915	Buril Calzado Grado C-6 y Grado C-2 Tipo "A" Punta de Carburo de tungsteno	94
18910 ■ 18915	Buril Calzado Grado C-6 y Grado C-2 Tipo "B" Punta de Carburo de tungsteno	95
18910 ■ 18915	Buril Calzado Grado C-6 y Grado C-2 Tipo "C" Punta de Carburo de tungsteno	96
18910 ■ 18915	Buril Calzado Grado C-6 y Grado C-2 Tipo "D" Punta de Carburo de tungsteno	96
18910 ■ 18915	Buril Calzado Grado C-6 y Grado C-2 Tipo "E" Punta de Carburo de tungsteno	97
18920 ■ 18925	Buril Rectangular Corto Acero alta velocidad ■ Acero alta velocidad al cobalto	98
18930 ■ 18935	Buril Rectangular Extralargo Buriles extra-largos ■ Acero alta velocidad	99
18950	Buril Redondo Corto Tipo Gorton ■ Acero alta velocidad	100
18955 ■ 18960	Cuchilla para Tronzar Acero alta velocidad ■ Acero alta velocidad al cobalto	101

CARPINTERÍA: DISCOS, ROUTER, BROCAS PARA MADERA

28810	Broca o Fresa Router Redondeador Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	104
28810	Broca o Fresa Router Cola de Pato Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Ranurado	104
28810	Broca o Fresa Router Media Caña Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Ranurado	105
28810	Broca o Fresa Router Moldura Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	105
28810	Broca o Fresa Router para Acanalar Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	106
28810	Broca o Fresa Router Romana Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	106
28810	Broca o Fresa Router Corte en V Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Ranurado	107
28810	Broca o Fresa Router Bisagra Con pastilla de carburo de tungsteno W96 ■ Ranurado	107
28810	Broca o Fresa Router Clásica Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	108

Grupo	Descripción de Producto	Página
28810	Broca o Fresa Router Perfilador 3 Filos Con 3 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	108
28810	Broca o Fresa Router Perfilador 2 Filos Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	109
28810	Broca o Fresa Router Recta 2 Filos Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Ranurado	109
28810	Broca o Fresa Router Corte Recto con Balero Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96	110
28810	Broca o Fresa Elevada Panel con Balero Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96	110
28810	Broca o Fresa Router para Ensamble de Juntas Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96	111
28810	Broca o Fresa Router Biselador 25° Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	111
28810	Broca o Fresa de Ribetear Montantes y rieles 2 piezas ■ Ensamble	112
28810	Machimbrador Carburo 2 Piezas Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Ensamble	112
28810	Broca o Fresa Router Patrón Balero Arriba Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96	113
28810	Broca o Fresa para Juntas de Pegamento Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96	114
28810	Broca o Fresa Router Spiral Mortising Acero alta velocidad	114
28810	Broca o Fresa Router con Bocel Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	115
28810	Broca o Fresa Router Pecho Paloma Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	115
28810	Broca o Fresa Router Chaflán 45° Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Cantos	116
28810	Broca o Fresa Router Bisel Combinado Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ■ Ranurado	116
28813	Balero de Repuesto para Broca o Fresa Router	117
28815	Cortador de Tapones "Clavacotes" Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96	117
28813	Guías Copiadoras de Bronce Juego de 10 Piezas Para router eléctrico de todas las marcas y potencias (HP)	118
28805	Broca Sierra Acero Alta Velocidad Zanco recto ■ Punta 118° ■ Acero alta velocidad M2 ■ TiN	118
28805	Broca para Madera Tipo Manita Tres filos ■ Zanco hexagonal 1/4"	119
28805	Juego de Brocas para Madera Tipo Manita	119
28805	Broca para Bisagras Bidimensionales Tipo manita plana ■ Zanco hexagonal 1/4"	120
28820	Broca Sierras Corta Círculos Instalador de cerraduras ■ Acero al carbón	120

Grupo	Descripción de Producto	Página
28100	Disco de Sierra 7-1/4" Para corte de madera ▪ Con dientes de carburo ▪ Tipo ATB.....	121
28100	Combo 3 Discos de Sierra Circular 7-1/4" Para corte de madera ▪ Con dientes de carburo ▪ Tipo ATB.....	121
28100	Disco de Sierra Circular 8-1/4" Para corte de madera ▪ Con dientes de carburo ▪ Tipo ATB.....	122
28100	Disco de Sierra Circular 10" Para corte de madera ▪ Con dientes de carburo ▪ Tipo ATB.....	122
28100	Disco de Sierra Circular 12" Para corte de madera ▪ Con dientes de carburo ▪ Tipo ATB.....	123
28100	Disco de Sierra Circular 14" Para Corte de Madera ▪ Con dientes de Carburo ▪ Tipo ATB	123

CONCRETO: BROCAS, CINCELES, DISCOS PARA CONCRETO

20400	Broca para Concreto Diamanton Wi 74 ▪ Zanco estándar	126
22500	Brocas para Concreto Diamanton Wi 74 ▪ Compatible rotomartillo ▪ SDS-Plus®	127
21400	Broca Versátil Corte Multimateriales Carburo alto rendimiento	128
21400	Broca para Concreto Diamanton Wi 74 Dual industrial zanco compatible SDS-Plus®	128
22800	Broca para Vidrio, Azulejos y Cerámica Punta de lanza 90° ▪ Zanco recto	129
22255	Broca Sierra Diamantada Para pisos y recubrimientos cerámicos	130
22550	Broca para Concreto Zanco compatible SDS-Max®	131
22227 ▪ 22228	Cinzel de Punta para Rotomartillo Zanco compatible SDS®	132
22227 ▪ 22228	Cinzel Plano para Rotomartillo Zanco compatible SDS®	132
22227 ▪ 22228	Cinzel Plano en Ángulo para Rotomartillo Zanco compatible SDS®	133
22227 ▪ 22228	Cinzel para Ranurar para Rotomartillo Zanco compatible SDS®	133
22229	Disco Cortador Circular para Concreto Borde de carburo.....	134

AGUJERADORES ANULARES, SIERRAS Y SEGUETAS

27780	Cortadores Anulares Zanco Recto Acero alta velocidad ▪ Fraccional	136
27780	Cortadores Anulares Zanco Recto Acero alta velocidad ▪ Milimétricos.....	137
27790	Cortadores Anulares TCT Acero alta velocidad ▪ Fraccional ▪ Plaquita de carburo	138

Grupo	Descripción de Producto	Página
27790	Cortadores Anulares TCT Acero alta velocidad ▪ Milimétricos ▪ Plaquita de carburo	139
27785	Pilotos Centrales Para cortadores anulares	140
27500	Broca Sierra Copa Bimetálica al Cobalto Acero alta velocidad	141
27785	Mandril para Broca Sierra Bimetálica Acero alta velocidad	142
27500	Kit Broca Sierra Copa Bimetálica Acero alta velocidad	142
20096	Disco Sierra Circular 10" Para corte metales no ferrosos ▪ Con dientes de carburo TCG	143
20096	Disco Sierra Circular 12" Para corte metales no ferrosos ▪ Con dientes de carburo TCG	143
200600	Sierra Sable Bimetálica Demolición metal ▪ Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8%	144
200600	Sierra Sable Bimetálica para Madera Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8%	144
200600	Sierra Sable Bimetálica para Metal Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8%	145
200600	Sierra Sable Bimetálica ▪ Uso General Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8%	145
200600	Sierra Sable Bimetálica para Yeso Demolición metal ▪ HSS ▪ Cobalto al 8%	146
200600	Juego de Sierra Sable Bimetálica Demolición metal ▪ HSS ▪ Cobalto al 8% ▪ Varias Combinaciones	146
200600	Seguetas Bimetálicas HSS Cobalto al 8% ▪ Para arco manual	147
200600	Sierra Sable Bimetálica Demolición madera ▪ Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8%	147
222000	Sierra Cinta Bimetálica Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8%	148

CORTADORES VERTICALES

25150	4 Canales con Corte al Centro Fraccionales ▪ Serie normal ▪ Uso general	152
25610	4 Canales con Corte al Centro Milimétricos ▪ Serie normal ▪ Uso general	153
25030	Doble Extremo de Corte Cuatro canales ▪ Sin corte al centro ▪ Acero alta velocidad	154
25010	Un Extremo de Corte Multi canales ▪ Corte al centro ▪ Acero alta velocidad al cobalto	155
25020	Dos Canales Corte al Centro Acero alta velocidad ▪ Dos canales ▪ Corte al centro	156
25690 ▪ 25690	Dos Canales Punta Redonda Acero alta velocidad ▪ Dos canales ▪ Corte al centro	157

Grupo	Descripción de Producto	Página
25090 ■ 25100	Un Extremo de Corte Cuatro canales ■ Corte al centro ■ Punta redonda ■ Acero alta velocidad	158
25110	Un Extremo de Corte Tipo Roughers ■ Corte al centro ■ Acero alta velocidad al cobalto ■ Cuatro canales	159
25170 ■ 25175	Punta Recta ■ 4 Canales ■ Fraccional Carburo sólido ■ Serie larga ■ Alto rendimiento	160
25177 ■ 25180	Punta Recta ■ 4 Canales ■ Milimétrica Carburo sólido ■ Serie larga ■ Alto rendimiento	160
25200 ■ 25205	Punta Redonda ■ 4 Canales ■ Fraccional Carburo sólido ■ Serie larga ■ Alto rendimiento	161
25210 ■ 25220	Punta Redonda ■ 4 Canales ■ Milimétrica Carburo sólido ■ Serie larga ■ Alto rendimiento	161
25350 ■ 25360	Punta Recta ■ 2 Canales Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general	162
25400 ■ 25440	Punta Redonda ■ 2 Canales Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general	163
25445 ■ 25450	Punta Recta ■ 4 Canales Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general	165
25550 ■ 25555	Punta Redonda ■ 4 Canales Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general	167
25575 ■ 25580	Punta Recta ■ 4 Canales Carburo sólido ■ Serie larga ■ Uso general	169
25600 ■ 25650	Punta Redonda ■ 4 Canales Carburo sólido ■ Serie larga ■ Uso general	170
25653 ■ 25655	Punta Recta ■ 2 Canales Carburo sólido ■ Serie larga ■ Uso general	171
25700 ■ 25725	Punta Redonda ■ 2 Canales Carburo sólido ■ Serie larga ■ Uso general	172
25750 ■ 25775	Punta Recta Milimétricos ■ 2 Canales Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general	173
25800 ■ 25825	Punta Redonda Milimétricos ■ 2 Canales Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general	174
25900 ■ 25925	Punta Recta Milimétricos ■ 4 Canales Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general	175
25930 ■ 25940	Punta Redonda Milimétricos ■ 4 Canales Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general	176
25920 ■ 25922	Punta Redonda Milimétricos ■ 4 Canales Carburo sólido ■ Serie larga ■ Uso general	177
25950 ■ 25955	Punta Recta Milimétricos ■ 4 Canales Carburo Sólido ■ Serie Larga ■ Uso General	178

DADOS PARA ROSCAR Y MANERALES

35224	Dado Hexagonal para Roscar Acero al carbón sólido ■ 1" exterior	180
35274 ■ 35284	Dado Redondo para Roscar Acero al carbón ■ 1" y 1-1/2" exterior	181

Grupo	Descripción de Producto	Página
35215	Maneral para Dados Roscadores	183
35216	Maneral para Machuelos	184

FIJACIÓN: PUNTAS, ALLEN, BROQUEROS, EXTRACTORES

32015 ▪ 32020 ▪ 32025	Insertos Helicoidales de Acero Inoxidable Fraccional ▪ Para sustituir rosca dañada	186
32054	Juego Insertos Helicoidales Para reparar roscas dañadas ▪ Fraccionales	188
32052	Juego Insertos Helicoidales Para Reparar Roscas Dañadas ▪ Numéricos	189
32056	Juego Insertos Helicoidales Para reparar roscas dañadas ▪ Milimétricos	190
32072	Maneral para Insertar Para reparar roscas dañadas	191
32062 ▪ 32064 ▪ 32066	Machuelos para Inserción de Inserto Helicoidal Acero alta velocidad ▪ Para cuerda exterior de inserto	192
44160	Punta Cruz (Phillips) para atornillar Magnética ▪ Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm.....	193
44150	Punta Plana para Atornillar Magnética ▪ Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm.....	193
44080	Punta Triple Ala para Atornillar Magnética ▪ Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm.....	194
44090	Extensión para punta Magnética ▪ Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm.....	194
44050	Adaptador Magnético Hexagonal Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm ▪ Para tornillos punta broca	195
23300	Chucks o Broqueros Para taladros de mesa y portátiles	195
44190	Juegos de Puntas Magnéticas Magnética ▪ Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm.....	196
23170	Llaves para chucks o broquero Para taladros portátiles y de mesa	197
38860	Llave o maneral tipo "L" y tipo "T" 12 puntas Bristol®	197
38850	LLave o maneral en "L" 6 puntas Tamper®	198
38880	Juego de 9 llaves en "L" tipo Tamper® Con estuche ordenador anti-pérdida	199
38880	Juego de 9 llaves en "L" tipo Torx® Con estuche ordenador anti-pérdida	199
38880	Juego de 9 llaves en "L" fraccional Con estuche ordenador anti-pérdida	199
38880	Juego de 9 llaves en "L" milimétricas Con Estuche Ordenador Anti Pérdida	200
38880	Juego de 7 llaves tipo navaja fraccional	200

Grupo	Descripción de Producto	Página
38880	Juego de 8 llaves tipo navaja milimétricas	200
38880	Juego de llaves "L" ■ 6 puntas Empacadas en bolsa metalizada	202
38810 ■ 38830	LLave o maneral en "L" ■ 6 puntas Hexagonal ■ Allen ■ Fraccional	203
38820 ■ 38840	LLave o maneral en "L" ■ 6 puntas Hexagonal ■ Allen ■ Milimétrico	204
26610	Extractor de Tornillos Acero aleado	205
26610	Juego de Extractor de Tornillos Acero aleado	205
44090	Broqueros magnéticos para puntas Tipo Chuck-Hex	206

LIMAS ROTATIVAS CARBURO SÓLIDO

Serie A	Limas Rotativas ■ Serie A Cilíndrica ■ Sin corte al frente	209
Serie B	Limas Rotativas ■ Serie B Carburo sólido ■ Cilíndrica ■ Con corte al frente	210
Serie C	Limas Rotativas ■ Serie C Carburo sólido ■ Cilíndrica ■ Con punta de bola	211
Serie D	Limas Rotativas ■ Serie D Carburo sólido ■ Cilíndrica ■ Con punta esférica	212
Serie E	Limas Rotativas ■ Serie E Carburo sólido ■ Cilíndrica ■ Con punta ovoidal	213
Serie F	Limas Rotativas ■ Serie F Carburo sólido ■ Forma de árbol ■ Con punta de bola	214
Serie G	Limas Rotativas ■ Serie G Carburo sólido ■ Forma de árbol ■ Con punta final	215
Serie H	Limas Rotativas ■ Serie H Carburo sólido ■ Flama ■ Con punta de flama	216
Serie L	Limas Rotativas ■ Serie L Carburo sólido ■ Cónica con ángulo inclinado 14°	217
Serie M	Limas Rotativas ■ Serie M Carburo sólido ■ Forma cónica con punta	218
Serie N	Limas Rotativas ■ Serie N Carburo sólido ■ Cónica ■ Cono invertido	219

MACHUELOS PARA ROSCAR

34467 ■ 34466	Machuelos Alto Rendimiento Punta espiral al alto vanadio (HSS-E)	226
34469 ■ 34468	Machuelos Alto Rendimiento Punta espiral al alto vanadio (HSS-E) ■ Medidas milimétricas	227

Grupo	Descripción de Producto	Página
34471 ■ 34472	Machuelos Alto Rendimiento Canales helicoidales al alto vanadio.	228
34473 ■ 34474	Machuelos Alto Rendimiento Canales helicoidales al alto vanadio ■ Medidas milimétricas	229
33100 ■ 33150	Machuelos de acero al carbón Canales rectos ■ Medidas numéricas	230
33600 ■ 33650	Machuelos de acero al carbón Canales rectos ■ Medidas fraccionales	231
33700 ■ 33750	Machuelos de acero al carbón Canales rectos ■ Medidas milimétricas	232
34410 ■ 34460 ■ 34465 ■ 34420	Machuelos uso general Acero alta velocidad M2 ■ Canales rectos ■ Fraccional	233
34470 ■ 34475	Machuelos uso general Acero alta velocidad M2 ■ Canales rectos ■ Milimétricos	235
34480 ■ 34490	Machuelos para Tubos Acero alta velocidad M2 ■ Rosca derecha (NPT y NPS)	237
33900	Machuelos para Tubos Acero al carbón ■ Rosca derecha (NPT) ■ Ángulo corte medio	238

RIMAS


55232	Rima Recta para Máquina Zanco recto ■ Canales rectos ■ Acero alta vlocidad M2	240
55235	Rima Recta Milimétrica para Máquina Zanco recto ■ Canales rectos ■ Acero alta velocidad M2	241
55210	Rima o Escariador Manual Extensible Reforzado ■ Zanco cuadrado	242
55225	Rima Manual ■ Zanco cuadrado Canales rectos ■ Acero al carbón	243

GLOSARIO ICONOGRÁFICO



CARACTERÍSTICAS

PARA USO CON MÁQUINAS O HERRAMIENTAS

	Uso para taladro manual a 90°		Uso para sierra circular manual		Uso para sierra sable
	Uso para taladro de banco		Uso para sierra circular de mesa		Uso para sierra caladora
	Uso para torno		Uso para esmeriladora		Arco para segueta
	Uso para fresadora		Taladro Rotomartillo		Sierra cinta vertical
	Uso para torno CNC		Taladro Rotomartillo >3500 rpm		Sierra cinta horizontal
	Uso para fresadora manual		Taladro Rotomartillo >1500 rpm		Uso para Berbiquí
	Taladro/ desatornillador		Uso para martillo demoledor		Mototool RPM 8,000 a 24,000
	Sierra de mesa				

CARACTERÍSTICAS GENERALES

	Uso Industrial		Ángulo punta 118°		Zanco Hexagonal con sello
	Solamente en rotación		Ángulo punta 135°		Zanco SDS®
	Con opción de rotomartillo		Zanco Recto		Zanco SDS-Plus®
	Lubricación		Zanco Hexagonal		Zanco SDS-Max®
	Herramienta de mano		Zanco Reducido		Zanco Weldon
	Diámetro >13 mm reducido a 12.7 mm		Zanco Cuadrado		Herramienta de extrema seguridad

GLOSARIO ICONOGRÁFICO



	Usar gafas de seguridad		Ideal para demolición		Chablán tipo semicónico
	Usar mascarilla de seguridad		Distancia entre dientes de 0.88mm		Chablán tipo cónico
	Usar guantes de seguridad		Distancia entre dientes de 1.06mm		Chablán tipo Mod 2-3
	Fresado para corte en forma de canto		Distancia entre dientes de 1.27mm		Chablán tipo Tubo 3-1/2"
	Fresado para ranurar		Para corte de madera con clavos		Bisel 10°
	Fresado para corte en forma de ensamble		Lubricación con aceite		Rosca americana cónica
	2 canales con corte al centro		Herramienta para corte rápido		Rosca americana cilíndrica
	4 canales con corte al centro		Herramienta para corte fino y preciso		Canales rectos
	Corte en 2 sentidos		Corte estándar		Canales helicoidales
	Corte en 3 sentidos		Corte doble		Rosca de 3/4" a 12"
	Ángulo de hélice 30°		Corte aluminio		Comunidad europea
	Ángulo de hélice 35°		Canales rectos en machuelo		Para trabajo pesado
	Ángulo de hélice 45°		Canales tipo hélice de 38° en machuelo		Velocidad Turbo
	Punta de cortador recta		Canales punta espiral en machuelo		Magnética o imantada
	Punta de cortador en forma de bola		Barrenos ciegos		Instituto Nacional de Normalización de medidas Estadounidense
	Punta de cortador con chablán de 45°		Barrenos pasados		Instituto Alemán de Normalización de medidas
	No usar herramienta averiada		Chablán tipo recto		

MATERIAL DE LA HERRAMIENTA

HSS Acero alta velocidad

HCS Acero de alto carbono

TiN Recubrimiento de nitruro de titanio

M7 Acero alta velocidad M7

TCT Punta de carburo de tungsteno

TiAlN Recubrimiento de nitruro de aluminio titanio

M2 Acero alta velocidad M2

HSS-E Acero de alta velocidad al vadianio

Hardlube Recubrimiento hardlube

HSS Co Acero alta velocidad con cobalto al 8%

CS Acero al carbón

M42 Co Acero alta velocidad al cobalto

Óxido al Vapor Acabado óxido al vapor

APLICACIONES

P Acero

Acero

Cobre

M Acero Inoxidable

Hierro fundido

Madera

K Hierro Fundido

Acero inoxidable

PVC

N No Ferrosos

Aluminio

Aglomerado

S Aleaciones Termo-resistentes

Metal fundido

Ladrillo

Oro

Aleaciones metálicas

Concreto cuarteado

Plata

Acero inoxidable

Concreto celular

Cobre

Lamina galvanizada

Piedra

Latón

Acero inoxidable

Loseta

Bronce

Tubo galvanizado

Granito



Concreto



Cerámica y azulejos



Panel



Ladrillo hueco



Vidrio



Placa Yeso



Concreto con varilla de cimentación



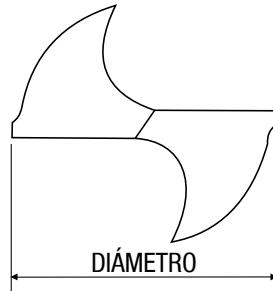
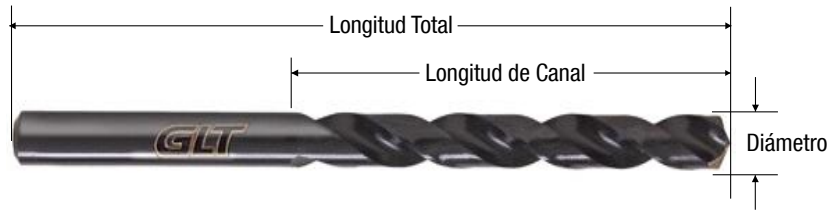
Tablaroca



BROCAS PARA METAL



Aprendiendo de Brocas



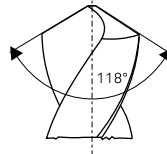
Ángulo de Punta

Puntas perfectamente afiladas para máxima eficiencia y vida útil de la broca.

Para Uso General

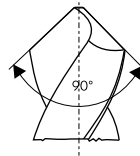
Broca de 118° con acabado ennegrecido, y un tratamiento en la superficie que mejora el rendimiento de la broca para diferentes tipos de materiales, tales como metales, plásticos y madera.

ÁNGULO DE 118°



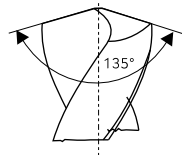
Si el material es blando puede afilar su broca con un ángulo de punta de 90° como se indica en la imagen.

ÁNGULO DE 90°



Si el material es duro puede afilar su broca con un ángulo de punta de 135° como se indica en la imagen.

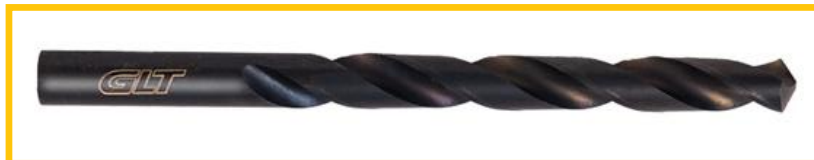
ÁNGULO DE 135°



Broca Zanco Recto

Longitud normal ▪ Uso general ▪ Acero alta velocidad M2 ▪ Punta 118°
 Grupo 20200: Fraccionales, numéricas y alfanuméricas ▪ 21600 : Milimétricas

Características



Aplicaciones



Fracc.	Diámetro		Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT	
	Num.	Milimétrica	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1/64"	80		.125	3.18	.750	19.05	200-91	
			.188	4.76	.750	19.05	20-201	
	78		.188	4.76	.875	22.23	200-92	
	77		.188	4.76	.875	22.23	200-93	
	76		.188	4.76	.875	22.23	200-94	
	75		.250	6.35	1.000	25.40	200-95	
	74		.250	6.35	1.000	25.40	200-96	
	73		.313	7.94	1.125	28.58	200-97	
	72		.313	7.94	1.125	28.58	200-98	
	71		.375	9.53	1.125	31.75	200-99	
70		.375	9.53	1.125	31.75	201-00		
69		.500	12.70	1.375	34.93	201-01		
68		.500	12.70	1.375	34.93	201-02		
1/32"			.500	12.70	1.375	34.93	20-202	
	67		.500	12.70	1.375	34.93	201-03	
	66		.500	12.70	1.375	34.93	201-04	
	65		.625	15.88	1.500	38.10	201-05	
	64		.625	15.88	1.500	38.10	201-06	
	63		.625	15.88	1.500	38.10	201-07	
	62		.625	15.88	1.500	38.10	201-08	
	61		.688	17.48	1.500	38.10	201-09	
		1.00		.472	12.00	1.339	34.00	2-0100
	60		.688	17.48	1.625	41.28	201-10	
59		.688	17.48	1.625	41.28	201-11		
58		.688	17.48	1.625	41.28	201-12		
57		.750	19.05	1.750	44.45	201-13		
	1.10		.551	14.00	1.417	36.00	2-0110	
	1.15		.551	14.00	1.417	36.00	2-0115	
3/64	56		.750	19.05	1.750	44.45	201-14	
			.750	19.05	1.750	44.45	20-203	

(Continúa en la siguiente página)

BROCAS PARA METAL

Broca Zanco Recto (Continuación)

- Longitud normal ▪ Uso general
- Acero alta velocidad M2 ▪ Punta 118°

- Grupo 20200 : Fraccionales, numéricas y alfanuméricas
- 21600 : Milimétricas

Fracc.	Diámetro		Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Num.	Milimétrica	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
		1.20	.630	16.00	1.496	38.00	2-0120
		1.25	.630	16.00	1.496	38.00	2-0125
		1.30	.630	16.00	1.496	38.00	2-0130
	55		.875	22.23	1.875	47.63	201-15
		1.35	.709	18.00	1.575	40.00	2-0135
	54		.875	22.23	1.875	47.63	201-16
		1.40	.709	18.00	1.575	40.00	2-0140
		1.45	.709	18.00	1.575	40.00	2-0145
		1.50	.709	18.00	1.575	40.00	2-0150
	53		.875	22.23	1.875	47.63	201-17
		1.55	.787	20.00	1.693	43.00	2-0155
	1/16"		.875	22.23	1.875	47.63	20-204
		1.60	.787	20.00	1.693	43.00	2-0160
	52		.875	22.23	1.875	47.63	201-18
		1.65	.787	20.00	1.693	43.00	2-0165
		1.70	.787	20.00	1.693	43.00	2-0170
	51		1.000	25.40	2.000	50.80	201-19
		1.75	.866	22.00	1.811	46.00	2-0175
	50		1.000	25.40	2.000	50.80	201-20
		1.80	.866	22.00	1.811	46.00	2-0180
		1.85	.866	22.00	1.811	46.00	2-0185
	49		1.000	25.40	2.000	50.80	201-21
		1.90	.866	22.00	1.811	46.00	2-0190
	48		1.000	25.40	2.000	50.80	201-22
		1.95	.945	24.00	1.929	49.00	2-0195
	5/64"		1.000	25.40	2.000	50.80	20-205
		2.00	.945	24.00	1.929	49.00	2-0200
		2.05	.945	24.00	1.929	49.00	2-0205
	46		1.125	28.58	2.125	53.98	201-24
		2.10	.945	24.00	1.929	49.00	2-0210
		2.15	1.063	27.00	2.087	53.00	2-0215
	44		1.125	28.58	2.125	53.98	201-26
		2.20	1.063	27.00	2.087	53.00	2-0220
		2.25	1.063	27.00	2.087	53.00	2-0225
	43		1.250	31.75	2.250	57.15	201-27
		2.30	1.063	27.00	2.087	53.00	2-0230
		2.35	1.063	27.00	2.087	53.00	2-0235
	42		1.250	31.75	2.250	57.15	201-28
	3/32"		1.250	31.75	2.250	57.15	20-206
		2.40	1.181	30.00	2.244	57.00	2-0240
	41		1.375	34.93	2.375	60.33	201-29
		2.45	1.181	30.00	2.244	57.00	2-0245
	40		1.375	34.93	2.375	60.33	201-30
		2.50	1.181	30.00	2.244	57.00	2-0250
	39		1.375	34.93	2.375	60.33	201-31
		2.60	1.181	30.00	2.244	57.00	2-0260
	38		1.438	36.53	2.500	63.50	201-32
		2.70	1.299	33.00	2.402	61.00	2-0270
	37		1.438	36.53	2.500	63.50	201-33
		2.75	1.438	36.53	2.500	63.50	2-0275
	7/64"		1.500	38.10	2.625	66.68	20-207

(Continúa en la siguiente página)

Broca Zanco Recto (Continuación)

▪ Longitud normal ▪ Uso general

▪ Acero alta velocidad M2 ▪ Punta 118°

▪ Grupo 20200 : Fraccionales, numéricas y alfanuméricas

▪ 21600 : Milimétricas

Fracc.	Diámetro		Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Num.	Milimétrica	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
	35		1.500	38.10	2.625	66.68	201-35
		2.80	1.299	38.10	2.402	61.00	2-0280
	34		1.500	38.10	2.625	66.68	201-36
	33		1.500	38.10	2.625	66.68	201-37
		2.90	1.299	33.00	2.402	61.00	2-0290
	32		1.625	41.28	2.750	68.85	201-38
		3.00	1.299	33.00	2.402	61.00	2-0300
	31		1.625	41.28	2.750	69.85	201-39
		3.10	1.417	36.00	2.559	65.00	2-0310
1/8"			1.625	41.28	2.750	69.85	20-208
		3.20	1.457	37.00	2.598	66.00	2-0320
		3.25	1.457	37.00	2.598	66.00	2-0325
	30		1.625	41.28	2.750	69.85	201-40
		3.30	1.496	38.00	2.638	67.00	2-0330
		3.40	1.535	39.00	2.756	70.00	2-0340
	29		1.750	44.45	2.875	73.00	201-41
		3.50	1.535	39.00	2.756	70.00	2-0350
	28		1.750	44.45	2.875	73.03	201-42
9/64"			1.750	44.45	2.875	73.03	20-209
		3.60	1.535	39.00	2.756	70.00	2-0360
	27		1.875	47.63	3.000	76.20	201-43
		3.70	1.535	39.00	2.756	70.20	2-0370
	26		1.875	47.63	3.000	76.20	201-44
		3.75	1.535	39.00	2.756	70.20	2-0375
	25		1.875	47.63	3.000	76.20	201-45
		3.80	1.693	43.00	2.953	75.00	2-0380
	24		2.000	50.80	3.125	79.38	201-46
		3.90	1.693	43.00	2.953	75.00	2-0390
	23		2.000	50.80	3.125	79.38	201-47
5/32"			2.000	50.80	3.125	79.38	20-210
	22		2.000	50.80	3.125	79.38	201-48
		4.00	1.693	43.00	2.953	75.00	2-0400
			2.125	53.98	3.250	82.55	201-49
	20		2.125	53.98	3.250	82.55	201-50
		4.10	1.693	43.00	2.953	75.00	2-0410
		4.20	1.693	43.00	2.953	75.00	2-0420
	19		2.125	53.98	3.250	82.55	201-51
		4.25	1.850	47.00	3.150	80.00	2-0425
		4.30	1.850	47.00	3.150	80.00	2-0430
	18		2.125	53.98	3.250	82.55	201-52
11/64"			2.125	53.98	3.250	82.55	20-211
	17		2.188	55.58	3.375	85.73	201-53
		4.40	1.850	47.00	3.150	80.00	2-0440
	16		2.188	55.58	3.375	85.73	201-54
		4.50	1.850	47.00	3.150	80.00	2-0450
	15		2.188	55.58	3.375	85.73	201-55
		4.60	1.850	47.00	3.150	80.00	2-0460
	14		2.188	55.58	3.375	85.73	201-56
	13		2.313	58.75	3.350	88.90	201-57
		4.70	1.850	47.00	3.150	80.00	2-0470
		4.75	1.850	47.00	3.150	80.00	2-0475
3/16"			2.313	58.75	3.500	88.90	20-212
	12		2.313	58.75	3.500	88.90	201-58
		4.80	2.047	52.00	3.386	86.00	2-0480

(Continúa en la siguiente página)

Broca Zanco Recto (Continuación)

- Longitud normal
- Uso general
- Acero alta velocidad M2
- Punta 118°

- Grupo 20200 : Fraccionales, numéricas y alfanuméricas
- 21600 : Milimétricas

Fracc.	Diámetro		Alfabética	Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Num.	Milimétrica		Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
	11			2.313	58.75	3.500	88.90	201-59
		4.90		2.047	52.00	3.386	86.00	2-0490
	10			2.438	61.93	3.635	92.08	201-60
	9			2.438	61.93	3.625	92.08	201-61
		5.00		2.047	52.00	3.386	86.00	2-0500
	8			2.438	61.93	3.625	92.08	201-62
		5.10		2.047	52.00	3.386	86.00	2-0510
	7			2.438	61.93	3.625	92.08	201-63
13/64"				2.438	52.00	3.625	92.08	20-213
	6			2.500	61.93	3.750	95.25	201-64
		5.20		2.047	61.93	3.386	95.00	2-0520
	5			2.500	63.50	3.750	95.25	201-65
		5.25		2.047	61.93	3.386	95.00	2-0525
		5.30		2.244	57.00	3.661	93.00	2-0530
	4			2.500	63.50	3.750	95.25	201-66
		5.40		2.244	57.00	3.661	93.00	2-0540
	3			2.500	63.50	3.750	95.25	201-67
		5.50		2.244	57.00	3.661	93.00	2-0550
7/32"				2.500	63.50	3.750	95.25	20-214
		5.60		2.244	57.00	3.661	93.00	2-0560
	2			2.625	66.68	3.875	98.43	201-68
		5.70		2.244	57.00	3.661	93.00	2-0570
		5.75		2.244	57.00	3.661	93.00	2-0575
	1			2.625	66.68	3.875	98.43	201-69
		5.80		2.244	57.00	3.661	93.00	2-0580
		5.90		2.244	57.00	3.661	93.00	2-0590
			A	2.625	66.68	3.875	98.43	201-70
15/64"				2.625	66.68	3.875	98.43	20-215
		6.00		2.244	57.00	3.661	93.00	2-0600
			B	2.750	69.85	4.000	101.60	201-71
		6.10		2.480	63.00	3.976	101.00	2-0610
			C	2.750	69.85	4.000	101.60	201-72
		6.20		2.480	63.00	3.976	101.00	2-0620
			D	2.750	69.85	4.000	101.60	201-73
		6.25		2.480	63.00	3.976	101.00	2-0625
		6.30		2.480	63.00	3.976	101.00	2-0635
1/4"			E	2.750	69.85	4.000	101.60	20-216
		6.40		2.480	63.00	3.976	101.00	2-0640
		6.50		2.480	63.00	3.976	101.00	2-0650
			F	2.875	73.03	4.125	104.78	201-75
		6.60		2.480	63.00	3.976	101.00	2-0660
			G	2.875	73.03	4.125	104.78	201-76
		6.70		2.480	63.00	3.976	101.00	2-0670
17/64"				2.875	73.03	4.125	104.78	20-217
		6.75		2.480	63.00	3.976	101.00	2-0675
			H	2.875	73.03	4.125	104.78	201-77
		6.80		2.717	69.00	4.291	109.00	2-0680
		6.90		2.717	69.00	4.291	109.00	2-0690
			I	2.875	73.03	4.125	104.78	201-78
		7.00		2.717	69.00	4.291	109.00	2-0700
			J	2.875	73.03	4.125	104.78	201-79
		7.10		2.717	69.00	4.291	109.00	2-0710
			K	2.938	74.63	4.250	107.95	201-80
		7.20		2.717	69.00	4.291	109.00	2-0720

(Continúa en la siguiente página)

Broca Zanco Recto (Continuación)

▪ Longitud normal ▪ Uso general

▪ Acero alta velocidad M2 ▪ Punta 118°

▪ Grupo 20200 : Fraccionales, numéricas y alfanuméricas

▪ 21600 : Milimétricas

Fracc.	Diámetro		Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Milimétrica	Alfabética	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
	7.25		2.717	69.00	4.291	109.00	2-0725
	7.30		2.717	69.00	4.291	109.00	2-0730
9/32"		L	2.938	74.63	4.250	107.95	201-81
			2.938	74.63	4.250	107.95	20-218
	7.40		2.717	69.00	4.291	109.00	2-0740
		M	3.063	77.80	4.375	111.13	201-82
19/64"	7.50		2.717	69.00	4.291	109.00	2-0750
			3.063	77.80	4.375	111.13	20-219
	7.60		3.063	77.80	4.375	111.13	2-0760
		N	3.063	77.80	4.375	111.13	201-83
	7.70		2.953	75.00	4.606	117.00	2-0770
	7.75		2.953	75.00	4.375	111.13	2-0775
	7.80		2.953	75.00	4.606	117.00	2-0780
	7.90		2.953	75.00	4.606	117.00	2-0790
5/16"			3.188	80.98	4.500	114.30	20-220
	8.00		2.953	75.00	4.606	117.00	2-0800
		O	3.188	80.98	4.500	114.30	201-84
	8.10		2.953	75.00	4.606	117.00	2-0810
	8.20		2.953	75.00	4.606	117.00	2-0820
		P	3.313	84.15	4.625	117.40	201-85
	8.25		3.313	84.15	4.625	117.40	2-0825
	8.30		3.313	84.15	4.625	117.40	2-0830
21/64"			3.313	84.15	4.625	117.40	20-221
	8.40		2.953	75.00	4.606	114.40	2-0840
		Q	3.438	87.33	4.750	120.65	201-86
	8.50		2.953	75.00	4.606	117.00	2-0850
	8.60		3.438	87.33	4.606	117.00	2-0860
		R	3.438	87.33	4.750	120.65	201-87
11/32"	8.70		3.189	81.00	4.921	125.00	2-0870
			3.438	87.33	4.750	120.65	20-222
	8.75		3.189	81.00	4.750	120.65	2-0875
	8.80		3.189	81.00	4.921	125.00	2-0880
		S	3.500	88.00	4.875	123.83	201-88
	8.90		3.189	81.00	4.875	123.83	2-0890
	9.00		3.189	81.00	4.921	125.00	2-0900
		T	3.500	88.90	4.875	123.83	201-89
23/64"	9.10		3.500	88.90	4.875	123.83	2-0910
			3.500	88.90	4.875	123.83	20-223
	9.20		3.189	88.90	4.921	125.00	2-0920
	9.25		3.189	81.00	4.921	125.00	2-0925
	9.30		3.189	81.00	4.921	125.00	2-0930
		U	3.625	92.08	5.000	127.00	201-90
	9.40		3.189	81.00	4.921	125.00	2-0940
3/8"	9.50		3.189	81.00	4.921	125.00	2-0950
			3.625	92.08	5.000	127.00	20-224
		V	3.625	92.08	5.000	127.00	201-91
	9.60		3.425	87.00	5.236	133.00	2-0960
	9.70		3.425	87.00	5.236	133.00	2-0970
	9.75		3.425	87.00	5.236	133.00	2-0975
	9.80		3.425	87.00	5.236	133.00	2-0980
		W	3.750	95.25	5.125	130.18	201-92
25/64"	9.90		3.750	95.25	5.125	130.18	2-0990
			3.750	95.25	5.125	130.18	20-225
	10.00		3.425	87.00	5.236	133.00	2-1000

(Continúa en la siguiente página)

Broca Zanco Recto (Continuación)

- Longitud normal
- Uso general
- Acero alta velocidad M2
- Punta 118°

- Grupo 20200 : Fraccionales, numéricas y alfanuméricas
- 21600 : Milimétricas

Fracc.	Diámetro		Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Milimétrica	Alfabética	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
		X	3.750	95.25	5.125	130.18	201-93
	10.20		3.425	87.00	5.236	133.00	2-1020
		Y	3.875	98.43	5.250	133.35	201-94
	10.30		3.875	98.43	5.236	133.00	2-1030
13/32"			3.875	98.43	5.250	133.35	20-226
		Z	3.875	98.43	5.250	133.35	201-95
	10.50		3.425	87.00	5.236	133.00	2-1050
27/64"			3.938	100.03	5.375	136.53	20-227
	10.80		3.701	94.00	5.591	142.00	2-1080
	11.00		3.701	94.00	5.591	142.00	2-1100
7/16"			4.063	103.20	5.500	139.70	20-228
	11.20		3.701	94.00	5.591	142.00	2-1120
	11.50		3.701	94.00	5.591	142.00	2-1150
29/64"			4.188	106.38	5.625	142.88	20-229
	11.80		3.701	94.00	5.750	146.05	2-1180
15/32"			4.313	109.55	5.750	146.05	20-230
	12.00		3.976	101.00	5.945	151.00	2-1200
	12.20		3.976	101.00	5.945	151.00	2-1220
31/64"			4.375	111.13	5.875	149.23	20-231
	12.50		3.976	101.00	5.945	151.00	2-1250
1/2"			4.500	114.30	6.000	152.40	20-232
	13.00		3.976	101.00	5.945	151.00	2-1300
33/64"			4.813	122.25	6.625	168.28	20-233
17/32"			4.813	122.25	6.625	168.28	20-234
	13.50		4.253	108.00	6.266	160.00	2-1350
35/64"			4.813	122.25	6.625	168.28	20-235
	14.00		4.252	108.00	6.299	160.00	2-1400
9/16"			4.813	122.25	6.625	168.28	20-236
	14.50		4.488	114.00	6.654	169.00	2-1450
37/64"			4.813	122.25	6.625	168.28	20-237
	15.00		4.488	114.00	6.654	139.00	2-1500
19/32"			5.188	131.78	7.125	180.98	20-238
39/64"			5.188	131.78	7.125	180.98	20-239
	15.50		4.724	120.00	7.008	178.00	2-1550
5/8"			5.188	131.78	7.125	180.98	20-240
	16.00		4.724	120.00	7.008	178.00	2-1600
41/64"			5.188	131.00	7.125	180.98	20-241
	16.50		4.724	120.00	7.244	184.00	2-1650
21/32"			5.188	131.00	7.125	180.98	20-242
	17.00		4.724	120.00	7.244	184.00	2-1700
43/64"			5.625	142.88	7.625	193.68	20-243
11/16"			5.625	142.88	7.625	193.68	20-244
	17.50		5.118	130.00	7.520	191.00	2-1750

BROCAS PARA METAL



Broca Zanco Recto Grupo 21200 : Fraccionales

Uso general ■ Acero alta velocidad M7 ■ Punta 135°

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/64"	.188	4.78	.750	19.05	21-201
1/32"	.500	12.70	1.375	34.93	21-202
3/64"	.750	19.05	1.750	44.45	21-203
1/16"	.875	22.23	1.875	47.63	21-204
5/64"	1.000	25.40	2.000	50.80	21-205
3/32"	1.200	30.48	2.250	57.15	21-206
7/64"	1.500	38.10	2.625	66.68	21-207
1/8"	1.625	41.28	2.750	69.85	21-208
9/64"	1.750	44.45	2.875	73.03	21-209
5/32"	2.000	50.80	3.125	79.38	21-210
11/64"	2.125	53.98	3.250	82.55	21-211
3/16"	2.313	58.75	3.500	88.90	21-212
13/64"	2.433	61.80	3.625	92.08	21-213
7/32"	2.500	63.50	3.750	95.25	21-214
15/64"	2.625	66.68	3.875	98.43	21-215
1/4"	2.750	69.85	4.000	101.60	21-216
17/64"	2.875	73.03	4.125	104.78	21-217
9/32"	2.938	74.63	4.250	107.95	21-218
19/64"	3.063	77.80	4.375	111.13	21-219
5/16"	3.183	80.85	4.500	114.30	21-220
21/64"	3.313	84.15	4.625	117.48	21-221
11/32"	3.438	87.33	4.750	120.65	21-222
23/64"	3.500	88.90	4.875	123.83	21-223
3/8"	3.625	92.08	5.000	127.00	21-224
25/64"	3.750	95.25	5.125	130.18	21-225
13/32"	3.875	98.43	5.250	133.35	21-226
27/64"	3.933	99.90	5.375	136.53	21-227
7/16"	4.063	103.20	5.500	139.70	21-228
29/64"	4.183	106.25	5.625	142.88	21-229
15/32"	4.313	109.55	5.750	146.05	21-230
31/64"	4.375	111.13	5.875	149.23	21-231
1/2"	4.500	114.30	6.000	152.40	21-232

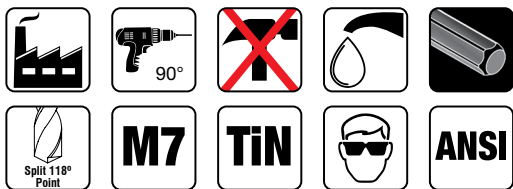
BROCAS PARA METAL

Brocas Escalonadas

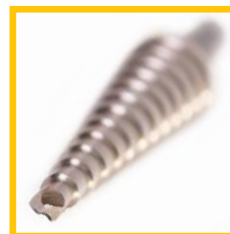
Grupo 20350

Uso general • Acero alta velocidad M7 • Nitruro de titanio • Punta 118°

Características



Aplicaciones

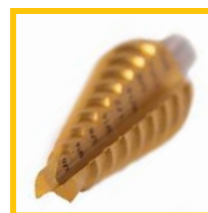
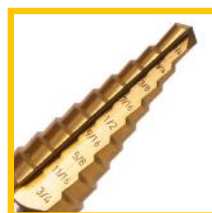
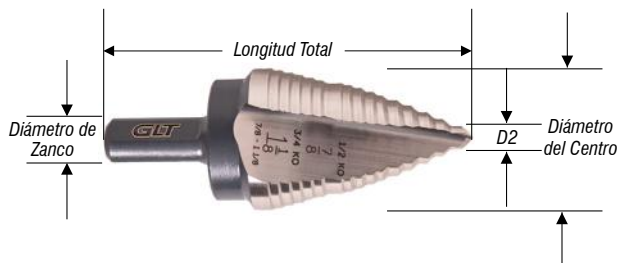


Medidas Fraccionales

Descripción	Diámetro del Centro	Decimal Equivalente	Diámetro del Zanco	Largo Total	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiN
3/16"-1/2" x 1/16	3/16-1/2	.1875 - .5000	1/4	3-1/8	19-101	19-102
3/16"-7/8" x 1/16	3/16-7/8	.1875 - .8750	3/8	3-1/4	19-103	19-105
1/8"-1/2" x 1/32	1/8-1/2	.1250 - .5000	1/4	3-1/8	19-104	19-106
1/4"-3/4" x 1/16	1/4-3/4	.2500 - .7500	3/8	2-3/4	19-114	19-144
7/8" x 1-3/8	7/8 - 1-3/8	.8750 - 1.3750	3/8	3-1/4	19-134	-
7/8" x 1-1/8	7/8 - 1-1/8	.8750 - 1.1250	3/8	3-7/64	19-124	-

Medidas Milimétricas

Descripción	Diámetro del Centro	Decimal Equivalente	Diámetro del Zanco	Largo Total	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiN
4.0 - 12.0 x 1.0	4.0 - 12.0	.1575 - .4724	6	65	19-154	19-150
4.0 - 20.0 x 2.0	4.0 - 20.0	.1575 - .7874	6	67	19-164	-
4.0 - 30.0 x 2.0	6.0 - 30.0	.2362 - 1.181	6	98	19-174	-



BROCAS PARA METAL

Broca Zanco Recto CARROCERA

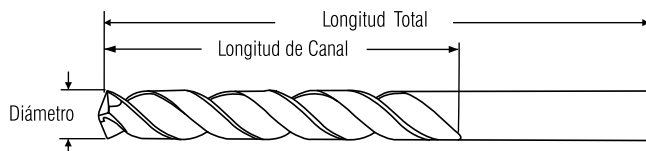
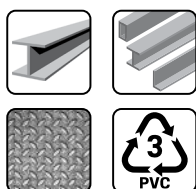
Recubrimiento de nitruro de titanio • Punta 135°

• Grupo 21600
Fraccional y
Milimétrica

Características



Aplicaciones



Diámetro		Longitud de Canal		Longitud Total		Clave GLT
Fraccional	Milimétrica	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
	1.00	0.472	12	1.339	34	216-01
	1.50	0.709	18	1.575	40	216-02
	2.00	0.945	24	1.929	49	216-03
3/32	--	1.181	30	2.244	57	21-606
	2.50	1.181	30	2.244	57	216-08
7/64	--	1.30	33	2.402	61	21-607
	3.00	1.30	33	2.402	61	216-13
1/8	--	1.417	36	2.559	65	21-608
	3.50	1.535	39	2.756	70	216-18
9/64	--	1.535	39	2.756	70	21-609
5/32	--	1.693	43	2.953	75	21-610
	4.00	1.693	43	2.953	75	216-14
11/64	--	1.850	47	3.150	80	21-611
	4.50	1.850	47	3.150	80	216-28
3/16	--	2.047	52	3.386	86	21-612
	5.00	2.047	52	3.386	86	216-33
13/64	--	2.047	52	3.386	86	21-613
7/32	--	2.244	57	3.361	93	21-614
	5.50	2.244	57	3.361	93	216-38
	6.00	2.244	57	3.391	93	216-43
1/4	--	2.480	63	3.976	101	21-616
	6.50	2.480	63	3.976	101	216-47

(Continúa en la siguiente página)

BROCAS PARA METAL

Broca Zanco Recto CARROCERA

Recubrimiento de nitruro de titanio • Punta 135°
(Continuación)

▪ Grupo 21600
Fraccional y
Milimétrica

Diámetro		Longitud de Canal		Longitud Total		Clave GLT
Fraccional	Milimétrica	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
	7.00	2.717	69	4.291	109	216-52
9/32	--	2.717	69	4.291	109	21-618
	7.50	2.717	69	4.606	109	216-57
5/16	--	2.953	75	4.606	117	21-620
	8.00	2.953	75	4.606	117	216-62
	8.50	2.953	75	4.606	117	216-67
11/32	--	3.189	81	4.921	125	21-622
	9.00	3.189	81	4.921	125	216-72
	9.50	3.189	81	4.921	125	216-77
3/8	---	3.425	87	5.236	133	21-624
	10.00	3.425	87	5.236	133	216-82
	10.50	3.425	87	5.236	133	216-86
	11.00	3.701	94	5.591	142	216-89
7/16	---	3.701	94	5.591	142	21-628
	11.50	3.701	94	5.591	142	216-92
	12.00	3.976	101	5.945	151	216-93
	12.50	3.976	101	5.945	151	216-96
1/2	---	3.976	101	5.945	151	21-632
	13.00	3.976	101	5.945	151	216-97

Broca de Acero Alta Velocidad con gran estabilidad para todas las aplicaciones estándar.

La reducción Split-Point en la punta permite un excelente auto-centrado mientras reduce el esfuerzo de torsión.

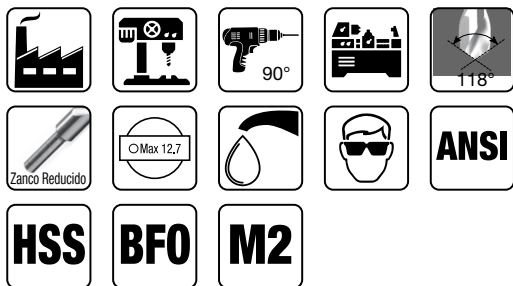
El recubrimiento TiN permite incrementar la velocidad de corte, así como el rendimiento de la broca en una gran variedad de materiales, además del hierro fundido, hierro maleable, hierro sinterizado, níquel, grafito.



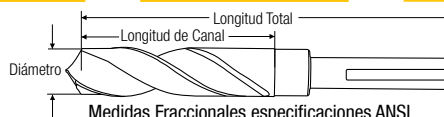
Broca Fraccional Zanco Reducido a 1/2" Grupo 20300

Longitud normal • Uso general • Acero alta velocidad M2 • Punta 118°

Características



Aplicaciones



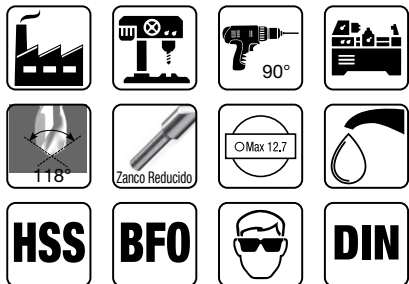
Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/2	3-1/8	79.38	6	152.40	20-332
33/64	3-1/8	79.38	6	152.40	20-333
17/32	3-1/8	79.38	6	152.40	20-334
35/64	3-1/8	79.38	6	152.40	20-335
9/16	3-1/8	79.38	6	152.40	20-336
37/64	3-1/8	79.38	6	152.40	20-337
19/32	3-1/8	79.38	6	152.40	20-338
39/64	3-1/8	79.38	6	152.40	20-339
5/8	3-1/8	79.38	6	152.40	20-340
41/64	3-1/8	79.38	6	152.40	20-341
21/32	3-1/8	79.38	6	152.40	20-342
43/64	3-1/8	79.38	6	152.40	20-343
11/16	3-1/8	79.38	6	152.40	20-344
45/64	3-1/8	79.38	6	152.40	20-345
23/32	3-1/8	79.38	6	152.40	20-346
47/64	3-1/8	79.38	6	152.40	20-347
3/4	3-1/8	79.38	6	152.40	20-348
49/64	3-1/8	79.38	6	152.40	20-349
25/32	3-1/8	79.38	6	152.40	20-350
13/16	3-1/8	79.38	6	152.40	20-352
27/32	3-1/8	79.38	6	152.40	20-354
7/8	3-1/8	79.38	6	152.40	20-356
29/32	3-1/8	79.38	6	152.40	20-358
15/16	3-1/8	79.38	6	152.40	20-360
31/32	3-1/8	79.38	6	152.40	20-362
1	3-1/8	79.38	6	152.40	20-364
1-1/16	3-1/8	79.38	6	152.40	20-368
1-1/8	3-1/8	79.38	6	152.40	20-372
1-3/16	3-1/8	79.38	6	152.40	20-376
1-1/4	3-1/8	79.38	6	152.40	20-380
1-5/16	3-1/8	79.38	6	152.40	20-384
1-3/8	3-1/8	79.38	6	152.40	20-388
1-7/16	3-1/8	79.38	6	152.40	20-392
1-1/2	3-1/8	79.38	6	152.40	20-396

BROCAS PARA METAL

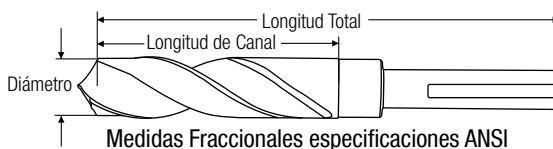
Brocas Milimétricas Zanco Reducido a 1/2" Grupo 20325

Longitud normal • Uso general • Acero alta velocidad M2 • Punta 118°

Características



Aplicaciones



Diámetro		Long. Canal		Long. Total		Clave GLT
Milimétrica	Decimal	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	
12.5	.4921	3-1/8	79.38	6	152.4	203-01
13.0	.5118	3-1/8	79.38	6	152.4	203-02
13.5	.5315	3-1/8	79.38	6	152.4	203-03
14.0	.5512	3-1/8	79.38	6	152.4	203-04
14.5	.5709	3-1/8	79.38	6	152.4	203-05
15.0	.5906	3-1/8	79.38	6	152.4	203-06
15.5	.6102	3-1/8	79.38	6	152.4	203-07
16.0	.6299	3-1/8	79.38	6	152.4	203-08
16.5	.6496	3-1/8	79.38	6	152.4	203-09
17.0	.6693	3-1/8	79.38	6	152.4	203-10
17.5	.6890	3-1/8	79.38	6	152.4	203-11
18.0	.7087	3-1/8	79.38	6	152.4	203-12
18.5	.7283	3 1/8	79.38	6	152.4	203-13
19.0	.7480	3-1/8	79.38	6	152.4	203-14
19.5	.7677	3	73.5	6	152.4	203-15
20.0	.7874	3	73.5	6	152.4	203-16
20.5	.8071	3	73.5	6	152.4	203-17
21.0	.8268	3	73.5	6	152.4	203-18
21.5	.8465	3	73.5	6	152.4	203-19
22.0	.8661	3	73.5	6	152.4	203-20
22.5	.8858	3	73.5	6	152.4	203-21
23.0	.9055	3	73.5	6	152.4	203-22
23.5	.9252	3	73.5	6	152.4	203-23
24.0	.9449	3	73.5	6	152.4	203-24
24.5	.9646	3	73.5	6	152.4	203-25
25.0	.9843	3	73.5	6	152.4	203-26

Diámetro		Long. Canal		Long. Total		Clave GLT
Milimétrica	Decimal	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	
25.5	1.0039	3	73.5	6	152.4	203-27
26.0	1.0236	3	73.5	6	152.4	203-28
26.5	1.0433	3	73.5	6	152.4	203-29
27.0	1.0630	3	73.5	6	152.4	203-30
27.5	1.0837	3	73.5	6	152.4	203-31
28.0	1.1024	3	73.5	6	152.4	203-32
28.5	1.1220	3	73.5	6	152.4	203-33
29.0	1.1417	3	73.5	6	152.4	203-34
29.5	1.1614	3	73.5	6	152.4	203-35
30.0	1.1811	3	73.5	6	152.4	203-36
30.5	1.2008	3	73.5	6	152.4	203-37
31.0	1.2205	3	73.5	6	152.4	203-38
31.5	1.2402	3	73.5	6	152.4	203-39
32.0	1.2598	3	73.5	6	152.4	203-40
32.5	1.2795	3	73.5	6	152.4	203-41
33.0	1.2992	3	73.5	6	152.4	203-42
33.5	1.3189	3	73.5	6	152.4	203-43
34.0	1.3386	3	73.5	6	152.4	203-44
34.5	1.3583	3	73.5	6	152.4	203-45
35.0	1.3780	3	73.5	6	152.4	203-46
35.5	1.3976	3	73.5	6	152.4	203-47
36.0	1.4173	3	73.5	6	152.4	203-48
36.5	1.4370	3	73.5	6	152.4	203-49
37.0	1.4567	3	73.5	6	152.4	203-50
37.5	1.4764	3	73.5	6	152.4	203-51
38.0	1.4961	3	73.5	6	152.4	203-52

BROCAS PARA METAL

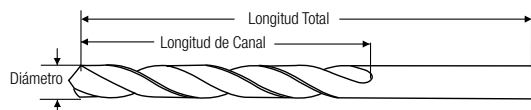
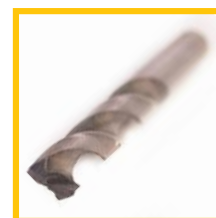
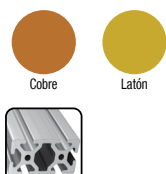
Broca Fraccional Zanco Recto Grupo 19000 : Fraccional

▪ Punta de Carburo ▪ Longitud normal ▪ Acero alta velocidad ▪ Carburo K20

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Long. Canal		Long. Total		Clave GLT
	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	
1/8	1.625	41.28	2.750	69.85	19-008
9/64	2.000	50.80	3.125	79.38	19-009
5/32	2.313	58.74	3.500	88.90	19-010
3/16	2.500	63.50	3.750	95.25	19-012
7/32	2.500	63.50	3.750	95.25	19-014
1/4	2.750	69.85	4.000	101.60	19-016
5/16	3.188	80.96	4.500	114.30	19-020

Diámetro Fraccional	Long. Canal		Long. Total		Clave GLT
	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	
3/8	3.625	78.02	5.000	127.00	19-024
7/16	4.065	103.19	5.500	139.70	19-028
1/2	4.500	114.30	6.000	152.40	19-032
9/16	4.813	122.25	6.625	168.28	19-036
5/8	5.111	131.73	7.125	180.98	19-040
3/4	7.500	191.00	8.000	190.00	19-048

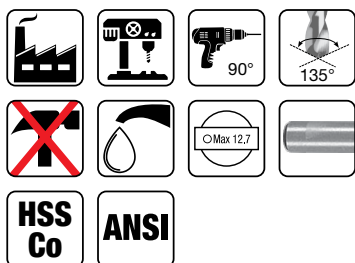
Broca Acero Alta Velocidad al Cobalto

Zanco Recto ▪ Longitud Normal ▪ Punta 135° ▪ Acero M42 Cobalto

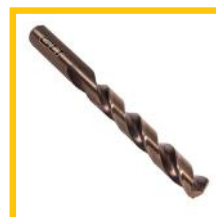
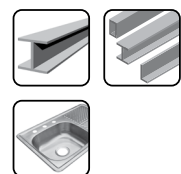
Grupo 20221 :

Fraccionales, numérica alfabética y milimétrica

Características



Aplicaciones



Fraccional	Diámetro		Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Numérica	Milimétrica	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/64			.188	4.761	.750	19.05	21-001
1/32			.500	12.70	1.375	34.93	21-002
3/64			.750	19.05	1.750	44.45	21-003
1/16			.875	22.23	1.875	47.63	21-004
5/64			1.000	25.40	2.000	50.80	21-005
3/32			1.125	28.58	2.250	57.15	21-006
	37		1.438	36.51	2.250	63.50	210-33
	36		1.438	36.51	2.500	63.50	210-34

(Continúa en la siguiente página)

BROCAS PARA METAL

Broca Acero Alta Velocidad al Cobalto

- Zanco Recto ▪ Longitud Normal
- Punta 135° ▪ Acero M42 Cobalto

(Continuación)

Grupo 20221 :

Fraccionales, numérica alfabética y milimétrica

Fraccional	Diámetro			Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Numérica	Alfabética	Milimétrica	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
7/64				1.500	38.10	2.625	66.68	21-007
1/8				1.625	41.28	2.750	68.85	21-008
			3.4	1.535	39.00	2.760	70.00	200-34
9/64				1.750	44.45	2.875	73.03	21-009
5/32				2.000	50.80	3.125	79.38	21-010
	20			2.125	53.98	3.250	82.55	210-50
11/64				2.125	53.98	3.250	82.55	21-011
	16			2.188	55.56	3.375	85.73	210-54
			4.5	1.850	47.00	3.150	80.50	204-50
3/16				2.313	58.74	3.500	88.90	21-012
	8			2.438	61.91	3.625	92.08	210-62
13/64				2.438	61.91	3.625	92.08	21-013
7/32				2.500	63.50	3.750	95.25	21-014
15/64				2.625	66.68	3.875	98.43	21-015
		D		2.750	69.85	4.000	101.60	210-73
1/4				2.750	69.85	4.000	101.60	21-016
			6.7	2.480	63.00	3.980	101.00	206-70
17/64				2.875	73.03	4.125	104.78	21-017
9/32				2.938	74.61	4.250	107.95	21-018
19/64				3.063	77.79	4.375	111.13	21-019
5/16				3.188	80.96	4.500	114.30	21-020
21/64				3.313	84.14	4.625	117.48	21-021
11/32				3.438	87.33	4.750	120.65	21-022
23/64				3.500	88.90	4.875	123.83	21-023
		U		3.625	92.08	5.000	127.00	210-90
3/8				3.625	92.08	5.000	127.00	21-024
25/64				3.750	95.25	5.125	130.18	21-025
		Y		3.875	98.43	5.250	133.30	210-94
13/32				3.875	98.43	5.250	133.30	21-026
27/64				3.938	100.01	5.375	136.53	21-027
7/16				4.063	103.19	5.500	139.70	21-028
29/64				4.188	106.36	5.625	142.88	21-029
15/32				4.313	109.54	5.750	146.05	21-030
31/64				4.375	111.12	5.875	149.23	21-031
1/2"				4.500	114.30	6.000	152.40	21-032
			13.0	3.976	101.00	5.900	151.00	213-00

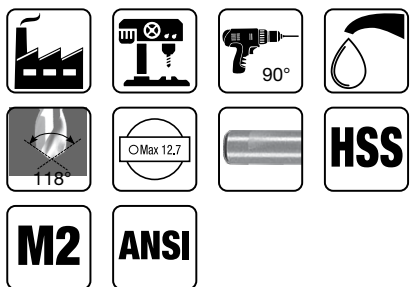
BROCAS PARA METAL

Broca Fraccional Serie Corta

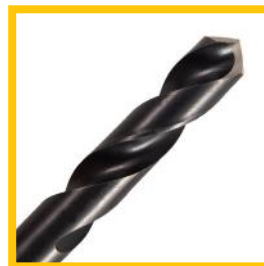
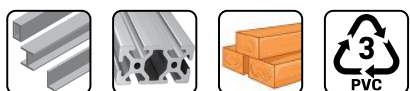
- Zanco Recto ▪ Uso general
- Acero alta velocidad M2 ▪ Punta 118°

Grupo 21120 :
Fraccional

Características



Aplicaciones



Diámetro		Long. Canal		Long. Total		Clave GLT
Fraccional	Alfabética	Pulgs.	mm.	Pulgs.	mm.	
9/64		.9383	23.81	1.938	49.21	211-09
3/16		.2500	28.58	2.188	55.56	211-12
1/4	E	3.375	34.93	2.500	63.50	211-16
17/64		3.500	36.51	2.625	66.68	211-17
5/16		1.125	41.28	2.813	71.44	211-20
21/64		1.375	42.86	3.000	76.20	211-21
3/8		1.438	46.04	3.125	79.38	211-24
29/64		1.625	53.98	3.563	90.49	211-29
1/2		1.688	57.15	3.750	95.25	211-32
37/64		1.813	66.68	4.125	104.78	211-37
5/8		2.125	69.85	4.250	107.95	211-40
41/64		2.250	73.03	4.500	114.30	211-41
11/16		2.625	73.03	4.625	117.48	211-44
45/64		2.750	76.20	4.750	120.65	211-45
23/32		2.875	76.20	4.750	120.65	211-46
47/64		2.875	79.38	5.000	127.00	211-47
3/4		3.000	79.38	5.000	127.00	211-48

Diámetro		Long. Canal		Long. Total		Clave GLT
Fraccional	Alfabética	Pulgs.	mm.	Pulgs.	mm.	
49/64		3.000	82.55	5.125	130.18	211-49
25/32		3.125	82.55	5.125	130.18	211-50
13/16		3.125	85.73	5.250	133.35	211-52
53/64		3.250	88.90	5.375	136.53	211-53
55/64		3.500	88.90	5.500	139.70	211-55
7/8		3.500	88.90	5.500	139.70	211-56
57/64		3.625	92.08	5.625	142.88	211-57
29/32		3.625	92.08	5.625	142.88	211-58
15/16		3.750	95.25	5.750	146.05	211-60
61/64		3.875	98.43	5.875	149.23	211-61
31/32		3.875	98.43	5.875	149.23	211-62
63/64		4.000	101.60	6.000	152.40	211-63
1		4.000	101.60	6.000	152.40	211-64
1-1/16*		4.000	101.60	6.250	158.70	211-68
1-1/8*		4.000	101.60	6.375	161.93	211-72
1-1/4*		4.375	111.13	6.750	171.45	211-80

* Desde 1" hasta 1-1/4" tienen 1" en el zanco.

BROCAS PARA METAL

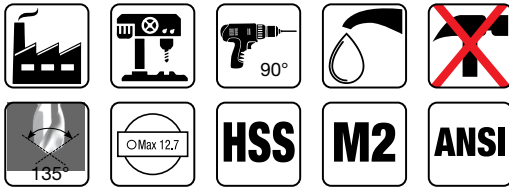
Broca Fraccional Larga

- Zanco Recto ▪ Acero alta velocidad M2
- Punta 135° ▪ Uso general

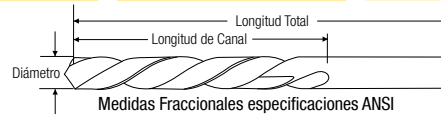
Grupo 21290

Grupo 21300

Características



Aplicaciones



Largo 6"

Grupo 21290

Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/8"	2-3/4"	69.85	5-1/8"	130.18	21-908
9/64"	3"	76.20	5-3/8"	136.53	21-909
5/32"	3"	76.20	5-3/8"	136.53	21-910
3/16"	3-3/8"	85.73	5-3/4"	146.05	21-912
7/32"	3-5/8"	92.08	6"	152.40	21-914
1/4"	3-3/4"	95.25	6-1/8"	155.58	21-916
5/16"	4-19/64"	101.60	6-3/8"	161.93	21-920
3/8"	4-1/4"	107.45	6-3/4"	171.45	21-924
13/32"	4-3/8"	111.13	7"	177.80	21-926
7/16"	4-5/8"	117.48	7-1/4"	184.15	21-928
1/2"	4-3/4"	120.65	7-3/4"	196.85	21-932

Largo 12"

Grupo 21300

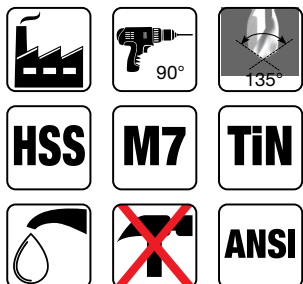


Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/16"	1-1/2"	38.1	12"	304.8	21-304
3/32"	1-1/2"	38.1	12"	304.8	21-306
1/8"	1-1/2"	38.1	12"	304.8	21-308
9/64"	1-1/2"	38.1	12"	304.8	21-309
5/32"	1-1/2"	38.1	12"	304.8	21-310
3/16"	2"	50.8	12"	304.8	21-312
13/64"	2"	50.8	12"	304.8	21-313
7/32"	2"	50.8	12"	304.8	21-314
1/4"	2-1/4"	57.15	12"	304.8	21-316
9/32"	2-1/4"	57.15	12"	304.8	21-318
5/16"	2-1/2"	63.5	12"	304.8	21-320
11/32"	2-1/2"	63.5	12"	304.8	21-322
3/8"	2-1/2"	63.5	12"	304.8	21-324
13/32"	3"	76.2	12"	304.8	21-326
7/16"	3"	76.2	12"	304.8	21-328
15/32"	3"	76.2	12"	304.8	21-330
1/2"	3"	76.2	12"	304.8	21-332

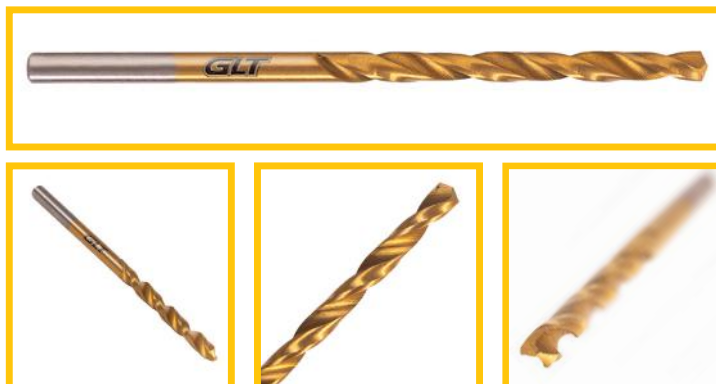
Broca Fraccional ▪ Zanco Recto Grupo 21100

HSS ▪ Acero súper alta velocidad ▪ M7 al titanio ▪ Punta 135°

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
5/64"	1.000	25.40	2.000	50.80	21-105
1/8"	1.625	41.28	2.750	69.85	21-108
9/64"	1.750	44.45	2.875	73.03	21-109
5/32"	2.000	50.80	3.125	79.38	21-110
3/16"	2.313	58.75	3.500	88.90	21-112
7/32"	2.500	63.50	3.750	95.25	21-114
1/4"	2.750	69.85	4.000	101.30	21-116
5/16"	3.188	60.98	4.500	114.30	21-120
3/8"	3.625	92.08	5.000	127.00	21-124
7/16"	4.063	103.20	5.500	139.70	21-128
1/2"	4.500	114.30	6.000	152.40	21-132

Broca Sierra Fraccional Grupo 19400 : Fraccionales

▪ Zanco Recto ▪ Acero alta velocidad ▪ M7 HSS al titanio ▪ Punta 135°

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
3/16"	2.313	58.75	3.125	79.38	19-212
1/4"	2.750	69.85	4.000	101.40	19-216
5/16"	3.188	80.98	4.500	114.30	19-220
3/8"	3.625	92.08	5.000	127.00	19-224

BROCAS PARA METAL

Broca Fraccional Extra Larga

Grupo 22950

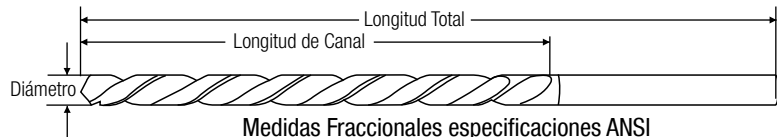
Zanco Recto ▪ Uso general ▪ Acero alta velocidad M2 ▪ Punta 118°

Características



HSS **M2** **ANSI**

Aplicaciones



Medidas Fraccionales especificaciones ANSI

Diámetro Fraccional	Long. Canal		Long. Total		Clave GLT
	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	
3/32	5-1/2	139.70	8	203.20	19-506
7/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-507
1/8	5-1/2	139.70	8	203.20	19-508
1/8	7-1/2	190.50	10	254.00	19-608
1/8	9	228.60	12	304.80	19-708
9/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-509
5/32	5-1/2	139.70	8	203.20	19-510
5/32	7-1/2	190.50	10	254.00	19-610
5/32	9	228.60	12	304.80	19-710
11/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-511
3/16	5-1/2	139.70	8	203.20	19-512
3/16	7-1/2	190.50	10	254.00	19-612
3/16	9	228.60	12	304.80	19-712
13/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-513
7/32	5-1/2	139.70	8	203.20	19-514
7/32	7-1/2	190.50	10	254.00	19-614
7/32	9	228.60	12	304.80	19-714
15/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-515
15/64	7-1/2	190.50	10	254.00	19-615
1/4	5-1/2	139.70	8	203.20	19-516
1/4	7-1/2	190.50	10	254.00	19-616
1/4	9	228.60	12	304.80	19-716
17/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-517
9/32	5-1/2	139.70	8	203.20	19-518
9/32	9	228.60	12	304.80	19-618
19/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-519
5/16	5-1/2	139.70	8	203.20	19-520
5/16	7-1/2	190.50	10	254.00	19-620
5-16	9	228.60	12	304.80	19-720
21/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-521
11/32	5-1/2	139.70	8	203.20	19-522

Diámetro Fraccional	Long. Canal		Long. Total		Clave GLT
	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	
11/32	7-1/2	190.50	10	254.00	19-622
11/32	9	228.60	12	304.80	19-722
11/32	14	355.60	18	457.20	19-822
23/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-523
3/8	5-1/2	139.70	8	203.20	19-524
3/8	7-1/2	190.50	10	254.00	19-624
3/8	9	228.60	12	304.80	19-724
25/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-525
13/32	5-1/2	139.70	8	203.20	19-526
13/32	7-1/2	190.50	10	254.00	19-626
27/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-527
7/16	5-1/2	139.70	8	203.20	19-528
7/16	7-1/2	190.50	10	254.00	19-628
7/16	9	228.60	12	304.80	19-728
29/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-529
15/32	5-1/2	139.70	8	203.20	19-530
15/32	7-1/2	190.50	10	254.00	19-630
15/32	9	228.60	12	304.80	19-730
31/64	5-1/2	139.70	8	203.20	19-531
1/2	5-1/2	139.70	8	203.20	19-532
1/2	7-1/2	190.50	10	254.00	19-632
1/2	9	228.60	12	304.80	19-732
17/32	7-1/2	190.50	10	254.00	19-534
17/32	9	228.60	12	304.80	19-634
9/16	7-1/2	190.50	10	254.00	19-536
9/16	9	228.60	12	304.80	19-636
5/8	9	228.60	12	304.80	19-540
21/32	9	228.60	12	304.80	19-542
11/16	9	228.60	12	304.80	19-544
23/32	9	228.60	12	304.80	19-546
3/4	9	228.60	12	304.80	19-548

BROCAS PARA METAL

Broca Fraccional Zanco Cónico Morse Grupo 22202

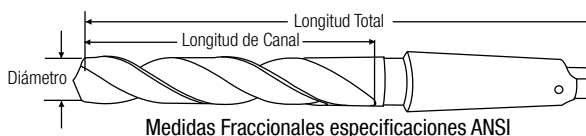
Acero alta velocidad M2 ▪ Uso general ▪ Punta 118°

Características



HSS **M2** **ANSI**

Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Cono Morse	Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1/8	1-7/8	47.63	5-1/8	130.18	1	21-508
5/32	2-1/8	53.98	5-3/8	136.53	1	21-510
11/64	2-1/2	63.50	5-3/4	146.05	1	21-511
3/16	2-1/2	63.50	5-3/4	146.05	1	21-512
13/64	2-3/4	69.85	6	152.40	1	21-513
7/32	2-3/4	69.85	6	152.40	1	21-514
15/64	2-7/8	73.03	6-1/8	155.58	1	21-515
1/4	2-7/8	73.03	6-1/8	155.58	1	21-516
17/64	3	76.20	6-1/4	158.75	1	21-517
9/32	3	76.20	6-1/4	158.75	1	21-518
19/64	3-1/8	79.38	6-3/8	161.93	1	21-519
5/16	3-1/8	79.38	6-3/8	161.93	1	21-520
21/64	3-1/4	82.55	6-1/2	165.10	1	21-521
11/32	3-1/4	82.55	6-1/2	165.10	1	21-522
23/64	3-1/2	88.90	6-3/4	171.45	1	21-523
3/8	3-1/2	88.90	6-3/4	171.45	1	21-524
25/64	3-5/8	92.08	7	177.80	1	21-525
13/32	3-5/8	92.08	7	177.80	1	21-526
27/64	3-7/8	98.43	7-1/4	184.15	1	21-527
7/16	3-7/8	98.43	7-1/4	184.15	1	21-528
29/64	4-1/8	104.78	7-1/2	190.50	1	21-529
15/32	4-1/8	104.78	7-1/2	190.50	1	21-530
31/64	4-3/8	111.13	8-1/4	209.55	2	21-531
1/2	4-3/8	111.13	8-1/4	209.55	2	21-532
33/64	4-5/8	117.48	8-1/2	215.90	2	21-533
17/32	4-5/8	117.48	8-1/2	215.90	2	21-534
35/64	4-7/8	123.83	8-3/4	222.25	2	21-535
9/16	4-7/8	123.83	8-3/4	222.25	2	21-536
37/64	4-7/8	123.83	8-3/4	222.25	2	21-537
19/32	4-7/8	123.83	8-3/4	222.25	2	21-538
39/64	4-7/8	123.83	8-3/4	222.25	2	21-539
5/8	4-7/8	123.83	8-3/4	222.25	2	21-540
41/64	5-1/8	130.18	9	228.60	2	21-541
21/32	5-1/8	130.18	9	228.60	2	21-542
43/64	5-3/8	136.53	9-1/4	234.95	2	21-543
11/16	5-3/8	136.53	9-1/4	234.95	2	21-544
45/64	5-5/8	142.88	9-1/2	241.30	2	21-545
23/32	5-5/8	142.88	9-1/2	241.30	2	21-546

(Continúa en la siguiente página)

BROCAS PARA METAL

Broca Fraccional Zanco Cónico Morse Grupo 22202

Acero alta velocidad M2 ▪ Uso general ▪ Punta 118°
(Continuación)

Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Cono Morse	Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
47/64	5-7/8	149.23	9-3/4	247.65	2	21-547
3/4	5-7/8	149.23	9-3/4	247.65	2	21-548
49/64	6	152.40	9-7/8	250.83	2	21-549
25/32	6	152.40	9-7/8	250.83	2	21-550
51/64	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-551
13/16	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-552
53/64	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-553
27/32	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-554
55/64	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-555
7/8	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-556
57/64	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-557
29/32	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-558
59/64	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-559
15/16	6-1/8	155.58	10-3/4	273.05	3	21-560
61/64	6-3/8	161.93	11	279.40	3	21-561
31/32	6-3/8	161.93	11	279.40	3	21-562
63/64	6-3/8	161.93	11	279.40	3	21-563
1	6-3/8	161.93	11	279.40	3	21-564
1-1/64	6-1/2	165.10	11-1/8	282.58	3	21-565
1-1/32	6-1/2	165.10	11-1/8	282.58	3	21-566
1-3/64	6-5/8	168.28	11-1/4	285.75	3	21-567
1-1/16	6-5/8	168.28	11-1/4	285.75	3	21-568
1-5/64	6-7/8	174.63	12-1/2	317.50	4	21-569
1-3/32	6-7/8	174.63	12-1/2	317.50	4	21-570
1-7/64	7-1/8	180.98	12-3/4	323.85	4	21-571
1-1/8	7-1/8	180.98	12-3/4	323.85	4	21-572
1-9/64	7-1/4	184.15	12-7/8	327.03	4	21-573
1-5/32	7-1/4	184.15	12-7/8	327.03	4	21-574
1-11/64	7-3/8	187.33	13	330.20	4	21-575
1-3/16	7-3/8	187.33	13	330.20	4	21-576
1-13/64	7-1/2	191.50	13-1/8	333.38	4	21-577
1-7/32	7-1/2	190.50	13-1/8	333.38	4	21-578
1-15/64	7-7/8	200.03	13-1/2	342.90	4	21-579
1-1/4	7-7/8	200.03	13-1/2	342.90	4	21-580
1-17/64	8-1/2	215.90	14-1/8	358.78	4	21-581
1-9/32	8-1/2	215.90	14-1/8	358.78	4	21-582
1-19/64	8-5/8	219.08	14-1/4	361.95	4	21-583
1-5/16	8-5/8	219.08	14-1/4	361.95	4	21-584
1-21/64	8-3/4	222.25	14-3/8	365.13	4	21-585
1-11/32	8-3/4	222.25	14-3/8	365.13	4	21-586
1-23/64	8-7/8	225.43	14-1/2	368.30	4	21-587
1-3/8	8-7/8	225.43	14-1/2	368.30	4	21-588
1-25/64	9	228.60	14-5/8	371.48	4	21-589
1-13/32	9	228.60	14-5/8	371.48	4	21-590
1-27/64	9-1/8	231.78	14-3/4	374.65	4	21-591
1-7/16	9-1/8	231.78	14-3/4	374.65	4	21-592
1-29/64	9-1/4	234.95	14-7/8	377.83	4	21-593
1-15/32	9-1/4	234.95	14-7/8	377.83	4	21-594
1-31/64	9-1/4	234.95	14-7/8	377.83	4	21-595
1-1/2	9-3/8	238.15	15	381.00	4	21-596
1-33/64	9-3/8	238.15	15	381.00	4	21-603
1-17/32	9-3/8	238.15	15	381.00	5	21-604
1-35/64	9-3/8	238.15	15	381.00	5	21-605
1-9/16	9-5/8	244.48	16-5/8	422.28	5	21-633
1-37/64	9-5/8	244.48	16-5/8	422.28	5	21-634
1-19/32	9-5/8	244.48	16-5/8	422.28	5	21-636

(Continúa en la siguiente página)

BROCAS PARA METAL

Broca Fraccional Zanco Cónico Morse Grupo 22202
Acero alta velocidad M2 ▪ Uso general ▪ Punta 118°
(Continuación)

Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Cono Morse	Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1-39/64	9-5/8	244.48	16-5/8	422.28	5	21-638
1-5/8	10	254.00	17	431.80	5	21-640
1-41/64	10	254.00	17	431.80	5	21-642
1-21/32	10	254.00	17	431.80	5	21-644
1-43/64	10	254.00	17	431.80	5	21-645
1-11/16	10-1/8	257.18	17-1/8	434.98	5	21-648
1-45/64	10-1/8	257.18	17-1/8	434.98	5	21-652
1-23/32	10-1/8	257.18	17-1/8	434.98	5	21-654
1-47/64	10-1/8	257.18	17-1/8	434.98	5	21-656
1-3/4	10-1/8	257.18	17-1/8	434.98	5	21-658
1-25/32	10-1/8	257.18	17-1/8	434.98	5	21-661
1-13/16	10-1/8	257.18	17-1/8	434.98	5	21-662
1-27/32	10-1/8	257.18	17-1/8	434.98	5	21-664
1-7/8	10-3/8	263.53	17-3/8	441.33	5	21-666
1-29/32	10-3/8	263.53	17-3/8	441.33	5	21-667
1-15/16	10-3/8	263.53	17-3/8	441.33	5	21-668
1-31/32	10-3/8	263.53	17-3/8	441.33	5	21-669
2	10-3/8	263.53	17-3/8	441.33	5	21-964



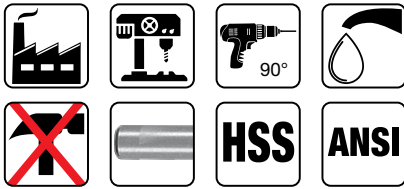
BROCAS PARA METAL

Avellanador Fraccional

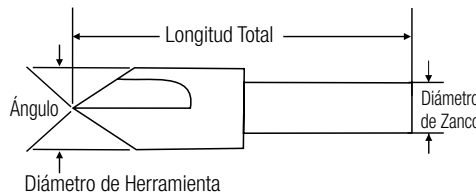
Grupo 21000

▪ Zanco Recto ▪ Acero alta velocidad ▪ Uso general

Características



Aplicaciones



Cuatro Canales

Diámetro Fraccional	Diámetro de Zanco		Longitud Total		CLAVE GLT	CLAVE GLT	CLAVE GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Ángulo de 82°	Ángulo de 90°	Ángulo de 120°
1/4	3/16	4.76	1-7/16	36.51	19-406	19-426	19-456
3/8	1/4	6.35	1-21/32	42.07	19-408	19-428	19-458
1/2	3/8	9.53	1-27/32	46.83	19-411	19-431	19-461
5/8	3/8	9.53	2-3/32	53.18	19-412	19-432	19-462
3/4	1/2	12.70	2-13/32	61.12	19-413	19-433	19-463

Un Canal

Diámetro Fraccional	Diámetro de Zanco		Longitud Total		CLAVE GLT	CLAVE GLT	CLAVE GLT	CLAVE GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Ángulo de 60°	Ángulo de 82°	Ángulo de 90°	Ángulo de 120°
1/4	3/16	4.76	1-1/2	38.10	19-910	195-20	195-40	19-560
3/8	1/4	6.35	1-3/4	44.45	19-911	195-21	195-41	19-561
1/2	1/4	6.35	2	50.80	19-912	195-22	195-42	19-562
5/8	3/8	9.53	2-1/4	57.15	19-913	195-23	195-43	19-563
3/4	3/8	9.53	2-5/8	66.68	19-914	195-24	195-44	19-564
1	1/2	12.70	3-1/8	79.38	19-915	195-25	195-45	19-565
1-1/4	1/2	12.70	3-31/32	100.81	19-916	195-26	195-46	19-566
1-1/2	1/2	12.70	4-5/16	109.54	19-917	195-27	195-47	19-567
2	1/2	12.70	5	127.00	19-918	195-28	195-48	19-568

Tres Canales

Diámetro Fraccional	Diámetro de Zanco		Longitud Total		CLAVE GLT	CLAVE GLT	CLAVE GLT	CLAVE GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Ángulo de 60°	Ángulo de 82°	Ángulo de 90°	Ángulo de 120°
1/4	3/16	4.76	1-1/2	38.10	19-920	196-20	19-640	19-660
3/8	1/4	6.35	1-3/4	44.45	19-921	196-21	19-641	19-661
1/2	1/4	6.35	2	50.80	19-922	196-22	19-642	19-662
5/8	3/8	9.53	2-1/4	57.15	19-923	196-23	19-643	19-663
3/4	1/2	12.70	2-5/8	66.68	19-924	196-24	19-644	19-664
1	1/2	12.70	3-1/8	79.38	19-925	196-25	19-645	19-665
1-1/4	1/2	12.70	3-31/32	100.81	19-926	196-26	19-646	19-666
1-1/2	3/4	19.05	4-5/16	109.54	19-927	196-27	19-647	19-667
2	3/4	19.05	5	127.00	19-928	196-28	19-648	19-668

BROCAS PARA METAL

Broca para Centros

Grupo 22111 - 22113

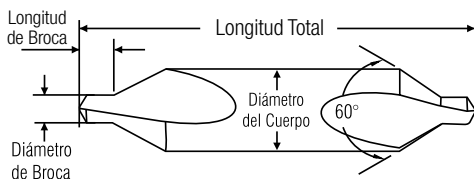
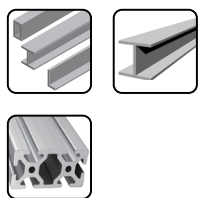
▪ Acero alta velocidad ▪ Tipo plana y tipo campana

Características



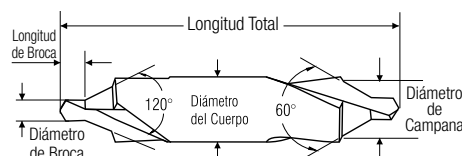
ANSI

Aplicaciones



Tipo Plana Grupo 22113

	Medida Número	Diámetro de Broca Pulgadas	Diámetro del Cuerpo		Longitud de Broca		Longitud Total		CLAVE GLT
			Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
Tipo Plana	#00	.025	3/32	2.38	.030	0.76	1-1/8	28.58	20-068
	#0	1/32	3/32	2.38	.038	0.97	1-1/8	28.58	20-069
	#1	3/64	1/8	3.18	3/64	1.19	1-1/4	31.75	20-091
	#2	5/64	3/16	4.76	1/16	1.98	1-7/8	47.63	20-092
	#3	7/64	1/4	6.35	3/32	2.78	2	50.80	20-093
	#4	1/8	5/16	7.94	7/64	3.18	2-1/8	53.98	20-094
	#5	3/8	7/16	11.11	5/32	4.76	2-3/4	69.85	20-095
	#6	7/32	1/2	12.70	3/16	5.56	3	76.20	20-096
	#7	1/4	5/8	15.88	7/32	6.35	3-1/4	82.55	20-097
#8	5/16	3/4	19.05	1/4	7.94	3-1/2	88.90	20-098	



Tipo Campana Grupo 22111

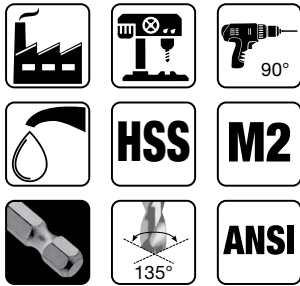
	Medida Número	Diámetro de Broca Pulgadas	Diámetro del Cuerpo		Logitud de la Broca		Logitud Total		Diámetro Campana		CLAVE GLT
			Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
Tipo Campana	#11	3/64	1/8	3.18	3/64	1.19	1-1/4	31.75	.100	2.54	200-11
	#12	1/16	1/16	4.76	1/16	1.59	1-7/8	47.63	.150	3.81	200-12
	#13	3/32	1/4	6.35	3/32	2.38	2	50.80	.320	5.08	200-13
	#14	7/64	5/16	7.94	7/64	2.78	2-1/8	53.98	.250	6.35	200-14
	#15	5/32	7/16	11.11	5/32	3.97	2-3/4	69.85	.350	8.89	200-15
	#16	3/16	1/2	12.70	3/16	4.76	3	76.20	.400	10.16	200-16
	#17	7/32	5/8	15.88	7/32	5.56	3-1/4	82.55	.500	12.70	200-17
	#18	1/4	3/4	19.05	1/4	6.35	3-1/2	88.90	.600	15.24	200-18

BROCAS PARA METAL

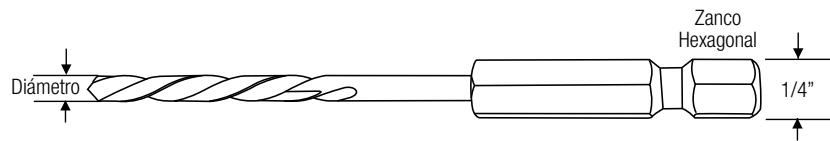
Broca Fraccional Zanco Hexagonal Grupo 19300

▪ Acero alta velocidad M2 ▪ Punta 135°

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Decimal Equivalente	Decimal Equivalente	Clave GLT
1/16	.0625	2.59	19-304
5/64	.0781	1.98	19-305
3/32	.0938	2.38	19-306
7/64	.1094	2.78	19-307
1/8	.1250	3.18	19-308
9/64	.1406	3.57	19-310
5/32	.1562	3.97	19-311
3/16	.1875	4.76	19-312
7/32	.2188	5.56	19-314
1/4	.2500	6.35	19-316

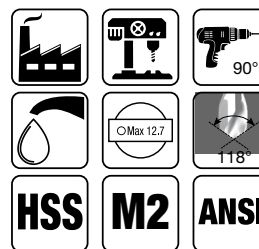


BROCAS PARA METAL

Juego de 5 piezas de Brocas ▪ Zanco Recto Grupo 20800
Punta 118° ▪ Acero alta velocidad M2 (HSS) ▪ Helicoidal rectificada



Características



Aplicaciones

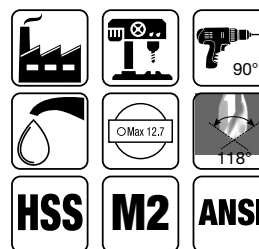


Cantidad de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
5 piezas	1/16", 3/32", 1/8", 3/16", 1/4"	20-805

Juego de 13 piezas de Brocas ▪ Zanco Recto Grupo 20800
Punta 118° ▪ Acero alta velocidad M2 (HSS) ▪ Helicoidal rectificada



Características



Aplicaciones

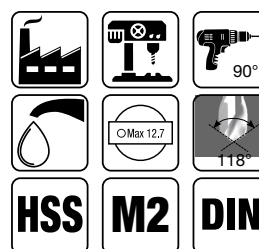


Cantidad de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
13 piezas	1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 11/64", 3/16", 13/64", 7/64", 15/64", 1/4"	20-813

Juego de 13 piezas de Brocas ▪ Zanco Recto ▪ Milimétrica Grupo 20800
Punta 118° ▪ Acero alta velocidad M2 (HSS) ▪ Helicoidal rectificada



Características



Aplicaciones



Cantidad de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
13 piezas	1.50mm, 2.00mm, 2.50mm, 3.00mm, 3.20mm, 3.50mm, 4.00mm, 4.50mm, 4.80mm, 5.00mm, 5.50mm, 6.00mm, 6.50mm	20-814

BROCAS PARA METAL

Juego de 29 piezas de Brocas ▪ Zanco Recto Grupo 20800
Punta 135° ▪ Acero alta velocidad M7 (HSS) ▪ Helicoidal rectificada

Características



Aplicaciones



No. de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
29 piezas	1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 11/64", 3/16", 13/64", 7/32", 15/64", 1/4", 17/64", 9/32", 19/64", 5/16", 21/64", 11/32", 23/64", 3/8", 25/64", 13/32", 27/64", 7/16", 29/64", 15/32", 31/64", 1/2"	21-829



Juego de 29 piezas de Brocas ▪ Zanco Recto Grupo 20800
Punta 135° ▪ Acero alta velocidad M7 (HSS) ▪ Helicoidal rectificada

Características



Aplicaciones



No. de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
29 piezas	1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 11/64", 3/16", 13/64", 7/32", 15/64", 1/4", 17/64", 9/32", 19/64", 5/16", 21/64", 11/32", 23/64", 3/8", 25/64", 13/32", 27/64", 7/16", 29/64", 15/32", 31/64", 1/2"	21-827



BROCAS PARA METAL

Juego de 19 piezas de Brocas ▪ Zanco Recto Grupo 20800

Milimétrica ▪ Punta 118° ▪ Acero alta velocidad M2 ▪ Helicoidal rectificada

Características



Aplicaciones



No. de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
19 piezas	1.00mm, 1.50mm, 2.00mm, 2.50mm, 3.00mm, 3.50mm, 4.00mm, 4.50mm, 5.00mm, 5.50mm, 6.00mm, 6.50mm, 7.00mm, 7.50mm, 8.00mm, 8.50mm, 9.00mm, 9.50mm, 10.00mm	21-819



Juego de 29 piezas de Brocas ▪ Zanco Recto Grupo 20800

Punta 118° ▪ Acero alta velocidad M2 (HSS) ▪ Helicoidal Rectificada

Características



Aplicaciones



No. de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
29 piezas	1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 11/64", 3/16", 13/64", 7/32", 15/64", 1/4", 17/64", 9/32", 19/64", 5/16", 21/64", 11/32", 23/64", 3/8", 25/64", 13/32", 27/64", 7/16", 29/64", 15/32", 31/64", 1/2	20-829



BROCAS PARA METAL

Juego de 25 piezas de Brocas ▪ Zanco Recto Grupo 20800
Milimétrica ▪ Punta 118° ▪ Acero alta velocidad M2 ▪ Helicoidal rectificada

Características



Aplicaciones



No. de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
25 piezas	1.00mm, 1.50mm, 2.00mm, 2.50mm, 3.00mm, 3.50mm, 4.00mm, 4.50mm, 5.00mm, 5.50mm, 6.00mm, 6.50mm, 7.00mm, 7.50mm, 8.00mm, 8.50mm, 9.00mm, 9.50mm, 10.00mm, 10.50mm, 11.00mm, 11.50mm, 12.00mm, 12.50mm, 13.00mm	21-853



Juego de 115 piezas de Brocas ▪ Zanco Recto Grupo 20800
Punta 118° ▪ Acero alta velocidad M2 (HSS) ▪ Helicoidal rectificada

Características



Aplicaciones



No. de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
115 piezas	29 Medidas Fraccionales de 1/16" a 1/2" 26 Medidas Alfabéticas de la A a la Z 60 Medidas Numéricas de 1.00 mm a 60.00 mm	21-861



BROCAS PARA METAL

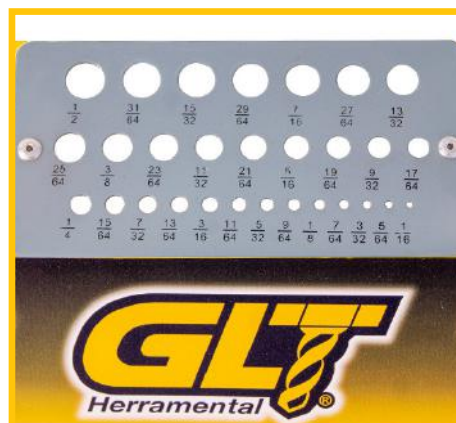
Exhibidor de Brocas ■ Zanco Recto Grupo 20800

Acero alta velocidad ■ HSS ■ Uso general

Características



Aplicaciones



Medidas Contenidas	Clave GLT
Exhibidor vacío para 540 piezas de 1/16" a 1/2"	20-199
Exhibidor con 540 brocas medidas de 1/16" al 1/2" Acero Alta Velocidad 24 piezas de 1/16, 24 de 5/64, 24 de 3/32, 24 de 7/64, 60 de 1/8, 24 de 9/64, 24 de 5/32, 24 de 11/64, 48 de 3/16, 24 de 13/64, 24 de 7/32, 24 de 15/64, 60 de 1/4, 12 de 17/64, 12 de 9/32, 12 de 19/64, 12 de 5/16, 6 de 21/64, 6 de 11/32, 6 de 23/64, 12 de 3/8, 6 de 25/64, 6 de 17/32, 6 de 27/64, 12 de 7/16, 6 de 29/64, 6 de 15/32, 6 de 31/64 y 6 de 1/2.	20-200
Exhibidor con 540 brocas medidas de 1/16" al 1/2" "Tornado" 24 piezas de 1/16, 24 de 5/64, 24 de 3/32, 24 de 7/64, 60 de 1/8, 24 de 9/64, 24 de 5/32, 24 de 11/64, 48 de 3/16, 24 de 13/64, 24 de 7/32, 24 de 15/64, 60 de 1/4, 12 de 17/64, 12 de 9/32, 12 de 19/64, 12 de 5/16, 6 de 21/64, 6 de 11/32, 6 de 23/64, 12 de 3/8, 6 de 25/64, 6 de 17/32, 6 de 27/64, 12 de 7/16, 6 de 29/64, 6 de 15/32, 6 de 31/64 y 6 de 1/2.	21-200

BROCAS PARA METAL

Juego de 12 piezas de Brocas - Zanco 1/2" Grupo 20800
Fraccional - Punta 118° - Acero alta velocidad M2

Características



Aplicaciones



No. de Piezas	Medidas Contenidas	Clave GLT
12 piezas	17/32", 9/16", 19/32", 5/8", 21/32", 11/16", 23/32", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1"	20-330



Estuche para 29 brocas vacío alto impacto

Grupo 20800

Características



Descripción	Clave GLT
Estuche para 29 brocas vacío alto impacto	20-811



BROCAS PARA METAL



Información Técnica Herramientas especiales

Para la fabricación de herramientas especiales es necesario que el interesado indique las especificaciones de la herramienta a fabricar, tales como número de canales, tolerancias o afilados especiales, diámetros de corte y zanco, longitudes de corte y totales (fraccional, decimal y milimétricas), recubrimientos, etc...



Avances y velocidades para brocas uso general de carburo Sólido

Material	Velocidad Recomendada (PSM)	Avance (Pulgada x Revolución)			
		1/16-"	1/8-"	1/4-"	1/2-"
Acero al bajo carbón	85-150	.0005	.0010	.0020	.0040
Acero al medio carbón 275-425 BHn	65-120	.0005	.0010	.0020	.0030
Acero Inoxidable suave 135-275 BHn	50-150	.0005	.0005	.0020	.0040
Acero inoxidable duro 275-425 BHn	30-90	.0005	.0005	.0010	.0015
Hierro fundido suave 120-220 BHn	100-300	.0010	.0020	.0040	.0050
Hierro fundido duro 220-320 BHn	60-200	.0015	.0010	.0020	.0030
Hierro dúctil	70-250	.0010	.0020	.0030	.0050
Hierro maleable	80-250	.0010	.0020	.0030	.0050
Aluminio	150-400	.0010	.0020	.0030	.0050
Bronce	100-300	.0005	.0010	.0020	.0040
Cobre	150-400	.0010	.0030	.0050	.0060
Magnesio	200-650	.0015	.0030	.0050	.0080
Relleno de vidrio plástico	150-300	.0010	.0020	.0030	.0050
Plástico	250-600	.0015	.0030	.0040	.0060



Broca Recta Carburo Sólido

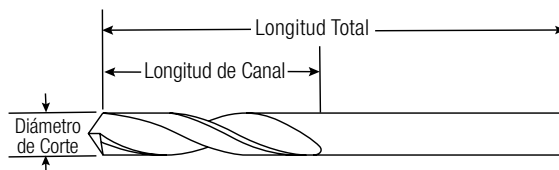
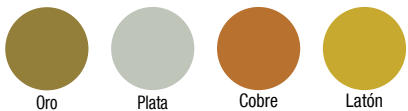
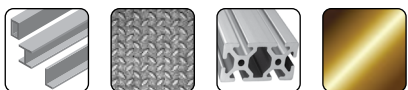
Grupo 20500

▪ Zanco Recto ▪ Longitud normal ▪ Uso general ▪ Punta 118°

Características



Aplicaciones



Diámetro de Corte		Longitud de Canal	Longitud Total	Clave GLT Brillante
Fracional	Decimal			
1/32	0.0312	5/16	1-1/4	20-502
1/16	0.0625	3/4	1-1/2	20-504
5/64	0.0781	7/8	1-3/4	20-505
3/32	0.0938	1	2	20-506
7/64	0.1094	1-1/4	2-1/4	20-507
1/8	0.1250	1-1/4	2-1/4	20-508
9/64	0.1406	1-3/8	2-1/2	20-509
11/64	0.1719	1-5/8	2-3/4	20-511
3/16	0.1875	1-5/8	2-3/4	20-512
13/64	0.2031	1-3/4	3	20-513
7/32	0.2188	1-3/4	3	20-514
15/64	0.2344	2	3-1/4	20-515
1/4	0.2500	2	3-1/4	20-516
17/64	0.2656	2-1/8	3-1/2	20-517
9/32	0.2812	2-1/8	3-1/2	20-518
19/64	0.2969	2-3/8	4	20-519
5/16	0.3125	2-3/8	4	20-520
21/64	0.3281	2-3/8	4	20-521
11/32	0.3438	2-3/8	4	20-522
23/64	0.3594	2-3/4	4-1/4	20-523

Diámetro de Corte		Longitud de Canal	Longitud Total	Clave GLT Brillante
Fracional	Decimal			
3/8	0.3750	2-3/4	4-1/4	20-524
25/64	0.3906	2-7/8	4-1/2	20-525
13/32	0.4062	2-7/8	4-1/2	20-526
27/64	0.4219	2-7/8	4-1/2	20-527
7/16	0.4375	2-7/8	4-1/2	20-528
29/64	0.4531	3	4-3/4	20-529
15/32	0.4688	3	4-3/4	20-530
31/64	0.4844	3	4-3/4	20-531
1/2	0.5000	3	4-3/4	20-532
17/32	0.5313	4	6	20-534
9/16	0.5625	4	6	20-536
19/32	0.5938	4	6	20-538
5/8	0.6250	4	6	20-540
21/32	0.6563	4	6	20-542
11/16	0.6875	4	6	20-544
23/32	0.7188	4	6	20-546
3/4	0.7500	4	6	20-548
7/8	0.8750	4	6	20-556
1	1.0000	4	6	20-564
-	-	-	-	-

BROCAS CARBURO SÓLIDO

Broca Recta Carburo Sólido

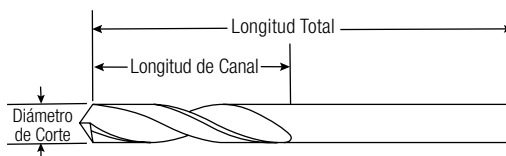
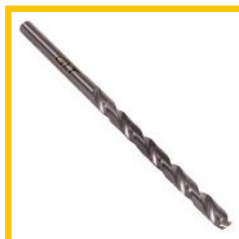
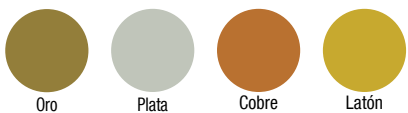
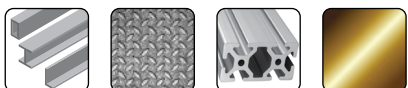
Grupo 20500

▪ Zanco Recto ▪ Longitud normal ▪ Uso general ▪ Punta 118°

Características



Aplicaciones



Diámetro de Corte		Longitud de Canal	Longitud Total	Clave GLT Brillante
Milímetros	Decimal			
3.00	0.1181	1-1/4	2-1/4	2-5030
3.50	0.1378	1-3/8	2-1/2	2-5035
4.00	0.1575	1-3/8	2-1/2	2-5040
4.50	0.1772	1-5/8	2-3/4	2-5045
5.00	0.1969	1-3/4	3	2-5050
5.50	0.2165	1-3/4	3	2-5055
6.00	0.2362	2	3-1/4	2-5060
6.50	0.2559	2	3-1/4	2-5065
7.00	0.2756	2-1/8	3-1/2	2-5070
7.50	0.2953	2-3/8	3-3/4	2-5075
8.00	0.3150	2-3/8	3-3/4	2-5080
8.50	0.3346	2-1/2	4	2-5085
9.00	0.3543	2-1/2	4	2-5090
9.50	0.3740	2-3/4	4-1/4	2-5095
10.00	0.3937	2-7/8	4-1/2	2-5010
10.50	0.4134	2-7/8	4-1/2	2-5015
11.00	0.4331	2-7/8	4-1/2	2-5011
11.50	0.4528	3	4-3/4	2-5115
12.00	0.4724	3	4-3/4	2-5012
14.00	0.5512	4	6	2-5140
16.00	0.6299	4	6	2-5160
18.00	0.7087	4	6	2-5200
20.00	0.7874	4	6	

BROCAS CARBURO SÓLIDO

Brocas para Centros

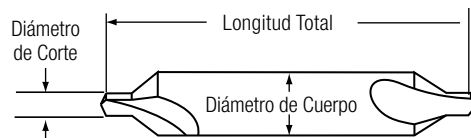
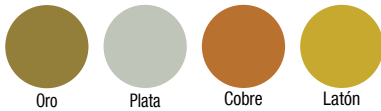
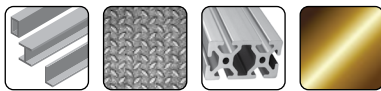
Grupo 22116

Carburo sólido ▪ Serie normal ▪ Uso general

Características



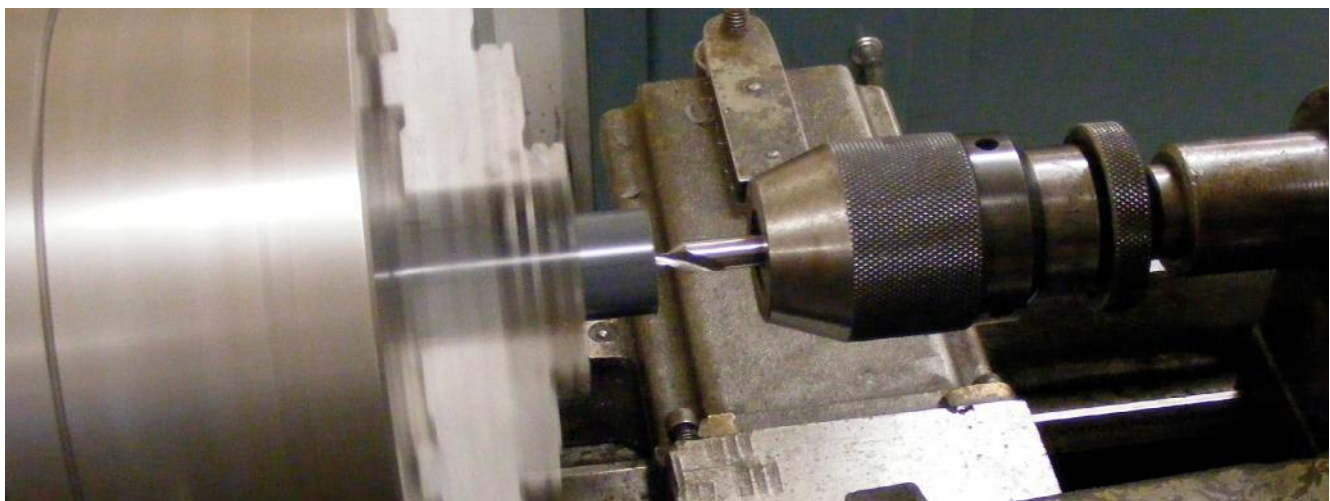
Aplicaciones



Tipo Campana

Número	Diámetro de Corte		Diámetro del Cuerpo	Longitud Total	Clave GLT
	Fraccional	Decimal			
1	3/64	0.047	1/8	1-1/2	2001-1
2	5/64	0.078	3/16	2	2001-2
3	7/64	0.109	1/4	2	2001-3
4	1/8	0.125	5/16	2-1/8	2001-4
5	3/16	0.188	7/16	2-3/4	2001-5
6	7/32	0.219	1/2	3	2001-6
7	1/4	0.250	5/8	3-1/8	2001-7
8	5/16	0.313	3/4	3-3/8	2001-8

BROCAS CARBURO SÓLIDO



Barras Rectificadas

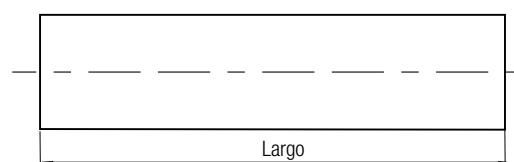
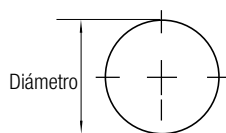
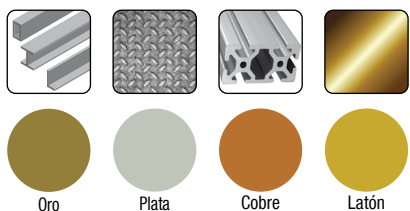
Grupo 19050

Carburo sólido ▪ Uso general ▪ Redonda

Características



Aplicaciones



Fraccional D x L	Dimensiones		Descripción	Clave GLT
	Diámetro	Largo		
1/8" x 3"	3,17mm	76,2mm	Barras Rectificadas	15-5004
1/8" x 4"	3,17mm	101,6mm	Barras Rectificadas	15-5005
1/8" x 6"	3,17mm	152,4mm	Barras Rectificadas	15-5006
3/16" x 3"	4,70mm	76,2mm	Barras Rectificadas	15-5010
3/16" x 4"	4,70mm	101,6mm	Barras Rectificadas	15-5011
3/16" x 6"	4,70mm	152,4mm	Barras Rectificadas	15-5012
1/4" x 3"	6,35mm	76,2mm	Barras Rectificadas	15-5016
1/4" x 3-1/2"	6,35mm	88,9mm	Barras Rectificadas	15-5017
1/4" x 4"	6,35mm	101,6mm	Barras Rectificadas	15-5018
1/4" x 6"	6,35mm	152,4mm	Barras Rectificadas	15-5019
3/8" x 3"	9,52mm	76,2mm	Barras Rectificadas	15-5024
3/8" x 3-1/2"	9,52mm	88,9mm	Barras Rectificadas	15-5025
3/8" x 4"	9,52mm	101,6mm	Barras Rectificadas	15-5026
3/8" x 6"	9,52mm	152,4mm	Barras Rectificadas	15-5027
1/2" x 3"	12,70mm	76,2mm	Barras Rectificadas	15-5032
1/2" x 4"	12,70mm	101,6mm	Barras Rectificadas	15-5033
1/2" x 6"	12,70mm	152,4mm	Barras Rectificadas	15-5034

(Continúa en la siguiente página)

BROCAS CARBURO SÓLIDO

Barras Rectificadas

Carburo sólido ■ Uso general

Grupo 19055
(Continuación)

Milimétricas

Milimétrica D x L	Dimensiones		Descripción	Clave GLT
	Diámetro	Largo		
3 x 76	3.00mm	76.00mm	Barras Rectificadas	15-5102
3 x 100	3.00mm	100.00mm	Barras Rectificadas	15-5103
4 x 76	4.00mm	76.00mm	Barras Rectificadas	15-5104
4 x 100	4.00mm	100.00mm	Barras Rectificadas	15-5114
5 x 76	5.00mm	76.00mm	Barras Rectificadas	15-5105
5 x 100	5.00mm	100.00mm	Barras Rectificadas	15-5110
6 x 76	6.00mm	76.00mm	Barras Rectificadas	15-5106
6 x 100	6.00mm	100.00mm	Barras Rectificadas	15-5116
6 x 150	6.00mm	150.00mm	Barras Rectificadas	15-5126
10 x 76	10.00mm	76.00mm	Barras Rectificadas	15-5111
10 x 88	10.00mm	88.00mm	Barras Rectificadas	15-5210
10 x 100	10.00mm	100.00mm	Barras Rectificadas	15-5310
10 x 152	10.00mm	152.00mm	Barras Rectificadas	15-5410
12 x 76	12.00mm	76.00mm	Barras Rectificadas	15-5112
12 x 100	12.00mm	100.00mm	Barras Rectificadas	15-5212
12 x 150	12.00mm	150.00mm	Barras Rectificadas	15-5312

BROCAS CARBURO SÓLIDO





**BURILES, CUCHILLAS e
INSERTOS DE CARBURO**

Rompeviruta para insertos

Rompeviruta

Descripción

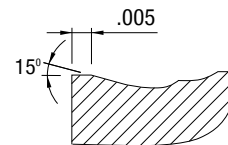
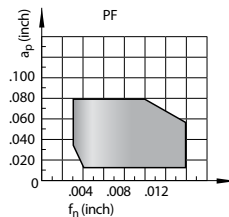
Rango de Rompeviruta

Diseño

PF4

P ACERO

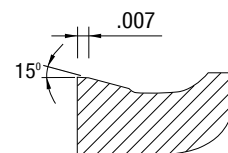
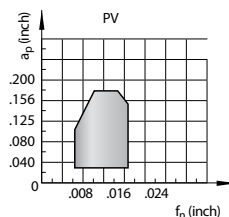
- Ángulo de incidencia variable.
- Filo radial.
- Buen control de rebaba con un excelente acabado superficial a diferentes profundidades de corte.



PV

P ACERO

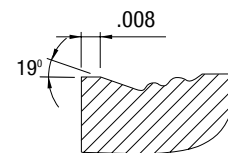
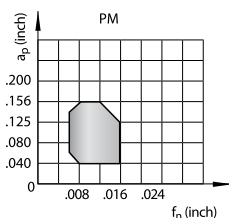
- Ranura amplia para salida de rebaba.
- Para máquinas inestables.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte.



PM4

P ACERO

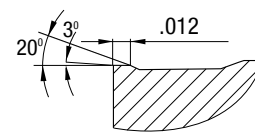
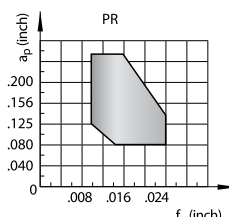
- Ángulo de incidencia variable.
- Filo radial.
- Buen control de rebaba con un excelente acabado superficial a diferentes profundidades de corte.



PR4

P ACERO

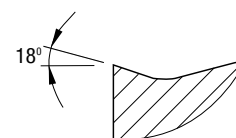
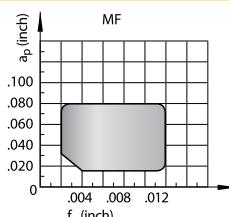
- Alto rendimiento en acero.
- Filos de corte agresivos.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Para cortes interrumpidos.
- Fácil remoción de rebaba en avances altos.



MF2

M ACERO INOX.

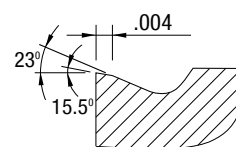
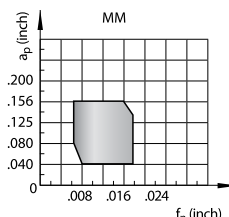
- Filo de corte agudo.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Landa diseñada para proteger los fillos.
- Excelentes acabados superficiales.



MM2

M ACERO INOX.

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee y brinda un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.



(Continúa en la siguiente página)

Rompeviruta para insertos (Continuación)

Rompeviruta	Descripción	Rango de Rompeviruta	Diseño
KM K HIERRO FUNDIDO	<ul style="list-style-type: none"> - Para máquinas inestables. - Reduce adhesión de materiales. 		
KR K HIERRO FUNDIDO	<ul style="list-style-type: none"> - Excelente rendimiento en hierro fundido. - Amplio rango de aplicaciones. - Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano. 		
KM POSITIVO P M K	<ul style="list-style-type: none"> - Landa reducida, para avances menores a 0.004" . - Amplio rango de aplicaciones. 		
AL N NO FERROSOS	<ul style="list-style-type: none"> - Filos de corte agresivos. - Excelente desalajo de rebaba. - Reduce adhesión de materiales. 		

INFORMACIÓN TÉCNICA

Grados de recubrimiento para insertos negativos

INFORMACIÓN TÉCNICA

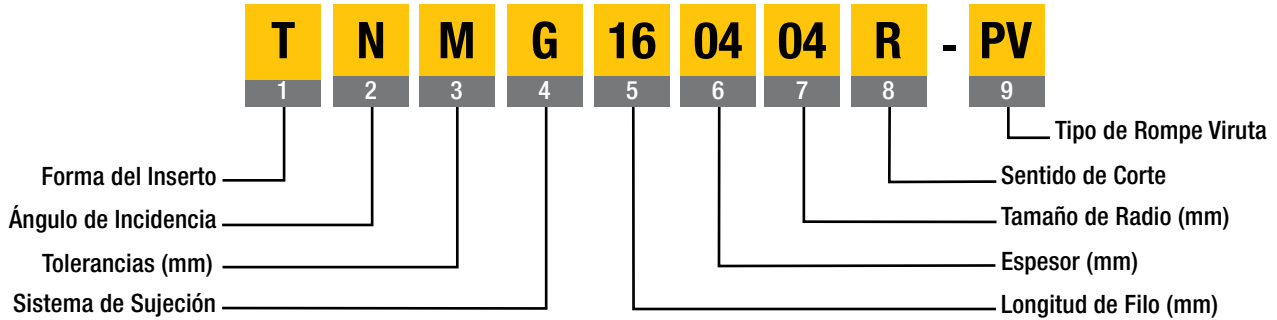
Material de Trabajo	ANSI	ISO	Tipo de Recubrimiento		
			CVD	PVD	
P ACERO	C8	01	CP8115		Resistencia al desgaste
	C7	10			
	C6	20	CP3225	CP7335	Tenacidad
	-	30			
	-	40			
M ACERO INOXIDABLE	-	01			Resistencia al desgaste
	-	10	CM6125		Tenacidad
	-	20			
	-	30			CM4325
K HIERRO FUNDIDO	C4	01	CK1115		Resistencia al desgaste
	C3	10			
	C2	20	CK2225		Tenacidad
	C1	30			
S ALEACIONES TERMO-RESISTENTES	C4	01		CS5115	Resistencia al desgaste
	C3	10			
	C2	20			Tenacidad
	C1	30			

Grados de recubrimiento para insertos positivos

Material de Trabajo	ANSI	ISO	Tipo de Recubrimiento			
			CVD	PVD	Sin Recubrimiento	
P ACERO	C8	01		CP7335		Resistencia al desgaste
	C7	10	CP3225	CP7335		Tenacidad
	C6	20	CP3225	CP7335		
	-	30	CP3225			
	-	40	CP3225			
M ACERO INOXIDABLE	-	01				Resistencia al desgaste
	-	10		CP2425		Tenacidad
	-	20		CP2425		
	-	30		CP2425		
K HIERRO FUNDIDO	C4	01	CK1115	CP2425		Resistencia al desgaste
	C3	10	CK1115	CP2425		Tenacidad
	C2	20	CK1115	CP2425		
	C1	30		CP2425		
N NO FERROSOS	C4	01			CP2425	Resistencia al desgaste
	C3	10			CP2425	Tenacidad
	C2	20			CP2425	
	C1	30			CP2425	

INFORMACIÓN TÉCNICA

Nomenclatura para insertos positivos y negativos



1 Forma de Inserto			2 Ángulo de Incidencia	
C	80°	Diamante		5° Rake Positivo
D	55°	Diamante		
S		Cuadrado		7° Rake Positivo
T		Triangular		
V	35°	Diamante		0° Rake Positivo
W		Corner Trigon		
				11° Rake Positivo

3 Tolerancias (mm)			
Tolerancia Clase	Tolerancia en "d"	Tolerancia en "B"	Tolerancia en "s"
	± 0.025	± 0.025	± 0.013
	Ver tabla de abajo	Ver tabla de abajo	± 0.013

Tolerancias M mm				
d	Tolerancia en "d"		Tolerancia en "B"	
	Todas las formas	Forma C, S, T, W	Forma D	Forma V
5.556	± 0.05	± 0.08	± 0.10	N/A
6.350	± 0.05	± 0.08	± 0.10	± 0.18
9.525	± 0.05	± 0.08	± 0.10	± 0.18
12.700	± 0.08	± 0.13	± 0.15	± 0.25
15.875	± 0.10	± 0.15	± 0.18	N/A
19.050	± 0.10	± 0.15	± 0.18	N/A

4 Sistema de Sujeción		
G	Con Barrenos, Sujeción Pin/Top Ambos Lados	
T	Con Barrenos, Sujeción por Tornillo / Un lado	
X	Manufactura - Diseño Especial	—

5 Longitud de Filo						
Longitud de corte en el borde (mm)						
Símbolo	C	D	S	T	V	W
06	6.5					6.5
07		7.8				
08						8.7
09	9.7		9.5	9.6		
11		11.6		11.0	11.1	
12	12.9		12.7			
15		15.5	15.9		16.6	
16	16.1			16.5		
19	19.4		19.1			
22				22.0	22.2	
27				27.5		

6 Espesor mm	
Símbolo	s
02	2.38
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35

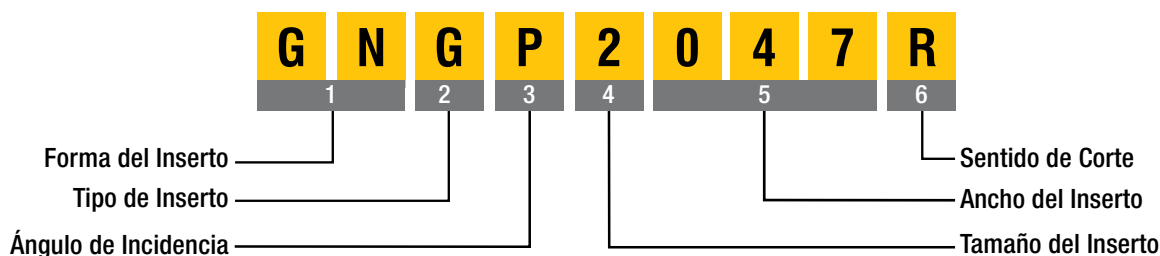
7 Tamaño Radio	
Símbolo	r
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
30	3.0

8 Sentido del Corte (opcional)	
R	Corte Derecho
L	Corte Izquierdo

9 Designación del Rompevirutas	
	Indica las propiedades del maquinado o las características del rompeviruta
	Manufactura especial

INFORMACIÓN TÉCNICA

Nomenclatura para insertos de ranurado



1 Forma de inserto	
GN	Sistema de Ranurado G-NOTCH

2 Tipo del inserto	
G	Ranurado

3 Ángulo de incidencia	
P	Positivo

4 Tamaño	
2	Tamaño de Inserto 2
3	Tamaño de Inserto 3



El símbolo indica la anchura W en milésimas de pulgada

Símbolo	W (Pulg.)
047	.047
062	.062
078	.078
094	.094
125	.125

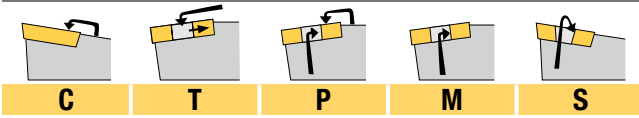
6 Sentido del corte	
R	Corte Derecho
L	Corte Izquierdo

INFORMACIÓN TÉCNICA

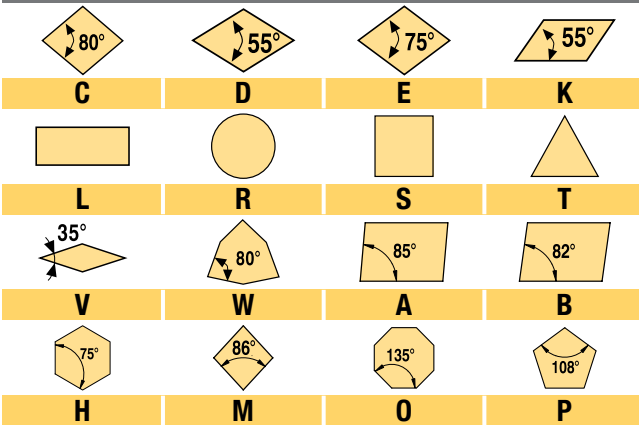
Nomenclatura para porta-insertos externos

P	S	K	N	R	25	25	M	12	C
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

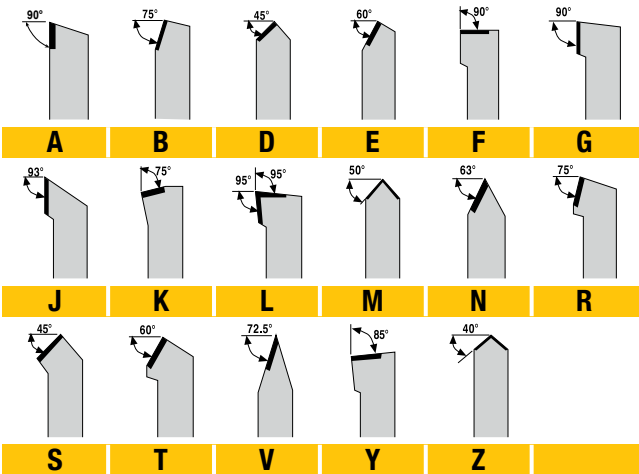
1 Método de montaje



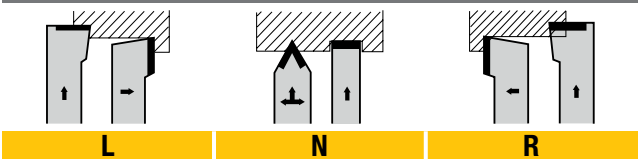
2 Forma del inserto



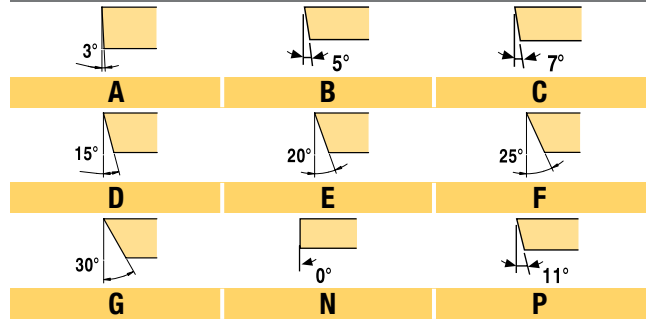
3 Forma del porta-inserto



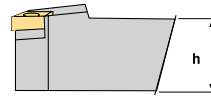
5 Dirección de corte



4 Ángulo de despeje



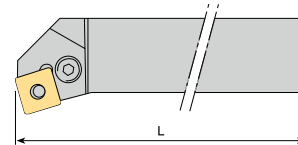
6 Altura



7 Ancho



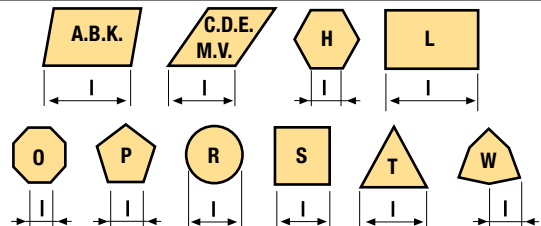
8 Longitud



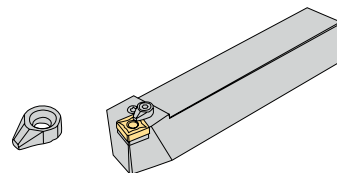
A - 32	H - 100	Q - 180
B - 40	J - 110	R - 200
C - 50	K - 125	S - 250
D - 60	L - 140	T - 300
E - 70	M - 150	U - 350
F - 80	N - 160	V - 400
G - 90	P - 170	W - 450

x-special

9 Dimensión de inserto



10 Clamp



Nomenclatura para insertos de roscado

16

1

E

2

R

3

1.50

4

ISO

5

A

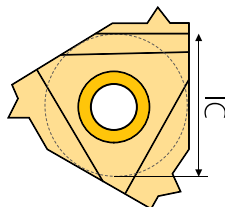
6

1 Tamaño de inserto

11-IC6.35mm

16-IC9.525mm

22-IC12.7mm



2 Aplicación

Izquierdo

Derecho

3 Dirección de corte

Roscado Externo

Roscado Interno

4 Hilos por pulgada

paso mm

Hilos por Pulgada

0.5-0.6

48-4

TP20TA-TiAlN

Buena resistencia al desgaste, para aplicaciones generales

5 Estilo de rosca

Rosca ISO

Rosca 55°

Rosca 60°

Rosca UN (Unificada)

Rosca Whitworth

Rosca BSPT

Rosca NPT

6 Tamaño del inserto



Con Rompeviruta

Sin Rompeviruta

TP25TA-TiAlSiN

Excelente resistencia al desgaste, ampliamente recomendado para acero inoxidable.

Nomenclatura para porta-insertos de roscado

S	E	R	25	25	M	16	C
1	2	3	4-5		6	7	8

1 Método de montaje

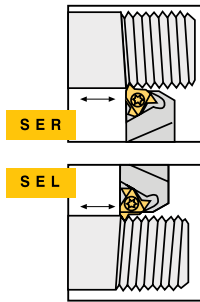
S: Tornillo y Sujetador
T: Tornillo

2 Aplicación

E: Externa
I: Interna

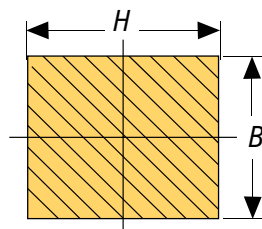
3 Dirección de corte

R: Derecho
L: Izquierdo

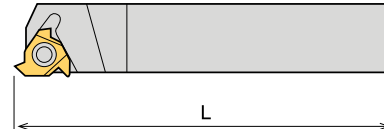


4-5 Dimensión del zanco

Zanco: H x B

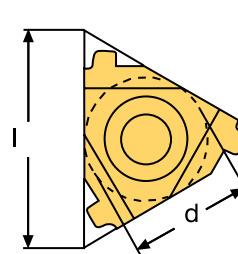


6 Longitud



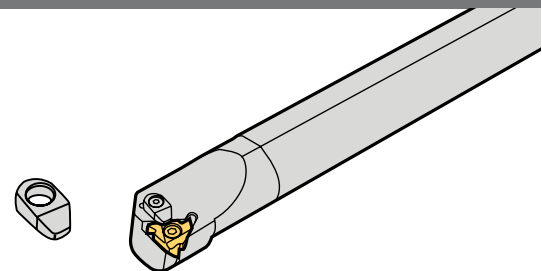
A - 32	H - 100	Q - 180	
B - 40	J - 110	R - 200	
C - 50	K - 125	S - 250	
D - 60	L - 140	T - 300	x-special
E - 70	M - 150	U - 350	
F - 80	N - 160	V - 400	
G - 90	P - 170	W - 450	

7 Tamaño del inserto



l (mm)	d
06	5/32"
08	3/16"
11"	1/4"
16	3/8"
22	1/2"
27	5/8"

8 Abrazadera



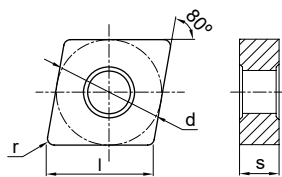
Insertos negativos

Grupo CNMG-PF4

Características

- Ángulo de incidencia variable.
- Filo radial.
- Buen control de rebaba con un excelente acabado superficial a diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



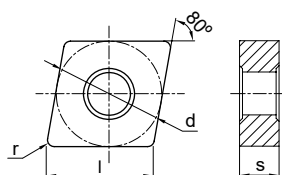
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	CNMG321-PF4	CNMG090304-PF4	TP15CG	3/8	0.381	1/8	1/64	88-0002
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	CNMG321-PF4	CNMG090304-PF4	TP25CG	3/8	0.381	1/8	1/64	88-0004
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	CNMG322-PF4	CNMG090308-PF4	TP15CG	3/8	0.381	1/8	1/32	88-0006
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	CNMG322-PF4	CNMG090308-PF4	TP25CG	3/8	0.381	1/8	1/32	88-0008
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	CNMG431-PF4	CNMG120404-PF4	TP15CG	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0010
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	CNMG431-PF4	CNMG120404-PF4	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0012
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-PF4	CNMG120408-PF4	TP15CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0014
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-PF4	CNMG120408-PF4	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0016

Grupo CNMG-PR4

Características

- Alto rendimiento en acero.
- Filos de corte agresivos.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Para cortes interrumpidos.
- Fácil remoción de rebaba en avances altos.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-PR4	CNMG120408-PR4	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0062
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-PR4	CNMG120408-PR4	TP34CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0064
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	CNMG433-PR4	CNMG120412-PR4	TP25CG	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0066
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	CNMG433-PR4	CNMG120412-PR4	TP34CG	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0068
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	CNMG543-PR4	CNMG160612-PR4	TP25CG	5/8	0.635	1/4	3/64	88-0070
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	CNMG543-PR4	CNMG160612-PR4	TP34CG	5/8	0.635	1/4	3/64	88-0072
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	CNMG544-PR4	CNMG160616-PR4	TP34CG	5/8	0.635	1/4	1/16	88-0074
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	CNMG643-PR4	CNMG190612-PR4	TP25CG	3/4	0.762	1/4	3/64	88-0076
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	CNMG643-PR4	CNMG190612-PR4	TP34CG	3/4	0.762	1/4	3/64	88-0078
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x1/16 DC	CNMG644-PR4	CNMG190616-PR4	TP34CG	3/4	0.762	1/4	1/16	88-0080

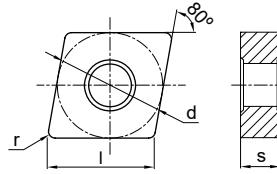
Insertos negativos

Grupo CNMG-PV

Características

- Ranura amplia para salida de rebaba.
- Para máquinas inestables.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



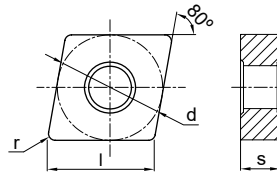
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DCD	CNMG432R-PV	CNMG120408R-PV	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0018
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DCI	CNMG432L-PV	CNMG120408L-PV	TP34CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0020

Grupo CNMG-PM4

Características

- Ranura amplia para salida de rebaba.
- Excelente balance entre rigidez y filo.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	CNMG321-PM4	CNMG090304-PM4	TP15CG	3/8	0.381	1/8	1/64	88-0022
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	CNMG321-PM4	CNMG090304-PM4	TP25CG	3/8	0.381	1/8	1/64	88-0024
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	CNMG322-PM4	CNMG090308-PM4	TP15CG	3/8	0.381	1/8	1/32	88-0026
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	CNMG322-PM4	CNMG090308-PM4	TP25CG	3/8	0.381	1/8	1/32	88-0028
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	CNMG431-PM4	CNMG120404-PM4	TP15CG	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0030
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	CNMG431-PM4	CNMG120404-PM4	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0032
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-PM4	CNMG120408-PM4	TP15CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0034
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-PM4	CNMG120408-PM4	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0036
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	CNMG433-PM4	CNMG120412-PM4	TP15CG	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0038
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	CNMG433-PM4	CNMG120412-PM4	TP25CG	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0040
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	CNMG434-PM4	CNMG120416-PM4	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/16	88-0042
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x1/32 DC	CNMG542-PM4	CNMG160608-PM4	TP15CG	5/8	0.635	1/4	1/32	88-0044
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x1/32 DC	CNMG542-PM4	CNMG160608-PM4	TP25CG	5/8	0.635	1/4	1/32	88-0046
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	CNMG543-PM4	CNMG160612-PM4	TP15CG	5/8	0.635	1/4	3/64	88-0048
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	CNMG543-PM4	CNMG160612-PM4	TP25CG	5/8	0.635	1/4	3/64	88-0050
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x1/32 DC	CNMG642-PM4	CNMG190608-PM4	TP15CG	3/4	0.762	1/4	1/32	88-0052
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x1/32 DC	CNMG642-PM4	CNMG190608-PM4	TP25CG	3/4	0.762	1/4	1/32	88-0054
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	CNMG643-PM4	CNMG190612-PM4	TP15CG	3/4	0.762	1/4	3/64	88-0056
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	CNMG643-PM4	CNMG190612-PM4	TP25CG	3/4	0.762	1/4	3/64	88-0058
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x1/16 DC	CNMG644-PM4	CNMG190616-PM4	TP25CG	3/4	0.762	1/4	1/16	88-0060

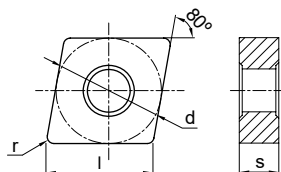
Insertos negativos

Grupo CNMG-MF2

Características

- Filo de corte agudo.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Landa diseñada para proteger los filos.
- Excelentes acabados superficiales.

Aplicaciones



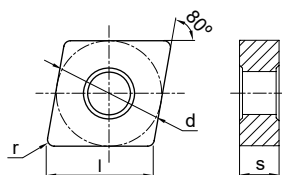
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	CNMG431-MF2	CNMG120404-MF2	TS15CG	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0082
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-MF2	CNMG120408-MF2	TS15CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0084

Grupo CNMG-MM2

Características

- Alto rendimiento en acero.
- Filos de corte agresivo.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Para cortes interrumpidos.
- Fácil remoción de rebaba en avances altos.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	CNMG321-MM2	CNMG090304-MM2	CM6125	3/8	0.381	1/8	1/64	88-0086
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	CNMG321-MM2	CNMG090304-MM2	TM10CB	3/8	0.381	1/8	1/64	88-0088
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	CNMG322-MM2	CNMG090308-MM2	CM6125	3/8	0.381	1/8	1/32	88-0090
ICT D80G C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	CNMG322-MM2	CNMG090308-MM2	TM10CB	3/8	0.381	1/8	1/32	88-0092
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	CNMG431-MM2	CNMG120404-MM2	CM6125	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0094
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	CNMG431-MM2	CNMG120404-MM2	TM10CB	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0096
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-MM2	CNMG120408-MM2	CM6125	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0098
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-MM2	CNMG120408-MM2	TM10CB	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0100
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	CNMG433-MM2	CNMG120412-MM2	CM6125	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0102
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	CNMG433-MM2	CNMG120412-MM2	TM10CB	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0104
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	CNMG434-MM2	CNMG120416-MM2	CM6125	1/2	0.508	3/16	1/16	88-0106
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	CNMG434-MM2	CNMG120416-MM2	TM10CB	1/2	0.508	3/16	1/16	88-0108
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x1/32 DC	CNMG542-MM2	CNMG160608-MM2	CM6125	5/8	0.635	1/4	1/32	88-0110
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x1/32 DC	CNMG542-MM2	CNMG160608-MM2	TM10CB	5/8	0.635	1/4	1/32	88-0112
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	CNMG543-MM2	CNMG160612-MM2	CM6125	5/8	0.635	1/4	3/64	88-0114
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	CNMG543-MM2	CNMG160612-MM2	TM10CB	5/8	0.635	1/4	3/64	88-0116
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	CNMG544-MM2	CNMG160616-MM2	CM6125	5/8	0.635	1/4	1/16	88-0118
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	CNMG544-MM2	CNMG160616-MM2	TM10CB	5/8	0.635	1/4	1/16	88-0120
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x1/32 DC	CNMG642-MM2	CNMG190608-MM2	CM6125	3/4	0.762	1/4	1/32	88-0122
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x1/32 DC	CNMG642-MM2	CNMG190608-MM2	TM10CB	3/4	0.762	1/4	1/32	88-0124
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	CNMG643-MM2	CNMG190612-MM2	CM6125	3/4	0.762	1/4	3/64	88-0126
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	CNMG643-MM2	CNMG190612-MM2	TM10CB	3/4	0.762	1/4	3/64	88-0128
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x1/16 DC	CNMG644-MM2	CNMG190616-MM2	CM6125	3/4	0.762	1/4	1/16	88-0130
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x1/16 DC	CNMG644-MM2	CNMG190616-MM2	TM10CB	3/4	0.762	1/4	1/16	88-0132

INSERTOS DE CARBURO

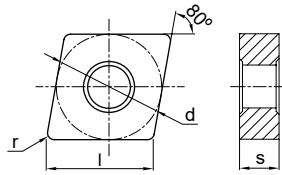
Insertos negativos

Grupo CNMG-KK

Características

- Para hierro fundido
- Para máquinas inestables.
- Reduce adhesión de materiales.

Aplicaciones



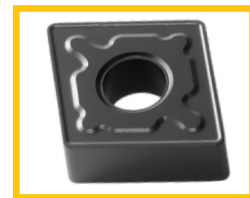
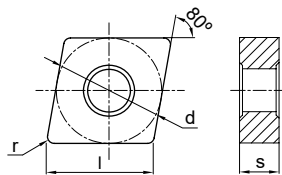
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	CNMG431-KM	CNMG120404-KM	TP15CG	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0134
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	CNMG431-KM	CNMG120404-KM	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0136
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-KM	CNMG120408-KM	TP15CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0138
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-KM	CNMG120408-KM	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0140

Grupo CNMG-HK

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-KR	CNMG120408-KR	TK15CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0142
ICT D80G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	CNMG432-KR	CNMG120408-KR	TK25CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0144
ICTD 80G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	CNMG433-KR	CNMG120412-KR	TK15CG	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0146
ICTD 80G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	CNMG433-KR	CNMG120412-KR	TK25CG	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0148
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	CNMG543-KR	CNMG160612-KR	TK15CG	5/8	0.635	1/4	3/64	88-0150
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	CNMG543-KR	CNMG160612-KR	TK25CG	5/8	0.635	1/4	3/64	88-0152
ICT D80G C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	CNMG544-KR	CNMG160616-KR	TK25CG	5/8	0.635	1/4	1/16	88-0154
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	CNMG643-KR	CNMG190612-KR	TK15CG	3/4	0.762	1/4	3/64	88-0156
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	CNMG643-KR	CNMG190612-KR	TK25CG	3/4	0.762	1/4	3/64	88-0158
ICT D80G C/PER 3/4x1/4x1/16 DC	CNMG644-KR	CNMG190616-KR	TK25CG	3/4	0.762	1/4	1/16	88-0160

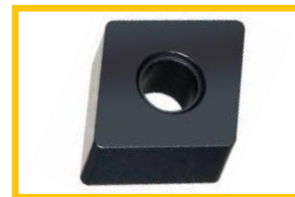
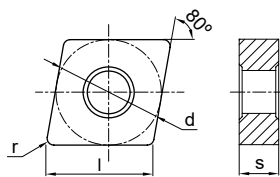
Insertos negativos

Grupo CNMA

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



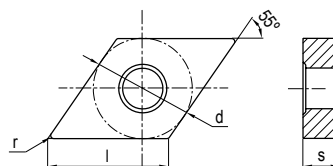
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT CNMA120404	CNMA431	CNMA120404	TP25CG	1/2"	0.508"	3/16"	1/64"	88-1002
ICT CNMA120404	CNMA431	CNMA120404	TP15CG	1/2"	0.508"	3/16"	1/64"	88-1004
ICT CNMA120408	CNMA432	CNMA120408	TP25CG	1/2"	0.508"	3/16"	1/32"	88-1006
ICT CNMA120408	CNMA432	CNMA120408	TP15CG	1/2"	0.508"	3/16"	1/32"	88-1008
ICT CNMA160616	CNMA544	CNMA160616	TP25CG	5/8"	0.635"	1/4"	1/16"	88-1016
ICT CNMA160616	CNMA544	CNMA160616	TP15CG	5/8"	0.635"	1/4"	1/16"	88-1018
ICT CNMA190616	CNMA644	CNMA190616	TP25CG	3/4"	0.762"	1/4"	1/16"	88-1020
ICT CNMA190616	CNMA644	CNMA190616	TP15CG	3/4"	0.762"	1/4"	1/16"	88-1022

Grupo DNMG-PF4

Características

- Ángulo de incidencia variable.
- Filo radial.
- Buen control de rebaba con un excelente acabado superficial a diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	DNMG331-PF4	DNMG110404-PF4	TP15CG	3/8	0.458	3/16	1/64	88-0162
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	DNMG331-PF4	DNMG110404-PF4	TP25CG	3/8	0.458	3/16	1/64	88-0164
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	DNMG332-PF4	DNMG110408-PF4	TP15CG	3/8	0.458	3/16	1/32	88-0166
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	DNMG332-PF4	DNMG110408-PF4	TP25CG	3/8	0.458	3/16	1/32	88-0168
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	DNMG431-PF4	DNMG150404-PF4	TP15CG	1/2	0.610	3/16	1/64	88-0170
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	DNMG431-PF4	DNMG150404-PF4	TP25CG	1/2	0.610	3/16	1/64	88-0172
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-PF4	DNMG150408-PF4	TP15CG	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0174
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-PF4	DNMG150408-PF4	TP25CG	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0176

INSERTOS DE CARBURO

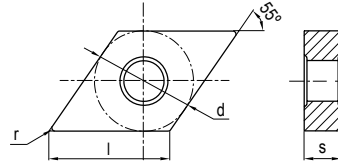
Insertos negativos

Grupo DNMG-PM4

Características

- Ranura amplia para salida de rebaba.
- Excelente balance entre rigidez y filo.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



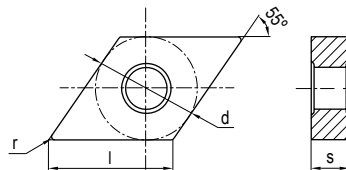
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	DNMG331-PM4	DNMG110404-PM4	TP15CG	3/8	0.458	3/16	1/64	88-0178
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	DNMG331-PM4	DNMG110404-PM4	TP25CG	3/8	0.458	3/16	1/64	88-0180
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	DNMG332-PM4	DNMG110408-PM4	TP15CG	3/8	0.458	3/16	1/32	88-0182
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	DNMG332-PM4	DNMG110408-PM4	TP25CG	3/8	0.458	3/16	1/32	88-0184
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	DNMG333-PM4	DNMG110412-PM4	TP15CG	3/8	0.458	3/16	3/64	88-0186
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	DNMG333-PM4	DNMG110412-PM4	TP25CG	3/8	0.458	3/16	3/64	88-0188
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	DNMG431-PM4	DNMG150404-PM4	TP15CG	1/2	0.610	3/16	1/64	88-0190
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	DNMG431-PM4	DNMG150404-PM4	TP25CG	1/2	0.610	3/16	1/64	88-0192
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-PM4	DNMG150408-PM4	TP15CG	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0194
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-PM4	DNMG150408-PM4	TP25CG	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0196
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	DNMG433-PM4	DNMG150412-PM4	TP15CG	1/2	0.610	3/16	3/64	88-0198
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	DNMG433-PM4	DNMG150412-PM4	TP25CG	1/2	0.610	3/16	3/64	88-0200

Grupo DNMG-PR4

Características

- Para hierro fundido
- Para máquinas inestables.
- Reduce adhesión de materiales.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICTDNMG150608-PR4	DNMG442-PR4	DNMG150608-PR4	TP34CG	1/2"	0.610"	1/4"	1/32"	88-1462
ICTDNMG150608-PR4	DNMG442-PR4	DNMG150608-PR4	TP25CG	1/2"	0.610"	1/4"	1/32"	88-1464
ICTDNMG150612-PR4	DNMG443-PR4	DNMG150612-PR4	TP34CG	1/2"	0.610"	1/4"	3/64"	88-1466
ICTDNMG150612-PR4	DNMG443-PR4	DNMG150612-PR4	TP25CG	1/2"	0.610"	1/4"	3/64"	88-1468

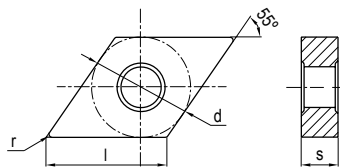
Insertos negativos

Grupo DNMG-MF2

Características

- Filo de corte agudo.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Landa diseñada para proteger los filos.
- Excelentes acabados superficiales.

Aplicaciones



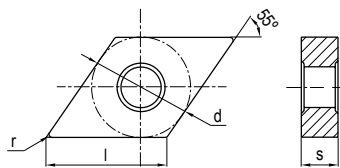
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	DNMG431-MF2	DNMG150404-MF2	TS15CG	1/2	0.610	3/16	1/64	88-0202
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-MF2	DNMG150408-MF2	TS15CG	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0204

Grupo DNMG-MM2

Características

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	DNMG331-MM2	DNMG110404-MM2	CM6125	3/8	0.458	3/16	1/64	88-0206
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	DNMG332-MM2	DNMG110408-MM2	CM6125	3/8	0.458	3/16	1/32	88-0208
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	DNMG332-MM2	DNMG110408-MM2	TM10CB	3/8	0.458	3/16	1/32	88-0210
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	DNMG333-MM2	DNMG110412-MM2	CM6125	3/8	0.458	3/16	3/64	88-0212
ICT D55G C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	DNMG333-MM2	DNMG110412-MM2	TM10CB	3/8	0.458	3/16	3/64	88-0214
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	DNMG431-MM2	DNMG150404-MM2	CM6125	1/2	0.610	3/16	1/64	88-0216
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	DNMG431-MM2	DNMG150404-MM2	TM10CB	1/2	0.610	3/16	1/64	88-0218
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-MM2	DNMG150408-MM2	CM6125	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0220
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-MM2	DNMG150408-MM2	TM10CB	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0222
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	DNMG433-MM2	DNMG150412-MM2	CM6125	1/2	0.610	3/16	3/64	88-0224
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	DNMG433-MM2	DNMG150412-MM2	TM10CB	1/2	0.610	3/16	3/64	88-0226

INSERTOS DE CARBURO

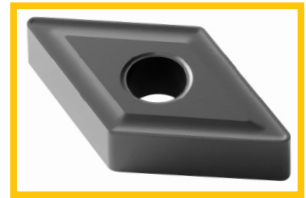
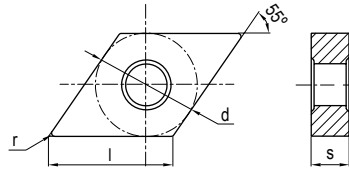
Insertos negativos

Grupo DNMG-KK

Características

- Para hierro fundido
- Para máquinas inestables.
- Reduce adhesión de materiales.

Aplicaciones



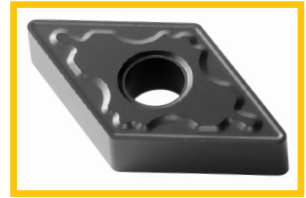
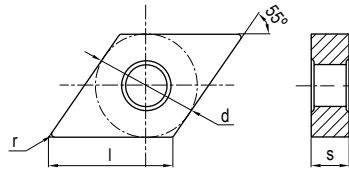
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	DNMG431-KM	DNMG150404-KM	CK1115	1/2	0.610	3/16	1/64	88-0228
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	DNMG431-KM	DNMG150404-KM	CK2225	1/2	0.610	3/16	1/64	88-0230
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-KM	DNMG150408-KM	CK1115	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0232
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-KM	DNMG150408-KM	CK2225	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0234

Grupo DNMG-HK

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-KR	DNMG150408-KR	CK1115	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0236
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	DNMG432-KR	DNMG150408-KR	CK2225	1/2	0.610	3/16	1/32	88-0238
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	DNMG433-KR	DNMG150412-KR	CK1115	1/2	0.610	3/16	3/64	88-0240
ICT D55G C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	DNMG433-KR	DNMG150412-KR	CK2225	1/2	0.610	3/16	3/64	88-0242

INSERTOS DE CARBURO



Insertos negativos

Grupo DNMG-KM

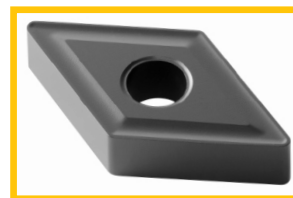
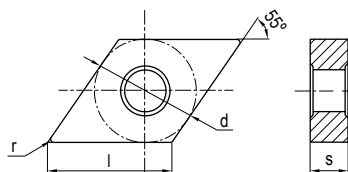
Características

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.

Aplicaciones



M



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT DNMG150604-KM	DNMG441-KM	DNMG150604-KM	TK25CG	1/2"	1/2"	1/4"	1/64"	88-1228
ICT DNMG150604-KM	DNMG441-KM	DNMG150604-KM	TK15CG	1/2"	1/2"	1/4"	1/64"	88-1230
ICT DNMG150608-KM	DNMG442-KM	DNMG150608-KM	TK25CG	1/2"	1/2"	1/4"	1/32"	88-1232
ICT DNMG150608-KM	DNMG442-KM	DNMG150608-KM	TK15CG	1/2"	1/2"	1/4"	1/32"	88-1234
ICT DNMG150612-KM	DNMG443-KM	DNMG150612-KM	TK25CG	1/2"	1/2"	1/4"	3/64"	88-1236
ICT DNMG150612-KM	DNMG443-KM	DNMG150612-KM	TK15CG	1/2"	1/2"	1/4"	3/64"	88-1238

Grupo DNMA

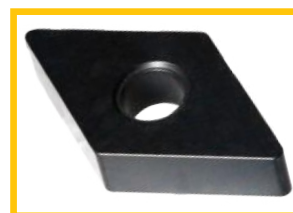
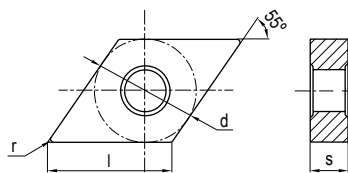
Características

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.

Aplicaciones



M



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT DNMA150404	DNMA431	DNMA150404	TK25CG	1/2"	0.610"	3/16"	1/64"	88-1162
ICT DNMA150404	DNMA431	DNMA150404	TK15CG	1/2"	0.610"	3/16"	1/64"	88-1164
ICT DNMA150408	DNMA432	DNMA150408	TK25CG	1/2"	0.610"	3/16"	1/32"	88-1166
ICT DNMA150408	DNMA432	DNMA150408	TK15CG	1/2"	0.610"	3/16"	1/32"	88-1168
ICT DNMA150412	DNMA433	DNMA150412	TK25CG	1/2"	0.610"	3/16"	3/64"	88-1170
ICT DNMA150412	DNMA433	DNMA150412	TK15CG	1/2"	0.610"	3/16"	1/64"	88-1172
ICT DNMA150608	DNMA442	DNMA150608	TK25CG	1/2"	0.610"	1/4"	1/32"	88-1174
ICT DNMA150608	DNMA442	DNMA150608	TK15CG	1/2"	0.610"	1/4"	1/32"	88-1176
ICT DNMA150612	DNMA443	DNMA150612	TK25CG	1/2"	0.610"	1/4"	3/64"	88-1178
ICT DNMA150612	DNMA443	DNMA150612	TK15CG	1/2"	0.610"	1/4"	3/64"	88-1180

INSERTOS DE CARBURO

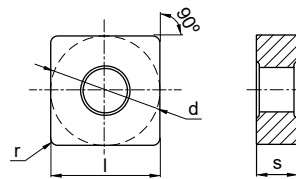
Insertos negativos

Grupo SNMG-PF4

Características

- Ángulo de incidencia variable.
- Filo radial.
- Buen control de rebaba con un excelente acabado superficial a diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



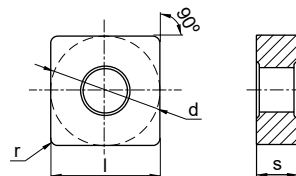
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	SNMG321-PF4	SNMG090304-PF4	TP15CG	3/8	0.375	1/8	1/64	88-0244
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	SNMG321-PF4	SNMG090304-PF4	TP25CG	3/8	0.375	1/8	1/64	88-0246
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	SNMG322-PF4	SNMG090308-PF4	TP15CG	3/8	0.375	1/8	1/32	88-0248
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	SNMG322-PF4	SNMG090308-PF4	TP25CG	3/8	0.375	1/8	1/32	88-0250
ICT REC C/PER1/2x3/16x1/64 DC	SNMG431-PF4	SNMG120404-PF4	TP15CG	1/2	0.500	3/16	1/64	88-0252
ICT REC C/PER1/2x3/16x1/64 DC	SNMG431-PF4	SNMG120404-PF4	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/64	88-0254
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-PF4	SNMG120408-PF4	TP15CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0256
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-PF4	SNMG120408-PF4	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0258

Grupo SNMG-PV

Características

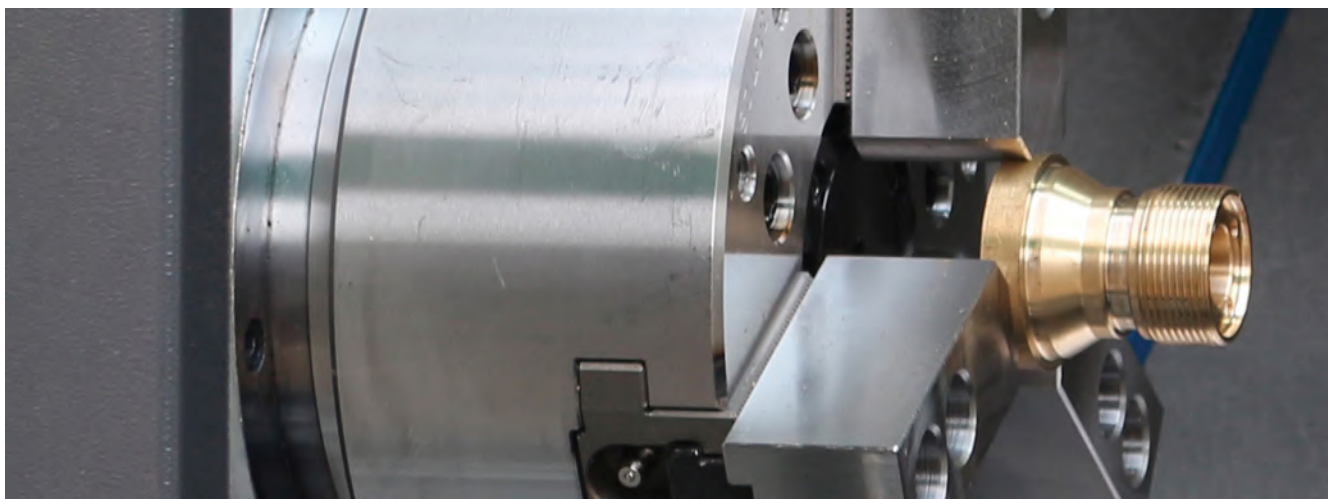
- Ranura amplia para salida de rebaba.
- Para máquinas inestables.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432R-PV	DSNM120408R-PV	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0260
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432L-PV	ISNM120408L-PV	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0262

INSERTOS DE CARBURO



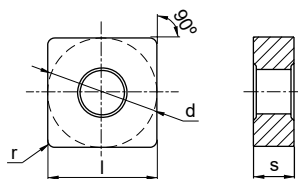
Insertos negativos

Grupo SNMG-PM4

Características

- Ranura amplia para salida de rebaba.
- Excelente balance entre rigidez y filo.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	SNMG321-PM4	SNMG090304-PM4	TP15CG	3/8	0.375	1/8	1/64	88-0264
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	SNMG321-PM4	SNMG090304-PM4	TP25CG	3/8	0.375	1/8	1/64	88-0266
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	SNMG322-PM4	SNMG090308-PM4	TP15CG	3/8	0.375	1/8	1/32	88-0268
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	SNMG322-PM4	SNMG090308-PM4	TP25CG	3/8	0.375	1/8	1/32	88-0270
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	SNMG431-PM4	SNMG120404-PM4	TP15CG	1/2	0.500	3/16	1/64	88-0272
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	SNMG431-PM4	SNMG120404-PM4	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/64	88-0274
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-PM4	SNMG120408-PM4	TP15CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0276
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-PM4	SNMG120408-PM4	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0278
ICT REC C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	SNMG433-PM4	SNMG120412-PM4	TP15CG	1/2	0.500	3/16	3/64	88-0280
ICT REC C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	SNMG433-PM4	SNMG120412-PM4	TP25CG	1/2	0.500	3/16	3/64	88-0282
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	SNMG434-PM4	SNMG120416-PM4	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/16	88-0284
ICT REC C/PER 5/8x1/4x1/32 DC	SNMG542-PM4	SNMG150608-PM4	TP15CG	5/8	0.625	1/4	1/32	88-0286
ICT REC C/PER 5/8x1/4x1/32 DC	SNMG542-PM4	SNMG150608-PM4	TP25CG	5/8	0.625	1/4	1/32	88-0288
ICT REC C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	SNMG543-PM4	SNMG150612-PM4	TP15CG	5/8	0.625	1/4	3/64	88-0290
ICT REC C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	SNMG543-PM4	SNMG150612-PM4	TP25CG	5/8	0.625	1/4	3/64	88-0292
ICT REC C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	SNMG643-PM4	SNMG190612-PM4	TP15CG	3/4	0.750	1/4	3/64	88-0294
ICT REC C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	SNMG643-PM4	SNMG190612-PM4	TP25CG	3/4	0.750	1/4	3/64	88-0296



INSERTOS DE CARBURO

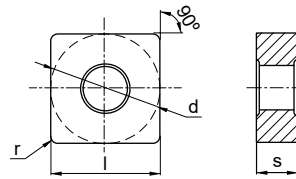
Insertos negativos

Grupo SNMG-PR4

Características

- Alto rendimiento en acero.
- Filos de corte agresivo.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Para cortes interrumpidos.
- Fácil remoción de rebaba en avances altos.

Aplicaciones



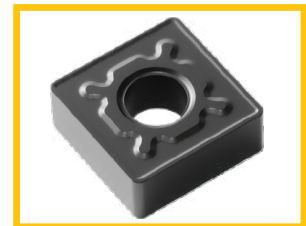
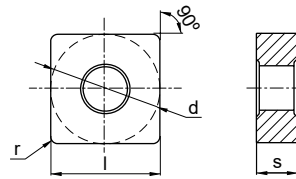
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-PR4	SNMG120408-PR4	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0298
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-PR4	SNMG120408-PR4	TP34CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0300
ICT REC C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	SNMG433-PR4	SNMG120412-PR4	TP34CG	1/2	0.500	3/16	3/64	88-0302
ICT REC C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	SNMG543-PR4	SNMG150612-PR4	TP25CG	5/8	0.625	1/4	3/64	88-0304
ICT REC C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	SNMG543-PR4	SNMG150612-PR4	TP34CG	5/8	0.625	1/4	3/64	88-0306
ICT REC C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	SNMG544-PR4	SNMG150616-PR4	TP34CG	5/8	0.625	1/4	1/16	88-0308
ICT REC C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	SNMG643-PR4	SNMG190612-PR4	TP25CG	3/4	0.750	1/4	3/64	88-0310
ICT REC C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	SNMG643-PR4	SNMG190612-PR4	TP34CG	3/4	0.750	1/4	3/64	88-0312
ICT REC C/PER 3/4x1/4x1/16 DC	SNMG644-PR4	SNMG190616-PR4	TP34CG	3/4	0.750	1/4	1/16	88-0314

Grupo SNMG-KR

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-KR	SNMG120408-KR	TK15CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0360
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-KR	SNMG120408-KR	TK25CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0362
ICT REC C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	SNMG433-KR	SNMG120412-KR	TK15CG	1/2	0.500	3/16	3/64	88-0364
ICT REC C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	SNMG433-KR	SNMG120412-KR	TK25CG	1/2	0.500	3/16	3/64	88-0366
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	SNMG434-KR	SNMG120416-KR	TK25CG	1/2	0.500	3/16	1/16	88-0368
ICT REC C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	SNMG543-KR	SNMG150612-KR	TK15CG	5/8	0.625	1/4	3/64	88-0370
ICT REC C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	SNMG543-KR	SNMG150612-KR	TK25CG	5/8	0.625	1/4	3/64	88-0372
ICT REC C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	SNMG544-KR	SNMG150616-KR	TK25CG	5/8	0.625	1/4	1/16	88-074
ICT REC C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	SNMG643-KR	SNMG190612-KR	TK15CG	3/4	0.750	1/4	3/64	88-0376
ICT REC C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	SNMG643-KR	SNMG190612-KR	TK25CG	3/4	0.750	1/4	3/64	88-0378
ICT REC C/PER 3/4x1/4x1/16 DC	SNMG644-KR	SNMG190616-KR	TK25CG	3/4	0.750	1/4	1/16	88-0380

Insertos negativos

Grupo SNMG-MM2

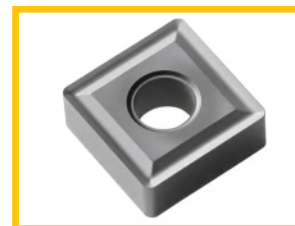
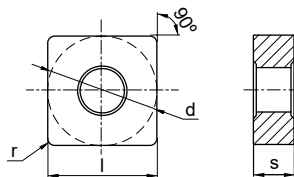
Características

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.

Aplicaciones



M



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	SNMG321-MM2	SNMG090304-MM2	CM6125	3/8	0.375	1/8	1/64	88-0316
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/64 DC	SNMG321-MM2	SNMG090304-MM2	TM10CB	3/8	0.375	1/8	1/64	88-0318
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	SNMG322-MM2	SNMG090308-MM2	CM6125	3/8	0.375	1/8	1/32	88-0320
ICT REC C/PER 3/8x1/8x1/32 DC	SNMG322-MM2	SNMG090308-MM2	TM10CB	3/8	0.375	1/8	1/32	88-0322
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	SNMG431-MM2	SNMG120404-MM2	CM6125	1/2	0.500	3/16	1/64	88-0324
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	SNMG431-MM2	SNMG120404-MM2	TM10CB	1/2	0.500	3/16	1/64	88-0326
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-MM2	SNMG120408-MM2	CM6125	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0328
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	SNMG432-MM2	SNMG120408-MM2	TM10CB	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0330
ICT REC C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	SNMG433-MM2	SNMG120412-MM2	CM6125	1/2	0.500	3/16	3/64	88-0332
ICT REC C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	SNMG433-MM2	SNMG120412-MM2	TM10CB	1/2	0.500	3/16	3/64	88-0334
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	SNMG434-MM2	SNMG120416-MM2	CM6125	1/2	0.500	3/16	1/16	88-0336
ICT REC C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	SNMG434-MM2	SNMG120416-MM2	TM10CB	1/2	0.500	3/16	1/16	88-0338
ICT REC C/PER 5/8x1/4x1/32 DC	SNMG542-MM2	SNMG150608-MM2	CM6125	5/8	0.625	1/4	1/32	88-0340
ICT REC C/PER 5/8x1/4x1/32 DC	SNMG542-MM2	SNMG150608-MM2	TM10CB	5/8	0.625	1/4	1/32	88-0342
ICT REC C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	SNMG543-MM2	SNMG150612-MM2	CM6125	5/8	0.625	1/4	3/64	88-0344
ICT REC C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	SNMG543-MM2	SNMG150612-MM2	TM10CB	5/8	0.625	1/4	3/64	88-0346
ICT REC C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	SNMG544-MM2	SNMG150616-MM2	CM6125	5/8	0.625	1/4	1/16	88-0348
ICT REC C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	SNMG544-MM2	SNMG150616-MM2	TM10CB	5/8	0.625	1/4	1/16	88-0350
ICT REC C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	SNMG643-MM2	SNMG190612-MM2	CM6125	3/4	0.750	1/4	3/64	88-0352
ICT REC C/PER 3/4x1/4x3/64 DC	SNMG643-MM2	SNMG190612-MM2	TM10CB	3/4	0.750	1/4	3/64	88-0354
ICT REC C/PER 3/4x1/4x1/16 DC	SNMG644-MM2	SNMG190616-MM2	CM6125	3/4	0.750	1/4	1/16	88-0356
ICT REC C/PER 3/4x1/4x1/16 DC	SNMG644-MM2	SNMG190616-MM2	TM10CB	3/4	0.750	1/4	1/16	88-0358

INSERTOS DE CARBURO

Insertos negativos

Grupo SNMG-MF2

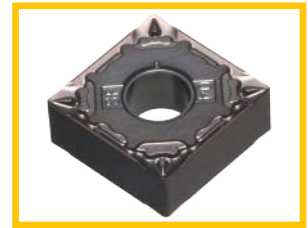
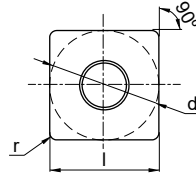
Características

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.

Aplicaciones



M



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT SNMG120404-MF2	SNMG431-MF2	SNMG120404-MF2	TS15CG	1/2"	0.500"	3/16"	1/64"	88-1316
ICT SNMG120408-MF2	SNMG432-MF2	SNMG120408-MF2	TS15CG	1/2"	0.500"	3/16"	1/32"	88-1318

Grupo SNMA

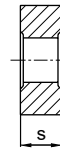
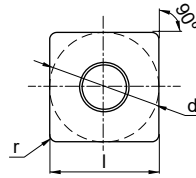
Características

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.

Aplicaciones

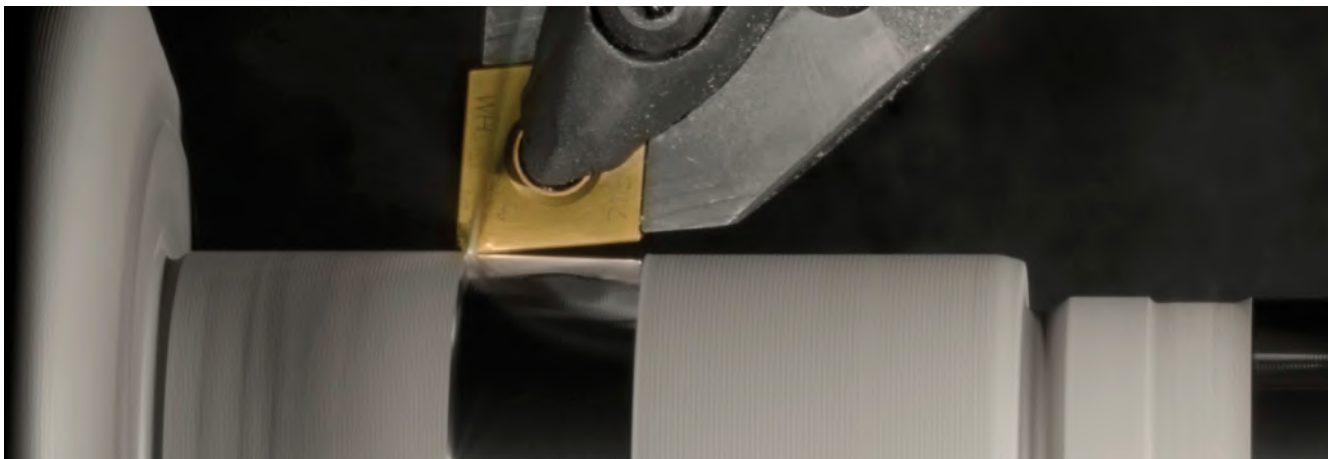


M



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT SNMA120408	SNMA432	SNMA120408	TK25CG	1/2"	0.500"	3/16"	1/32"	88-1244
ICT SNMA120408	SNMA432	SNMA120408	TK15CG	1/2"	0.500"	3/16"	1/32"	88-1246
ICT SNMA120412	SNMA433	SNMA120412	TK15CG	1/2"	0.500"	3/16"	3/64"	88-1248
ICT SNMA190612	SNMA643	SNMA190612	TK25CG	3/4"	0.751"	1/4"	3/64"	88-1250
ICT SNMA190612	SNMA643	SNMA190612	TK15CG	3/4"	0.751"	1/4"	3/64"	88-1252
ICT SNMA190616	SNMA644	SNMA190616	TK25CG	3/4"	0.751"	1/4"	1/16"	88-1254
ICT SNMA190616	SNMA644	SNMA190616	TK15CG	3/4"	0.751"	1/4"	1/16"	88-1256

INSERTOS DE CARBURO



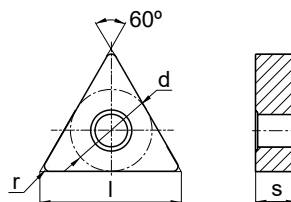
Insertos negativos

Grupo TNMG-PF4

Características

- Ángulo de incidencia variable.
- Filo radial.
- Buen control de rebaba con un excelente acabado superficial a diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



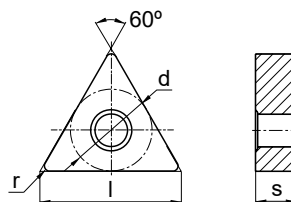
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	TNMG331-PF4	TNMG160404-PF4	TP15CG	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0382
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	TNMG331-PF4	TNMG160404-PF4	TP25CG	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0384
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-PF4	TNMG160408-PF4	TP15CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0386
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-PF4	TNMG160408-PF4	TP25CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0388
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	TNMG431-PF4	TNMG220404-PF4	TP15CG	1/2	0.866	3/16	1/64	88-0390
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	TNMG431-PF4	TNMG220404-PF4	TP25CG	1/2	0.866	3/16	1/64	88-0392
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	TNMG432-PF4	TNMG220408-PF4	TP15CG	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0394
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	TNMG432-PF4	TNMG220408-PF4	TP25CG	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0396

Grupo TNMG-PV

Características

- Ranura amplia para salida de rebaba.
- Para máquinas inestables.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64DCD	TNMG331R-PV	TNMG160404R-PV	TP25CG	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0398
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64DCI	TNMG331L-PV	TNMG160404L-PV	TP25CG	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0400
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32DCD	TNMG332R-PV	TNMG160408R-PV	TP25CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0402
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32DCI	TNMG332L-PV	TNMG160408L-PV	TP25CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0404

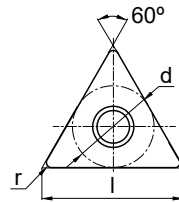
Insertos negativos

Grupo TNMG-PM4

Características

- Ranura amplia para salida de rebaba.
- Excelente balance entre rigidez y filo.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



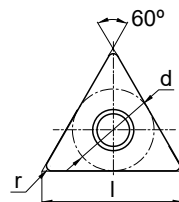
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/PER 1/4x1/8x1/64 DC	TNMG221-PM4	TNMG110304-PM4	TP15CG	1/4	0.433	1/8	1/64	88-0406
ICT TRI C/PER 1/4x1/8x1/64 DC	TNMG221-PM4	TNMG110304-PM4	TP25CG	1/4	0.433	1/8	1/64	88-0408
ICT TRI C/PER 1/4x1/8x1/32 DC	TNMG222-PM4	TNMG110308-PM4	TP15CG	1/4	0.433	1/8	1/32	88-0410
ICT TRI C/PER 1/4x1/8x1/32 DC	TNMG222-PM4	TNMG110308-PM4	TP25CG	1/4	0.433	1/8	1/32	88-0412
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	TNMG331-PM4	TNMG160404-PM4	TP15CG	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0414
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	TNMG331-PM4	TNMG160404-PM4	TP25CG	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0416
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-PM4	TNMG160408-PM4	TP15CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0418
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-PM4	TNMG160408-PM4	TP25CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0420
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	TNMG333-PM4	TNMG160412-PM4	TP15CG	3/8	0.650	3/16	3/64	88-0422
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	TNMG333-PM4	TNMG160412-PM4	TP25CG	3/8	0.650	3/16	3/64	88-0424
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	TNMG432-PM4	TNMG220408-PM4	TP15CG	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0426
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	TNMG432-PM4	TNMG220408-PM4	TP25CG	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0428
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	TNMG433-PM4	TNMG220412-PM4	TP15CG	1/2	0.866	3/16	3/64	88-0430
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	TNMG433-PM4	TNMG220412-PM4	TP25CG	1/2	0.866	3/16	3/64	88-0432
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	TNMG434-PM4	TNMG220416-PM4	TP25CG	1/2	0.866	3/16	1/16	88-0434

Grupo TNMG-PR4

Características

- Alto rendimiento en acero.
- Filos de corte agresivos.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Para cortes interrumpidos.
- Fácil remoción de rebaba en avances altos.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	TNMG433-PR4	TNMG220412-PR4	TP25CG	1/2	0.866	3/16	3/64	88-0436
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	TNMG433-PR4	TNMG220412-PR4	TP34CG	1/2	0.866	3/16	3/64	88-0438
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	TNMG434-PR4	TNMG220416-PR4	TP34CG	1/2	0.866	3/16	1/16	88-0440
ICT TRI C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	TNMG543-PR4	TNMG270612-PR4	TP25CG	5/8	1.083	1/4	3/64	88-0442
ICT TRI C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	TNMG543-PR4	TNMG270612-PR4	TP34CG	5/8	1.083	1/4	3/64	88-0444
ICT TRI C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	TNMG544-PR4	TNMG270616-PR4	TP34CG	5/8	1.083	1/4	1/16	88-0446

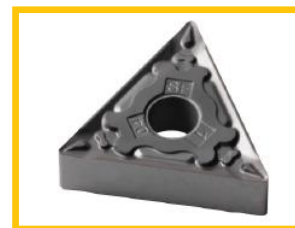
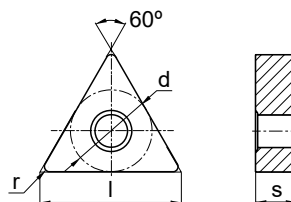
Insertos negativos

Grupo TNMG-MF2

Características

- Filo de corte agudo.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Landa diseñada para proteger los filos.
- Excelentes acabados superficiales.

Aplicaciones



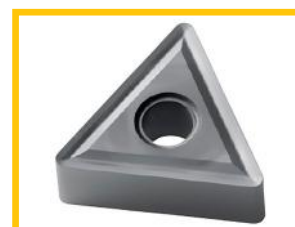
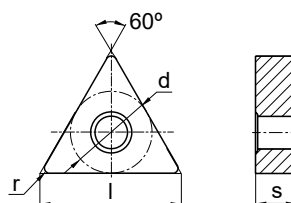
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	TNMG331-MF2	TNMG160404-MF2	TS15CG	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0448
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-MF2	TNMG160408-MF2	TS15CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0450

Grupo TNMG-MM2

Características

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	TNMG331-MM2	TNMG160404-MM2	CM6125	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0452
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	TNMG331-MM2	TNMG160404-MM2	TM10CB	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0454
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-MM2	TNMG160408-MM2	CM6125	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0456
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-MM2	TNMG160408-MM2	TM10CB	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0458
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	TNMG333-MM2	TNMG160412-MM2	CM6125	3/8	0.650	3/16	3/64	88-0460
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	TNMG333-MM2	TNMG160412-MM2	TM10CB	3/8	0.650	3/16	3/64	88-0462
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	TNMG432-MM2	TNMG220408-MM2	CM6125	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0464
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	TNMG432-MM2	TNMG220408-MM2	TM10CB	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0466
ICT TRI C/PER1/2x3/16x3/64DC	TNMG433-MM2	TNMG220412-MM2	CM6125	1/2	0.866	3/16	3/64	88-0468
ICT TRI C/PER1/2x3/16x3/64DC	TNMG433-MM2	TNMG220412-MM2	TM10CB	1/2	0.866	3/16	3/64	88-0470
ICT TRI C/PER1/2x3/16x1/16DC	TNMG434-MM2	TNMG220416-MM2	CM6125	1/2	0.866	3/16	1/16	88-0472
ICT TRI C/PER1/2x3/16x1/16DC	TNMG434-MM2	TNMG220416-MM2	TM10CB	1/2	0.866	3/16	1/16	88-0474

INSERTOS DE CARBURO

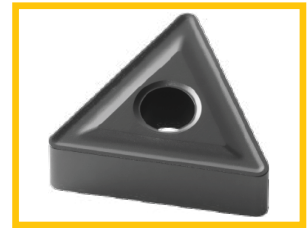
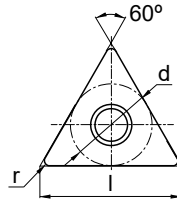
Insertos negativos

Grupo TNMG-KK

Características

- Para hierro fundido
- Para máquinas inestables.
- Reduce adhesión de materiales

Aplicaciones



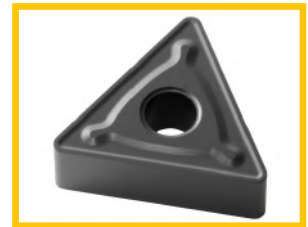
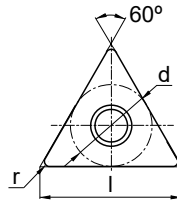
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	TNMG331-KM	TNMG160404-KM	TK15CG	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0476
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	TNMG331-KM	TNMG160404-KM	TK25CG	3/8	0.650	3/16	1/64	88-0478
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-KM	TNMG160408-KM	TK15CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0480
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-KM	TNMG160408-KM	TK25CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0482

Grupo TNMG-HK

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-KR	TNMG160408-KR	TK15CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0484
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	TNMG332-KR	TNMG160408-KR	TK25CG	3/8	0.650	3/16	1/32	88-0486
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	TNMG333-KR	TNMG160412-KR	TK15CG	3/8	0.650	3/16	3/64	88-0488
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	TNMG333-KR	TNMG160412-KR	TK25CG	3/8	0.650	3/16	3/64	88-0490
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	TNMG432-KR	TNMG220408-KR	TK15CG	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0492
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	TNMG432-KR	TNMG220408-KR	TK25CG	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0494
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	TNMG433-KR	TNMG220412-KR	TK15CG	1/2	0.866	3/16	3/64	88-0496
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	TNMG433-KR	TNMG220412-KR	TK25CG	1/2	0.866	3/16	3/64	88-0498
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	TNMG434-KR	TNMG220416-KR	TK25CG	1/2	0.866	3/16	1/16	88-0500
ICT TRI C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	TNMG543-KR	TNMG270612-KR	TK15CG	5/8	1.083	1/4	3/64	88-0502
ICT TRI C/PER 5/8x1/4x3/64 DC	TNMG543-KR	TNMG270612-KR	TK25CG	5/8	1.083	1/4	3/64	88-0504
ICT TRI C/PER 5/8x1/4x1/16 DC	TNMG544-KR	TNMG270616-KR	TK25CG	5/8	1.083	1/4	1/16	88-0506

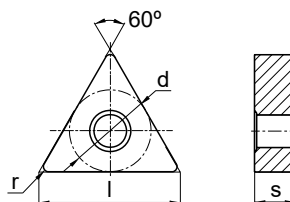
Insertos negativos

Grupo TNMG-PR4

Características

- Para hierro fundido
- Para máquinas inestables.
- Reduce adhesión de materiales

Aplicaciones



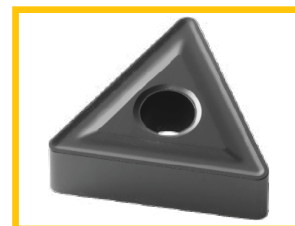
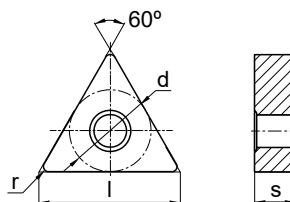
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TNMG160408-PR4	TNMG332-PR4	TNMG160408-PR4	TP34CG	3/8	0.650	3/16	1/32"	88-4436
ICT TNMG160408-PR4	TNMG332-PR4	TNMG160408-PR4	TP25CG	3/8	0.650	3/16	1/32"	88-4438
ICT TNMG160412-PR4	TNMG333-PR4	TNMG160412-PR4	TP34CG	3/8	0.650	3/16	3/64"	88-4440
ICT TNMG160412-PR4	TNMG333-PR4	TNMG160412-PR4	TP25CG	3/8	0.650	3/16	3/64"	88-4442

Grupo TNMG-KM

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



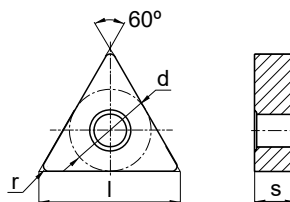
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TNMG220408-KM	TNMG432-KM	TNMG220408-KM	TK15CG	1/2"	0.866"	3/16"	1/32"	88-0477

Grupo TNMA

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TNMA160408	TNMA332	TNMA160408	TK25CG	3/8"	0.650"	3/16"	1/32"	88-1382
ICT TNMA160408	TNMA332	TNMA160408	TK15CG	3/8"	0.650"	3/16"	1/32"	88-1384
ICT TNMA160412	TNMA333	TNMA160412	TK25CG	3/8"	0.650"	3/16"	3/64"	88-1386
ICT TNMA160412	TNMA333	TNMA160412	TK15CG	3/8"	0.650"	3/16"	3/64"	88-1388
ICT TNMA220408	TNMA432	TNMA220408	TK25CG	1/2"	0.866"	3/16"	1/32"	88-1400
ICT TNMA220416	TNMA434	TNMA220416	TK15CG	1/2"	0.866"	3/16"	1/16"	88-1402

INSERTOS DE CARBURO

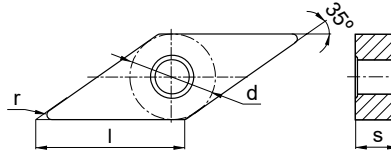
Insertos negativos

Grupo VNMG-PF4

Características

- Ángulo de incidencia variable.
- Filo radial.
- Buen control de rebaba con un excelente acabado superficial a diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



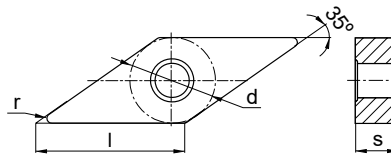
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	VNMG331-PF4	VNMG160404-PF4	TP15CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0508
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	VNMG331-PF4	VNMG160404-PF4	TP25CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0510
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	VNMG332-PF4	VNMG160408-PF4	TP15CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0512
ICT TRI C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	VNMG332-PF4	VNMG160408-PF4	TP25CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0514
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/64DC	VNMG431-PF4	VNMG220404-PF4	TP15CG	1/2	0.872	3/16	1/64	88-0516
ICT TRI C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	VNMG432-PF4	VNMG220408-PF4	TP15CG	1/2	0.872	3/16	1/32	88-0518

Grupo VNMG-PM4

Características

- Ranura amplia para salida de rebaba.
- Excelente balance entre rigidez y filo.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	VNMG331-PM4	VNMG160404-PM4	TP15CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0520
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	VNMG331-PM4	VNMG160404-PM4	TP15CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0522
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	VNMG332-PM4	VNMG160408-PM4	TP15CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0524
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	VNMG332-PM4	VNMG160408-PM4	TP15CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0526
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	VNMG333-PM4	VNMG160412-PM4	TP15CG	3/8	0.654	3/16	3/64	88-0528
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	VNMG333-PM4	VNMG160412-PM4	TP15CG	3/8	0.654	3/16	3/64	88-0530

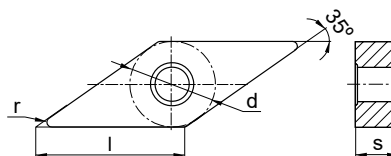
Insertos negativos

Grupo VNMG-MF2

Características

- Filo de corte agudo.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Landa diseñada para proteger los filos.
- Excelentes acabados superficiales.

Aplicaciones



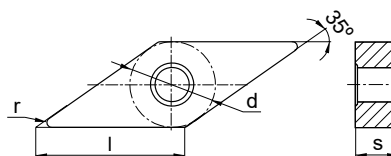
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	VNMG331-MF2	VNMG160404-MF2	TS15CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0532
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	VNMG332-MF2	VNMG160408-MF2	TS15CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0534

Grupo VNMG-MM2

Características

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.

Aplicaciones



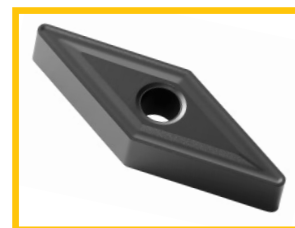
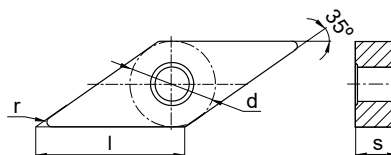
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	VNMG331-MM2	VNMG160404-MM2	CM6125	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0536
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	VNMG331-MM2	VNMG160404-MM2	TM10CB	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0538
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	VNMG332-MM2	VNMG160408-MM2	CM6125	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0540
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	VNMG332-MM2	VNMG160408-MM2	TM10CB	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0542

Grupo VNMG-KM

Características

- Para hierro fundido
- Para máquinas inestables.
- Reduce adhesión de materiales.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	VNMG331-KM	VNMG160404-KM	TK15CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0544
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	VNMG331-KM	VNMG160404-KM	TK25CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0546
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	VNMG332-KM	VNMG160408-KM	TK15CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0548
ICT D35G C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	VNMG332-KM	VNMG160408-KM	TK25CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0550

INSERTOS DE CARBURO

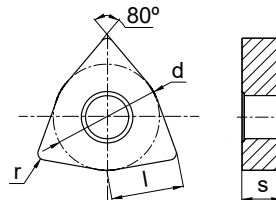
Insertos negativos

Grupo WNMG-PF4

Características

- Ángulo de incidencia variable.
- Filo radial.
- Buen control de rebaba con un excelente acabado superficial a diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



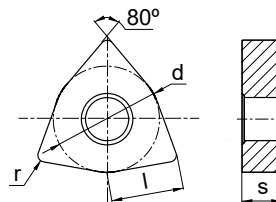
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	WNMG331-PF4	WNMG060404-PF4	TP15CG	3/8	0.257	3/16	1/64	88-0552
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	WNMG331-PF4	WNMG060404-PF4	TP25CG	3/8	0.257	3/16	1/64	88-0554
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	WNMG332-PF4	WNMG060408-PF4	TP15CG	3/8	0.257	3/16	1/32	88-0556
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	WNMG332-PF4	WNMG060408-PF4	TP25CG	3/8	0.257	3/16	1/32	88-0558
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	WNMG431-PF4	WNMG080404-PF4	TP15CG	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0560
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	WNMG431-PF4	WNMG080404-PF4	TP25CG	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0562
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-PF4	WNMG080408-PF4	TP15CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0564
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-PF4	WNMG080408-PF4	TP25CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0566

Grupo WNMG-PM4

Características

- Ángulo de incidencia variable.
- Filo radial.
- Buen control de rebaba con un excelente acabado superficial a diferentes profundidades de corte.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	WNMG331-PM4	WNMG060404-PM4	TP15CG	3/8	0.257	3/16	1/64	88-0568
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	WNMG331-PM4	WNMG060404-PM4	TP25CG	3/8	0.257	3/16	1/64	88-0570
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	WNMG332-PM4	WNMG060408-PM4	TP15CG	3/8	0.257	3/16	1/32	88-0572
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	WNMG332-PM4	WNMG060408-PM4	TP25CG	3/8	0.257	3/16	1/32	88-0574
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	WNMG431-PM4	WNMG080404-PM4	TP15CG	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0576
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	WNMG431-PM4	WNMG080404-PM4	TP25CG	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0578
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-PM4	WNMG080408-PM4	TP15CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0580
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-PM4	WNMG080408-PM4	TP25CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0582
ICT POL C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	WNMG433-PM4	WNMG080412-PM4	TP15CG	1/2	0.342	3/16	3/64	88-0584
ICT POL C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	WNMG433-PM4	WNMG080412-PM4	TP25CG	1/2	0.342	3/16	3/64	88-0586
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	WNMG434-PM4	WNMG080416-PM4	TP25CG	1/2	0.342	3/16	1/16	88-0588

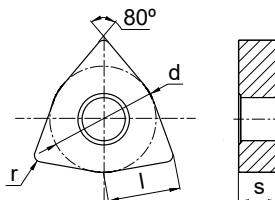
Insertos negativos

Grupo WNMG-PR4

Características

- Alto rendimiento en acero.
- Filos de corte agresivo.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Para cortes interrumpidos.
- Fácil remoción de rebaba en avances altos.

Aplicaciones



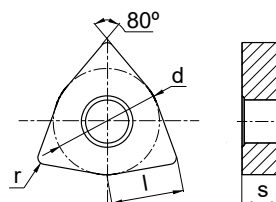
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-PR4	WNMG080408-PR4	TP25CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0590
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-PR4	WNMG080408-PR4	TP34CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0592
ICT POL C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	WNMG433-PR4	WNMG080412-PR4	TP25CG	1/2	0.342	3/16	3/64	88-0594
ICT POL C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	WNMG433-PR4	WNMG080412-PR4	TP34CG	1/2	0.342	3/16	3/64	88-0596
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	WNMG434-PR4	WNMG080416-PR4	TP34CG	1/2	0.342	3/16	1/16	88-0598

Grupo WNMG-MM2

Características

- Landa reforzada.
- El diseño del borde provee un buen flujo de rebaba.
- Por su diseño puede utilizarse en distintas aplicaciones.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	WNMG331-MM2	WNMG060404-MM2	CM6125	3/8	0.257	3/16	1/64	88-0604
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/64 DC	WNMG331-MM2	WNMG060404-MM2	TM10CB	3/8	0.257	3/16	1/64	88-0606
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	WNMG332-MM2	WNMG060408-MM2	CM6125	3/8	0.257	3/16	1/32	88-0608
ICT POL C/PER 3/8x3/16x1/32 DC	WNMG332-MM2	WNMG060408-MM2	TM10CB	3/8	0.257	3/16	1/32	88-0610
ICT POL C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	WNMG333-MM2	WNMG060412-MM2	CM6125	3/8	0.257	3/16	3/64	88-0612
ICT POL C/PER 3/8x3/16x3/64 DC	WNMG333-MM2	WNMG060412-MM2	TM10CB	3/8	0.257	3/16	3/64	88-0614
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	WNMG431-MM2	WNMG080404-MM2	CM6125	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0616
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/16 DC	WNMG431-MM2	WNMG080404-MM2	TM10CB	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0618
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-MM2	WNMG080408-MM2	CM6125	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0620
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-MM2	WNMG080408-MM2	TM10CB	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0622
ICT POL C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	WNMG433-MM2	WNMG080412-MM2	CM6125	1/2	0.342	3/16	3/64	88-0624
ICT POL C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	WNMG433-MM2	WNMG080412-MM2	TM10CB	1/2	0.342	3/16	3/64	88-0626

INSERTOS DE CARBURO

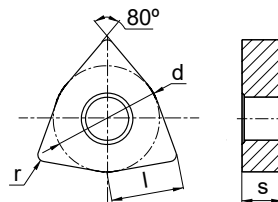
Insertos negativos

Grupo WNMG-MF2

Características

- Filo de corte agudo.
- Excelente control de rebaba en pequeñas profundidades de corte.
- Landa diseñada para proteger los filos.
- Excelentes acabados superficiales.

Aplicaciones



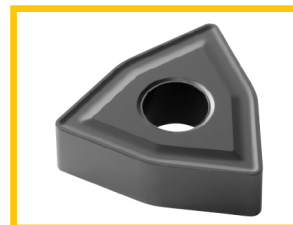
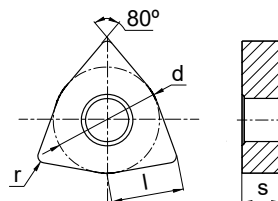
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	WNMG431-MF2	WNMG080404-MF2	TS15CG	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0600
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-MF2	WNMG080408-MF2	TS15CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0602

Grupo WNMG-KM

Características

- Para hierro fundido
- Para máquinas inestables.
- Reduce adhesión de materiales

Aplicaciones



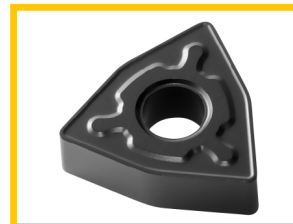
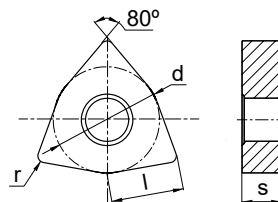
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	WNMG431-KM	WNMG080404-KM	TK15CG	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0628
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/64 DC	WNMG431-KM	WNMG080404-KM	TK25CG	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0630
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-KM	WNMG080408-KM	TK15CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0632
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG432-KM	WNMG080408-KM	TK25CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0634

Grupo WNMG-KR

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG431-KR	WNMG080404-KR	TK15CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0636
ICT POL C/PER 1/2x3/16x1/32 DC	WNMG431-KR	WNMG080404-KR	TK25CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0638
ICT POL C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	WNMG432-KR	WNMG080408-KR	TK15CG	1/2	0.342	3/16	3/64	88-0640
ICT POL C/PER 1/2x3/16x3/64 DC	WNMG432-KR	WNMG080408-KR	TK25CG	1/2	0.342	3/16	3/64	88-0642

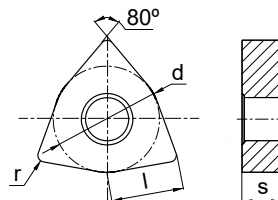
Insertos positivos

Grupo WNMG-MF2

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



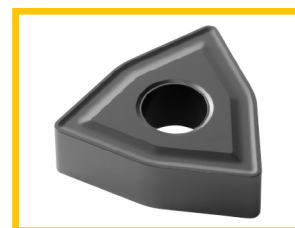
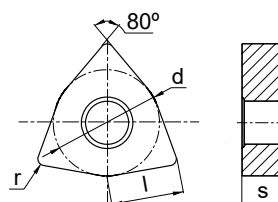
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT WNMG080404-MF2	WNMG431-MF2	WNMG080404-MF2	TS15CG	1/2	0.342	3/16	1/64	88-0601
ICT WNMG080408-MF2	WNMG432-MF2	WNMG080408-MF2	TS15CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0603

Grupo WNMG-KM

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



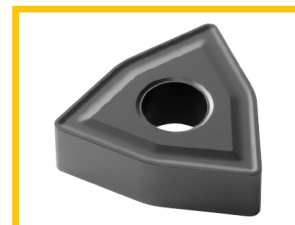
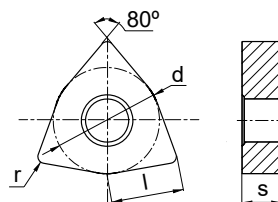
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT WNMG080408-KM	WNMG432-KM	WNMG080408-KM	TK25CG	1/2	0.342	3/16	1/32	88-0605

Grupo WNMA

Características

- Excelente rendimiento en hierro fundido.
- Amplio rango de aplicaciones.
- Sustituye a los insertos tradicionales de asiento plano.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT WNMA080408	WNMA432	WNMA080408	TK25CG	1/2"	0.324"	3/16"	1/32"	88-1552
ICT WNMA080408	WNMA432	WNMA080408	TK15CG	1/2"	0.324"	3/16"	1/32"	88-1554
ICT WNMA080412	WNMA433	WNMA080412	TK25CG	1/2"	0.342"	3/16"	3/64"	88-1556
ICT WNMA080412	WNMA433	WNMA080412	TK15CG	1/2"	0.342"	3/16"	3/64"	88-1558

INSERTOS DE CARBURO

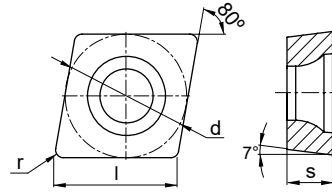
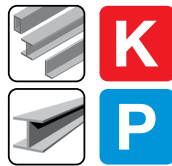
Insertos positivos

Grupo CCMT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



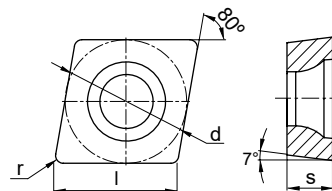
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	CCMT2(1.5)1-KM	CCMT060204-KM	TP25CG	1/4	0.254	3/32	1/64	88-0644
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	CCMT2(1.5)1-KM	CCMT060204-KM	TK15CG	1/4	0.254	3/32	1/64	88-0646
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	CCMT2(1.5)2-KM	CCMT060208-KM	TP25CG	1/4	0.254	3/32	1/32	88-0648
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	CCMT2(1.5)2-KM	CCMT060208-KM	TK15CG	1/4	0.254	3/32	1/32	88-0650
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x.008 CS	CCMT3(2.5) 0.5-KM	CCMT09T302-KM	TP25CG	3/8	0.381	5/32	0.008	88-0652
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x.008 CS	CCMT3(2.5) 0.5-KM	CCMT09T302-KM	TK15CG	3/8	0.381	5/32	0.008	88-0654
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	CCMT3(2.5)1-KM	CCMT09T304-KM	TP25CG	3/8	0.381	5/32	1/64	88-0656
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	CCMT3(2.5)1-KM	CCMT09T304-KM	TK15CG	3/8	0.381	5/32	1/64	88-0658
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	CCMT3(2.5)2-KM	CCMT09T308-KM	TP25CG	3/8	0.381	5/32	1/32	88-0660
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	CCMT3(2.5)2-KM	CCMT09T308-KM	TK15CG	3/8	0.381	5/32	1/32	88-0662
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/64 CS	CCMT431-KM	CCMT120404-KM	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0664
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/64 CS	CCMT431-KM	CCMT120404-KM	TK15CG	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0666
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	CCMT432-KM	CCMT120408-KM	TP25CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0668
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	CCMT432-KM	CCMT120408-KM	TK15CG	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0670
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x3/64 CS	CCMT433-KM	CCMT120412-KM	TP25CG	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0672
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x3/64 CS	CCMT433-KM	CCMT120412-KM	TK15CG	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0674

Grupo CCGT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	CCGT2(1.5)1-KM	CCGT060204-KM	CP2425	1/4	0.254	3/32	1/64	88-0676
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	CCGT2(1.5)2-KM	CCGT060208-KM	CP2425	1/4	0.254	3/32	1/32	88-0678
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x0.008 CS	CCGT3(2.5) 0.5-KM	CCGT09T302-KM	CP2425	3/8	0.381	5/32	0.008	88-0680
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	CCGT3(2.5)1-KM	CCGT09T304-KM	CP2425	3/8	0.381	5/32	1/64	88-0682
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	CCGT3(2.5)2-KM	CCGT09T308-KM	CP2425	3/8	0.381	5/32	1/32	88-0684
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/64 CS	CCGT431-KM	CCGT120404-KM	CP2425	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0686
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	CCGT432-KM	CCGT120408-KM	CP2425	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0688

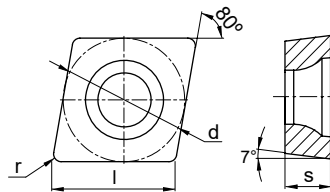
Insertos positivos

Grupo CCMT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



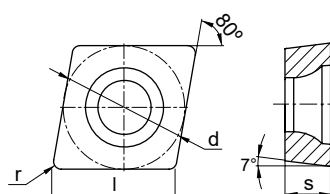
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT CCMT060204-KM	CCMT2151-KM	CCMT060204-KM	TP25CG	1/4	0.254	3/32	1/64	88-2644
ICT CCMT060208-KM	CCMT2152-KM	CCMT060208-KM	TK15CG	1/4	0.254	3/32	1/32	88-2646
ICT CCMT09T304-KM	CCMT3251-KM	CCMT09T304-KM	TK15CG	3/8	0.381	5/32	1/64	88-2648
ICT CCMT09T308-KM	CCMT3252-KM	CCMT09T308-KM	TK15CG	3/8	0.381	5/32	1/32	88-2650

Grupo CCMT-MM2

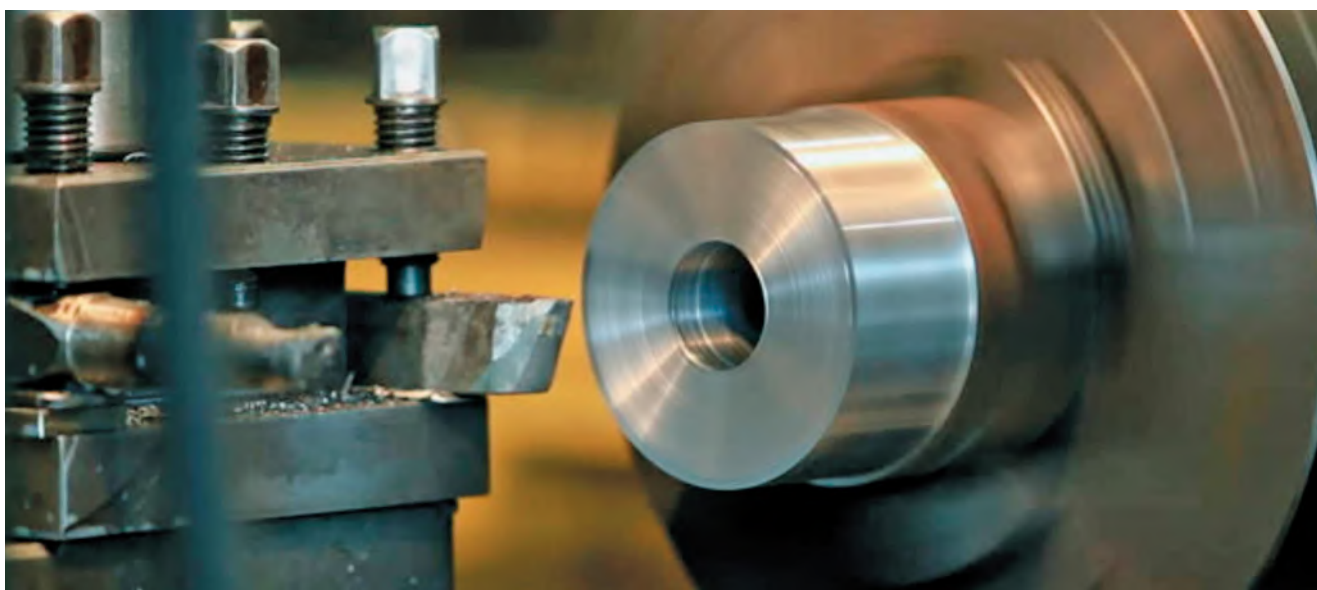
Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT CCMT060208-MM2	CCMT2152-MM2	CCMT060208-MM2	CM6125	1/4	0.254	3/32	1/32	88-4644
ICT CCMT060204-MM2	CCMT2151-MM2	CCMT060204-MM2	CM6125	1/4	0.254	3/32	1/64	88-4646



INSERTOS DE CARBURO

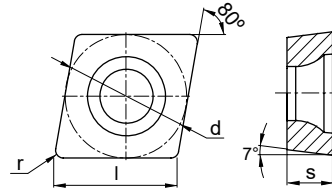
Insertos positivos

Grupo CPGT-AP

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Usado principalmente para desbaste interno.
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



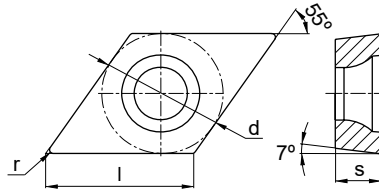
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	CPGT2(1.5)1 -AP	CPGT060204-AP	CP2425	1/4	0.254	3/32	1/64	88-0690
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	CPGT2(1.5)2 -AP	CPGT060208-AP	CP2425	1/4	0.254	3/32	1/32	88-0692
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x.008CS	CPGT3(2.5) 0.5-AP	CPGT09T302-AP	CP2425	3/8	0.381	5/32	0.008	88-0694
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	CPGT3(2.5)1 -AP	CPGT09T304-AP	CP2425	3/8	0.381	5/32	1/64	88-0696
ICT D80GC/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	CPGT3(2.5)2 -AP	CPGT09T308-AP	CP2425	3/8	0.381	5/32	1/32	88-0698
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/64 CS	CPGT431-AP	CPGT120404-AP	CP2425	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0700
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	CPGT432-AP	CPGT120408-AP	CP2425	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0702

Grupo DCMT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	DCMT2(1.5)1-KM	DCMT060204-KM	CP3225	1/4	0.254	3/32	1/64	88-0704
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	DCMT2(1.5)1-KM	DCMT060204-KM	CK1115	1/4	0.254	3/32	1/64	88-0706
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	DCMT2(1.5)2-KM	DCMT060208-KM	CP3225	1/4	0.254	3/32	1/32	88-0708
ICT D80G C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	DCMT2(1.5)2-KM	DCMT060208-KM	CK1115	1/4	0.254	3/32	1/32	88-0710
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x.008 CS	DCMT3(2.5) 0.5-KM	DCMT09T302-KM	CP3225	3/8	0.381	5/32	0.008	88-0712
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x.008 CS	DCMT3(2.5) 0.5-KM	DCMT09T302-KM	CK1115	3/8	0.381	5/32	0.008	88-0714
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	DCMT3(2.5)1-KM	DCMT09T304-KM	CP3225	3/8	0.381	5/32	1/64	88-0716
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	DCMT3(2.5)1-KM	DCMT09T304-KM	CK1115	3/8	0.381	5/32	1/64	88-0718
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	DCMT3(2.5)2-KM	DCMT09T308-KM	CP3225	3/8	0.381	5/32	1/32	88-0720
ICT D80G C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	DCMT3(2.5)2-KM	DCMT09T308-KM	CK1115	3/8	0.381	5/32	1/32	88-0722
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/64 CS	DCMT431-KM	DCMT120404-KM	CP3225	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0724
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/64 CS	DCMT431-KM	DCMT120404-KM	CK1115	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0726
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	DCMT432-KM	DCMT120408-KM	CP3225	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0728
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	CCMT432-KM	DCMT120408-KM	CK1115	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0730
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x3/64 CS	CCMT433-KM	DCMT120412-KM	CP3225	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0732
ICT D80G C/TOR 1/2x3/16x3/64 CS	CCMT433-KM	DCMT120412-KM	CK1115	1/2	0.508	3/16	3/64	88-0734

Insertos positivos

Grupo DCGT-KM

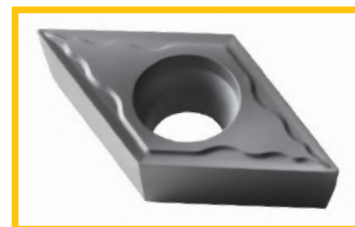
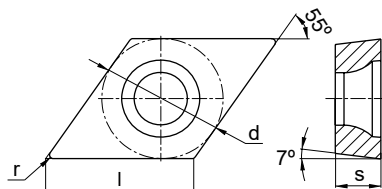
Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



M



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D55G C/TOR 1/4x3/32x.008CS	DCGT2(1.5)0.5 -KM	DCGT070202-KM	CP2425	1/4	0.305	3/32	0.008	88-0736
ICT D55G C/TOR 1/4x3/32x1/64CS	DCGT2(1.5)1-KM	DCGT070204-KM	CP2425	1/4	0.305	3/32	1/64	88-0738
ICTD 55G C/TOR 1/4x3/32x1/32CS	DCGT2(1.5)2-KM	DCGT070208-KM	CP2425	1/4	0.305	3/32	1/32	88-0740
ICT D55G C/TOR 3/8x5/32x.008CS	DCGT3(2.5)0.5 -KM	DCGT11T302-KM	CP2425	3/8	0.458	5/32	0.008	88-0742
ICT D55G C/TOR 3/8x5/32x1/64CS	DCGT3(2.5)1-KM	DCGT11T304-KM	CP2425	3/8	0.458	5/32	1/64	88-0744
ICT D55G C/TOR 3/8x5/32x1/32CS	DCGT3(2.5)2-KM	DCGT11T308-KM	CP2425	3/8	0.458	5/32	1/32	88-0746

Grupo SCMT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

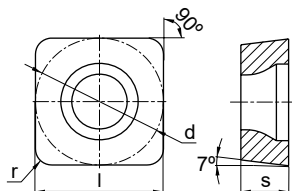
Aplicaciones



K



P



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT REC C/TOR 3/8x3/32x1/64 CS	SCMT3(2.5)1-KM	SCMT09T304-KM	TP25CG	3/8	0.375	5/32	1/64	88-0748
ICT REC C/TOR 3/8x3/32x1/64 CS	SCMT3(2.5)1-KM	SCMT09T304-KM	TK15CG	3/8	0.375	5/32	1/64	88-0750
ICT REC C/TOR 3/8x3/32x1/32 CS	SCMT3(2.5)2-KM	SCMT09T308-KM	TP25CG	3/8	0.375	5/32	1/32	88-0752
ICT REC C/TOR 3/8x3/32x1/32 CS	SCMT3(2.5)2-KM	SCMT09T308-KM	TK15CG	3/8	0.375	5/32	1/32	88-0754
ICT REC C/TOR 1/2x3/16x1/64 CS	SCMT431-KM	SCMT120404-KM	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/64	88-0756
ICT REC C/TOR 1/2x3/16x1/64 CS	SCMT431-KM	SCMT120404-KM	TK15CG	1/2	0.500	3/16	1/64	88-0758
ICT REC C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	SCMT432-KM	SCMT120408-KM	TP25CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0760
ICT REC C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	SCMT432-KM	SCMT120408-KM	TK15CG	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0762

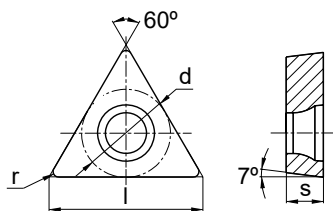
Insertos positivos

Grupo TCMT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



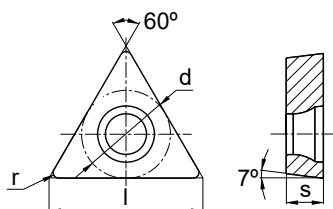
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	TCMT2(1.5)1-KM	TCMT110204-KM	TP25CG	1/4	0.433	3/32	1/64	88-0764
ICT TRI C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	TCMT2(1.5)1-KM	TCMT110204-KM	TK15CG	1/4	0.433	3/32	1/64	88-0766
ICT TRI C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	TCMT2(1.5)2-KM	TCMT110208-KM	TP25CG	1/4	0.433	3/32	1/32	88-0768
ICT TRI C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	TCMT2(1.5)2-KM	TCMT110208-KM	TK15CG	1/4	0.433	3/32	1/32	88-0770
ICT TRI C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	TCMT3(2.5)1-KM	TCMT16T304-KM	TP25CG	3/8	0.650	5/32	1/64	88-0772
ICT TRI C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	TCMT3(2.5)1-KM	TCMT16T304-KM	TK15CG	3/8	0.650	5/32	1/64	88-0774
ICT TRI C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	TCMT3(2.5)2-KM	TCMT16T308-KM	TP25CG	3/8	0.650	5/32	1/32	88-0776
ICT TRI C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	TCMT3(2.5)2-KM	TCMT16T308-KM	TK15CG	3/8	0.650	5/32	1/32	88-0778
ICT TRI C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	TCMT432-KM	TCMT220408-KM	TP25CG	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0780
ICT TRI C/TOR 1/2x3/16x1/32 CS	TCMT432-KM	TCMT220408-KM	TK15CG	1/2	0.866	3/16	1/32	88-0782

Grupo TCGT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/TOR 7/32x3/32x1/64 CS	TCGT 1.8(1.5)1-KM	TCGT090204-KM	CP2425	7/32	0.379	3/32	1/64	88-0784
ICT TRI C/TOR 1/4x3/32x.008 CS	TCGT2(1.5)0.5-KM	TCGT110202-KM	CP2425	1/4	0.433	3/32	0.008	88-0786
ICT TRI C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	TCGT2(1.5)1-KM	TCGT110204-KM	CP2425	1/4	0.433	3/32	1/64	88-0788
ICT TRI C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	TCGT2(1.5)2-KM	TCGT110208-KM	CP2425	1/4	0.433	3/32	1/32	88-0790
ICT TRI C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	TCGT3(2.5)1-KM	TCGT16T304-KM	CP2425	3/8	0.650	5/32	1/64	88-0792
ICT TRI C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	TCGT3(2.5)2-KM	TCGT16T308-KM	CP2425	3/8	0.650	5/32	1/32	88-0794

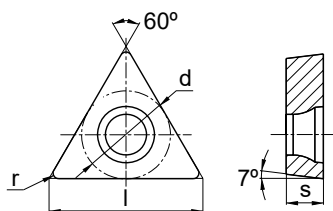
Inserto positivo

Grupo TCMT-PM2

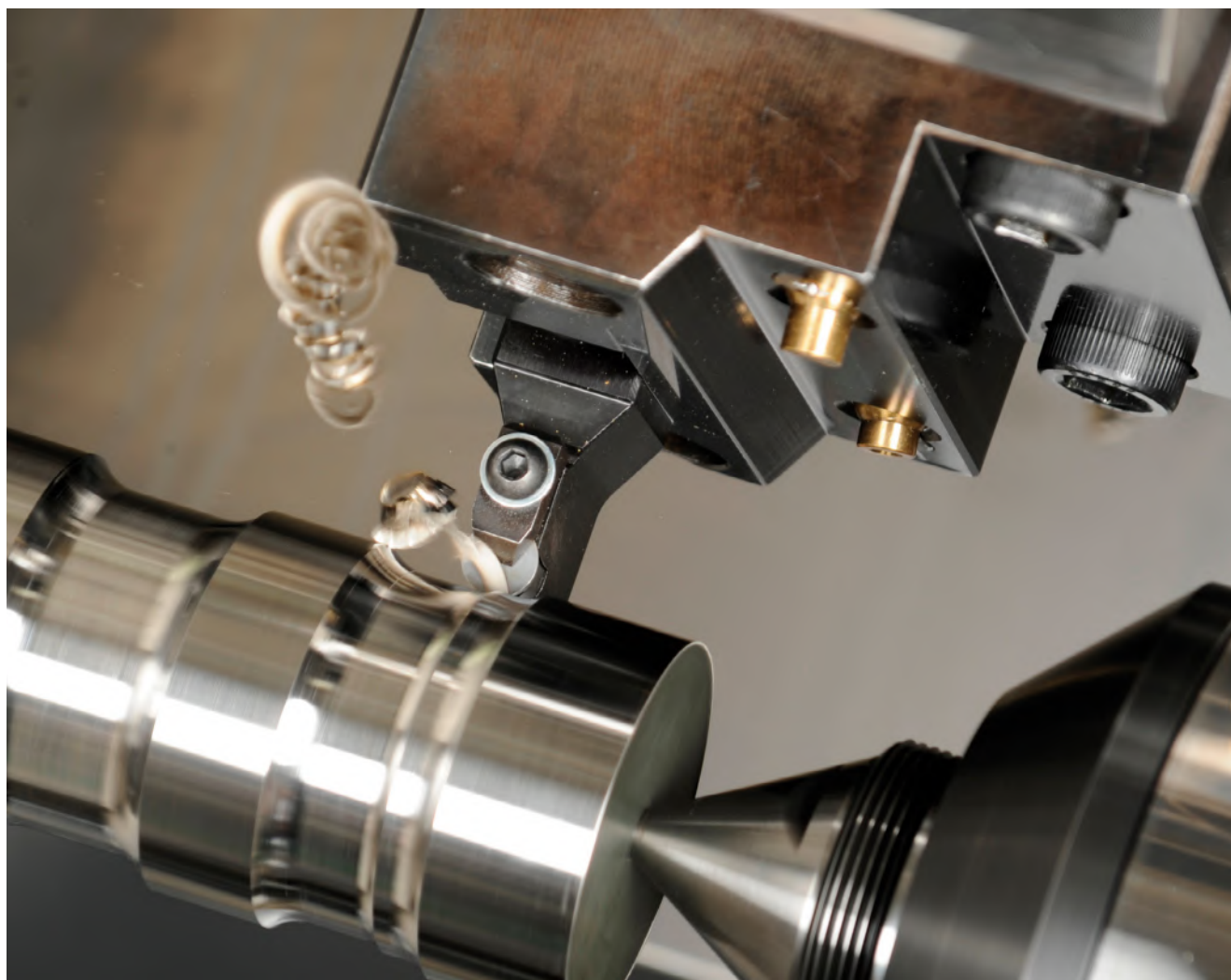
Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TCMT16T304-PM2	TCMT325-PM2	TCMT16T304-PM2	TP25CG	3/8"	0.650	5/32	1/64	88-1646



INSERTOS DE CARBURO

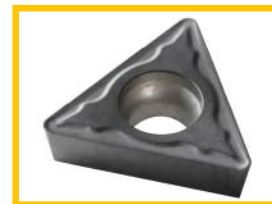
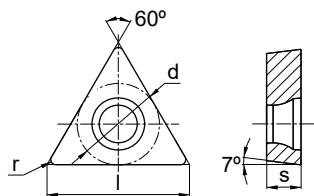
Insertos positivos

Grupo TPGT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Usado principalmente para desbaste interno.
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



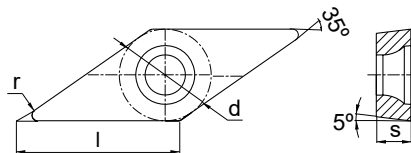
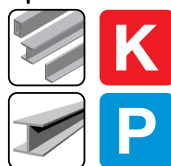
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT TRI C/TOR 1/4x3/32x1/64 CS	TPGT2(1.5)1-KM	TPGT110204-KM	CP2425	1/4	0.433	3/32	1/64	88-0796
ICT TRI C/TOR 1/4x3/32x1/32 CS	TPGT2(1.5)2-KM	TPGT110208-KM	CP2425	1/4	0.433	3/32	1/32	88-0798
ICT TRI C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	TPGT3(2.5)1-KM	TPGT16T304-KM	CP2425	3/8	0.650	5/32	1/64	88-0800
ICT TRI C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	TPGT3(2.5)2-KM	TPGT16T308-KM	CP2425	3/8	0.650	5/32	1/32	88-0802

Grupo VBMT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



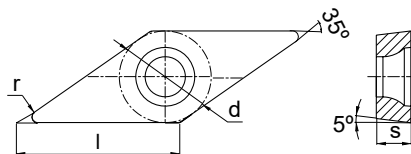
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/64 CS	VBMT331-KM	VBMT160404-KM	TP25CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0804
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/64 CS	VBMT331-KM	VBMT160404-KM	TK15CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0806
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/32 CS	VBMT332-KM	VBMT160408-KM	TP25CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0808
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/32 CS	VBMT332-KM	VBMT160408-KM	TK15CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0810

Grupo VCMT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D35G C/TOR 1/4x1/8x1/64 CS	VCMT221-KM	VCMT110304-KM	TP25CG	1/4	0.436	1/8	1/64	88-0812
ICT D35G C/TOR 1/4x1/8x1/64 CS	VCMT221-KM	VCMT110304-KM	TK15CG	1/4	0.436	1/8	1/64	88-0814
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/64CS	VCMT331-KM	VCMT160404-KM	TP25CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0816
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/64CS	VCMT331-KM	VCMT160404-KM	TK15CG	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0818
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/32 CS	VCMT332-KM	VCMT160408-KM	TP25CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0820
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/32 CS	VCMT332-KM	VCMT160408-KM	TK15CG	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0822

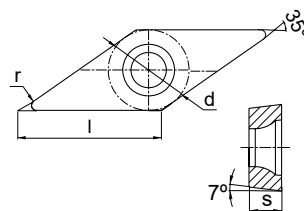
Insertos positivos

Grupo VCGT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



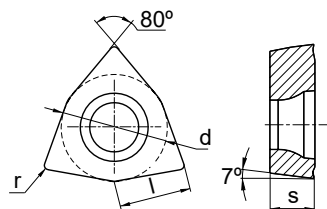
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D35G C/TOR 1/4x1/8x1/64 CS	VCGT221-KM	VCGT110304-KM	CP2425	1/4	0.436	1/8	1/64	88-0824
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/64 CS	VCGT331-KM	VCGT160404-KM	CP2425	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0826
ICT D35G C/TOR 3/8x3/16x1/32 CS	VCGT332-KM	VCGT160408-KM	CP2425	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0828

Grupo WCMT-KM

Características

- Landa reducida, para avances menores de 0.004".
- Amplio rango de aplicaciones.

Aplicaciones



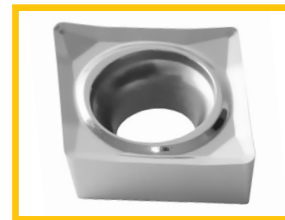
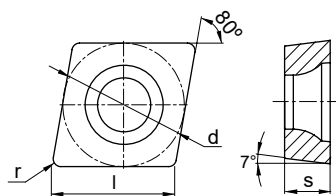
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT POL C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	WCMT 3(2.5)1-KM	WCMT06T304-KM	TP25CG	3/8	0.257	5/32	1/64	88-0830
ICT POL C/TOR 3/8x5/32x1/64 CS	WCMT 3(2.5)1-KM	WCMT06T304-KM	TK15CG	3/8	0.257	5/32	1/64	88-0832
ICT POL C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	WCMT 3(2.5)2-KM	WCMT06T308-KM	TP25CG	3/8	0.257	5/32	1/32	88-0834
ICT POL C/TOR 3/8x5/32x1/32 CS	WCMT 3(2.5)2-KM	WCMT06T308-KM	TK15CG	3/8	0.257	5/32	1/32	88-0836

Grupo CCGX-AL

Características

- Filos de corte agresivos.
- Excelente desalajo de rebaba.
- Reduce adhesión de materiales.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D80G ESP 1/4x3/32x1/64 CS	CCGX2(1.5)1-AL	CCGX060204-AL	TN10CB	1/4	0.254	3/32	1/64	88-0838
ICT D80G ESP 1/4x3/32x1/32 CS	CCGX2(1.5)2-AL	CCGX060208-AL	TN10CB	1/4	0.254	3/32	1/32	88-0840
ICT D80G ESP 3/8x5/32x1/64 CS	CCGX3(2.5)1-AL	CCGX09T304-AL	TN10CB	3/8	0.381	5/32	1/64	88-0842
ICT D80G ESP 3/8x5/32x1/32 CS	CCGX3(2.5)2-AL	CCGX09T308-AL	TN10CB	3/8	0.381	5/32	1/32	88-0844
ICT D80G ESP 1/2x3/16x1/64 CS	CCGX431-AL	CCGX120404-AL	TN10CB	1/2	0.508	3/16	1/64	88-0846
ICT D80G ESP 1/2x3/16x1/32 CS	CCGX432-AL	CCGX120408-AL	TN10CB	1/2	0.508	3/16	1/32	88-0848

INSERTOS DE CARBURO

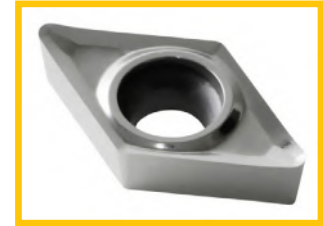
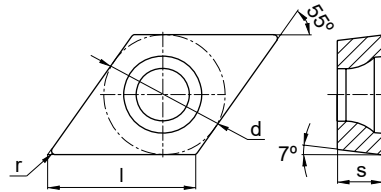
Insertos positivos

Grupo DCGX-AL

Características

- Filos de corte agresivos.
- Excelente desalajo de rebaba.
- Reduce adhesión de materiales

Aplicaciones



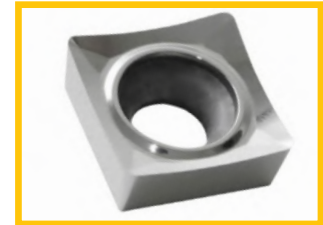
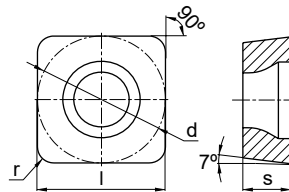
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT D55G ESP 1/4x3/32x1/64 CS	DCGX2(1.5)1-AL	DCGX070204-AL	TN10CB	1/4	0.305	3/32	1/64	88-0850
ICT D55G ESP 1/4x3/32x1/32 CS	DCGX2(1.5)2-AL	DCGX070208-AL	TN10CB	1/4	0.305	3/32	1/32	88-0852
ICT D55G ESP 3/8x5/32x1/64 CS	DCGX3(2.5)1-AL	DCGX11T304-AL	TN10CB	3/8	0.458	5/32	1/64	88-0854
ICT D55G ESP 3/8x5/32x1/32 CS	DCGX3(2.5)2-AL	DCGX11T308-AL	TN10CB	3/8	0.458	5/32	1/32	88-0856

Grupo SCGX-AL

Características

- Filos de corte agresivos.
- Excelente desalajo de rebaba.
- Reduce adhesión de materiales

Aplicaciones



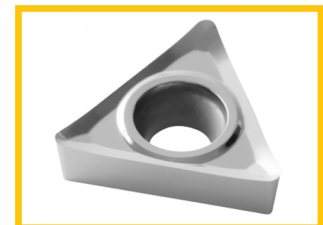
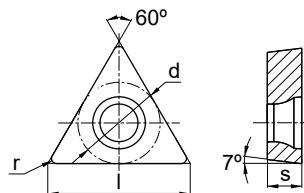
Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICT REC ESP 3/8x5/32x1/64 CS	SCGX3(2.5)1-AL	SCGX09T304-AL	CN9125	3/8	0.375	5/32	1/64	88-0858
ICT REC ESP 3/8x5/32x1/32 CS	SCGX3(2.5)2-AL	SCGX09T308-AL	CN9125	3/8	0.375	5/32	1/32	88-0860
ICT REC ESP 1/2x3/16x1/64 CS	SCGX431-AL	SCGX120404-AL	CN9125	1/2	0.500	3/16	1/64	88-0862
ICT REC ESP 1/2x3/16x1/32 CS	SCGX432-AL	SCGX120408-AL	CN9125	1/2	0.500	3/16	1/32	88-0864

Grupo TCGX-AL

Características

- Filos de corte agresivos.
- Excelente desalajo de rebaba.
- Reduce adhesión de materiales

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICTTRIESP7/32x3/32x1/64CS	TCGX1.8(1.5)1-AL	TCGX090204-AL	TN10CB	7/32	0.379	3/32	1/64	88-0866
ICTTRIESP1/4x3/32x1/64CS	TCGX2(1.5)1-AL	TCGX110204-AL	TN10CB	1/4	0.433	3/32	1/64	88-0868
ICTTRIESP1/4x3/32x1/32CS	TCGX2(1.5)2-AL	TCGX110208-AL	TN10CB	1/4	0.433	3/32	1/32	88-0870
ICTTRIESP3/8x5/32x1/64CS	TCGX3(2.5)1-AL	TCGX16T304-AL	TN10CB	3/8	0.650	5/32	1/64	88-0872
ICTTRIESP3/8x5/32x1/32CS	TCGX3(2.5)2-AL	TCGX16T308-AL	TN10CB	3/8	0.650	5/32	1/32	88-0874

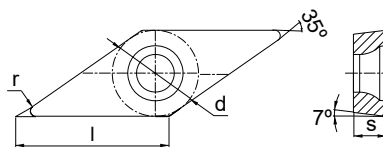
Insertos positivos

Grupo VCGX-AL

Características

- Ángulo de incidencia positivo para una amplia gama de aplicaciones de ranurado.
- Ángulo de incidencia de 5° que mejora la acción de corte y reduce esfuerzos.

Aplicaciones



Descripción	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)				Clave GLT
				D	L	S	R	
ICTD35G ESP 1/4x1/8x1/64CS	VCGX221-AL	VCGX110304-AL	TN10CB	1/4	0.436	1/8	1/64	88-0876
ICT D35G ESP 1/4x1/8x1/32 CS	VCGX222-AL	VCGX110308-AL	TN10CB	1/4	0.436	1/8	1/32	88-0878
ICT D35G ESP 3/8x3/16x1/64 CS	VCGX331-AL	VCGX160404-AL	TN10CB	3/8	0.654	3/16	1/64	88-0880
ICT D35G ESP 3/8x3/16x1/32 CS	VCGX332-AL	VCGX160408-AL	TN10CB	3/8	0.654	3/16	1/32	88-0882
ICT D35G ESP 3/8x3/16x3/64 CS	VCGX333-AL	VCGX160412-AL	TN10CB	3/8	0.654	3/16	3/64	88-0884
ICT D35G ESP 1/2x7/32x3/64 CS	VCGX220-AL	VCGX220512-AL	TN10CB	1/2	0.872	7/32	3/64	88-0886
ICT D35G ESP 1/2x7/32x1/16 CS	VCGX220-AL	VCGX220516-AL	TN10CB	1/2	0.872	7/32	1/16	88-0888
ICT D35G ESP 1/2x7/32x.118 CS	VCGX220-AL	VCGX220530-AL	TN10CB	1/2	0.872	7/32	0.118	88-0890



INSERTOS DE CARBURO

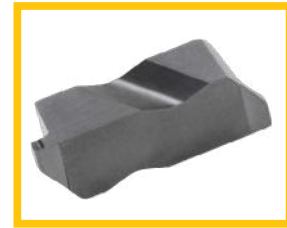
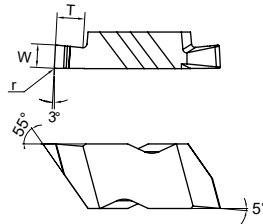
Insertos para ranurado

Grupo GNGP

Características

- Ángulo de Incidencia positivo para una amplia gama de aplicaciones de ranurado.
- Ángulo de incidencia de 5° que mejora la acción de corte y reduce esfuerzos.

Aplicaciones



Descripción	Medida del Inserto	Designación ANSI	Designación ISO	Grado	Dimensiones (pulgadas)			Clave GLT
					W	T	R	
ICT RAN 047x050x004 D	2	GNGP 2047R CM4325	GNGP 2047R CM4325	TM10CB	.047	.050	.004	88-0892
ICT RAN 047x050x004 I	2	GNGP 2047L CM4325	GNGP 2047L CM4325	TM10CB	.047	.050	.004	88-0894
ICT RAN 062X110X008 D	2	GNGP 2062R CM4325	GNGP 2062R CM4325	TM10CB	.062	.110	.008	88-0896
ICT RAN 062X110X008 I	2	GNGP 2062L CM4325	GNGP 2062L CM4325	TM10CB	.062	.110	.008	88-0898
ICT RAN 078X110X008 D	2	GNGP 2078R CM4325	GNGP 2078R CM4325	TM10CB	.078	.110	.008	88-0900
ICT RAN 078X110X008 I	2	GNGP 2078L CM4325	GNGP 2078L CM4325	TM10CB	.078	.110	.008	88-0902
ICT RAN 094X110X008 D	2	GNGP 2094R CM4325	GNGP 2094R CM4325	TM10CB	.094	.110	.008	88-0904
ICT RAN 094X110X008 I	2	GNGP 2094L CM4325	GNGP 2094L CM4325	TM10CB	.094	.110	.008	88-0906
ICT RAN 125X110X008 D	2	GNGP 2125R CM4325	GNGP 2125R CM4325	TM10CB	.125	.110	.008	88-0908
ICT RAN 125X110X008 I	2	GNGP 2125L CM4325	GNGP 2125L CM4325	TM10CB	.125	.110	.008	88-0910
ICT RAN 047X075X008 D	3	GNGP 3047R CM4325	GNGP 3047R CM4325	TM10CB	.047	.075	.008	88-0912
ICT RAN 047X075X008 I	3	GNGP 3047L CM4325	GNGP 3047L CM4325	TM10CB	.047	.075	.008	88-0914
ICT RAN 062X094X008 D	3	GNGP 3062R CM4325	GNGP 3062R CM4325	TM10CB	.062	.094	.008	88-0916
ICT RAN 062X094X008 I	3	GNGP 3062L CM4325	GNGP 3062L CM4325	TM10CB	.062	.094	.008	88-0918
ICT RAN 078X094X008 D	3	GNGP 3078R CM4325	GNGP 3078R CM4325	TM10CB	.078	.094	.008	88-0920
ICT RAN 078X094X008 I	3	GNGP 3078L CM4325	GNGP 3078L CM4325	TM10CB	.078	.094	.008	88-0922
ICT RAN 094X150X008 D	3	GNGP 3094R CM4325	GNGP 3094R CM4325	TM10CB	.094	.150	.008	88-0924
ICT RAN 094X150X008 I	3	GNGP 3094L CM4325	GNGP 3094L CM4325	TM10CB	.094	.150	.008	88-0926
ICT RAN 125X150X008 D	3	GNGP 3125R CM4325	GNGP 3125R CM4325	TM10CB	.125	.150	.008	88-0928
ICT RAN 125X150X008 I	3	GNGP 3125L CM4325	GNGP 3125L CM4325	TM10CB	.125	.150	.008	88-0930

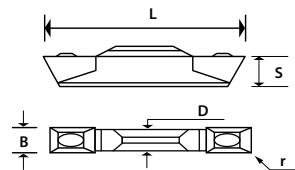
Insertos para tronzado

Grupo MGGN

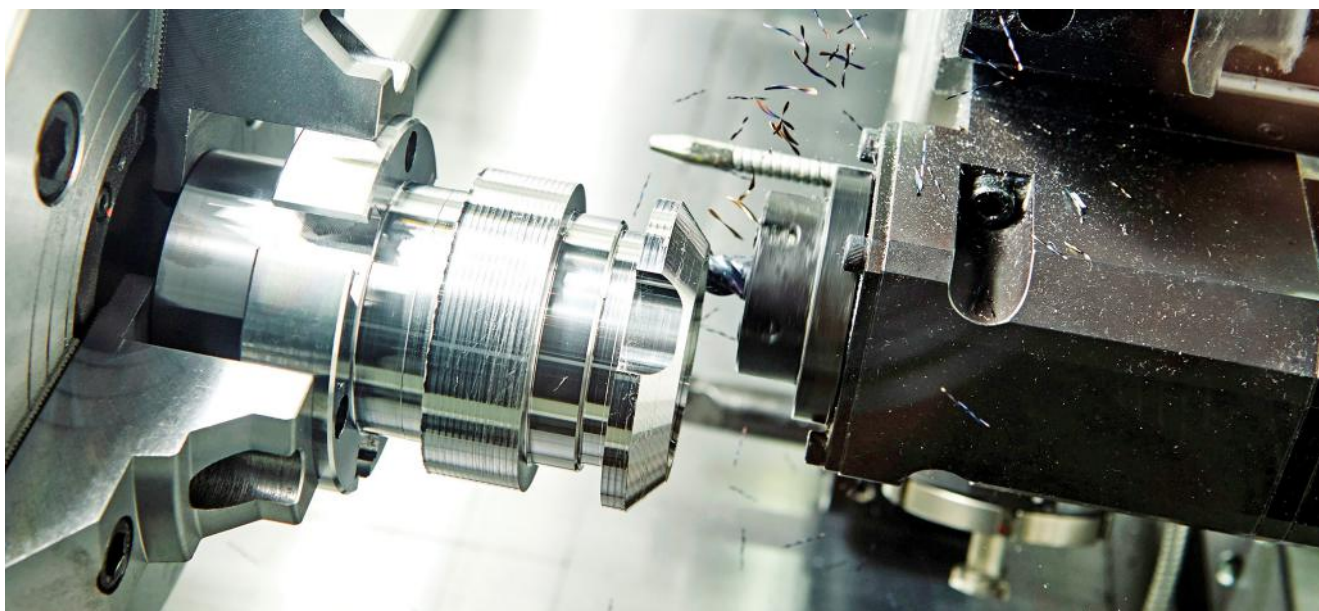
Características

- Para trabajos de desbaste y ranurado.
- Carburo de tungsteno.
- Excelente rigidez balance y filo.
- Capaz de mantener diferentes profundidades de corte

Aplicaciones



Descripción	B	R	L	D	S	Grado	Clave GLT
MGGN 200-G	2	0.2	16	1.6	3.5	TM10CB	88-8102
MGGN 300-G	3	0.4	21	2.35	4.8	TM10CB	88-8104
MGGN 400-G	4	0.4	21	3.3	4.8	TM10CB	88-8106
MGGN 200-LH	2	0.2	16	1.5	3.5	TM10CB	88-8108
MGGN 300-LH	3	0.2	20	2.35	4.8	TM10CB	88-8110
MGGN 200-M	2	0.2	16	1.5	3.5	TM10CB	88-8112
MGGN 300-M	3	0.4	21	2.35	4.8	TM10CB	88-8114
MGGN 400-M	4	0.4	21	3.3	4.8	TM10CB	88-8116
MGMN 200-G	2	0.2	16	1.6	3.5	TM10CB	88-8118
MGMN 300-G	3	1.4	21	2.35	4.8	TM10CB	88-8120
MGMN 400-G	4	0.4	21	3.3	4.8	TM10CB	88-8122



INSERTOS DE CARBURO

Insertos para roscado

Grupo EXTERIOR DERECHA DE 55°

Características

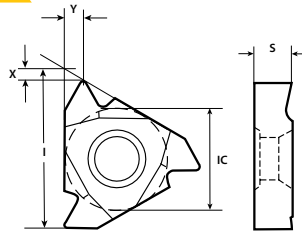
- Ángulo de rosca a 55°
- Útil para roscado con paso fraccional y milimétrico.
- Roscado exterior.

Aplicaciones

TP20



TP25



Descripción	TPI	PASO mm	X	Y	I	IC	S	Clave GLT TP20	Clave GLT TP25
16ERAG55A	48-8	0.5-0.3	1.2	1.7	16.5	9.525	3.52	88-9102	88-9104
16ERG55A	14-8	1.75-3.0	1.2	1.7	16.5	9.525	3.52	88-9106	88-9108

Grupo INTERIOR DERECHA DE 55°

Características

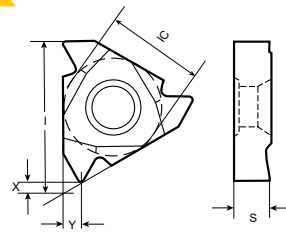
- Ángulo de rosca a 55°
- Útil para roscado con paso fraccional y milimétrico.
- Roscado interior.

Aplicaciones

TP20



TP25



Descripción	TPI	PASO mm	X	Y	I	IC	S	Clave GLT TP20	Clave GLT TP25
16IRAG55A	48-8	0.5-0.3	1.2	1.7	16.5	9.525	3.52	88-9114	88-9116
16IRG55A	14-8	1.75-3.0	1.2	1.7	16.5	9.525	3.52	88-9118	88-9120

Grupo EXTERIOR DERECHA DE 60°

Características

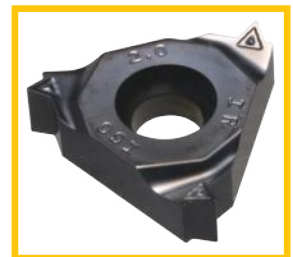
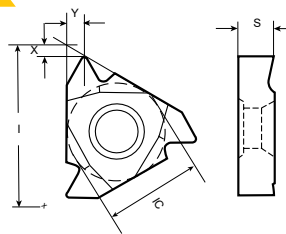
- Ángulo de rosca a 60°
- Útil para roscado con paso fraccional y milimétrico.
- Roscado exterior.

Aplicaciones

TP20



TP25



Descripción	TPI	PASO mm	X	Y	I	IC	S	Clave GLT TP20	Clave GLT TP25
16ERAG60A	48-8	0.5-0.3	1.2	1.7	16.5	9.525	3.52	88-9202	88-9204
16ERG60A	14-8	1.75-3.0	1.2	1.7	16.5	9.525	3.52	88-9206	88-9208

Insertos para roscado

Grupo INTERIOR DERECHA DE 60°

Características

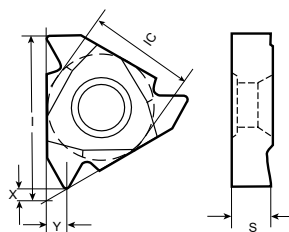
- Ángulo de rosca a 60°
- Útil para roscado con paso fraccional y milimétrico
- Roscado interior

Aplicaciones

TP20



TP25



Descripción	TPI	PASO mm	X	Y	I	IC	S	Clave GLT TP20	Clave GLT TP25
16IRAG60A	48-8	0.5-0.3	1.2	1.7	16.5	9.525	3.52	88-9214	88-9216
16IRG60A	14-8	1.75-3.0	1.2	1.7	16.5	9.525	3.52	88-9218	88-9220

Grupo EXTERIOR DERECHA TIPO ISO UNC

Características

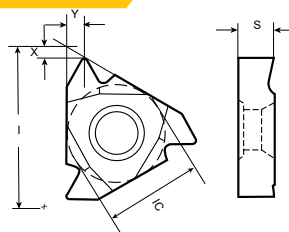
- Ángulo de rosca bajo especificaciones ISO.
- Útil para roscado con paso milimétrico.
- Roscado exterior.

Aplicaciones

TP20



TP25



Descripción	PASO mm	X	Y	I	IC	S	Clave GLT TP20	Clave GLT TP25
16ER1.00ISOA	1.00	0.7	0.7	16.5	9.525	3.52	88-9302	88-9304
16ER1.25ISOA	1.25	0.8	0.9	16.5	9.525	3.52	88-9306	88-9308
16ER1.50ISOA	1.50	0.8	1.0	16.5	9.525	3.52	88-9310	88-9312
16ER1.75ISOA	1.75	0.9	1.2	16.5	9.525	3.52	88-9314	88-9316
16ER2.00ISOA	2.00	1.0	1.3	16.5	9.525	3.52	88-9318	88-9320
16ER2.50ISOA	2.50	1.1	1.5	16.5	9.525	3.52	88-9322	88-9324
16ER3.00ISOA	3.00	1.2	1.6	16.5	9.525	3.52	88-9326	88-9328

INSERTOS DE CARBURO

Insertos para roscado

Grupo INTERIOR DERECHA TIPO ISO UNC

Características

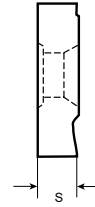
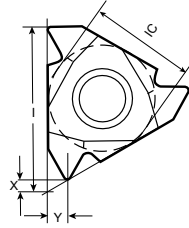
- Ángulo de rosca bajo especificaciones ISO.
- Útil para roscado con paso milimétrico.
- Roscado interior.

Aplicaciones

TP20



TP25



Descripción	PASO mm	X	Y	I	IC	S	Clave GLT TP20	Clave GLT TP25
16IR1.00ISOA	1.00	0.6	0.4	16.5	9.525	3.52	88-9330	88-9332
16IR1.25ISOA	1.25	0.7	0.7	16.5	9.525	3.52	88-9334	88-9336
16IR1.50ISOA	1.50	0.8	0.9	16.5	9.525	3.52	88-9338	88-9340
16IR1.75ISOA	1.75	0.8	1.0	16.5	9.525	3.52	88-9342	88-9344
16IR2.00ISOA	2.00	1.0	1.3	16.5	9.525	3.52	88-9346	88-9348
16IR2.50ISOA	2.50	1.1	1.5	16.5	9.525	3.52	88-9350	88-9352
16IR3.00ISOA	3.00	1.2	1.6	16.5	9.525	3.52	88-9354	88-9356

Grupo EXTERIOR DERECHA TIPO ISO UNC

Características

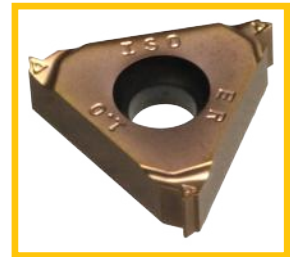
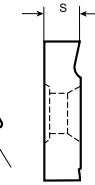
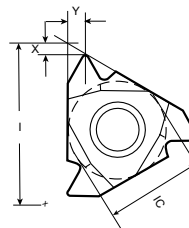
- Ángulo de rosca bajo especificaciones ISO.
- Útil para roscado con paso fraccional.
- Roscado exterior.

Aplicaciones

TP20



TP25



Descripción	TPI	X	Y	I	IC	S	Clave GLT TP20	Clave GLT TP25
16ER12UNA	12	1.1	1.4	16.5	9.525	3.52	88-9502	88-9504
16ER14UNA	14	1.0	1.2	16.5	9.525	3.52	88-9506	88-9508

Grupo INTERIOR DERECHA TIPO ISO UNC

Características

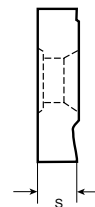
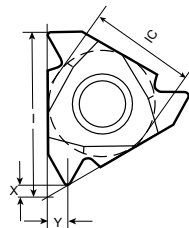
- Ángulo de rosca bajo especificaciones ISO.
- Útil para roscado con paso fraccional.
- Roscado interior.

Aplicaciones

TP20



TP25



Descripción	TPI	X	Y	I	IC	S	Clave GLT TP20	Clave GLT TP25
16IR12UNA	12	1.1	1.4	16.5	9.525	3.52	88-9514	88-9516
16IR14UNA	14	0.9	1.2	16.5	9.525	3.52	88-9518	88-9520

Insertos para roscado

Grupo EXTERIOR DERECHA TIPO NPT

Características

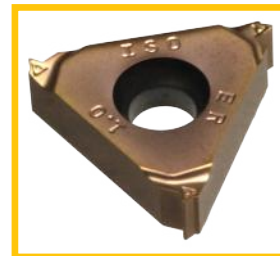
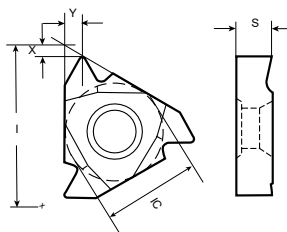
- Ángulo de rosca bajo especificaciones ISO.
- Útil para roscado con paso milimétrico.
- Roscado exterior.

Aplicaciones

TP20



TP25



Descripción	TPI	X	Y	I	IC	S	Clave GLT
16ER8NPT	8	1.3	1.8	16.5	9.525	3.52	88-9602
16ER11.5NPT	11.5	1.1	1.5	16.5	9.525	3.52	88-9606
16ER14NPT	14	0.9	1.2	16.5	9.525	3.52	88-9610
16ER18NPT	18	0.8	1.00	16.5	9.525	3.52	88-9614
16ER27NPT	27	0.7	0.8	16.5	9.525	3.52	88-9618

Grupo INTERIOR DERECHA TIPO NPT

Características

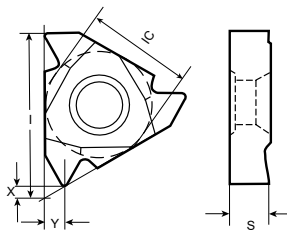
- Ángulo de rosca bajo especificaciones ISO.
- Útil para roscado con paso milimétrico.
- Roscado interior.

Aplicaciones

TP20



TP25

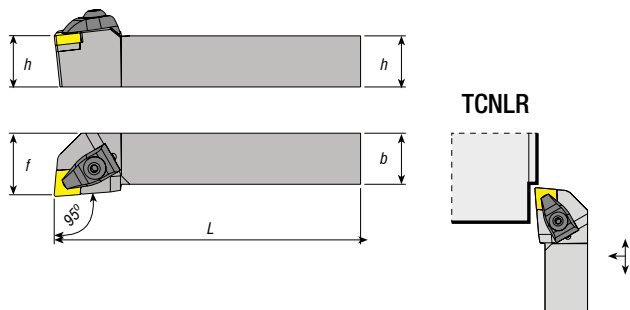


Descripción	TPI	X	Y	I	IC	S	Clave GLT
16IR8NPT	8	1.3	1.8	16.5	9.525	3.52	88-9622
16IR11.5NPT	11.5	1.1	1.5	16.5	9.525	3.52	88-9626
16IR14NPT	14	0.9	1.2	16.5	9.525	3.52	88-9630
16IR18NPT	18	0.8	1.00	16.5	9.525	3.52	88-9634
16IR27NPT	27	0.7	0.8	16.5	9.525	3.52	88-9638

INSERTOS DE CARBURO

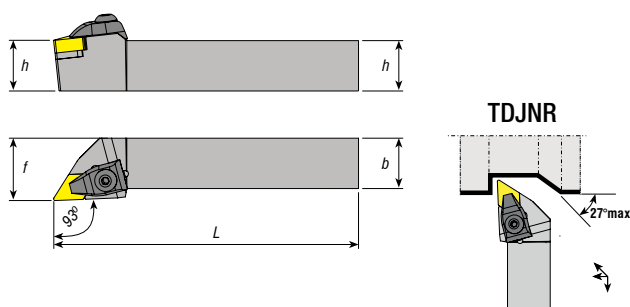
Porta-Insertos

Grupo Tipo "C"



Descripción	Izquierda	Derecha	Dimensiones				Inserto	Clave GLT
			h	b	L	f		
TCLNR2020K12		•	20	20	125	25	CNMG 1204	99-8202
TCLNR2525M12		•	25	25	150	32	CNMG 1204	99-8204
TCLNR2525M16		•	25	25	150	32	CNMG 1606	99-8206
TCLNL2020K12	•		20	20	125	25	CNMG 1204	99-8208
TCLNL2525M12	•		25	25	150	32	CNMG 1204	99-8210
TCLNL2525M16	•		25	25	150	32	CNMG 1606	99-8212

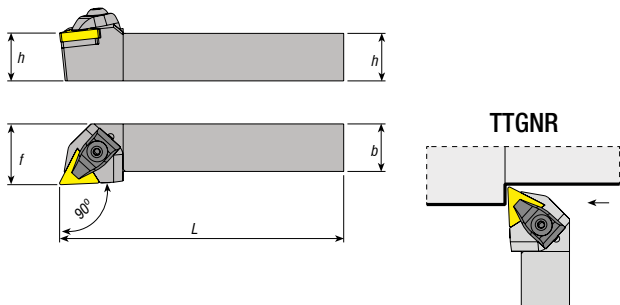
Grupo Tipo "D"



Descripción	Izquierda	Derecha	Dimensiones				Inserto	Clave GLT
			h	b	L	f		
TDJNR2020K11		•	20	20	125	25	DNMG 1104	99-8214
TDJNR2525M11		•	25	25	150	32	DNMG 1104	99-8216
TDJNR2525M1504		•	25	25	150	32	DNMG 1504	99-8218
TDJNL2020K11	•		20	20	125	25	DNMG 1104	99-8220
TDJNL2525M11	•		25	25	150	32	DNMG 1104	99-8222
TDJNL2525M1504	•		25	25	150	32	DNMG 1504	99-8224

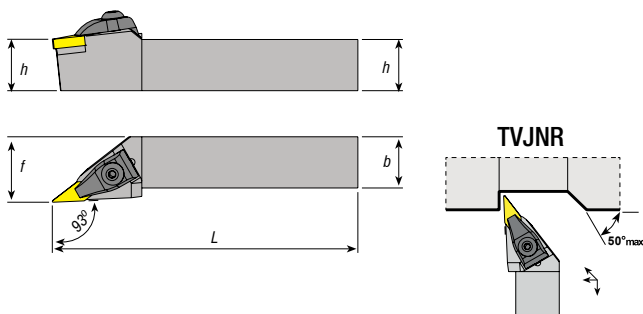
Porta-Insertos

Grupo Tipo "T"



Descripción	Izquierda	Derecha	Dimensiones				Inserto	Clave GLT
			h	b	L	f		
TTGNR2020K16		•	20	20	125	25	TNMG 1604	99-8226
TTGNR2525M16		•	25	25	150	32	TNMG 1604	99-8228
TTGNR2525M22		•	25	25	150	32	TNMG 2204	99-8230
TTGNL2020K16	•		20	20	125	25	TNMG 1604	99-8232
TTGNL2525M16	•		25	25	150	32	TNMG 1604	99-8234
TTGNL2525M22	•		25	25	150	32	TNMG 2204	99-8236

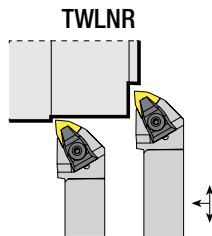
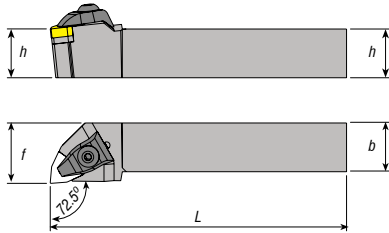
Grupo Tipo "V"



Descripción	Izquierda	Derecha	Dimensiones				Inserto	Clave GLT
			h	b	L	f		
TVJNR2020K16		•	20	20	125	25	VNMG 1604	99-8238
TVJNR2525M16		•	25	25	150	32	VNMG 1604	99-8240
TVJNL2020K16	•		20	20	125	25	VNMG 1604	99-8242
TVJNL2525M16	•		25	25	150	32	VNMG 1604	99-8244

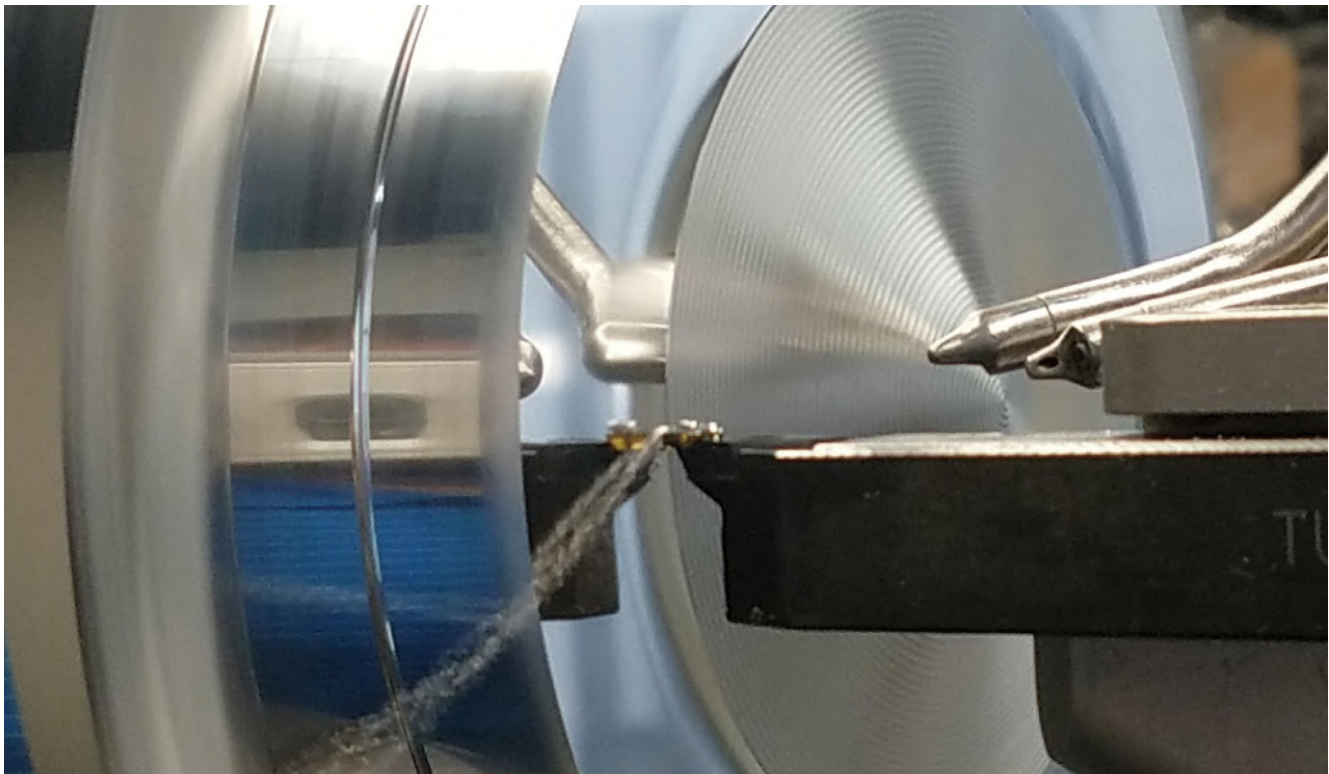
Porta-Insertos

Grupo Tipo "W"



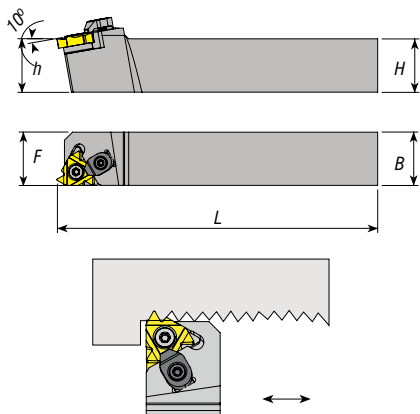
Descripción	Izquierda	Derecha	Dimensiones				Inserto	Clave GLT
			h	b	L	f		
TWLNR2020K06		•	20	20	125	25	WNMG 0604	99-8246
TWLNR2525M06		•	25	25	150	32	WNMG 0604	99-8248
TWLNR2525M08		•	25	25	150	32	WNMG 0804	99-8250
TWLNL2020K06	•		20	20	125	25	WNMG 0604	99-8252
TWLNL2525M06	•		25	25	150	32	WNMG 0604	99-8254
TWLNL2525M08	•		25	25	150	32	WNMG 0804	99-8256

PORTA-INSERTOS



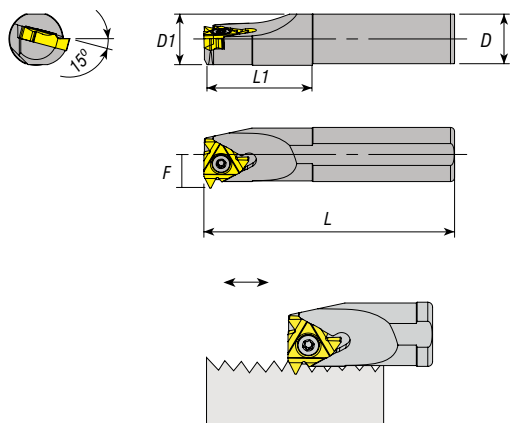
Porta-Insertos

Grupo Roscado Externo



Descripción	Izquierda	Derecha	Dimensiones				Inserto	Clave GLT
			H=h	B	L	F		
SER2020K16C		•	20	20	125	20	16 ER	99-9806
SER2525M16C		•	25	25	150	25	16 ER	99-9808
SEL2020K16C	•		20	20	125	20	16 EL	99-9810
SEL2525M16C	•		25	25	150	25	16 EL	99-9812

Grupo Roscado Interno



Descripción	Izquierda	Derecha	Dimensiones					Inserto	Clave GLT
			D	D1	L	L1	F		
SIRS20P16		•	20	20	170	-	13.7	16 IR	99-9814
SIRS25R16C		•	25	25	200	-	16.2	16 IR	99-9816
SILS20P16	•		20	20	170	-	13.7	16 IL	99-9818
SILS25R16C	•		25	25	200	-	16.2	16 IL	99-9820

PORTA-INSERTOS

Buril Calzado Grado C-6 y Grado C-2

Punta de carburo de tungsteno

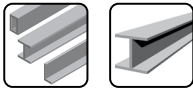
Tipo "A"
Grupo 18910 • 18915

Características

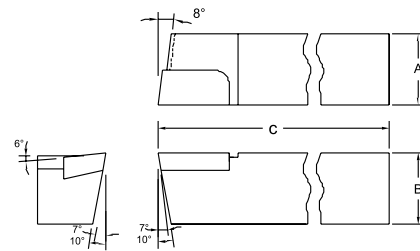
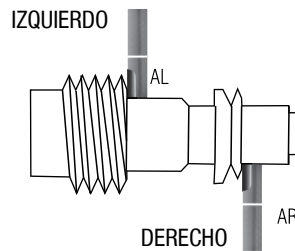
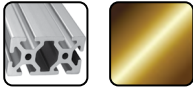


Aplicaciones

Grado C-2



Grado C-6



Modelo	Medidas en Pulgadas			Sentido de Corte		Clave GLT Código Grado C-2	Clave GLT Código Grado C-6
	A	B	C	Derecho	Izquierdo		
AR-4	1/4	1/4	2	•		26-810	268-10
AR-5	5/16	5/16	2-1/4	•		26-820	268-20
AR-6	3/8	3/8	2-1/2	•		26-824	268-24
AR-7	7/16	7/16	3	•		26-828	268-28
AR-8	1/2	1/2	3-1/2	•		26-832	268-32
AR-10	5/8	5/8	4	•		26-840	268-40
AR-12	3/4	3/4	4-1/2	•		26-848	268-48
AR-16	1	1	7	•		26-852	268-52
AL-4	1/4	1/4	2		•	26-710	267-10
AL-5	5/16	5/16	2-1/4		•	26-720	267-20
AL-6	3/8	3/8	2-1/2		•	26-724	267-24
AL-7	7/16	7/16	3		•	26-728	267-28
AL-8	1/2	1/2	3-1/2		•	26-732	267-32
AL-10	5/8	5/8	4		•	26-740	267-40
AL-12	3/4	3/4	4-1/2		•	26-748	267-48
AL-16	1	1	7		•	26-752	267-52

Buril Calzado Grado C-6 y Grado C-2

Punta de Carburo de tungsteno

Tipo "B"
Grupo 18910 • 18915

Características

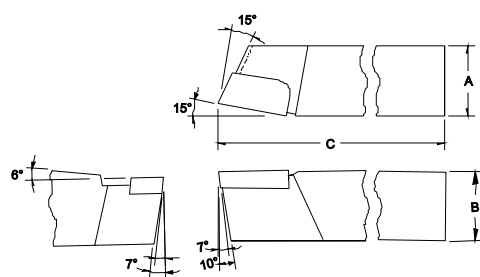
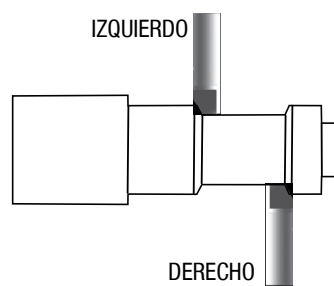
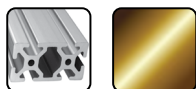


Aplicaciones

Grado C-2



Grado C-6



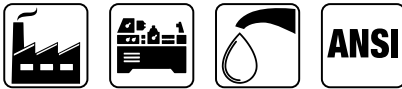
Modelo	Medidas en Pulgadas			Sentido de Corte		Clave GLT Código Grado C-2	Clave GLT Código Grado C-6
	A	B	C	Derecho	Izquierdo		
BR-4	1/4	1/4	2	•		26-860	268-60
BR-5	5/16	5/16	2-1/4	•		26-870	268-70
BR-6	3/8	3/8	2-1/2	•		26-874	268-74
BR-8	1/2	1/2	3-1/2	•		26-878	268-78
BR-10	5/8	5/8	4	•		26-890	268-90
BR-12	3/4	3/4	4-1/2	•		26-898	268-98
BR-16	1	1	7	•		26-899	268-99
BL-4	1/4	1/4	2		•	26-910	269-10
BL-5	5/16	5/16	2-1/4		•	26-920	269-20
BL-6	3/8	3/8	2-1/2		•	26-924	269-24
BL-8	1/2	1/2	3-1/2		•	26-932	269-32
BL-10	5/8	5/8	4		•	26-940	269-40
BL-12	3/4	3/4	4-1/2		•	26-948	269-48
BL-16	1	1	7		•	26-949	269-49

BURILES

Tipo "C"

Grupo 18910 - 18915

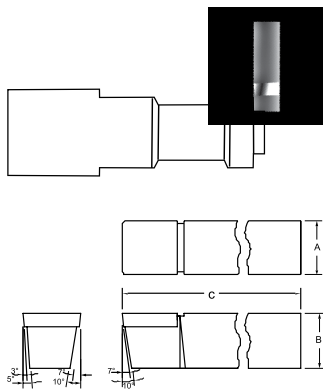
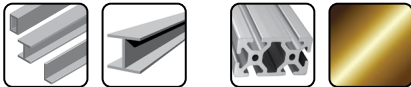
Características



Aplicaciones

Grado C-2

Grado C-6



Modelo	Medidas en Pulgadas			Clave GLT	Clave GLT
	A	B	C	Código Grado C-2	Código Grado C-6
C-4	1/4	1/4	2	26-616	266-16
C-5	5/16	5/16	2-1/4	26-620	266-20
C-6	3/8	3/8	2-1/2	26-624	266-24
C-7	7/16	7/16	3	26-628	266-28
C-8	1/2	1/2	3-1/2	26-632	266-32
C-10	5/8	5/8	4	26-640	266-40
C-12	3/4	3/4	4-1/2	26-648	266-48
C-16	1	1	7	26-652	266-92

Tipo "D"

Grupo 18910 - 18915

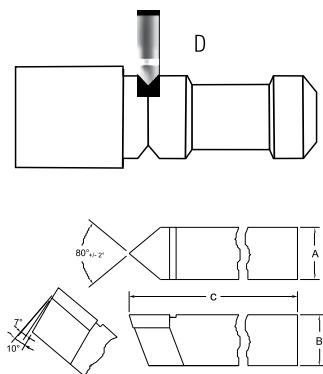
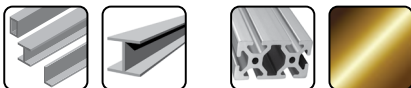
Características



Aplicaciones

Grado C-2

Grado C-6



Modelo	Medidas en Pulgadas			Clave GLT	Clave GLT
	A	B	C	Código Grado C-2	Código Grado C-6
D-4	1/4	1/4	2	26-410	264-10
D-5	5/16	5/16	2-1/4	26-420	264-20
D-6	3/8	3/8	2-1/2	26-424	264-24
D-7	7/16	7/16	3	26-428	264-28
D-8	1/2	1/2	3-1/2	26-432	264-32
D-10	5/8	5/8	4	26-440	264-40
D-12	3/4	3/4	4-1/2	26-448	264-48
D-16	1	1	7	26-452	264-52

Tipo "E"
Grupo 18910 • 18915

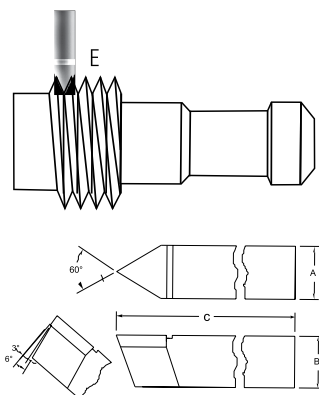
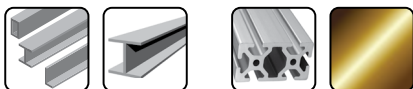
Características



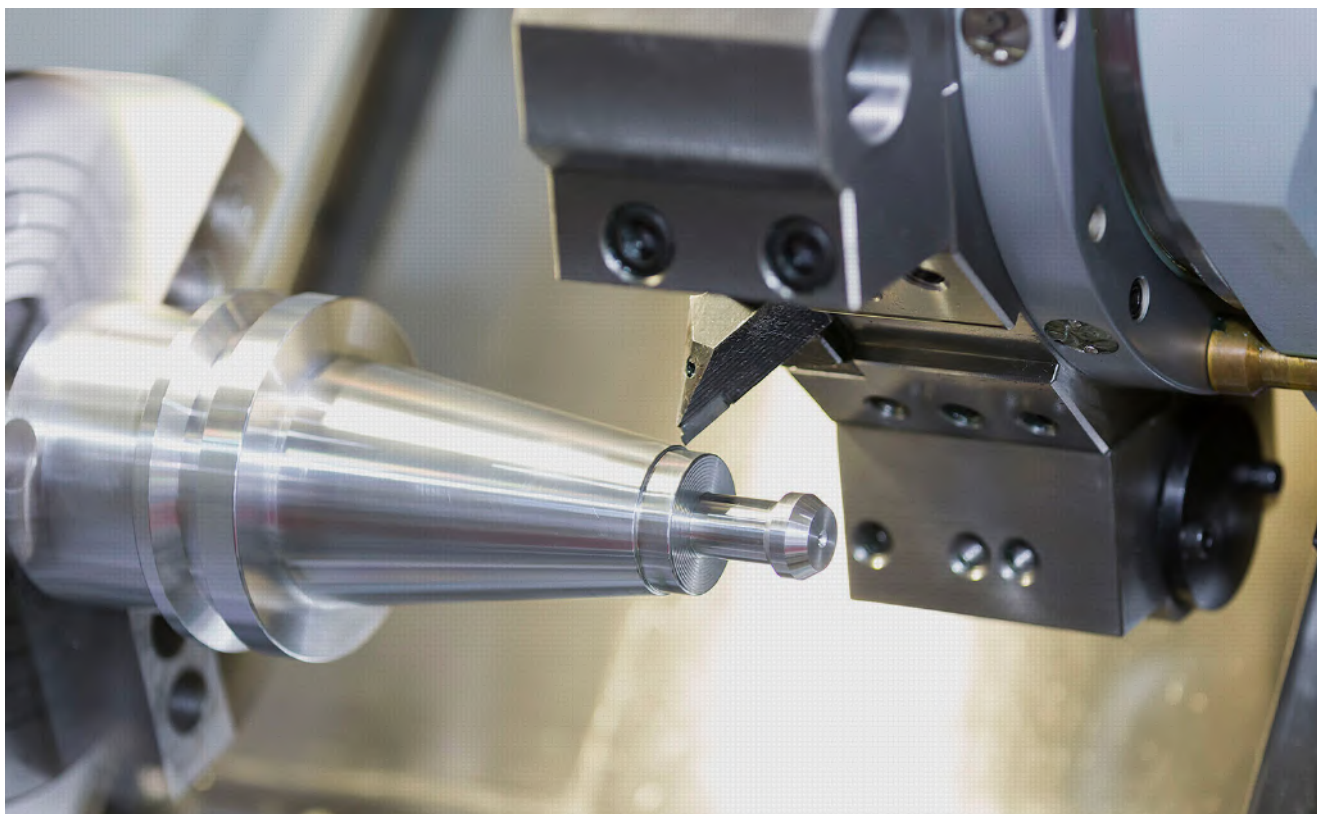
Aplicaciones

Grado C-2

Grado C-6



Modelo	Medidas en Pulgadas			Clave GLT Código Grado C-2	Clave GLT Código Grado C-6
	A	B	C		
E-4	1/4	1/4	2	26-516	265-16
E-5	5/16	5/16	2-1/4	26-520	265-20
E-6	3/8	3/8	2-1/2	26-524	265-24
E-7	7/16	7/16	3	26-528	265-28
E-8	1/2	1/2	3-1/2	26-532	265-32
E-10	5/8	5/8	4	26-540	265-40
E-12	3/4	3/4	4-1/2	26-548	265-48
E-16	1	1	7	26-552	265-52

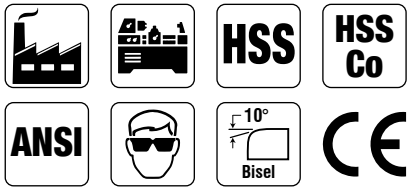


BURILES

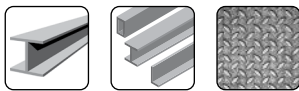
Buril Rectangular Corto Grupo 18920 • 18925

Acero alta velocidad • Acero alta velocidad al cobalto

Características



Aplicaciones



Fraccionales

Ancho Pulgadas	Longitud Total		Clave GLT HSS	Clave GLT HSS Co
	Pulgadas	Milímetros		
1/8	2-1/2	63.50	26-108	26-208
3/16	2-1/2	63.50	26-112	26-212
1/4	2-1/2	63.50	26-116	26-216
5/16	2-1/2	53.50	26-120	26-220
3/8	3	76.20	26-124	26-224
7/16	3-1/2	88.90	26-128	26-228
1/2	4	101.60	26-132	26-232
5/8	4-1/2	114.30	26-136	26-236
3/4	5	127.00	26-138	26-238
7/8	6	152.40	26-139	26-239
1	7	177.80	26-141	26-241
1-1/4	9	228.60	26-142	26-242



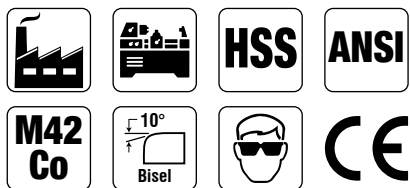
Buril cuadrado

- Los buriles GLT® Acero Alta Velocidad (HSS) están diseñados para uso general.
- Los buriles GLT® Acero Alta Velocidad al Cobalto (HSS Co) están diseñados para materiales más duros.
- Todos los buriles GLT® están biselados por ambos extremos a 10°.

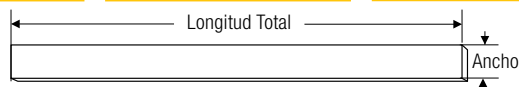
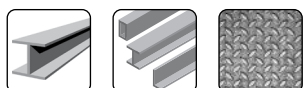
Buril Rectangular Extralargo Grupo 18930 • 18935

Buriles extralargos • Acero alta velocidad

Características



Aplicaciones



Fraccionales

Ancho Pulgadas	Longitud Total		Clave GLT Acero Alta Velocidad	Clave GLT HSS Co
	Pulgadas	Milímetros		
3/16	4	101.60	--	26-171
1/4	3	76.20	26-192	--
1/4	4	101.60	--	26-173
1/4	6	152.40	26-154	26-174
1/4	8	203.20	26-155	26-175
5/16	3	76.20	26-156	--
5/16	4	101.60	26-157	26-177
5/16	6	152.40	26-158	--
5/16	8	203.20	26-159	26-179
3/8	4	101.60	26-193	--
3/8	6	152.40	26-161	26-181
3/8	8	203.20	26-162	26-182
7/16	6	152.40	26-163	26-183
1/2	6	152.40	26-164	26-184
1/2	8	203.20	26-165	--
5/8	6	152.40	26-196 *	26-186
5/8	8	203.20	26-197 *	26-187
3/4	8	203.20	26-198 *	26-188

* PRODUCTO NUEVO

Buriles extralargos • Milimétricos Grupo 18930 • 18935

Ancho Pulgadas	Longitud Total		Clave GLT Acero Alta Velocidad	Clave GLT HSS Co
	Pulgadas	Milímetros		
10.00	8.874	200.00	26-143 *	26-189 *
12.00	8.874	200.00	26-144 *	26-190 *

* PRODUCTO NUEVO

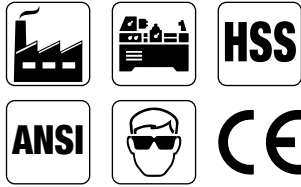
BURILES

Buril Redondo Corto

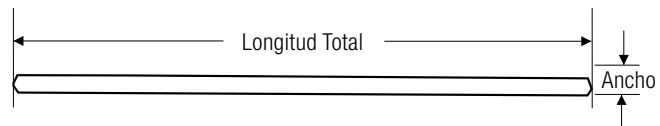
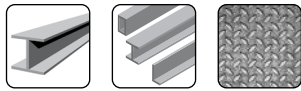
Grupo 18950

Tipo Gorton ▪ Acero alta velocidad

Características



Aplicaciones



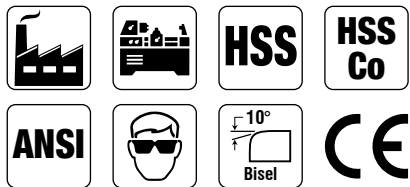
Fraccionales

Ancho Pulgadas	Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	
1/16	4	101.60	26-304
1/8	4	101.60	26-308
5/32	4	101.60	26-310
3/16	4	101.60	26-312
1/4	4	101.60	26-316
5/16	4	101.60	26-320
3/8	4	101.60	26-324
7/16	4	101.60	26-330
1/2	4	101.60	26-332

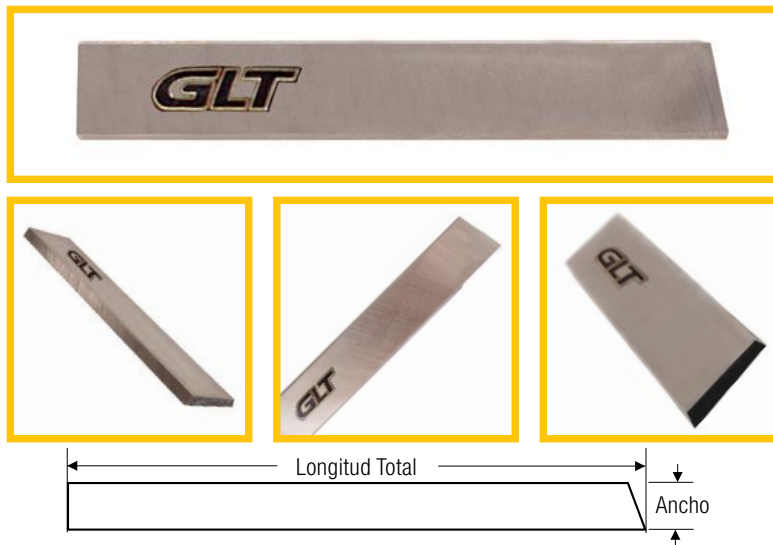
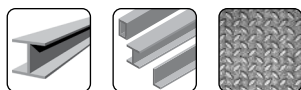
Cuchilla para Tronzar

Grupo 18955 • 18960
Acero alta velocidad • Acero alta velocidad al cobalto

Características



Aplicaciones



Fraccionales • Para Porta Cuchillas Armstrong and Williams

Ancho Pulgadas	Altura		Longitud Total		Clave GLT HSS	Clave GLT HSS Co
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
5/64	1/2	12.70	4-1/2	114.30	26-145	26-245
3/32	1/2	12.70	4-1/2	114.30	26-146	26-246
3/32	5/8	15.88	5	127.00	26-147	26-247
1/8	3/4	19.05	5	127.00	26-148*	26-248
1/8	7/8	22.23	6	152.40	26-149	26-249
3/16	1	25.40	6-1/2	165.10	26-150	26-250
3/16	1-1/8	28.58	7	117.80	26-151	26-251
1/4	1-1/4	31.75	7	117.80	26-152	26-252
1/4	1-3/8	39.93	7	117.80	26-153	26-253

* PRODUCTO NUEVO

Fraccionales • Para Porta Cuchillas Rectas

Ancho Pulgadas	Altura		Longitud Total		Clave GLT HSS	Clave GLT HSS Co
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1/16	1/2	12.70	4-1/2	114.30	26-160	26-260
3/32	1/2	12.70	4-1/2	114.30	26-166	26-266
3/32	11/16	17.46	5	127.00	26-167	26-267
1/8	11/16	17.46	5	127.00	26-168	26-268
1/8	13/16	20.64	6	152.40	26-169	26-269
1/8	1	25.40	6-1/2	165.10	26-170	26-270
3/16	13/16	20.64	6	152.40	26-176	26-271
3/16	1	25.40	6-1/2	165.10	26-172	26-272



GLT
Herramental

CARPINTERÍA

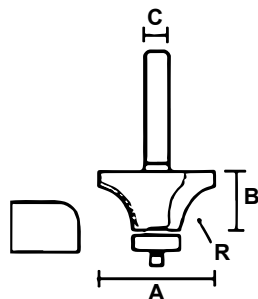
DISCOS • ROUTER • BROCAS PARA MADERA

Broca o Fresa Router Redondeador Grupo 28810 Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones



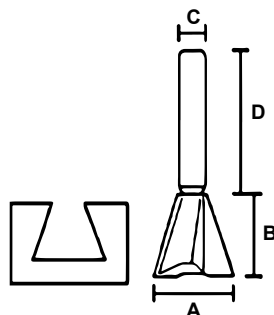
R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
7.90mm	1-1/8"	1/2"	1/4"	28-130
6.35mm	7/8"	1/2"	1/4"	28-131
9.57mm	1-1/4"	5/8"	1/4"	28-132
12.70mm	1-1/2"	3/4"	1/4"	28-133

Broca o Fresa Router Cola de Pato Grupo 28810 Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Ranurado

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
09°	3/8"	3/8"	1/4"	28-138
14°	1/2"	1/2"	1/4"	28-139
14°	1/2"	1/2"	1/2"	28-140
14°	3/4"	3/4"	1/2"	28-142

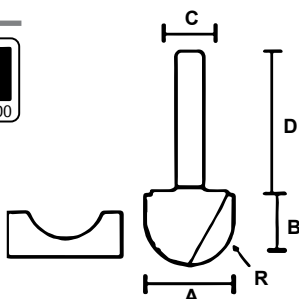
Broca o Fresa Router Media Caña Grupo 28810

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Ranurado

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
3.2	1/4"	3/16"	1/4"	28-144
6.4	1/2"	3/8"	1/4"	28-145
4.8	3/4"	1/2"	1/4"	28-146

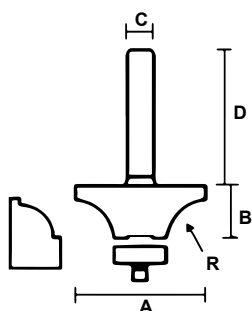
Broca o Fresa Router Moldura Grupo 28810

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
6.4mm	7/8"	1/2"	1/4"	28-134
9.5mm	1-1/4"	5/8"	1/4"	28-135
3.3mm	3/4"	3/8"	1/4"	28-136
14.3mm	1-5/8"	25/32"	1/4"	28-137

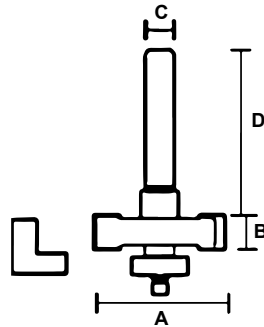
CARPINTERÍA

Broca o Fresa Router para Acanalar Grupo 28810 Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones



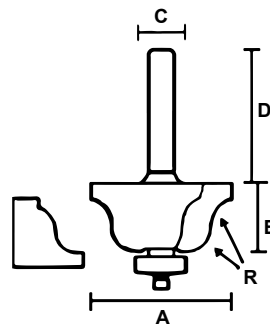
R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
N/A	1-3/8"	1/2"	1/4"	28-141
N/A	1-1/4"	3/8"	1/4"	28-143
N/A	1-1/4"	1/2"	1/4"	28-147

Broca o Fresa Router Romana Grupo 28810 Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
5.50mm	1-3/8"	43/64"	1/4"	28-148
4.00mm	1"	9/16"	1/4"	28-149
4.76mm	1-1/4"	9/16"	1/4"	28-152
6.35mm	1-1/2"	43/64"	1/4"	28-153

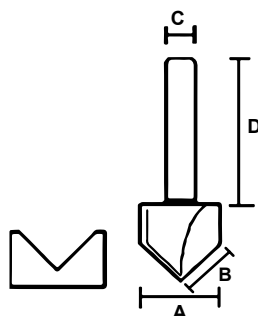
Broca o Fresa Router Corte en V Grupo 28810

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Ranurado

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
90°	3/8"	3/8"	1/4"	28-150
90°	1/2"	1/2"	1/4"	28-151
90°	7/8"	11/16"	1/4"	28-158

Broca o Fresa Router Bisagra Grupo 28810

Con pastilla de carburo de tungsteno W96 • Ranurado

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
N/A	26 mm	10 mm	3/8"	28-526
N/A	35 mm	10 mm	3/8"	28-535

CARPINTERÍA

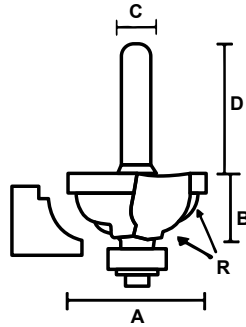
Broca o Fresa Router Clásica Grupo 28810

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones



R	A	B	C	Clave GLT
Radio	Diámetro	Long. Corte	Zanco	
4.8°	1"	1/2"	1/4"	28-154
6.4°	1-1/8"	9/16"	1/4"	28-155
7.9°	1-1/4"	5/8"	1/4"	28-156
11.1°	1-3/8"	11/16"	1/4"	28-157

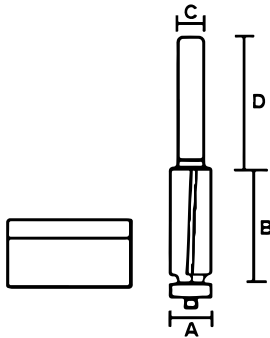
Broca o Fresa Router Perfilador 3 Filos Grupo 28810

Con 3 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones



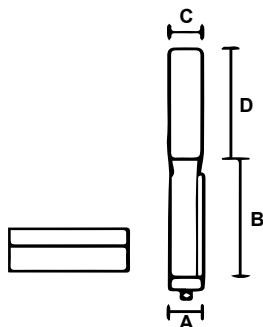
R	A	B	C	Clave GLT
Radio	Diámetro	Long. Corte	Zanco	
N/A	3/8"	1-1/8"	1/4"	28-125
N/A	1/2"	1-1/8"	1/4"	28-126
N/A	1/2"	1-1/8"	1/2"	28-127
N/A	1/2"	2"	1/4"	28-128
N/A	1/2"	2"	1/2"	28-129

Broca o Fresa Router Perfilador 2 Filos Grupo 28810 Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones



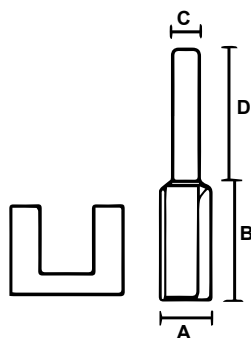
R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
-	1/2"	1/2"	1/4"	28-111
-	1/2"	1-1/2"	1/2"	28-112
-	1/2"	2"	1/2"	28-114
-	3/8"	1-1/4"	1/4"	28-117
-	3/8"	3/4"	1/4"	28-120
-	1/2"	3/4"	1/4"	28-121
-	1/2"	1-1/2"	1/4"	28-122
-	1/2"	1-1/4"	1/2"	28-124

Broca o Fresa Router Recta 2 Filos Grupo 28810 Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Ranurado

Características



Aplicaciones

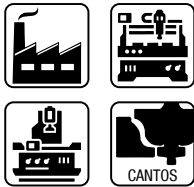


R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
-	1/4"	3/4"	1/4"	28-101
-	5/16"	3/4"	1/4"	28-102
-	3/8"	3/4"	1/4"	28-103
-	1/2"	3/4"	1/4"	28-104
-	5/8"	3/4"	1/4"	28-105
-	3/4"	3/4"	1/4"	28-106
-	1/2"	2"	1/2"	28-110

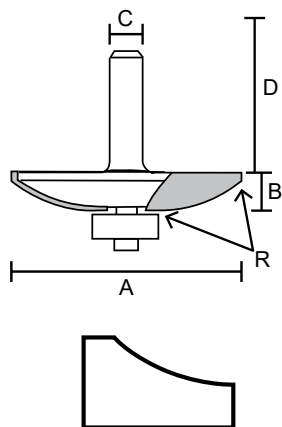
CARPINTERÍA

Broca o Fresa Elevada Panel con Balero Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
38-1	3-1/2"	5/8"	1/2"	28-531

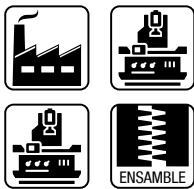


CARPINTERÍA

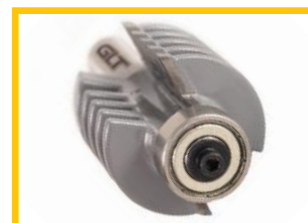
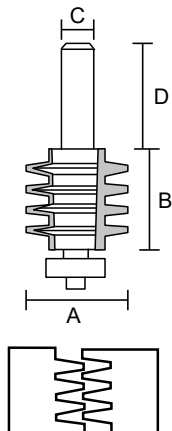
Broca o Fresa Router para Ensamble de Juntas

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 Grupo 28810

Características



Aplicaciones



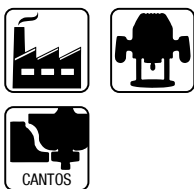
R	A	B	C	Clave GLT
Radio	Diámetro	Long. Corte	Zanco	
-	1-1/2"	1-1/4"	1/2"	28-545

Broca o Fresa Router Biseleador 25°

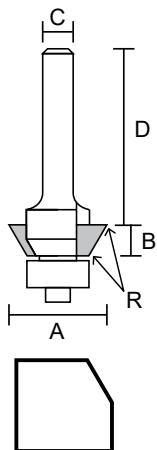
Grupo 28810

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones



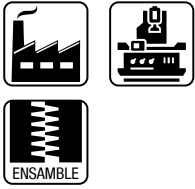
R	A	B	C	Clave GLT
Radio	Diámetro	Long. Corte	Zanco	
25°	5/8"	7/16"	1/4"	28-008

CARPINTERÍA

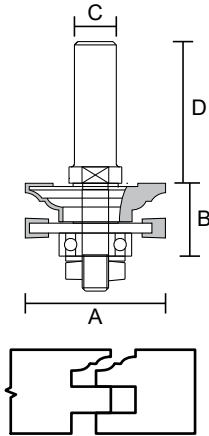
Broca o Fresa de Ribetear Montantes y rieles 2 piezas ▪ Ensamble

Grupo 28810

Características



Aplicaciones

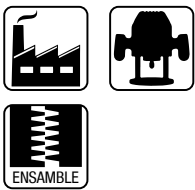


R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
3/16"	1-5/8"	41/64"	1/2"	28-555

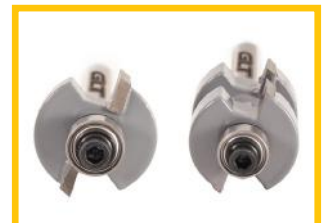
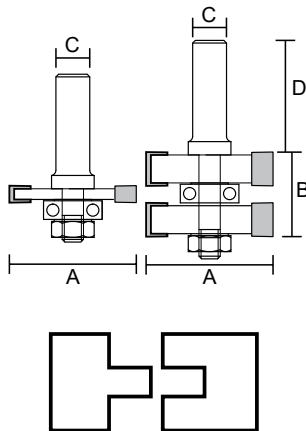
Machimbrador Carburo 2 Piezas Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 ▪ Ensamble

Grupo 28810

Características



Aplicaciones

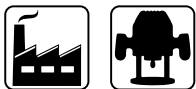


R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
-	1-5/8"	1/4"-3/8"	1/4"	28-027
-	3/4"	43/64"-13/16"	1/4"	28-028
-	7/8"	25/32"-15/64"	1/4"	28-029

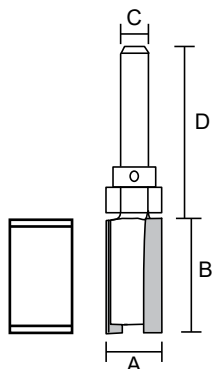
Broca o Fresa Router Patrón Balero Arriba

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 Grupo 28810

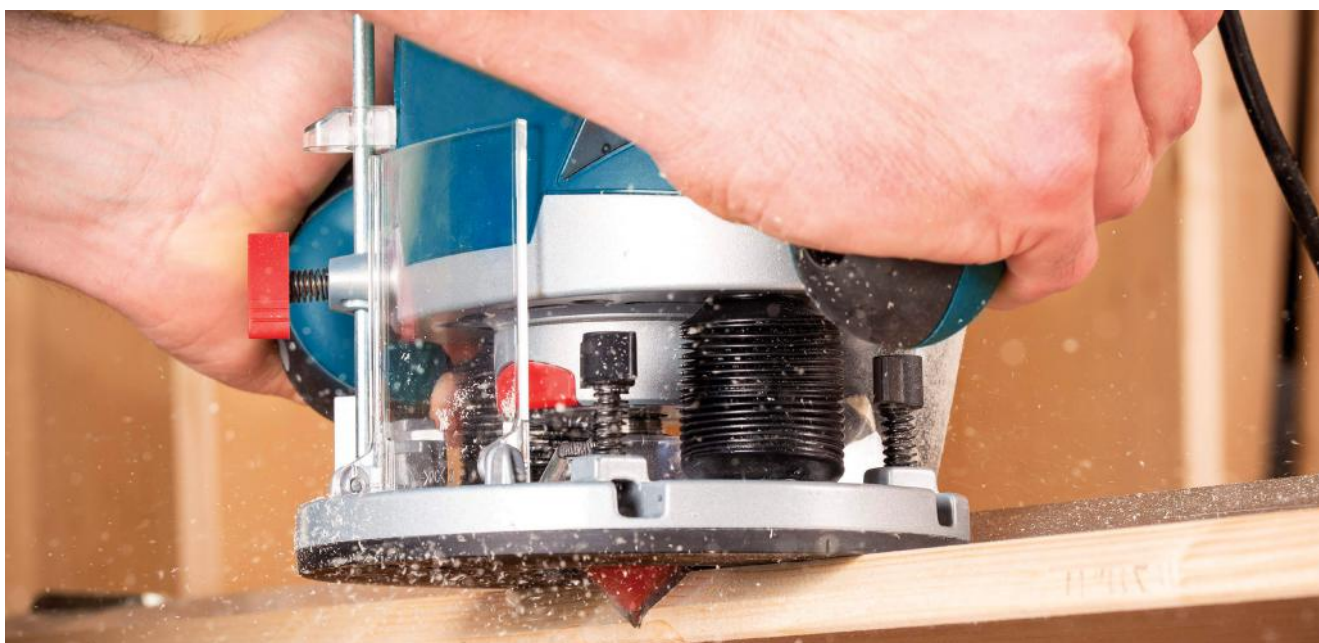
Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
-	1/2"	1"	1/4"	28-171
-	1/2"	1-1/4"	1/4"	28-172
-	1/2"	1-1/2"	1/4"	28-173
-	5/8"	3/4"	1/4"	28-174
-	3/4"	3/4"	1/4"	28-175
-	3/4"	1"	1/2"	28-176
-	3/4"	1-1/4"	1/2"	28-177
-	3/4"	1-1/2"	1/2"	28-178



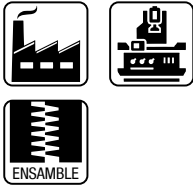
CARPINTERÍA

Broca o Fresa para Juntas de Pegamento

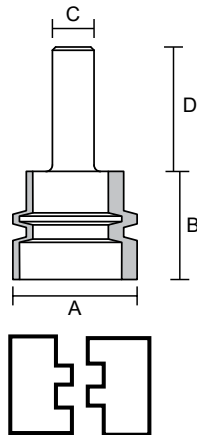
Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96

Grupo 28810

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
-	1-1/4"	1-1/2"	1/2"	28-550

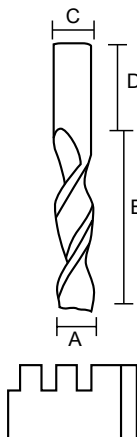
Broca o Fresa Router Spiral Mortising Acero alta velocidad

Grupo 28810

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
-	1/4"	3"	1/4"	28-616
-	3/8"	3"	3/8"	28-624
-	1/2"	3-1/4"	1/2"	28-632

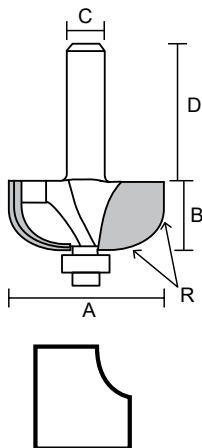
Broca o Fresa Router con Bocel Grupo 28810

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones



R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
9°	1-1/8"	1/2"	1/4"	28-006

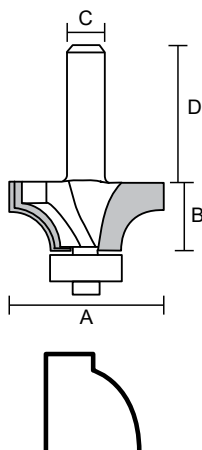
Broca o Fresa Router Pecho Paloma Grupo 28810

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



Aplicaciones

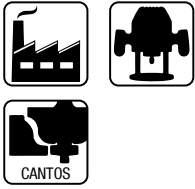


R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
-	1-1/8"	1/2"	1/4"	28-167

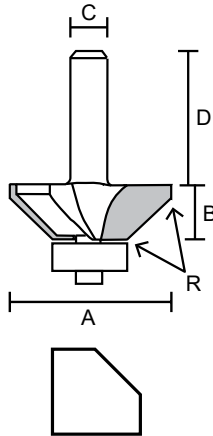
CARPINTERÍA

Broca o Fresa Router Chaflán 45° Grupo 28810 Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Cantos

Características



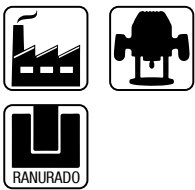
Aplicaciones



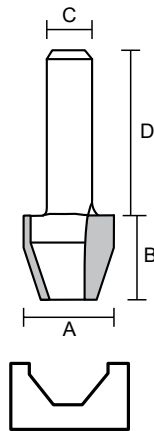
R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
45°	1-3/16"	1/2"	1/4"	28-162
45°	1-1/4"	5/8"	1/4"	28-163

Broca o Fresa Router Bisel Combinado Grupo 28810 Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 • Ranurado

Características



Aplicaciones

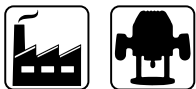


R Radio	A Diámetro	B Long. Corte	C Zanco	Clave GLT
-	1/2"	1/2"	1/4"	28-165

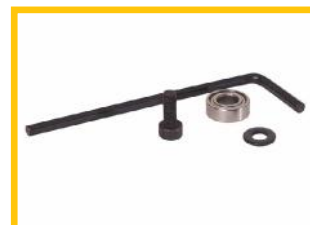
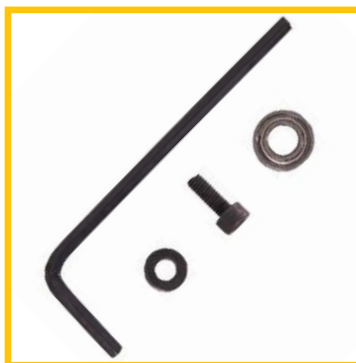
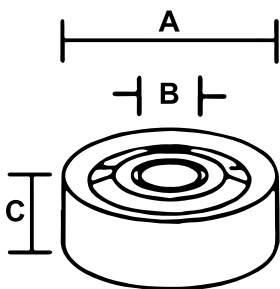
Balero de Repuesto para Broca o Fresa Router

Grupo 28813

Características



Aplicaciones



R Radio	A Largo	B Centro	C Ancho	Clave GLT
-	1/4"	1/8"	3/32"	28-196
-	3/8"	3/16"	1/8"	28-198
-	1/2"	3/16"	3/16"	28-200

Cortador de Tapones "Clavacotes"

Con 2 pastillas de carburo de tungsteno W96 Grupo 28815

Características



Aplicaciones



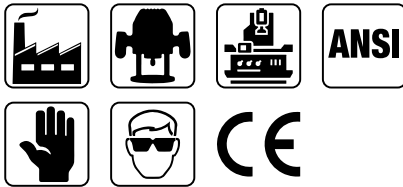
Diámetro	Zanco	Clave GLT
1/4"	1/4"	18-904
3/8"	1/4"	18-906
1/2"	1/4"	18-908
5/8"	1/4"	18-909

CARPINTERÍA

Guías Copiadoras de Bronce Juego de 10 Piezas

Para router eléctrico de todas las marcas y potencias (HP) Grupo 28813

Características



Aplicaciones



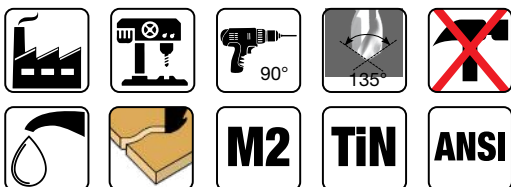
Descripción	Clave GLT
Guías de bronce para router eléctrico. Contiene: Dos tuercas de seguridad y 8 diferentes guías en medidas de: 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 5/8", 3/4", 51/64" y 1".	50-781



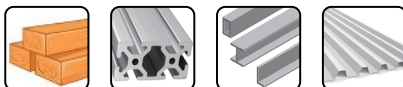
Broca Sierra Acero Alta Velocidad Grupo 19400

Zanco recto ▪ Punta 135° ▪ Acero alta velocidad M2 ▪ TiN

Características



Aplicaciones



Diámetro		Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
Fracional	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
3/16"	4.76	2.313	58.75	3.125	79.38	19-212
1/4"	6.35	2.750	69.85	4.000	101.40	19-216
5/16"	7.94	3.188	80.98	4.500	114.30	19-220
3/8"	9.53	3.625	92.08	5.000	127.00	19-224

Broca para Madera Tipo Manita Grupo 28805

Tres filos ▪ Zanco hexagonal 1/4"

Características



Aplicaciones



Diámetro		Longitud Total		Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/4"	6.350	6"	150mm	28-804
5/16"	7.935	6"	150mm	28-805
3/8"	9.525	6"	150mm	28-806
7/16"	11.112	6"	150mm	28-807
1/2"	12.700	6"	150mm	28-808
9/16"	14.287	6"	150mm	28-809
5/8"	15.875	6"	150mm	28-810
11/16"	17.462	6"	150mm	28-811
3/4"	19.050	6"	150mm	28-812
13/16"	20.637	6"	150mm	28-813
7/8"	22.225	6"	150mm	28-814
15/16"	23.812	6"	150mm	28-815
1"	25.400	6"	150mm	28-816
1-1/8"	28.575	6"	150mm	28-818
1-1/4"	31.750	6"	150mm	28-820
1-3/8"	34.925	6"	150mm	28-822
1-1/2"	38.100	6"	150mm	28-824

Juego de Brocas para Madera Tipo Manita Grupo 28805

Número de Piezas	Contenido del Kit	Clave GLT
3 Piezas	1/2", 7/8", 1"	28-833
6 Piezas	3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1"	28-836
13 Piezas	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1-1/8", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2"	28-843

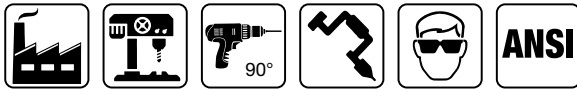
CARPINTERÍA

Broca para Bisagras Bidimensionales

Tipo manita plana ▪ Zanco hexagonal 1/4"

Grupo 28805

Características



Aplicaciones



Diámetro		Longitud		Clave GLT
Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	
26 mm	1-1/32"	95 mm	3-3/4"	28-826
35 mm	1-3/8"	95 mm	3-3/4"	28-835
40 mm	1-37/64"	95 mm	3-3/4"	28-840
Juego de 3 piezas, contiene: 26mm, 35mm y 40mm				28-834

Broca Sierras Corta Círculos

Grupo 28820

Instalador de cerraduras ▪ Acero al carbón

Características



Aplicaciones



27-102



27-105

Descripción	Clave GLT
3 Piezas: Sierra de 2-1/8", Broca 7/8" y Mandril 1/4"	27-102
5 Piezas: Sierras de 2-1/8", 2", 1-1/2", 1" y Mandril 1/4"	27-105

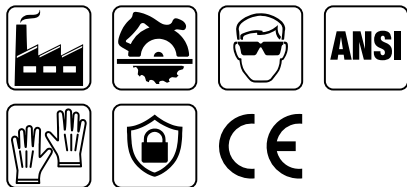


Disco de Sierra 7-1/4"

Grupo 28100

Para corte de madera ▪ Con dientes de carburo ▪ Tipo ATB

Características



Aplicaciones



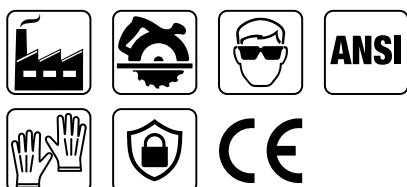
Diámetro de Disco		Diámetro del Centro		Número de Dientes	Velocidad Máxima RPM	Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
7-1/4"	184.0	5/8"	16.0	16	7000	20-030
7-1/4"	184.0	5/8"	16.0	24	7000	20-130
7-1/4"	184.0	5/8"	16.0	36	7000	20-136
7-1/4"	184.0	5/8"	16.0	40	7000	20-140

Combo 3 Discos de Sierra Circular 7-1/4"

Grupo 28100

Para corte de madera ▪ Con dientes de carburo ▪ Tipo ATB

Características



Aplicaciones



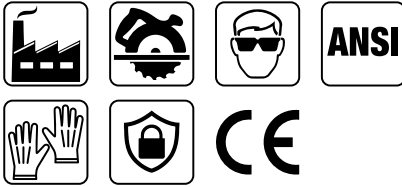
Descripción	Número de Dientes	Velocidad Máxima RPM	Clave GLT
Juego de 3 discos de 7-1/4" (184mm) de Diámetro y 5/8" (16.0mm) de centro. (20-030, 20-130, 20-136)	16, 24 y 30	7000	20-133

CARPINTERÍA

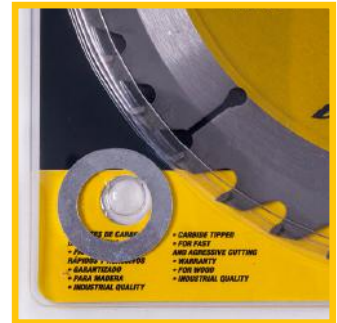
Disco de Sierra Circular 8-1/4" Grupo 28100

Para corte de madera ■ Con dientes de carburo ■ Tipo ATB

Características



Aplicaciones



Diámetro de Disco		Diámetro del Centro		Número de Dientes	Velocidad Máxima RPM	Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
8-1/4"	210.0	1-3/16"	30.0	24	6000	20-180
8-1/4"	210.0	1-3/16"	30.0	40	6000	20-181
8-1/4"	210.0	1-3/16"	30.0	60	6000	20-182

* Todos los modelos incluyen un juego de 4 reductores de flecha (25.4, 22.9, 19.10, 15.90)

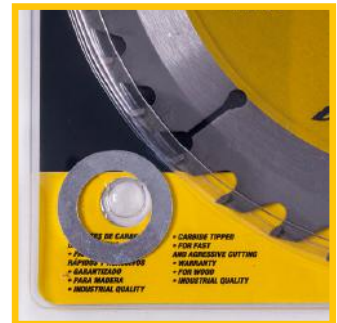
Disco de Sierra Circular 10" Grupo 28100

Para corte de madera ■ Con dientes de carburo ■ Tipo ATB

Características



Aplicaciones



Diámetro de Disco		Diámetro del Centro		Número de Dientes	Velocidad Máxima RPM	Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
10"	254.0	1-3/16"	30.0	40	6000	20-185
10"	254.0	1-3/16"	30.0	60	6000	20-186
10"	254.0	1-3/16"	30.0	80	6000	20-187
10"	254.0	1-3/16"	30.0	100	6000	20-287
10"	254.0	1-3/16"	30.0	80	6000	20-044 **

* Todos los modelos incluyen un juego de 4 reductores de flecha (25.4, 22.9, 19.10, 15.90)

** Plásticos y acrílicos

Disco de Sierra Circular 12" Grupo 28100

Para corte de madera ▪ Con dientes de carburo ▪ Tipo ATB

Características



Aplicaciones



Diámetro de Disco		Diámetro del Centro		Número de Dientes	Velocidad Máxima RPM	Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
12"	304.8	1-3/16"	30.0	40	6000	20-188
12"	304.8	1-3/16"	30.0	60	6000	20-189
12"	304.8	1-3/16"	30.0	80	6000	20-190
12"	304.8	1-3/16"	30.0	100	6000	20-191
12"	304.8	1-3/16"	30.0	96	6000	20-048 **

* Todos los modelos incluyen un juego de 4 reductores de flecha (25.4, 22.9, 19.10, 15.90)

** Plásticos y acrílicos

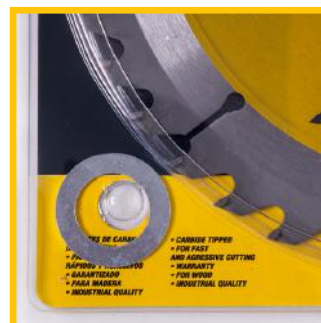
Disco de Sierra Circular 14" Grupo 28100

Para Corte de Madera ▪ Con Dientes de Carburo ▪ Tipo ATB

Características



Aplicaciones



Diámetro de Disco		Diámetro del Centro		Número de Dientes	Velocidad Máxima RPM	Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
14"	355.6	1-3/16"	30.0	40	6000	20-192
14"	355.6	1-3/16"	30.0	60	6000	20-193
14"	355.6	1-3/16"	30.0	80	6000	20-194

* Todos los modelos incluyen un juego de 4 reductores de flecha (25.4, 22.9, 19.10, 15.90)

CARPINTERÍA



CONCRETO

BROCAS • CINCELES • DISCOS PARA CORTE

Brocas para Concreto

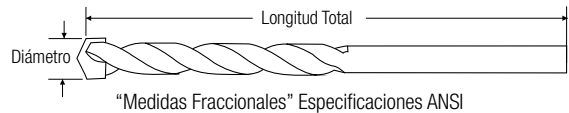
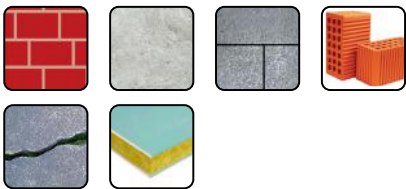
Diamanton Wi 74 - Zanco estándar

Grupo 20400

Características



Aplicaciones



DIAMANTON®

Diámetro Fraccional	Zanco	Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	
1/8"	3/32"	3"	76.20	20-408
5/32"	1/8"	3"	76.20	20-410
3/16"	5/32"	4"	101.60	20-412
1/4"	7/32"	4"	101.60	20-416
1/4"	7/32"	6"	152.40	20-417
5/16"	15/64"	4"	101.60	20-420
5/16"	15/64"	6"	152.40	20-421
7/32"	11/64"	4"	101.60	20-413
3/8"	1/4"	4"	101.60	20-424
7/16"	1/4"	4"	101.60	20-427
3/16"	5/32"	6"	152.40	20-414
9/32"	7/32"	6"	152.40	20-418
3/8"	5/16"	6"	152.40	20-425
7/16"	23/64"	6"	152.40	20-429
1/2"	1/4"	6"	152.40	20-433
1/2"	3/8"	6"	152.40	20-434
5/8"	3/8"	6"	152.40	20-439
5/8"	1/2"	6"	152.40	20-440
3/4"	1/2"	6"	152.40	20-448
7/8"	1/2"	6"	152.40	20-456
1"	1/2"	6"	152.40	20-464
1/4"	7/32"	12"	304.80	20-716
5/16"	15/64"	12"	304.80	20-717
3/8"	5/16"	12"	304.80	20-718

Diámetro Fraccional	Zanco	Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	
7/16"	3/8"	12"	304.80	20-719
1/2"	3/8"	12"	304.80	20-720
5/8"	3/8"	12"	304.80	20-721
3/4"	1/2"	12"	304.80	20-722
7/8"	1/2"	12"	304.80	20-723
1"	1/2"	12"	304.80	20-764
1-1/8"	1/2"	12"	304.80	20-765
1-1/4"	1/2"	12"	304.80	20-766
1-3/8"	1/2"	12"	304.80	20-767
1-1/2"	1/2"	12"	304.80	20-768
1/4"	7/32"	18"	457.20	20-816
5/16"	5/16"	18"	457.20	20-820
3/8"	15/64"	18"	457.20	20-825
1/2"	3/8"	18"	457.20	20-833
1/4"	7/32"	24"	609.60	20-846
5/16"	5/16"	24"	609.60	20-850
3/8"	15/64"	24"	609.60	20-852
1/2"	3/8"	24"	609.60	20-854
5/8"	1/2"	24"	609.60	20-858
1/4"	7/32"	31.5"	800.10	20-916
5/16"	5/16"	31.5"	800.10	20-920
3/8"	15/64"	31.5"	800.10	20-925
1/2"	3/8"	31.5"	800.10	20-933

Descripción	Medidas	Clave GLT
Juego de 4 piezas	3/16" x 4", 1/4" x 4", 5/16" x 4", 3/8" x 4"	20-400

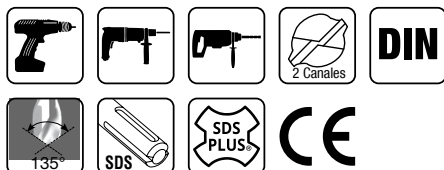
CONCRETO

Broca para Concreto

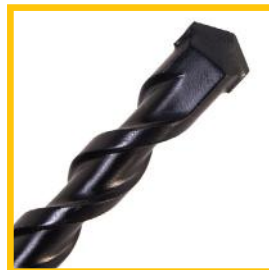
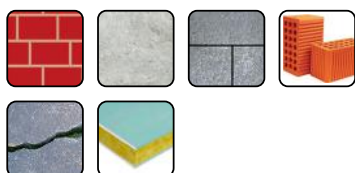
Grupo 22500

Diamanton Wi 74 • Compatible rotomartillo • SDS-Plus®

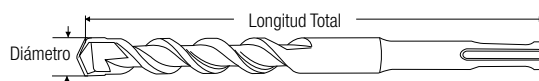
Características



Aplicaciones



DIAMANTON®



Flautas en forma de "U" en Acero Templado

Diámetro Fraccional	Zanco SDS	Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	
5/32"	+3/8"	4"	101.60	22-510
3/16"	+3/8"	4"	101.60	22-512
1/4"	+3/8"	4"	101.60	22-516
1/4"	+3/8"	6"	152.40	22-517
1/4"	+3/8"	12"	304.80	22-716
9/32"	+3/8"	4"	101.60	22-714
9/32"	+3/8"	6"	152.40	22-715
5/16"	+3/8"	4"	101.60	22-520
5/16"	+3/8"	6"	52.40	22-521
5/16"	+3/8"	12"	304.80	22-717
3/8"	+3/8"	6"	152.40	22-525
3/8"	+3/8"	12"	304.80	22-718
3/8"	+3/8"	18"	457.20	22-825
3/8"	+3/8"	24"	609.60	22-925
7/16"	+3/8"	6"	152.40	22-926
7/16"	+3/8"	12"	304.80	22-819
1/2"	+3/8"	6"	152.40	22-533
1/2"	+3/8"	12"	304.80	22-720
1/2"	+3/8"	18"	457.20	22-930
1/2"	+3/8"	24"	609.60	22-933
12mm	+3/8"	12"	304.80	22-719

Diámetro Fraccional	Zanco SDS	Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	
9/16"	+3/8"	6"	152.40	22-738
9/16"	+3/8"	12"	304.80	22-839
9/16"	+3/8"	18"	457.20	22-938
5/8"	+3/8"	6"	152.40	22-540
5/8"	+3/8"	12"	304.80	22-721
5/8"	+3/8"	18"	457.20	22-821
5/8"	+3/8"	24"	609.60	22-924
11/16"	+3/8"	6"	152.40	22-542
3/4"	+3/8"	6"	152.40	22-548
3/4"	+3/8"	12"	304.80	22-748
3/4"	+3/8"	18"	457.20	22-848
27/32"	+3/8"	6"	152.40	22-549
7/8"	+3/8"	10"	254.00	22-623
7/8"	+3/8"	12"	304.80	22-723
7/8"	+3/8"	18"	457.20	22-823
1"	+3/8"	8"	203.20	22-550
1"	+3/8"	12"	304.80	22-764
1"	+3/8"	18"	457.20	22-964
1-1/8"	+3/8"	12"	304.80	22-765
1-1/4"	+3/8"	12"	304.80	22-766
-	-	-	-	-

Descripción	Medidas Contendidas	Clave GLT
Juego de 3 piezas	1/4" x 12", 3/8" x 12", 1/2" x 12"	22-703

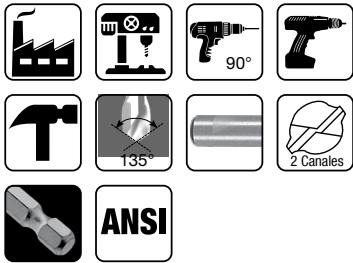
CONCRETO

Broca Versátil Corte Multimateriales

Carburo alto rendimiento

Grupo 21400

Características



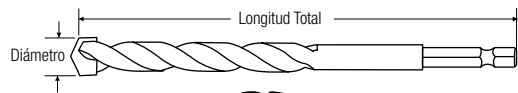
Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	
1/8"	6"	152.4	21-408 *
5/32"	6"	152.4	21-410
3/16"	6"	152.4	21-412 *
1/4"	6"	152.4	21-416 *
5/16"	6"	152.4	21-420 *
3/8"	6"	152.4	21-425 *
1/2"	6"	152.4	21-433
5/8"	6"	152.4	21-440

Juego de 5 piezas, medidas:
5/32", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8" 21-401

* Zanco Hexagonal



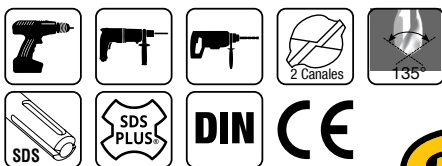
GOLD 5X1

Broca para Concreto Diamanton Wi 74

Grupo 21400

Dual industrial zanco compatible SDS-Plus®

Características



Aplicaciones



Norma ANSI

GOLD 5X1



Diámetro Fraccional	Zanco SDS	Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	
1/4"	+ 3/8"	4"	101.60	23-516
1/4"	+ 3/8"	6"	152.40	23-517
5/16"	+ 3/8"	6"	152.40	23-521
3/8"	+ 3/8"	6"	152.40	23-525
1/2"	+ 3/8"	6"	152.40	23-533
5/8"	+ 3/8"	6"	152.40	23-540
3/4"	+ 3/8"	6"	152.40	23-548

Diámetro Fraccional	Zanco SDS	Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	
1/4"	+ 3/8"	12"	304.80	23-716
5/16"	+ 3/8"	12"	304.80	23-717
3/8"	+ 3/8"	12"	304.80	23-718
1/2"	+ 3/8"	12"	304.80	23-720
5/8"	+ 3/8"	12"	304.80	23-721
3/4"	+ 3/8"	12"	304.80	23-722

CONCRETO

Broca para Vidrio, Azulejos y Cerámica

Punta de lanza 90° cruz - Zanco hexagonal Grupo 22800

Características



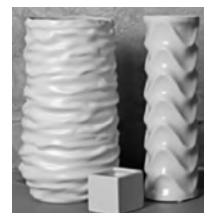
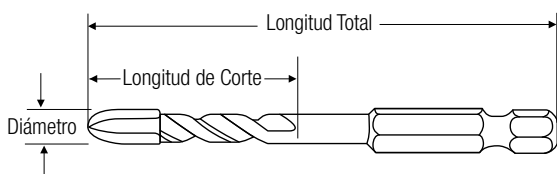
Aplicaciones



DIAMANTON



Fraccional	Diámetro		Longitud Total		Clave GLT
	Decimal	Milímetros	Pulgadas		
1/8"	.1250	3.18	2-1/2"		22-808
3/16"	.1875	4.76	2-1/2"		22-812
1/4"	.2500	6.35	2-1/2"		22-816
5/16"	.3125	7.94	2-3/4"		22-820
3/8"	.3750	9.53	3-1/8"		22-824
1/2"	.5000	12.70	3-1/8"		22-832
Descripción					Clave GLT
Juego de 5 piezas: 1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8"					22-803



CONCRETO

Broca Sierra Diamantada ▪ Zanco Hexagonal Para pisos y recubrimientos cerámicos Grupo 22255

Características



Aplicaciones



**GOLD
5X1**

Diámetro Fraccional	Longitud de Corte		Longitud Total		Clave GLT
	Fraccional	Milímetros	Fraccional	Milímetros	
1/4"	55/64"	21.8281	2-11/64"	55.1656	22-833
5/16"	25/32"	19.8437	2-11/64"	55.1656	22-834
3/8"	1-3/16"	30.1625	2-11/64"	55.1656	22-835
1/2"	1-7/64"	28.1781	2-9/16"	65.0875	22-836
3/4"	1-37/64"	40.0844	2-3/4"	69.8500	22-837
1"	1-37/64"	40.0844	2-3/4"	69.8500	22-838

CONCRETO



Broca para Concreto

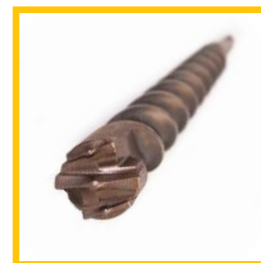
Grupo 22550

Zanco compatible SDS-Max®

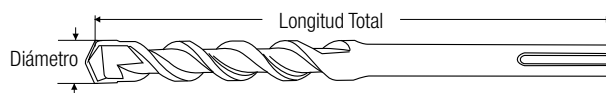
Características



Aplicaciones



DIAMANTON®



Diámetro Pulgadas	Zanco SDS	Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	
5/8"	+ 3/4"	13"	330	22-858
5/8"	+ 3/4"	21"	530	22-859
3/4"	+ 3/4"	13"	330	22-862
3/4"	+ 3/4"	21"	530	22-867
7/8"	+ 3/4"	13"	330	22-863
1"	+ 3/4"	13"	330	22-864
1-1/8"	+ 3/4"	21"	530	22-865
1-1/4"	+ 3/4"	21"	530	22-866



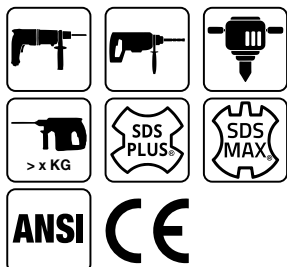
CONCRETO

Cinzel de Punta para Rotomartillo

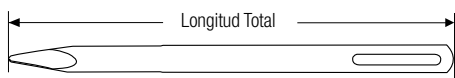
Zanco compatible SDS®

Grupo 22227 • 22228

Características



Aplicaciones



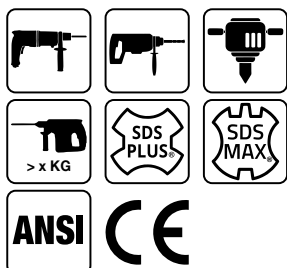
Diámetro			Longitud Total		Zanco	Clave GLT
Pulgadas	Decimal	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
9/16"	.5625	14.28	10"	254.00	SDS-Plus	22-902
23/32"	.7812	19.84	11"	279.40	SDS-Max	22-911
23/32"	.7812	19.84	16"	406.40	SDS-Max	22-916
23/32"	.7812	19.84	24"	609.60	SDS-Max	22-918

Cinzel Plano para Rotomartillo

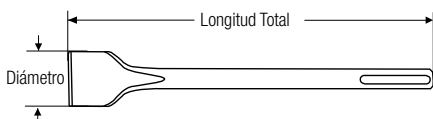
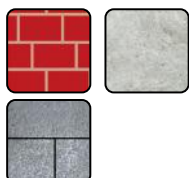
Zanco compatible SDS®

Grupo 22227 • 22228

Características



Aplicaciones



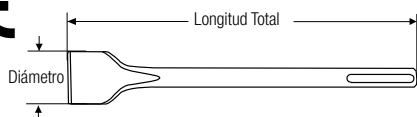
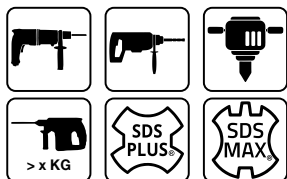
Diámetro			Longitud Total		Zanco	Clave GLT
Fraccional	Decimal	Milímetros	Pulgadas			
3/4"	.7500	19.05	10"		SDS-Plus	22-908
1"	1.0000	25.40	11"		SDS-Max	22-909
1"	1.0000	25.40	16"		SDS-Max	22-919

CONCRETO

Cinzel Plano en Ángulo para Rotomartillo

Zanco compatible SDS® Grupo 22227 • 22228

Características



Aplicaciones

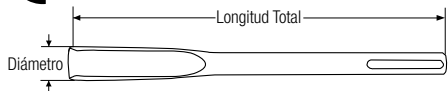
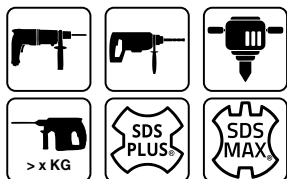


Diámetro			Longitud Total		Zanco	Clave GLT
Fracional	Decimal	Milímetros	Pulgadas	Pulgadas		
1-1/2"	1.5000	38.10	8"	203.20	SDS-Plus	22-905
2"	2	50.80	12"	304.80	SDS-Max	22-906

Cinzel para Ranurar para Rotomartillo

Zanco compatible SDS® Grupo 22227 • 22228

Características



Aplicaciones



Diámetro			Longitud Total		Zanco	Clave GLT
Fracional	Decimal	Milímetros	Pulgadas	Pulgadas		
1-1/2"	1.5000	38.10	8"	203.20	SDS-Plus	22-910
2"	2	50.80	12"	304.80	SDS-Max	22-912

Juego de Cinceles para Rotomartillo

Grupo 22227

Descripción	Número de Piezas x Juego	Clave GLT
Combo 3 Pack de Cinceles para rotomartillo, contiene: 1 Cinzel Punta Helicoidal (22-902), 1 Cinzel en Ángulo Ancho 38mm (22-905) y 1 Cinzel Punta Plana Ancho 20mm (22-908)	3	22-923



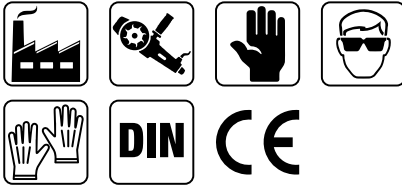
CONCRETO

Disco Cortador Circular para Concreto

Borde de carburo

Grupo 22229

Características



Aplicaciones



Diámetro de Disco		Espesor de Disco		Diámetro del Centro		Tipo de Corona	Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
4-9/16"	115	5/64"	2,0	7/8"	22,2	Turbo	20-108
4-9/16"	115	5/64"	2,0	7/8"	22,2	Continuo	20-109
4-9/16"	115	5/64"	2,0	7/8"	22,2	Segmentado	20-110
4-9/16"	115	5/64"		7/8"	22,2	Grano	20-113
7-3/32"	180	5/64"	2,1	7/8"	22,2	Turbo	20-112
9-1/16"	230	1"	3,2	7/8"	22,2	Turbo	20-116
12-1/64"	305	3/32"	2,2	7/8"	22,2	Turbo	20-120

Juego de Discos Cortadores Circulares para Concreto

Descripción	Número de Piezas x Juego	Clave GLT
Combo 3 Pack Disco para Concreto 4-1/2" contiene: 1 pieza disco rin Turbo (20-108) 1 pieza disco rin Continuo (20-109) 1 pieza disco rin Segmentado (20-110)	3	20-081
Combo 3 Pack Disco para Concreto 4-1/2" contiene: 1 pieza disco rin Turbo (20-108) 1 pieza disco rin Continuo (20-109) 1 pieza disco rin Metales (20-113)	3	20-088
Combo 3 Pack Disco para Concreto 4-1/2" contiene: 1 pieza disco rin Turbo (20-108) 1 pieza disco rin Segmentado (20-110) 1 pieza disco rin Metales (20-113)	3	20-090



CONCRETO



**AGUJERADORES ANULARES,
SIERRAS Y SEGUETAS**

Cortadores Anulares Zanco Recto

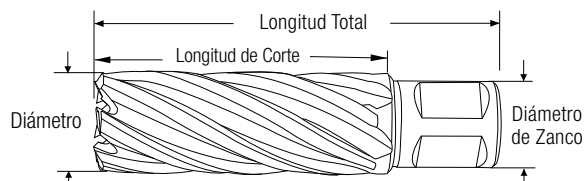
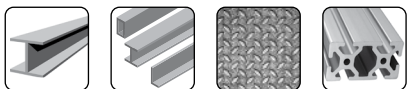
Acero alta velocidad ■ Fraccional

Grupo 27780

Características



Aplicaciones



Fraccional	Diámetro		Diámetro de Zanco		Clave GLT Profundidad 1-3/8"	Clave GLT Profundidad 2-1/4"
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1/2"	0.5000	12.70	3/4	19.05	27-311	27-411
9/16"	0.5625	14.29	3/4	19.05	27-313	27-413
5/8"	0.6250	15.88	3/4	19.05	27-316	27-416
11/16"	0.6875	17.46	3/4	19.05	27-319	27-419
3/4"	0.7500	19.05	3/4	19.05	27-321	27-421
13/16"	0.8125	20.64	3/4	19.05	27-324	27-424
7/8"	0.8750	22.23	3/4	19.05	27-327	27-427
15/16"	0.9375	23.81	3/4	19.05	27-329	27-429
1"	1.0000	25.40	3/4	19.05	27-333	27-433
1-1/16"	1.0625	26.99	3/4	19.05	27-336	27-436
1-1/8"	1.1250	28.58	3/4	19.05	27-338	27-438
1-3/16"	1.1875	30.16	3/4	19.05	27-340	27-440
1-1/4"	1.2500	31.75	3/4	19.05	27-345	27-445
1-5/16"	1.3125	33.34	3/4	19.05	27-346	27-446
1-3/8"	1.3750	34.93	3/4	19.05	27-347	27-447
1-1/2"	1.5000	38.10	3/4	19.05	27-348	27-448
1-9/16"	1.5625	38.69	3/4	19.05	27-349	27-449
1-5/8"	1.6250	41.28	3/4	19.05	27-358	27-458
1-11/16"	1.6875	42.86	3/4	19.05	-	27-459
1-3/4"	1.7500	44.45	3/4	19.05	-	27-460
1-13/16"	1.8125	46.04	3/4	19.05	27-361	27-461
1-7/8"	1.8750	47.63	3/4	19.05	-	-
2"	2.0000	50.80	3/4	19.05	27-362	27-462
2-1/16"	2.0625	52.39	3/4	19.05	27-363	27-463
2-1/8"	2.1250	53.98	3/4	19.05	27-364	27-464
2-3/16"	2.1875	55.56	3/4	19.05	27-365	27-465
2-1/4"	2.2500	57.15	3/4	19.05	27-366	27-466
2-5/16"	2.3125	58.74	3/4	19.05	27-367	27-467
2-3/8"	2.3750	60.33	3/4	19.05	27-368	27-468
2-7/16"	2.4375	61.91	3/4	19.05	27-369	27-469
2-1/2"	2.5000	63.50	3/4	19.05	27-370	27-470

(Continúa en la siguiente página)

ANULARES

Cortadores Anulares Zanco Recto Grupo 27780

Acero alta velocidad ■ Milimétricos (Continuación)

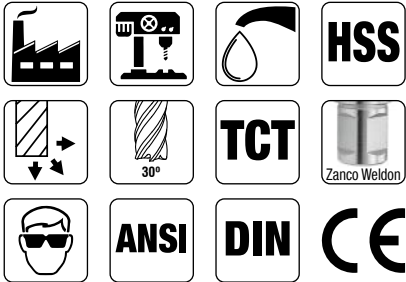
Diámetro		Diámetro de Zanco		Clave GLT	Clave GLT
Milímetros	Pulgadas	Pulgadas	Milímetros	Profundidad 1-3/8"	Profundidad 2-1/4"
12	0.4724	3/4	19.05	27-812	27-912
13	0.5118	3/4	19.05	27-813	27-913
14	0.5512	3/4	19.05	27-814	27-914
15	0.5906	3/4	19.05	27-815	27-915
16	0.6299	3/4	19.05	27-816	27-916
17	0.6693	3/4	19.05	27-817	27-917
18	0.7087	3/4	19.05	27-818	27-918
19	0.7480	3/4	19.05	27-819	27-919
20	0.7874	3/4	19.05	27-820	27-920
21	0.8268	3/4	19.05	27-821	27-921
22	0.8661	3/4	19.05	27-822	27-922
23	0.9055	3/4	19.05	27-823	27-923
24	0.9449	3/4	19.05	27-824	27-924
25	0.9843	3/4	19.05	27-825	27-925
26	1.0236	3/4	19.05	27-826	27-926
27	1.0630	3/4	19.05	27-827	27-927
28	1.1024	3/4	19.05	27-828	27-928
29	1.1417	3/4	19.05	27-829	27-929
30	1.1811	3/4	19.05	27-830	27-930
31	1.2205	3/4	19.05	27-831	27-931
32	1.2598	3/4	19.05	27-832	27-932
33	1.2992	3/4	19.05	27-833	27-933
34	1.3386	3/4	19.05	27-834	27-934
35	1.3780	3/4	19.05	27-835	27-935
36	1.4173	3/4	19.05	27-836	27-936
37	1.4567	3/4	19.05	27-837	27-937
38	1.4961	3/4	19.05	27-838	27-938
39	1.5354	3/4	19.05	27-839	27-939
40	1.5748	3/4	19.05	27-840	27-940
41	1.6142	3/4	19.05	27-841	27-941
42	1.6535	3/4	19.05	27-842	27-942
43	1.6929	3/4	19.05	27-843	27-943
44	1.7323	3/4	19.05	27-844	27-944
45	1.7717	3/4	19.05	27-845	27-945
46	1.8110	3/4	19.05	27-846	27-946
47	1.8504	3/4	19.05	27-847	27-947
48	1.8898	3/4	19.05	27-848	27-948
49	1.9291	3/4	19.05	27-849	27-949
50	1.9685	3/4	19.05	27-850	27-950
51	2.0079	3/4	19.05	27-851	27-951
52	2.0472	3/4	19.05	27-852	27-952
53	2.0866	3/4	19.05	27-853	27-953
54	2.1260	3/4	19.05	27-854	27-954
55	2.1654	3/4	19.05	27-855	27-955
56	2.2047	3/4	19.05	27-856	27-956
57	2.2441	3/4	19.05	27-857	27-957
58	2.2835	3/4	19.05	27-858	27-958
59	2.3228	3/4	19.05	27-859	27-959
60	2.3622	3/4	19.05	27-860	27-960

ANULARES

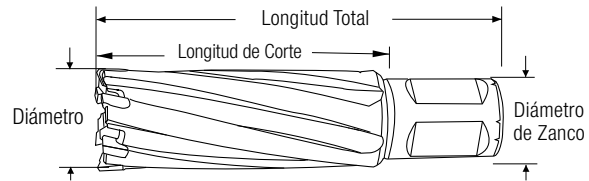
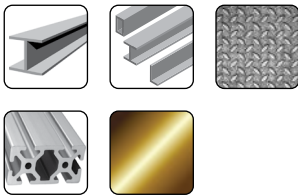
Cortadores Anulares TCT Grupo 27790

Acero alta velocidad ■ Fraccional ■ Plaquita de carburo

Características



Aplicaciones



Fraccional	Diámetro		Diámetro de Zanco		Clave GLT Profundidad 1-3/8"	Clave GLT Profundidad 2-1/4"
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1/2"	0.5000	12.70	3/4	19.05	28-311	28-411
9/16"	0.5625	14.29	3/4	19.05	28-313	28-413
5/8"	0.6250	15.88	3/4	19.05	28-316	28-416
11/16"	0.6875	17.46	3/4	19.05	28-319	28-419
3/4"	0.7500	19.05	3/4	19.05	28-321	28-421
13/16"	0.8125	20.64	3/4	19.05	28-324	28-424
7/8"	0.8750	22.23	3/4	19.05	28-327	28-427
15/16"	0.9375	23.81	3/4	19.05	28-328	28-428
1"	1.0000	25.40	3/4	19.05	28-333	28-433
1-1/16"	1.0625	26.99	3/4	19.05	28-336	28-436
1-1/8"	1.1250	28.58	3/4	19.05	28-338	28-438
1-3/16"	1.1875	30.16	3/4	19.05	28-340	28-440
1-1/4"	1.2500	31.75	3/4	19.05	28-345	28-445
1-5/16"	1.3125	33.34	3/4	19.05	28-346	28-446
1-3/8"	1.3750	34.93	3/4	19.05	28-347	28-447
1-1/2"	1.5000	38.10	3/4	19.05	28-348	28-448
1-9/16"	1.5625	38.69	3/4	19.05	28-349	28-449
1-5/8"	1.6250	41.28	3/4	19.05	28-352	28-452
1-11/16"	1.6875	42.86	3/4	19.05	28-353	28-453
1-3/4"	1.7500	44.45	3/4	19.05	28-354	28-454
1-13/16"	1.8125	46.04	3/4	19.05	28-355	28-455
1-7/8"	1.8750	47.63	3/4	19.05	28-356	28-456
2"	2.0000	50.80	3/4	19.05	28-364	28-464
2-1/16"	2.0625	52.39	3/4	19.05	28-366	28-466
2-1/8"	2.1250	53.98	3/4	19.05	28-368	28-468
2-3/16"	2.1875	55.56	3/4	19.05	28-370	28-470
2-1/4"	2.2500	57.15	3/4	19.05	28-372	28-472
2-5/16"	2.3125	58.74	3/4	19.05	28-374	28-474
2-3/8"	2.3750	60.33	3/4	19.05	28-376	28-476
2-1/2"	2.5000	63.50	3/4	19.05	28-380	28-480

(Continúa en la siguiente página)

Cortadores Anulares TCT Grupo 27790

Acero alta velocidad ■ Milimétricos ■ Plaquita de carburo

(Continuación)

Diámetro		Diámetro de Zanco		Clave GLT	Clave GLT
Milímetros	Pulgadas	Pulgadas	Milímetros	Profundidad 1-3/8"	Profundidad 2-1/4"
14	0.5512	3/4	19.05	288-14	28-914
15	0.5906	3/4	19.05	288-15	28-915
16	0.6299	3/4	19.05	288-16	28-916
17	0.6693	3/4	19.05	288-17	28-917
18	0.7087	3/4	19.05	288-18	28-918
19	0.7480	3/4	19.05	288-19	28-919
20	0.7874	3/4	19.05	288-20	28-920
21	0.8268	3/4	19.05	288-21	28-921
22	0.8661	3/4	19.05	288-22	28-922
23	0.9055	3/4	19.05	288-23	28-923
24	0.9449	3/4	19.05	288-24	28-924
25	0.9843	3/4	19.05	288-25	28-925
26	1.0236	3/4	19.05	288-26	28-926
27	1.0630	3/4	19.05	288-27	28-927
28	1.1024	3/4	19.05	288-28	28-928
29	1.1417	3/4	19.05	288-29	28-929
30	1.1811	3/4	19.05	288-30	28-930
31	1.2205	3/4	19.05	288-31	28-931
32	1.2598	3/4	19.05	288-32	28-932
33	1.2992	3/4	19.05	288-33	28-933
34	1.3386	3/4	19.05	288-34	28-934
35	1.3780	3/4	19.05	288-35	28-935
36	1.4173	3/4	19.05	288-36	28-936
37	1.4567	3/4	19.05	288-37	28-937
38	1.4961	3/4	19.05	288-38	28-938
39	1.5354	3/4	19.05	288-39	28-939
40	1.5748	3/4	19.05	288-40	28-940
41	1.6142	3/4	19.05	288-41	28-941
42	1.6535	3/4	19.05	288-42	28-942
43	1.6929	3/4	19.05	288-43	28-943
44	1.7323	3/4	19.05	288-44	28-944
45	1.7717	3/4	19.05	288-45	28-945
46	1.8110	3/4	19.05	288-46	28-946
47	1.8504	3/4	19.05	288-47	28-947
48	1.8898	3/4	19.05	288-48	28-948
49	1.9291	3/4	19.05	288-49	28-949
50	1.9685	3/4	19.05	288-50	28-950
51	2.0079	3/4	19.05	288-51	28-951
52	2.0472	3/4	19.05	288-52	28-952
53	2.0866	3/4	19.05	288-53	28-953
54	2.1260	3/4	19.05	288-54	28-954
55	2.1654	3/4	19.05	288-55	28-955
56	2.2047	3/4	19.05	288-56	28-956
57	2.2441	3/4	19.05	288-57	28-957
58	2.2835	3/4	19.05	288-58	28-958
59	2.3228	3/4	19.05	288-59	28-959
60	2.3622	3/4	19.05	288-60	28-960

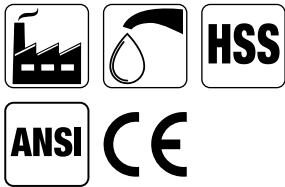
ANULARES

Pilotos Centradores

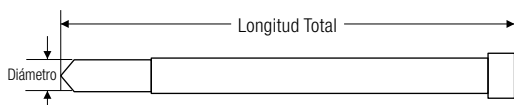
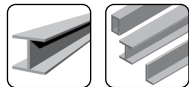
Para cortadores anulares

Grupo 27785

Características



Aplicaciones



Diámetro	Profundidad		Clave GLT
	25	25	
Para 12 a 65 mm (1/2" a 2-3/8") de corte	6.34 x 77 mm	---	28-560
Para 12 a 65 mm (1/2" a 2-3/8") de corte	---	6.34 x 103 mm	28-562

Diámetro	Profundidad		Clave GLT
	35	50	
Para 14 a 16 mm (9/16" a 5/8") de corte	6.34 x 90 mm	---	28-561
Para 14 a 16 mm (9/16" a 5/8") de corte	---	6.34 x 103 mm	28-572
Para 17 a 60 mm (11/16" a 2-3/8") de corte	7.98 x 90 mm	---	28-573
Para 17 a 60 mm (11/16" a 2-3/8") de corte	---	7.98 x 90 mm	28-574

ANULARES



Broca Sierra Copa Bimetálica al Cobalto

Acero alta velocidad

Grupo 27500

Características



Aplicaciones



Diámetro		Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	
9/16	14	27-509 *
5/8	16	27-510
11/16	17	27-511
3/4	19	27-512
-	20	27-620 *
13/16	21	27-513
7/8	22	27-514
15/16	24	27-515
1	25	27-516
1-1/16	27	27-517
1-1/8	29	27-518
1-3/16	30	27-519
1-1/4	32	27-520
1-5/16	33	27-521 *
1-3/8	35	27-522
1-7/16	37	27-523 *
1-1/2	38	27-524
1-9/16	40	27-525 *
1-5/8	41	27-526
1-11/16	43	27-527 *
1-3/4	44	27-528
-	45	27-663 *
1-13/16	46	27-629 *
1-7/8	48	27-530
(50mm)	50	27-651 *
2"	51	27-532
2-1/16	52	27-533 *
2-1/8	54	27-534
-	55	27-665 *

Diámetro		Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	
2-1/4	57	27-536
2-5/16	59	27-577 *
2-3/8	60	27-538
2-1/2	64	27-540
2-9/16	65	27-541 *
2-5/8	67	27-542
-	68	27-668 *
2-3/4	70	27-544
2-7/8	73	27-545 *
-	75	27-675 *
3	76	27-548
3-1/8	79	27-550
3-1/4	83	27-552
3-3/8	86	27-554 *
3-1/2	89	27-556
3-5/8	92	27-558
3-3/4	95	27-560
3-7/8	98	27-562 *
-	100	27-670 *
4	102	27-564
4-1/8	105	27-566
4-1/4	108	27-568
4-3/8	111	27-570 *
4-1/2	114	27-572
4-3/4	121	27-576
5	127	27-580
5-1/2	140	27-582 *
5-3/4	146	27-584 *
6	152	27-596

* NUEVO

SIERRAS

Mandril para Broca Sierra Bimetálica

Acero alta velocidad

Grupo 27785

Características



Aplicaciones



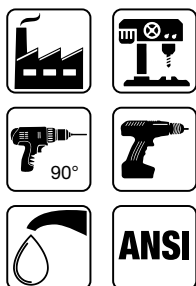
Capacidad	Zanco	Clave GLT
9/16" - 1-3/16"	1/4" Redondo	27-624
9/16" - 1-3/16"	3/8" Hexagonal	27-644
1-1/4" - 6"	3/8" Hexagonal QC	27-645
Tuerca y rondana	3/8"	27-650
Broca 1/4"	Repuesto	27-655

Kit Broca Sierra Copa Bimetálica

Acero alta velocidad

Grupo 27500

Características



Aplicaciones



Capacidad	Zanco	Clave GLT
Juego de 7 Pzas. Mantenimiento	Incluye un mandril y un adaptador 5 Sierras Copa: 7/8", 1", 1-1/8", 1-1/4", 1-1/2"	27-125*
Juego de 9 Pzas. Cerrajero	Incluye dos mandriles y un adaptador 6 Sierras Copa: 7/8", 1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/4", 2-1/8"	27-129*
Juego de 9 Pzas. Plomero	Incluye dos mandriles y un adaptador 6 Sierras Copa: 3/4", 7/8", 1-1/8", 1-1/2", 1-3/4", 2-1/4"	27-126*
Juego de 9 Pzas. Electricista	Incluye dos mandriles y un adaptador 6 Sierras Copa: 7/8", 1-1/8", 1-3/8", 1-1/2", 1-3/4", 2", 2-1/2"	27-135*
Juego de 9 Pzas. Electricista mm	Incluye dos mandriles y un adaptador 6 Sierras Copa: 16mm, 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 51mm	27-139*
Juego de 13 Pzas. Mantenimiento en Gral.	Incluye dos mandriles, una broca piloto y un adaptador 9 Sierras Copa: 3/4", 7/8", 1-1/8", 1-3/8", 1-1/2", 1-3/4", 2", 2-1/4", 2-1/2"	27-143*

* NUEVO

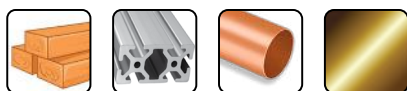
Disco Sierra Circular 10" Grupo 20096

Para corte metales no ferrosos • Con dientes de carburo TCG

Características



Aplicaciones



Diámetro de Disco		Diámetro del Centro		Número de Dientes	Velocidad Máxima RPM	Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
10"	254.0	1-3/16"	30.0	60	5000	20-010
10"	254.0	1-3/16"	30.0	80	5000	20-015
10"	254.0	1-3/16"	30.0	100	5000	20-020
10"	254.0	1-3/16"	30.0	100	5000	20-034 **

* Todos los modelos incluyen un juego de 4 reductores de flecha (25.4, 22.9, 19.10, 15.90)

** Extrafino

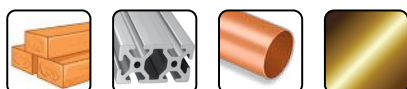
Disco Sierra Circular 12" Grupo 20096

Para corte metales no ferrosos • Con dientes de carburo TCG

Características



Aplicaciones



Diámetro de Disco		Diámetro del Centro		Número de Dientes	Velocidad Máxima RPM	Clave GLT
Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
12"	304.8	1-3/16"	30.0	100	5000	20-022
12"	304.8	1-3/16"	30.0	120	5000	20-024
12"	304.8	1-3/16"	30.0	120	5000	20-038 **

* Todos los modelos incluyen un juego de 4 reductores de flecha (25.4, 22.9, 19.10, 15.90)

** Extrafino

Auminero T-REX

SIERRAS

Sierra Sable Bimetálica

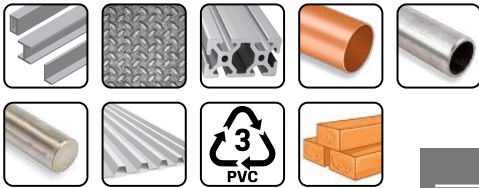
Grupo 200600

Demolición metal ▪ Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8%

Características



Aplicaciones



Largo	Medida en Pulgadas			Dientes por Pulgada	Clave GLT
	Ancho	Grosor			
6"	1"	0.042		14	200666
9"	1"	0.042		14	200669
12"	1"	0.042		14	200672

Sierra Sable Bimetálica para Madera

Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8%

Grupo 200600

Características



Aplicaciones



Largo	Medida en Pulgadas			Dientes por Pulgada	Clave GLT
	Ancho	Grosor			
6"	3/4"	0.050		5 / 7	200634
9"	3/4"	0.050		6	200630
12"	3/4"	0.050		10	200642

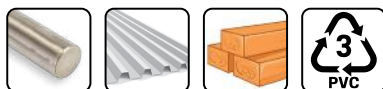
Sierra Sable Bimetálica para Metal

Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8% Grupo 200600

Características



Aplicaciones



Largo	Medida en Pulgadas		Dientes por Pulgada	Clave GLT
	Ancho	Grosor		
6"	3/4"	0.035	14	200678
6"	3/4"	0.035	18	200680
6"	3/4"	0.035	24	200682

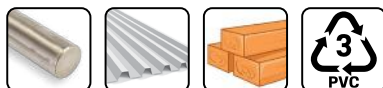
Sierra Sable Bimetálica ▪ Uso General

Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8% Grupo 200600

Características



Aplicaciones



Largo	Medida en Pulgadas		Dientes por Pulgadas	Clave GLT
	Ancho	Grosor		
8"	3/4"	0.035	18	200684
9"	3/4"	0.050	14	200686
12"	3/4"	0.050	18	200688

SIERRAS

Sierra Sable Bimetálica para Yeso

Demolición metal ▪ HSS ▪ Cobalto al 8%

Grupo 200600

Características



Aplicaciones



Medida en Pulgadas			Dientes por Pulgadas	Clave GLT
Largo	Ancho	Grosor		
6"	3/4"	0.050	6	200690

Juego de Sierra Sable Bimétrica

Grupo 200600

Descripción	Número de Piezas x Juego	Clave GLT
5 Sierras Sable combinado 4-1 contiene: 1 Segueta 150mm corte madera 1 Segueta 225mm corte madera 1 Segueta 225mm corte aglutinados 1 Segueta 200mm corte metal y PVC 1 Segueta 150mm corte madera con clavos	5	200103
5 Sierras Sable combinado 3-2 contiene: 1 Segueta 150mm corte madera 1 Segueta 225mm corte madera 1 Segueta 225mm corte metal 1 Segueta 200mm corte metal 1 Segueta 150mm corte metal	5	200104
3 Sierras Sable combinado Madera contiene: 1 Segueta 150mm corte madera 1 Segueta 225mm corte madera 1 Segueta 300mm corte madera	3	200116
3 Sierras Sable combinado Madera Aglutinado contiene: 1 Segueta 150mm corte madera 1 Segueta 225mm corte madera 1 Segueta 300mm corte madera	3	200118
3 Sierras Sable combinado Metal contiene: 1 Segueta 150mm corte metal 1 Segueta 225mm corte metal 1 Segueta 300mm corte metal	3	200120



Seguetas Bimetálicas HSS Cobalto al 8% ▪ Para arco manual

Grupo 200600

Características



Aplicaciones



Medida		Tipo	Clave GLT
Pulgadas	Milímetros		
12"	304.8	18 Dientes por Pulgada (Grosso)	200618
12"	304.8	24 Dientes por Pulgada (Fino)	200624



Sierra Sable Bimetálica

Grupo 200600

Demolición madera ▪ Acero de alta velocidad ▪ Cobalto al 8%

Características



Aplicaciones



Largo	Medida en Pulgadas		Dientes por Pulgada	Clave GLT
	Ancho	Grosor		
6"	7/8"	0.062	6	200626
9"	7/8"	0.062	6	200629
12"	7/8"	0.062	6	200632



Sierra Cinta Bimetálica

Grupo 222000

Acero de alta velocidad - Cobalto al 8%

Características



Aplicaciones



Ancho	Espesor	Ángulo de Diente	Descripción	Paso de Diente	Clave GLT
3/4"	0.035"	0°	SC BM Co 3/4 x 93"	6/10	225149
3/4"	0.035"	0°	SC BM Co 3/4 x 93"	8/12	225150
3/4"	0.035"	0°	SC BM Co 3/4 x 93"	10/14	226137
3/4"	0.035"	5°	SC BM Co 3/4 x 93"	5/7	225167 *
3/4"	0.035"	0°	SC BM Co 3/4 x 93"	14	225153
3/4"	0.035"	5°	SC BM Co 3/4 x 93"	4/6	225766
3/4"	0.035"	10°	SC BM Co 3/4 x 93"	4/6	226146
1"	0.035"	0°	SC BM Co 1 x 93"	4/6	226134 *
1"	0.035"	0°	SC BM Co 1 x 93"	3/4	225154 *
1"	0.035"	0°	SC BM Co 1 x 93"	8/12	225158 *
1"	0.035"	5°	SC BM Co 1 x 93"	3/4	225169 *
1"	0.035"	5°	SC BM Co 1 x 93"	4/6	225170 *
1"	0.035"	10°	SC BM Co 1 x 93"	3/4	226140 *
1"	0.035"	10°	SC BM Co 1 x 93"	4/6	225186 *
1-1/4"	0.042"	0°	SC BM Co 1-1/4 x 93"	4/6	225162
1-1/4"	0.042"	5°	SC BM Co 1-1/4 x 93"	4/6	225117
1-1/4"	0.042"	10°	SC BM Co 1-1/4 x 93"	4/6	225189
1-1/2"	0.050"	0°	SC BM Co 1-1/2 x 93"	4/6	226135
1-1/2"	0.050"	5°	SC BM Co 1-1/2 x 93"	4/6	225182
1-1/2"	0.050"	10°	SC BM Co 1-1/2 x 93"	4/6	225192
1/2"	0.020"	0°	SC BM Co 1/2 x 93"	10/14	225133 *
1/2"	0.020"	0°	SC BM Co 1/2 x 93"	18	225136 *
1/2"	0.025"	0°	SC BM Co 1/2 x 93"	10/14	225141 *
1/2"	0.025"	0°	SC BM Co 1/2 x 93"	18	225143 *

* NUEVO

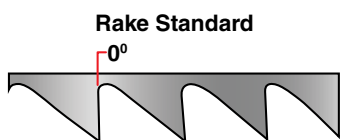
SIERRAS

Sierra Cinta Bimetálica

Forma del diente

Rake standard

Un rake estándar o recto, se forma por un ángulo de 0° en la cara del diente y es recomendado para materiales fáciles de cortar. Es un diente eficiente para el corte de materiales estructurales y cuando se realizan cortes interrumpidos.



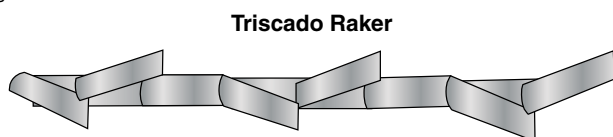
Rake positivo

Un rake positivo se caracteriza por un ángulo de rake de 5° a 10° en la cara del diente, resultando así en una mejor penetración y formación de rebaba. Este tipo de diente se recomienda para el corte de materiales difíciles de trabajar.



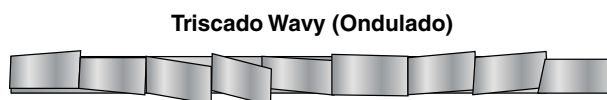
Triscado Raker

Estos son dientes acomodados de manera individual, es conformado de un diente hacia la derecha y un diente hacia la izquierda, seguido de un diente recto. El diente recto permite la rápida salida de rebaba y un corte recto. Este tipo de dentado es recomendado para aplicaciones generales.



Triscado Wavy (ondulado)

En el triscado ondulado los dientes están acomodados en grupos, los cuales van hacia la derecha o la izquierda con diferentes ángulos. El triscado ondulado es recomendado para corte ligero de metales como hojas, tubos y sólidos de pequeñas dimensiones.



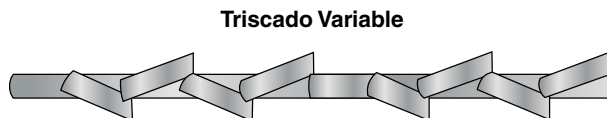
Triscado Alternado

En un triscado alternado, los dientes se acomodan uno hacia la derecha y uno hacia la izquierda, a través de toda la longitud de la sierra cinta. Este tipo de triscado es utilizado principalmente para cortes de madera.



Triscado Variable

El triscado variable está acomodado en grupos alternados, los cuales se distinguen por tener un diente recto entre ellos. Con estas combinaciones se obtienen unos cortes rápidos y suaves. Este tipo de triscado funciona perfectamente y provee un corte rápido en sólidos, materiales estructurales y tubería.



Usos

USOS



Sólidos

Corte Transversal	Espacio entre dientes
1/4"	10/14 TPI 14 TPI
3/8"-3/4"	8/12 TPI 10 TPI 8 TPI
3/4" - 1-1/2"	4/6 TPI 6 TPI 5/8 TPI
1-1/2" - 3"	4/6 TPI 4 TPI 3/4 TPI
3" - 6"	2/3 TPI 3/4 TPI 3 TPI
6" - 10"	2 TPI 2/3 TPI
10" - 14"	.75 TPI .8/1.5 TPI

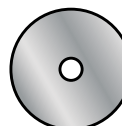
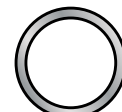
USOS



Estructural

Corte Transversal	Espacio entre dientes
1/4" - 1/2"	10/14 TPI 10 TPI 8/12 TPI
1/2" - 3/4"	8 TPI 6/10 TPI 5/8 TPI
3/4" - 1"	4/6 TPI 5/8 TPI 6 TPI

USOS



Tubería

Espesor de pared	Espacio entre dientes
1/4" - 1/2"	10 TPI 10/14 TPI 8/12 TPI
1/2" - 3/4"	8 TPI 6/10 TPI 5/8 TPI
3/4" - 1"	4/6 TPI 6/10 TPI 6 TPI

INFORMACIÓN TÉCNICA

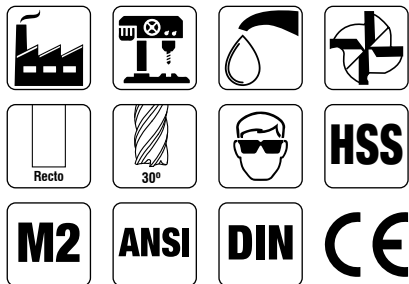


CORTADORES VERTICALES

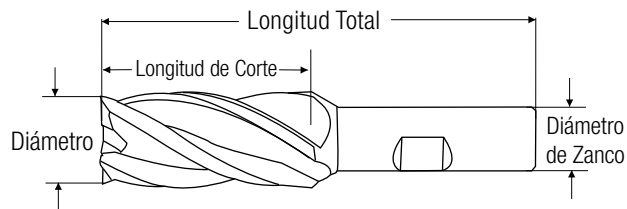
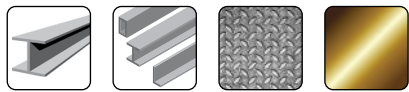
4 Canales con Corte al Centro Grupo 25150

Fraccionales • Serie normal • Uso general

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Diámetro de Zanco		Longitud de Corte		Longitud Total		Número de Canales	Clave GLT Brillante
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1/8	3/8	9.53	3/8	9.53	2-5/16	58.74	4	25-208
5/32	3/8	9.53	1/2	12.70	2-3/8	60.33	4	25-210
3/16	3/8	9.53	1/2	12.70	2-3/8	60.33	4	25-212
7/32	3/8	9.53	3/8	9.53	2-7/16	61.91	4	25-214
1/4	3/8	9.53	5/8	15.88	2-7/16	61.91	4	25-216
5/16	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	4	25-220
3/8	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	4	25-224
7/16	3/8	9.53	1	25.40	2-11/16	68.26	4	25-226
1/2	3/8	9.53	1	25.40	2-11/16	68.26	4	25-232
1/2	1/2	12.70	1-1/4	31.75	3-1/4	82.55	4	25-332
9/16	1/2	12.70	1-3/8	34.93	3-3/8	85.73	4	25-336
5/8	1/2	12.70	1-3/8	34.93	3-3/8	85.73	4	25-340
5/8	5/8	15.88	1-5/8	41.28	3-3/8	85.73	4	25-344
11/16	1/2	12.70	1-5/8	41.28	3-5/8	92.08	4	25-345
11/16	5/8	15.88	1-5/8	41.28	3-1/4	82.55	4	25-346
3/4	1/2	12.70	1-5/8	41.28	3-5/8	92.08	4	25-348
3/4	5/8	15.88	1-5/8	41.28	3-1/4	82.55	4	25-352
3/4	3/4	19.05	1-5/8	41.28	3-7/8	98.43	4	25-354
13/16	5/8	15.88	1-7/8	47.63	4	101.60	4	25-347
13/16	3/4	19.05	1-7/8	47.63	4-1/8	104.78	4	25-349

(Continúa en la siguiente página)

4 Canales con Corte al Centro ■ Fraccionales

Grupo 25150

(Continuación)

Diámetro Fraccional	Diámetro de Zanco		Longitud de Corte		Longitud Total		Número de Canales	Clave GLT Brillante
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
7/8	1/2	12.70	1-7/8	47.63	3-5/8	92.07	4	25-356
7/8	5/8	15.88	1-7/8	47.63	4	101.60	4	25-357
7/8	3/4	19.05	1-7/8	47.63	4-1/8	104.78	4	25-358
7/8	7/8	22.23	1-7/8	47.63	4-1/8	104.78	4	25-359
1	1/2	12.70	1-7/8	47.63	4-1/8	104.78	4	25-364
1	5/8	15.88	1-7/8	47.63	4	101.60	4	25-365
1	3/4	19.05	1-7/8	47.63	4-1/8	104.78	4	25-366
1	7/8	22.23	1-7/8	47.63	4-1/8	104.78	4	25-367
1	1	25.40	2	50.80	4-1/2	114.30	4	25-368
1-1/8	7/8	22.23	2	50.80	4-1/4	107.95	6	25-370
1-1/8	1	25.40	2	50.80	4-1/2	114.30	6	25-371
1-1/4	7/8	22.23	2	50.80	4-1/4	107.95	6	25-372
1-1/4	1	25.40	2	50.80	4-1/2	114.30	6	25-373
1-1/4	1-1/4	31.75	2	50.80	4-1/2	114.30	6	25-374
1-3/8	1	25.40	2	50.80	4-1/2	114.30	6	25-376
1-1/2	1	25.40	2	50.80	4-1/2	114.30	6	25-380
1-1/2	1-1/4	31.75	2	50.80	4-1/2	114.30	6	25-381
1-3/4	1-1/4	31.75	2	50.80	4-1/2	114.30	6	25-383
2	1-1/4	31.75	2	50.80	4-1/2	114.30	8	25-390

4 Canales con Corte al Centro ■ Milimétricos

Grupo 25610

Diámetro Fraccional	Diámetro de Zanco		Longitud de Corte		Longitud Total		Número de Canales	Clave GLT Brillante
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
3	3/8	9.53	3/8	9.53	2-5/16	58.74	4	25-403
4	3/8	9.53	1/2	12.70	2-3/8	60.33	4	25-404
5	3/8	9.53	5/8	15.88	2-7/16	61.92	4	25-405
6	3/8	9.53	5/8	15.88	2-7/16	61.92	4	25-406
7	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	4	25-407
8	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	4	25-408
9	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	4	25-409
10	3/8	9.53	1	25.40	2-11/16	68.26	4	25-410
11	3/8	9.53	1	25.40	2-11/16	68.26	4	25-411
12	1/2	12.70	1-1/4	31.75	3-1/4	82.55	4	25-412
13	1/2	12.70	1-3/8	34.93	3-3/8	83.73	4	25-413
14	1/2	12.70	1-3/8	34.93	3-3/8	82.73	4	25-414
15	1/2	12.70	1-3/8	34.93	3-3/8	82.73	4	25-415
16	5/8	15.88	1-5/8	41.28	3-3/4	95.25	4	25-416
18	5/8	15.88	1-5/8	41.28	3-3/4	95.25	4	25-418
19	3/4	19.05	1-5/8	41.28	3-7/8	98.43	4	25-419
20	5/8	15.88	1-7/8	47.63	4	101.60	4	25-520
24	1	25.40	2	50.80	4-1/2	114.30	4	25-524

Doble Extremo de Corte Cortadores Verticales

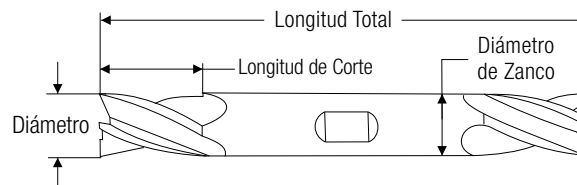
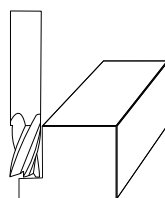
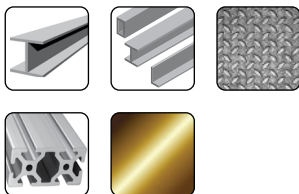
Cuatro canales • Sin corte al centro • Acero alta velocidad

Grupo 25030

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	No. de Canales	Diámetro de Zanco		Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/8	4	3/8	9.53	3/8	9.53	3-1/16	77.79	2-5130
5/32	4	3/8	9.53	7/16	11.11	3-1/8	79.38	2-5133
11/64	4	3/8	9.53	1/2	12.70	3-1/4	82.55	2-5135
3/16	4	3/8	9.53	1/2	12.70	3-1/4	82.55	2-5136
7/32	4	3/8	9.53	9/16	14.29	3-1/4	82.55	2-5139
1/4	4	3/8	9.53	5/8	15.88	3-3/8	85.73	2-5142
5/16	4	3/8	9.53	3/4	19.05	3-1/2	88.90	2-5145
11/32	4	3/8	9.53	3/4	19.05	3-1/2	88.90	2-5146
3/8	4	3/8	9.53	3/4	19.05	3-1/2	88.90	2-5148
7/16	4	1/2	12.70	1	25.40	4-1/8	114.30	2-5151
15/32	4	1/2	12.70	1	25.40	4-1/8	114.30	2-5153
1/2	4	1/2	12.70	1	25.40	4-1/8	114.30	2-5154
9/16	4	5/8	15.88	1-3/8	34.93	5	127.00	2-5155
5/8	4	5/8	15.88	1-3/8	34.93	5	127.00	2-5157
11/16	4	3/4	19.05	1-5/8	41.28	5-5/8	142.88	2-5160
1	4	1	25.40	1-7/8	47.63	6-3/8	161.93	2-5163

CORTADORES VERTICALES

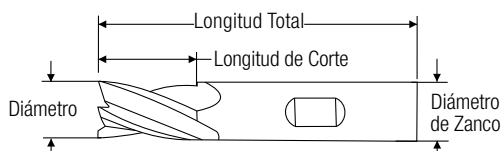
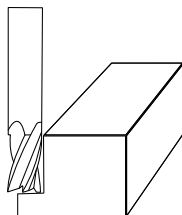
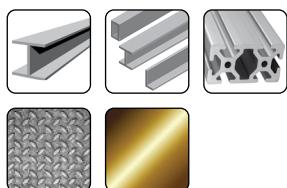
Un Extremo de Corte Cortadores Verticales Grupo 25010

Multi canales ▪ Corte al centro ▪ Acero alta velocidad al cobalto

Características



Aplicaciones



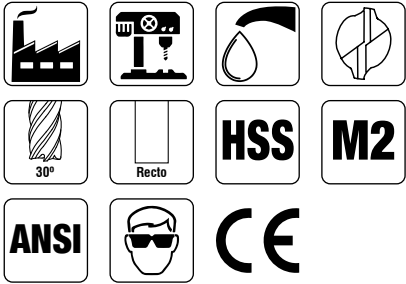
Diámetro Fraccional	No. de Canales	Diámetro de Zanco		Longitud de Corte		Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/8	4	3/8	9.53	3/8	9.53	2-5/16	58.74	25-008
5/32	4	3/8	9.53	1/2	12.70	2-3/8	60.33	25-010
3/16	4	3/8	9.53	1/2	12.70	2-3/8	60.33	25-012
1/4	4	3/8	9.53	5/8	15.88	2-7/16	61.91	25-014
1/4	4	3/8	9.53	1-1/4	31.75	3-1/16	77.79	25-015
1/4	4	3/8	9.53	1-3/4	44.45	3-9/16	90.49	25-016
5/16	4	3/8	9.53	1-3/8	34.93	3-1/8	79.38	25-019
5/16	4	3/8	9.53	2	50.80	3-1/4	82.55	25-020
3/8	4	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	25-021
3/8	4	3/8	9.53	1-1/2	38.10	3-1/4	82.55	25-023
3/8	4	3/8	9.53	2-1/2	63.50	4-1/4	107.95	25-024
7/16	4	3/8	9.53	1	25.40	2-11/16	68.26	25-027
7/16	4	3/8	9.53	1-3/4	44.45	3-1/4	82.55	25-028
1/2	4	1/2	12.70	1-1/4	31.75	3-1/4	82.55	25-029
1/2	6	1/2	12.70	1-1/4	31.75	3-1/4	82.55	25-030
1/2	4	1/2	12.70	2	50.80	4	101.60	25-031
1/2	4	1/2	12.70	2	50.80	5	127.00	25-032
5/8	4	5/8	15.88	1-5/8	41.28	3-1/4	82.55	25-039
5/8	4	5/8	15.88	2-1/2	63.50	4-5/8	117.48	25-040
3/4	4	3/4	19.05	1-5/8	41.28	3-7/8	98.43	25-052
3/4	4	3/4	19.05	2	50.80	5-1/4	133.35	25-054
7/8	4	7/8	22.23	3-1/2	88.90	5-3/4	146.05	25-056
1	4	1.000	25.40	2	50.80	4-1/2	114.30	25-061
1	6	1.000	25.40	2	50.80	4-1/2	114.30	25-062
1	4	1.000	25.40	4	101.60	6-1/2	165.10	25-063
1-1/4	4	1-1/4	31.75	4	101.60	6-1/2	165.10	25-066
1-1/2	6	1-1/4	31.75	2	50.80	4-1/2	114.30	25-077

CORTADORES VERTICALES

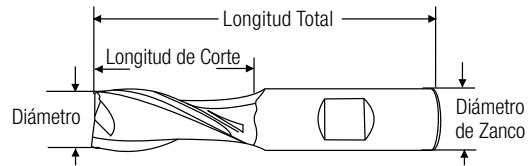
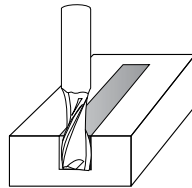
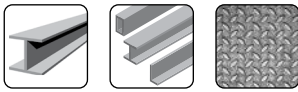
Dos Canales Corte al Centro Cortadores Verticales

Acero alta velocidad • Dos canales • Corte al centro Grupo 25020

Características



Aplicaciones



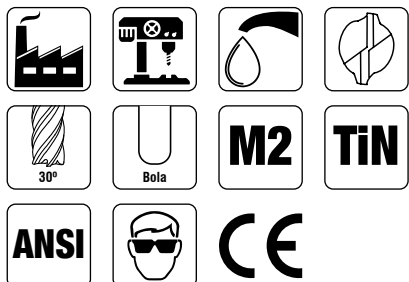
Diámetro Fraccional	Diámetro de Zanco		Longitud de Corte		Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/8	3/8	9.53	3/8	9.53	2-5/16	58.74	250-08
5/32	3/8	9.53	7/16	11.11	2-3/8	60.33	250-10
3/16	3/8	9.53	7/16	11.11	2-3/8	60.33	250-12
1/4	3/8	9.53	1/2	12.70	2-7/16	61.91	250-16
5/16	3/8	9.53	9/16	14.29	2-1/2	63.50	250-20
3/8	3/8	9.53	9/16	14.29	2-1/2	63.50	250-24
7/16	3/8	9.53	13/16	20.64	2-11/16	68.26	250-28
1/2	3/8	9.53	13/16	20.64	2-11/16	68.26	250-32
1/2	1/2	12.70	1	25.40	3-1/4	82.55	250-33
9/16	1/2	12.70	1-1/8	28.58	3-3/8	85.73	250-36
5/8	1/2	12.70	1-1/8	28.58	3-3/8	85.73	250-40
5/8	5/8	15.88	1-5/16	33.34	3-1/4	82.55	250-41
3/4	1/2	12.70	1-5/16	33.34	3-1/4	82.55	250-48
3/4	5/8	15.88	1-5/16	33.34	3-3/4	98.43	250-49
3/4	3/4	19.05	1-5/16	33.34	3-7/8	92.08	250-50
7/8	5/8	15.88	1-1/2	38.10	4-1/8	104.78	250-55
7/8	7/8	22.23	1-1/2	38.10	4-1/8	104.78	250-56
1	1	25.40	1-5/8	41.28	4-1/2	114.30	250-64
1-1/8	1	25.40	1-5/8	41.28	4-1/2	114.30	250-76
1-1/4	1	25.40	1-5/8	41.28	4-1/2	114.30	250-80
1-3/8	1	25.40	1-5/8	41.28	4-1/2	114.30	250-88
1-1/2	1	25.40	1-5/8	41.28	4-1/2	114.30	250-96
1-3/4	1-1/4	31.75	1-5/8	41.28	4-1/2	114.30	250-97
2	1-1/4	31.75	1-5/8	41.28	4-1/2	114.30	250-99

Dos Canales Punta Redonda Cortadores Verticales

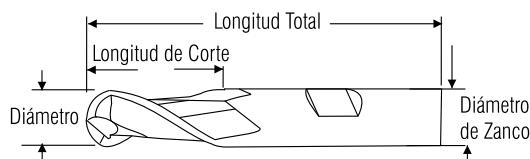
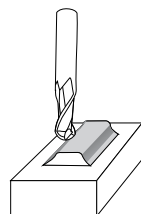
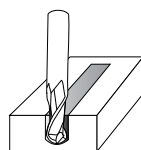
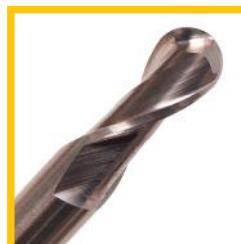
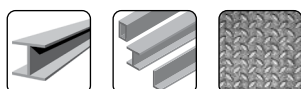
Acero alta velocidad ■ Dos Canales ■ Corte al centro

Grupo 25690 ■ 25690T

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Diámetro de Zanco		Longitud de Corte		Longitud Total		Clave GLT Brillante	Clave GLT TiN
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1/8	3/8	9.53	3/8	9.53	2-5/16	58.74	24-208	242-08
3/16	3/8	9.53	1/2	12.70	2-3/8	60.33	24-212	242-12
1/4	3/8	9.53	5/8	15.88	2-7/16	61.91	24-216	242-16
5/16	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/4	63.50	24-220	242-20
3/8	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	24-224	242-24
7/16	1/2	12.70	1	25.40	3-1/4	82.55	24-228	242-28
1/2	1/2	12.70	1	25.40	3-1/4	82.55	24-232	242-32
9/16	1/2	12.70	1-1/8	28.58	3-3/8	85.73	24-236	242-36
5/8	1/2	12.70	1-1/8	28.58	3-3/8	85.73	24-240	242-40
5/8	5/8	15.88	1-3/8	28.58	3-1/4	82.55	24-241	242-41
3/4	1/2	12.70	1-5/16	33.34	3-5/8	92.08	24-242	242-42
3/4	3/4	19.05	1-5/8	41.28	3-7/8	98.43	24-244	242-44
7/8	7/8	22.23	2	50.80	4-1/4	107.95	24-245	242-45
1	1	25.40	2-1/4	57.15	4-1/2	114.30	24-246	242-46
1-1/8	1	25.40	2-1/4	57.15	4-1/2	114.30	24-248	242-48
1-1/4	1-1/4	31.75	2-1/4	63.50	4-1/2	114.30	25-254	252-54
1-1/2	1-1/4	31.75	2-1/4	63.50	4-1/2	114.30	25-258	252-58

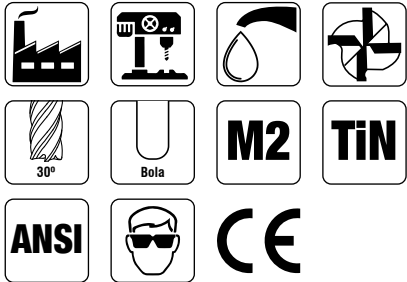
CORTADORES VERTICALES

Un Extremo de Corte Cortadores Verticales

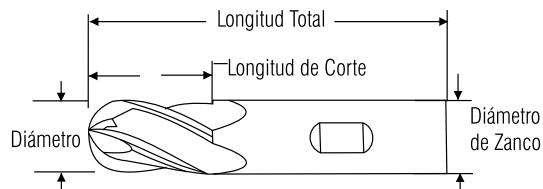
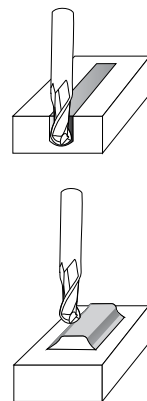
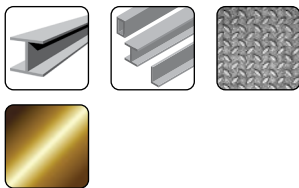
Cuatro canales • Corte al centro • Punta redonda • Acero alta velocidad

Grupo 25090 • 25100

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	No. de Canales	Diámetro de Zanco		Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT Brillante	Clave GLT TiN
		Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1/4	4	3/8	9.53	5/8	15.88	2-7/16	61.91	259-16	25-916
5/16	4	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	259-20	25-920
3/8	4	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	259-24	25-924
1/2	4	1/2	12.70	1-1/4	31.75	3-1/4	82.55	259-32	25-932
5/8	4	5/8	15.88	2-1/2	63.50	3-3/4	117.48	259-40	25-940
3/4	4	3/4	19.05	1-5/8	41.28	3-7/8	98.43	259-48	-
7/8	4	7/8	22.23	1-7/8	47.63	4-1/8	104.78	259-56	-
1	4	1	25.40	2	50.80	4-1/2	114.30	259-64	-

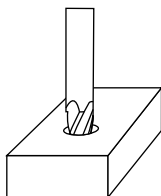
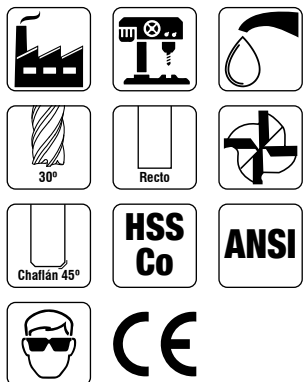
CORTADORES VERTICALES

Un Extremo de Corte Cortadores Verticales • Cuatro canales

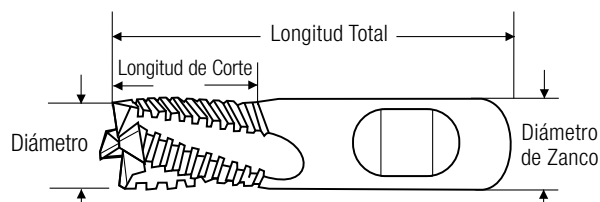
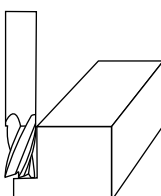
Tipo Roughers • Corte al centro • Acero alta velocidad al cobalto

Grupo 25110

Características



Aplicaciones



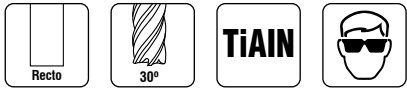
Diámetro Fraccional	No. de Canales	Diámetro de Zanco		Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
3/16	4	3/8	9.53	1/2	12.70	2-3/8	60.33	2-5212
1/4	4	3/8	9.53	5/8	15.88	2-7/16	61.91	2-5215
1/4	4	3/8	9.53	1-1/4	31.75	3-1/8	79.38	2-5216
5/16	4	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	2-5220
3/8	4	3/8	9.53	3/8	9.53	2-5/32	54.77	2-2554
3/8	4	3/8	9.53	3/4	19.05	2-1/2	63.50	2-5224
7/16	4	1/2	12.70	1-1/4	31.75	3-1/4	82.55	2-5228
1/2	4	1/2	12.70	1/2	12.70	2-1/2	63.50	2-5230
1/2	4	1/2	12.70	1-1/4	31.75	3-1/2	82.55	2-2531
1/2	4	1/2	12.70	2	50.80	4	101.60	2-5232
3/4	4	3/4	19.05	3/4	19.05	2-7/8	73.03	2-5247
3/4	4	3/4	19.05	1-5/8	41.28	3-7/8	98.43	2-5248

CORTADORES VERTICALES

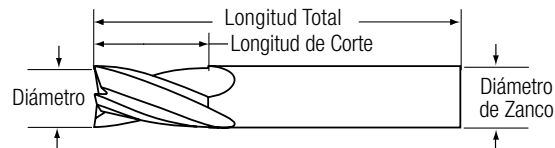
Punta Recta ■ 4 Canales Grupo 25170 ■ 25175

Carburo sólido ■ Serie larga ■ Alto rendimiento

Características



Aplicaciones



Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fracional	Decimal	Milímetros						
1/8	0.1250	3.18	1/8	1/2	1 1/2	4	25-17102	25-17202
3/16	0.1875	4.76	3/16	5/8	2	4	25-17108	25-17208
1/4	0.2500	6.35	1/4	1/2	2	4	25-17110	25-17210
5/16	0.3125	7.94	5/16	13/16	2 1/2	4	25-17115	25-17215
3/8	0.3750	9.53	3/8	1	2 1/2	4	25-17118	25-17218
7/16	0.4375	11.11	7/16	1	2 1/2	4	25-17120	25-17220
1/2	0.5000	12.70	1/2	1	3	4	25-17124	25-17224

Punta Recta 4 Canales ■ Milimétrica Grupo 25177 ■ 25180

Diámetro de Corte Milímetros	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
3	12	38	4	25-18303	25-18403
4	14	50	4	25-18304	25-18404
5	16	50	4	25-18305	25-18405
6	19	63	4	25-18306	25-18406
8	19	63	4	25-18308	25-18408
10	22	70	4	25-18310	25-18410
12	25	75	4	25-18312	25-18412

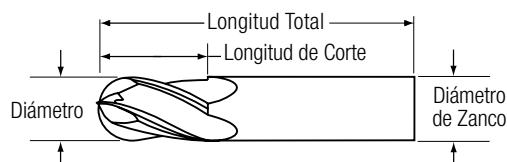
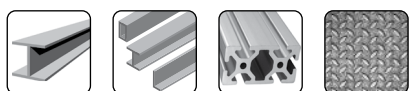
Punta Redonda ■ 4 Canales Grupo 25200 ■ 25205

Carburo sólido ■ Serie larga ■ Alto rendimiento

Características



Aplicaciones



Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fraccional	Decimal	Milímetros						
1/8	0.1250	3.18	1/8	1/2	1 1/2	4	25-2502	25-2602
3/16	0.1875	4.76	3/16	5/8	2	4	25-2508	25-2608
1/4	0.2500	6.35	1/4	1/2	2	4	25-2510	25-2610
5/16	0.3125	7.94	5/16	13/16	2 1/2	4	25-2514	25-2614
3/8	0.3750	9.53	3/8	1	2 1/2	4	25-2518	25-2618
7/16	0.4375	11.11	7/16	1	2 1/2	4	25-2520	25-2620
1/2	0.5000	12.70	1/2	1	3	4	25-2524	25-2624

Punta Redonada 4 Canales ■ Milimétrica Grupo 25210 ■ 25220

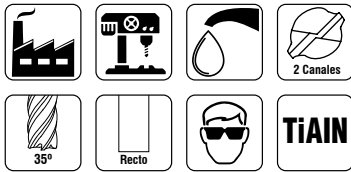
Diámetro de Corte Milímetros	Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
3	12	12	38	4	25-2703	25-2803
4	14	14	50	4	25-2704	25-2804
5	16	16	50	4	25-2705	25-2805
6	19	19	63	4	25-2706	25-2806
8	19	19	63	4	25-2708	25-2808
10	22	22	70	4	25-2710	25-2810
11	25	25	70	4	25-2711	25-2811
12	25	25	75	4	25-2712	25-2812

CORTADORES VERTICALES

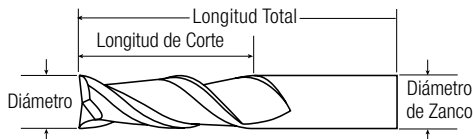
Punta Recta ▪ 2 Canales Grupo 25350 ▪ 25360

Carburo sólido ▪ Serie normal ▪ Uso general

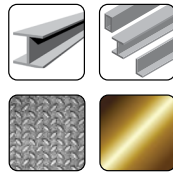
Características



ANSI



Aplicaciones



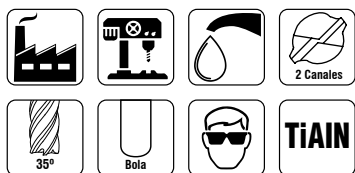
CORTADORES VERTICALES

Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fraccional	Decimal	Milímetros						
1/16	0.0625	1.59	1/8	1/4	1 1/2	2	25-1004	25-1104
5/64	0.0781	1.98	1/8	3/16	1 1/2	2	25-1005	25-1105
3/32	0.0938	2.38	1/8	3/8	1 1/2	2	25-1006	25-1106
7/64	0.1094	2.78	1/8	3/8	1 1/2	2	25-1007	25-1107
1/8	0.1250	3.18	1/8	1/2	1 1/2	2	25-1008	25-1108
1/8	0.1250	3.18	1/8	1	3	2	25-2008	25-3008
9/64	0.1406	3.57	3/16	9/16	2	2	25-1009	25-1109
5/32	0.1563	3.97	3/16	9/16	2	2	25-1010	25-1110
3/16	0.1875	4.75	3/16	5/8	2	2	25-1012	25-1112
13/64	0.2031	5.16	1/4	5/8	2 1/2	2	25-1013	25-1113
7/32	0.2188	5.56	1/4	5/8	2 1/2	2	25-1014	25-1114
15/64	0.2344	5.95	1/4	3/4	2 1/2	2	25-1015	25-1115
1/4	0.2500	6.35	1/4	3/4	2 1/2	2	25-1016	25-1116
17/64	0.2656	6.75	5/16	3/4	2 1/2	2	25-1017	25-1117
9/32	0.2813	7.14	5/16	3/4	2 1/2	2	25-1018	25-1118
19/64	0.2969	7.54	5/16	13/16	2 1/2	2	25-1019	25-1119
5/16	0.3125	7.94	5/16	7/8	2 1/2	2	25-1020	25-1120
21/64	0.3281	8.33	3/8	1	2 1/2	2	25-1021	25-1121
11/32	0.3438	8.73	3/8	1	2 1/2	2	25-1022	25-1122
23/64	0.3594	9.13	3/8	1	2 1/2	2	25-1023	25-1123
3/8	0.3750	9.53	3/8	5/8	2	2	25-1024	25-1124
3/8	0.3750	9.53	3/8	7/8	2 1/2	2	25-2024	25-3024
25/64	0.3906	9.92	7/16	1	2 1/2	2	25-1025	25-1125
13/32	0.4063	10.32	7/16	1	2 1/2	2	25-1026	25-1126
27/64	0.4219	10.72	7/16	1	2 1/2	2	25-1027	25-1127
7/16	0.4375	11.11	7/16	1	2 1/2	2	25-1028	25-1128
29/64	0.4531	11.51	1/2	1	3	2	25-1029	25-1129
15/32	0.4688	11.91	1/2	1	3	2	25-1030	25-1130
31/64	0.4844	12.30	1/2	1	3	2	25-1031	25-1131
1/2	0.5000	12.70	1/2	1	3	2	25-1032	25-1132
9/16	0.5625	14.29	9/16	1 1/4	3 1/2	2	25-1036	25-1136
5/8	0.6250	15.88	5/8	1 1/4	3 1/2	2	25-1040	25-1140
11/16	0.6875	17.46	3/4	1 1/2	4	2	25-1044	25-1144
3/4	0.7500	19.05	5/8	3/4	3	2	25-1048	25-1148
3/4	0.7500	19.05	3/4	1 1/2	4	2	25-2048	25-3048
7/8	0.8750	22.23	7/8	1 1/2	4	2	25-1056	25-1156
1	1.0000	25.40	1	1 1/2	4	2	25-1064	25-1164

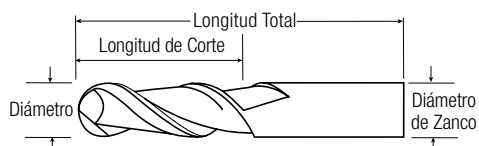
Punta Redonda ■ 2 Canales Grupo 25400 ■ 25440

Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general

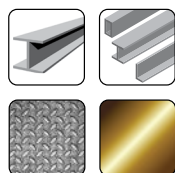
Características



ANSI



Aplicaciones



Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fraccional	Decimal	Milímetros						
1/32	0.0313	0.79	1/8	3/32	1-1/2	2	25-4402	25-4502
3/64	0.0469	1.19	1/8	1/8	1-1/2	2	25-4403	25-4503
1/16	0.0625	1.59	1/8	1/4	1-1/2	2	25-4404	25-4504
5/64	0.0781	1.98	1/8	3/16	1-1/2	2	25-4405	25-4505
3/32	0.0938	2.38	1/8	3/8	1-1/2	2	25-4406	25-4506
7/64	0.1094	2.78	1/8	3/8	1-1/2	2	25-4407	25-4507
1/8	0.1250	3.18	1/8	1/2	1-1/2	2	25-4408	25-4508
9/64	0.1406	3.57	3/16	9/16	2	2	25-4409	25-4509
5/32	0.1563	3.97	3/16	9/16	2	2	25-4410	25-4510
11/64	0.1719	4.37	3/16	5/8	2	2	25-4411	25-4511
3/16	0.1875	4.76	3/16	5/8	2	2	25-4412	25-4512
3/16	0.1875	4.76	3/16	3/4	2-1/2	2	25-4612	25-4712
13/64	0.2031	5.16	1/4	5/8	2-1/2	2	25-4413	25-4513
7/32	0.2188	5.56	1/4	5/8	2-1/2	2	25-4414	25-4514
15/64	0.2344	5.95	1/4	3/4	2-1/2	2	25-4415	25-4515
1/4	0.2500	6.35	1/4	3/4	2-1/2	2	25-4416	25-4516
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/8	3	2	25-4616	25-4716
17/64	0.2656	6.75	5/16	3/4	2-1/2	2	25-4417	25-4517
9/32	0.2813	7.14	5/16	3/4	2-1/2	2	25-4418	25-4518
19/64	0.2969	7.54	5/16	13/16	2-1/2	2	25-4419	25-4519
5/16	0.3125	7.94	5/16	1/2	2	2	25-4420	25-4520
5/16	0.3125	7.94	5/16	13/16	2-1/2	2	25-4620	25-4720
21/64	0.3281	8.33	3/8	1	2-1/2	2	25-4421	25-4521
11/32	0.3438	8.73	3/8	1	2-1/2	2	25-4422	25-4522
23/64	0.3594	9.13	3/8	1	2-1/2	2	25-4423	25-4523
3/8	0.3750	9.53	3/8	1	2-1/2	2	25-4424	25-4524
25/64	0.3906	9.92	7/16	1	2-1/2	2	25-4425	25-4525
13/32	0.4063	10.32	7/16	1	2-1/2	2	25-4426	25-4526
27/64	0.4219	10.72	7/16	1	2-1/2	2	25-4427	25-4527
7/16	0.4375	11.11	7/16	1	2-1/2	2	25-4428	25-4528
29/64	0.4531	11.51	1/2	1	3	2	25-4429	25-4529
15/32	0.4688	11.91	1/2	1	3	2	25-4430	25-4530

(Continúa en la siguiente página)

CORTADORES VERTICALES

Punta Redonda ▪ 2 Canales Grupo 25400 ▪ 25440
Carburo sólido ▪ Serie normal ▪ Uso general

(Continuación)

Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiALN
Fracional	Decimal	Milímetros						
31/64	0.4844	12.30	1/2	1	3	2	25-4431	25-4531
1/2	0.5000	12.70	1/2	5/8	2 1/2	2	25-4432	25-4532
1/2	0.5000	12.70	1/2	1	3	2	25-4632	25-4732
9/16	0.5625	14.29	9/16	1 1/4	3 1/2	2	25-4436	25-4536
5/8	0.6250	15.88	5/8	3/4	3	2	25-4440	25-4540
5/8	0.6250	15.88	5/8	1 1/4	3 1/2	2	25-4640	25-4740
11/16	0.6875	17.46	3/4	1 1/2	4	2	25-4444	25-4544
3/4	0.7500	19.05	3/4	1 1/2	4	2	25-4448	25-4548
7/8	0.8750	22.23	7/8	1 1/2	4	2	25-4456	25-4556
1	1.0000	25.40	1	1 1/2	4	2	25-4464	25-4564
1	1.0000	25.40	1	2 1/4	5	2	25-4664	25-4764

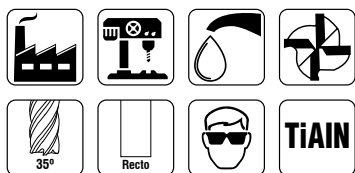


CORTADORES VERTICALES

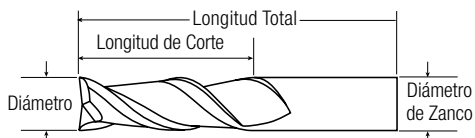
Punta Recta ■ 4 Canales Grupo 25445 ■ 25450

Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general

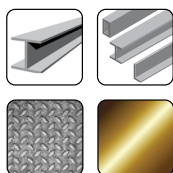
Características



ANSI



Aplicaciones



Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fraccional	Decimal	Milímetros						
1/32	0.0313	0.79	1/8	1/8	1-1/2	4	25-1702	25-1802
3/64	0.0469	1.19	1/8	1/8	1-1/2	4	25-1703	25-1803
1/16	0.0625	1.59	1/8	1/4	1-1/2	4	25-1704	25-1804
5/64	0.0781	1.98	1/8	3/16	1-1/2	4	25-1705	25-1805
3/32	0.0938	2.38	1/8	3/8	1-1/2	4	25-1706	25-1806
7/64	0.1094	2.78	1/8	3/8	1-1/2	4	25-1707	25-1807
1/8	0.1250	3.18	1/8	1/2	1-1/2	4	25-1708	25-1808
1/8	0.1250	3.18	1/8	1	3	4	25-1778	25-1878
9/64	0.1406	3.57	3/16	9/16	2	4	25-1709	25-1809
5/32	0.1563	3.97	3/16	9/16	2	4	25-1710	25-1810
11/64	0.1719	4.37	3/16	5/8	2	4	25-1711	25-1811
3/16	0.1875	4.76	3/16	1	3	4	25-1712	25-1812
3/16	0.1875	4.76	3/16	5/8	2	4	25-1772	25-1872
13/64	0.2031	5.16	1/4	5/8	2-1/2	4	25-1713	25-1813
7/32	0.2188	5.56	1/4	5/8	2-1/2	4	25-1714	25-1814
15/64	0.2344	5.95	1/4	3/4	2-1/2	4	25-1715	25-1815
1/4	0.2500	6.35	1/4	1/2	2	4	25-1716	25-1816
1/4	0.2500	6.35	1/4	3/4	2-1/2	4	25-1776	25-1876
17/64	0.2656	6.75	5/16	3/4	2-1/2	4	25-1717	25-1817
9/32	0.2813	7.14	5/16	3/4	2-1/2	4	25-1718	25-1818
19/64	0.2969	7.54	5/16	13/16	2-1/2	4	25-1719	25-1819
5/16	0.3125	7.94	5/16	1/2	2	4	25-1720	25-1820
5/16	0.3125	7.94	5/16	13/16	2-1/2	4	25-1770	25-1870
5/16	0.3125	7.94	5/16	1	3	4	25-1780	25-1880
21/64	0.3281	8.33	3/8	1	2-1/2	4	25-1721	25-1821
11/32	0.3438	8.73	3/8	1	2-1/2	4	25-1722	25-1822
23/64	0.3594	9.13	3/8	1	2-1/2	4	25-1723	25-1823
3/8	0.3750	9.53	3/8	7/8	2-1/2	4	25-1724	25-1824
3/8	0.3750	9.53	3/8	1	2-1/2	4	25-1774	25-1874
25/64	0.3906	9.92	7/16	1	2-1/2	4	25-1725	25-1825
13/32	0.4063	10.32	7/16	1	2-1/2	4	25-1726	25-1826
27/64	0.4219	10.72	7/16	1	2-1/2	4	25-1727	25-1827
7/16	0.4375	11.11	7/16	5/8	2-1/2	4	25-1728	25-1828
7/16	0.4375	11.11	7/16	1	2-1/2	4	25-1790	25-1890
29/64	0.4531	11.51	1/2	1	3	4	25-1729	25-1829
15/32	0.4688	11.91	1/2	1	3	4	25-1730	25-1830

(Continúa en la siguiente página)

CORTADORES VERTICALES

Punta Recta - 4 Canales Grupo 25445 - 25450
Carburo sólido - Serie normal - Uso general

(Continuación)

Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fracional	Decimal	Milímetros						
31/64	0.4844	12.30	1/2	1	3	4	25-1731	25-1831
1/2	0.5000	12.70	1/2	1	3	4	25-1732	25-1832
9/16	0.5625	14.29	9/16	1 1/4	3 1/2	4	25-1736	25-1836
5/8	0.6250	15.88	5/8	3/4	3	4	25-1740	25-1840
5/8	0.6250	15.88	5/8	1 1/4	3 1/2	4	25-1778	25-1878
11/16	0.6875	17.46	3/4	1 1/2	4	4	25-1744	25-1844
3/4	0.7500	19.05	3/4	1	3	4	25-1748	25-1848
3/4	0.7500	19.05	3/4	1 1/2	4	4	25-1774	25-1874
7/8	0.8750	22.23	7/8	1 1/2	4	4	25-1756	25-1856
1	1.0000	25.40	1	1 1/2	4	4	25-1764	25-1864

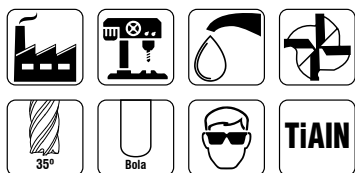
CORTADORES VERTICALES



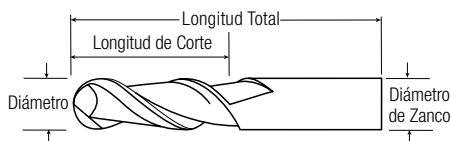
Punta Redonda ■ 4 Canales Grupo 25550 ■ 25555

Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general

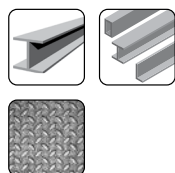
Características



ANSI



Aplicaciones



Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fraccional	Decimal	Milímetros						
1/32	0.0313	0.79	1/8	1/8	1 1/2	4	25-2102	25-2302
3/64	0.0469	1.19	1/8	1/8	1 1/2	4	25-2103	25-2303
1/16	0.0625	1.59	1/8	1/4	1 1/2	4	25-2104	25-2304
5/64	0.0781	1.98	1/8	3/16	1 1/2	4	25-2105	25-2305
3/32	0.0938	2.38	1/8	3/8	1 1/2	4	25-2106	25-2306
7/64	0.1094	2.78	1/8	3/8	1 1/2	4	25-2107	25-2307
1/8	0.1250	3.18	1/8	1/2	1 1/2	4	25-5108	25-5308
1/8	0.1250	3.18	1/8	5/8	2	4	25-2208	25-2408
9/64	0.1406	3.57	3/16	9/16	2	4	25-2109	25-2309
5/32	0.1563	3.97	3/16	9/16	2	4	25-2110	25-2310
11/64	0.1719	4.37	3/16	9/16	2	4	25-2111	25-2311
3/16	0.1875	4.76	3/16	5/8	2	4	25-2112	25-2312
13/64	0.2031	5.16	1/4	5/8	2 1/2	4	25-2113	25-2313
7/32	0.2188	5.56	1/4	5/8	2 1/2	4	25-2114	25-2314
15/64	0.2344	5.95	1/4	3/4	2 1/2	4	25-2115	25-2315
1/4	0.2500	6.35	1/4	1/2	2	4	25-2116	25-2316
1/4	0.2500	6.35	1/4	3/4	2 1/2	4	25-2126	25-2326
17/64	0.2656	6.75	5/16	3/4	2 1/2	4	25-2117	25-2317
9/32	0.2813	7.14	5/16	3/4	2 1/2	4	25-2118	25-2318
19/64	0.2969	7.54	5/16	13/16	2 1/2	4	25-2119	25-2319
5/16	0.3125	7.94	5/16	1/2	2	4	25-2120	25-2320
5/16	0.3125	7.94	5/16	13/16	2 1/2	4	25-2220	25-2420
21/64	0.3281	8.33	3/8	1	2 1/2	4	25-2121	25-2321
11/32	0.3438	8.73	3/8	1	2 1/2	4	25-2122	25-2322
23/64	0.3594	9.13	3/8	1	2 1/2	4	25-2123	25-2323
3/8	0.3750	9.53	3/8	1	2 1/2	4	25-2124	25-2324
3/8	0.3750	9.53	3/8	1/4	4	4	25-2224	25-2424
25/64	0.3906	9.92	7/16	1	2 1/2	4	25-2125	25-2325
13/32	0.4063	10.32	7/16	1	2 1/2	4	25-2126	25-2326
27/64	0.4219	10.72	7/16	1	2 1/2	4	25-2127	25-2327
7/16	0.4375	11.11	7/16	1	2 1/2	4	25-2128	25-2328
29/64	0.4531	11.51	1/2	1	3	4	25-2129	25-2329
15/32	0.4688	11.91	1/2	1	3	4	25-2130	25-2330
31/64	0.4844	12.30	1/2	1	3	4	25-2131	25-2331

(Continúa en la siguiente página)

CORTADORES VERTICALES

Punta Redonda ■ 4 Canales Grupo 25550 ■ 25555
Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general

(Continuación)

Fraccional	Diámetro de Corte		Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
	Decimal	Milímetros						
1/2	0.5000	12.70	1/2	5/8	2 1/2	4	25-2132	25-2332
1/2	0.5000	12.70	1/2	1	3	4	25-2232	25-2432
9/16	0.5625	14.29	9/16	1 1/4	3 1/2	4	25-2136	25-2336
5/8	0.6250	15.88	5/8	3/4	3	4	25-2140	25-2340
5/8	0.6250	15.88	5/8	1 1/4	3 1/2	4	25-2240	25-2440
11/16	0.6875	17.46	3/4	1 1/2	4	4	25-2144	25-2444
3/4	0.7500	19.05	3/4	1	3	4	25-2148	25-2348
3/4	0.7500	19.05	3/4	1 1/2	4	4	25-2248	25-2448
7/8	0.8750	22.23	7/8	1 1/2	4	4	25-2156	25-2456
1	1.0000	25.40	1	1 1/2	4	4	25-2164	25-2464

CORTADORES VERTICALES



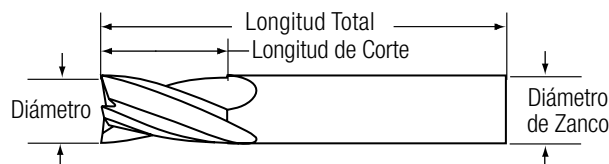
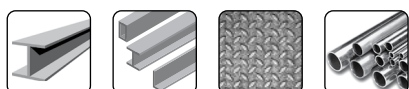
Punta Recta ■ 4 Canales Grupo 25575 ■ 25580

Carburo sólido ■ Serie larga ■ Uso general

Características



Aplicaciones



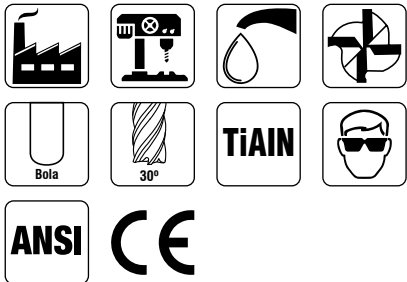
Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fracional	Decimal	Milímetros						
1/8	0.1250	3.18	1/8	3/4	2-1/4	4	25-5508	255-508
1/8	0.1250	3.18	1/8	1	3	4	25-5510	255-510
3/16	0.1875	4.76	3/16	3/4	3 1/2	4	25-5512	255-512
3/16	0.1875	4.76	3/16	1 1/8	3	4	25-5513	255-513
3/16	0.1875	4.76	3/16	1	4	4	25-5515	255-515
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/8	3	4	25-5516	255-516
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/2	4	4	25-5518	255-518
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/2	6	4	25-5519	255-519
5/16	0.3125	7.94	5/16	1 1/8	3	4	25-5520	255-520
5/16	0.3125	7.94	5/16	1 5/8	4	4	25-5522	255-522
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 1/8	3	4	25-5524	255-524
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 3/4	4	4	25-5525	255-525
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 1/2	6	4	55-5526	555-526
7/16	0.4375	11.11	7/16	2	4	4	25-5528	255-528
7/16	0.4375	11.11	7/16	3	6	4	25-5529	255-529
1/2	0.5000	12.70	1/2	2	4	4	25-5532	255-532
1/2	0.5000	12.70	1/2	3	6	4	25-5536	255-536
5/8	0.6250	15.88	5/8	2 1/4	5	4	25-5540	255-540
5/8	0.6250	15.88	5/8	3	6	4	25-5542	255-542
3/4	0.7500	19.05	3/4	2 1/4	5	4	25-5548	255-548
3/4	0.7500	19.05	3/4	3	6	4	25-5550	255-550
7/8	0.8750	22.23	7/8	2 1/4	5	4	25-5552	255-552
7/8	0.8750	22.23	7/8	3	6	4	25-5554	255-554
1	1.0000	25.40	1	3	6	4	25-5568	255-568

CORTADORES VERTICALES

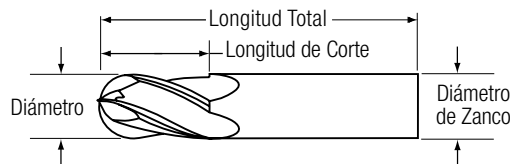
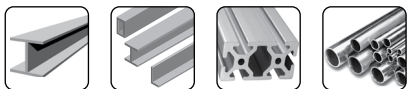
Punta Redonda ■ 4 Canales Grupo 25600 ■ 25650

Carburo sólido ■ Serie larga ■ Uso general

Características



Aplicaciones



Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fracional	Decimal	Milímetros						
1/8	0.1250	3.18	1/8	3/4	2-1/4	4	25-6508	256-508
1/8	0.1250	3.18	1/8	1	3	4	25-6510	256-510
3/16	0.1875	4.76	3/16	3/4	3 1/2	4	25-6512	256-512
3/16	0.1875	4.76	3/16	1 1/8	3	4	25-6514	256-514
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/8	4	4	25-6516	256-516
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/2	3	4	25-6517	256-517
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/2	4	4	25-6518	256-518
5/16	0.3125	7.94	5/16	1 1/8	6	4	25-6520	256-520
5/16	0.3125	7.94	5/16	1 5/8	3	4	25-6521	256-521
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 1/8	4	4	25-6524	256-524
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 3/4	3	4	25-6525	256-525
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 1/2	4	4	25-6526	256-526
7/16	0.4375	11.11	7/16	2	6	4	25-6528	256-528
7/16	0.4375	11.11	7/16	3	4	4	25-6530	256-530
1/2	0.5000	12.70	1/2	2	6	4	25-6532	256-532
1/2	0.5000	12.70	1/2	3	4	4	25-6536	256-536
5/8	0.6250	15.88	5/8	2 1/4	6	4	25-6540	256-540
5/8	0.6250	15.88	5/8	3	5	4	25-6542	256-542
3/4	0.7500	19.05	3/4	2 1/4	6	4	25-6548	256-548
3/4	0.7500	19.05	3/4	3	5	4	25-6550	256-550
7/8	0.8750	22.23	7/8	2 1/4	6	4	25-6552	256-552
7/8	0.8750	22.23	7/8	3	5	4	25-6556	256-556
1	1.0000	25.40	1	2 1/4	6	4	25-6564	256-564
1	1.0000	25.40	1	3	6	4	25-6568	256-568

CORTADORES VERTICALES

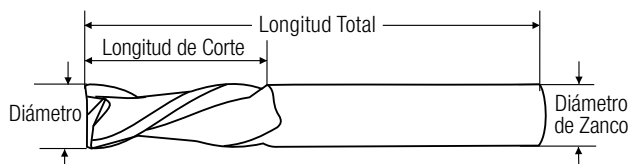
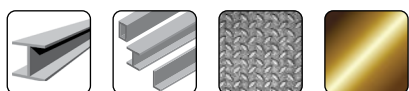
Punta Recta ▪ 2 Canales Grupo 25653 ▪ 25655

Carburo sólido ▪ Serie larga ▪ Uso general

Características



Aplicaciones



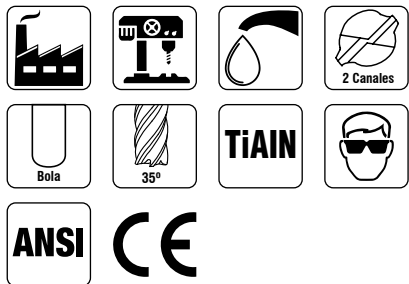
Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fracional	Decimal	Milímetros						
1/8	0.1250	3.18	1/8	3/4	2 1/4	2	25-6408	2564-08
1/8	0.1250	3.18	1/8	3/4	1	2	25-6410	2564-10
3/16	0.1875	4.76	3/16	3/4	2 1/2	2	25-6412	2564-12
3/16	0.1875	4.76	3/16	3/4	1 1/8	2	25-6414	2564-14
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/8	3	2	25-6416	2564-16
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/2	4	2	25-6418	2564-18
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/2	6	2	25-6419	2564-19
5/16	0.3125	7.94	5/16	1 1/8	3	2	25-6420	2564-20
5/16	0.3125	7.94	5/16	1 5/8	4	2	25-6422	2564-22
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 1/8	3	2	25-6424	2564-24
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 3/4	4	2	25-6426	2564-26
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 1/2	6	2	25-6427	2564-27
7/16	0.4375	11.11	7/16	2	4	2	25-6428	2564-28
7/16	0.4375	11.11	7/16	3	6	2	25-6430	2564-30
1/2	0.5000	12.70	1/2	3	6	2	25-6436	2564-36
1/2	0.5000	12.70	1/2	2	4	2	25-6438	2564-38
5/8	0.6250	15.88	5/8	2 1/4	5	2	25-6440	2564-40
5/8	0.6250	15.88	5/8	3	6	2	25-6442	2564-42
3/4	0.7500	19.05	3/4	2 1/4	5	2	25-6448	2564-48
3/4	0.7500	19.05	3/4	3	6	2	25-6450	2564-50
7/8	0.8750	22.23	7/8	2 1/4	5	2	25-6452	2564-52
7/8	0.8750	22.23	7/8	3	6	2	25-6454	2564-54
1	1.0000	25.40	1	2 1/4	5	2	25-6464	2564-64
1	1.0000	25.40	1	3	6	2	25-6468	2564-68

CORTADORES VERTICALES

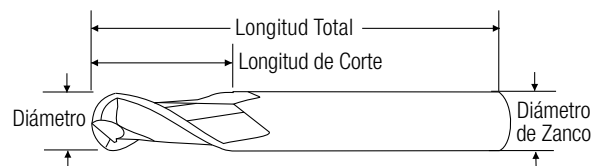
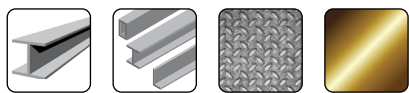
Punta Redonda ■ 2 Canales Grupo 25700 ■ 25725

Carburo sólido ■ Serie larga ■ Uso general

Características



Aplicaciones



Diámetro de Corte			Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
Fracional	Decimal	Milímetros						
1/8	0.1250	3.18	1/8	3/4	2 1/4	2	25-7708	25-7208
1/8	0.1250	3.18	1/8	1	3	2	25-7710	25-7210
3/16	0.1875	4.76	3/16	3/4	2 1/2	2	25-7712	25-7212
3/16	0.1875	4.76	3/16	1 1/8	1 1/8	2	25-7714	25-7214
1/4	0.2500	6.35	1/4	1	3	2	25-7716	25-7216
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/2	4	2	25-7718	25-7218
1/4	0.2500	6.35	1/4	1 1/2	6	2	25-7719	25-7219
5/16	0.3125	7.94	5/16	1 1/8	3	2	25-7720	25-7220
5/16	0.3125	7.94	5/16	1 5/8	4	2	25-7722	25-7222
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 1/8	3	2	25-7726	25-7226
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 3/4	4	2	25-7727	25-7227
3/8	0.3750	9.53	3/8	1 1/2	6	2	25-7728	25-7228
7/16	0.4375	11.11	7/16	2	4	2	25-7729	25-7229
7/16	0.4375	11.11	7/16	3	6	2	25-7730	25-7230
1/2	0.5000	12.70	1/2	2	6	2	25-7734	25-7234
1/2	0.5000	12.70	1/2	3	4	2	25-7738	25-7238
5/8	0.6250	15.88	5/8	3	6	2	25-7742	25-7242
3/4	0.7500	19.05	3/4	2 1/4	5	2	25-7748	25-7248
3/4	0.7500	19.05	3/4	3	6	2	25-7750	25-7250
7/8	0.8750	22.23	7/8	2 1/4	5	2	25-7752	25-7252
7/8	0.8750	22.23	7/8	3	6	2	25-7754	25-7254
1	1.0000	25.40	1	2 1/4	5	2	25-7764	25-7264
1	1.0000	25.40	1	3	6	2	25-7766	25-7266

Punta Recta Milimétricos ▪ 2 Canales

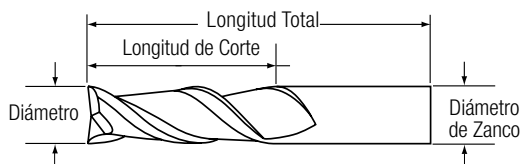
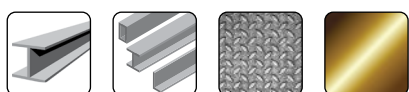
Carburo sólido ▪ Serie normal ▪ Uso general

Grupo 25750 ▪ 25775

Características



Aplicaciones



Diam. de Corte Milímetros	Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
1.0	3	3	38	2	25-7508	25-7808
1.5	3	5	38	2	25-7515	25-7815
2.0	3	6	38	2	25-7520	25-7820
2.5	3	7	38	2	25-7525	25-7825
3.0	3	12	38	2	25-7530	25-7830
3.5	4	12	50	2	25-7535	25-7835
4.0	4	14	50	2	25-7540	25-7840
4.5	5	14	50	2	25-7545	25-7845
5.0	5	16	50	2	25-7550	25-7850
6.0	6	19	63	2	25-7560	25-7860
7.0	8	19	63	2	25-7570	25-7870
8.0	8	19	63	2	25-7580	25-7880
9.0	10	22	70	2	25-7590	25-7890
10.0	10	22	70	2	25-7595	25-7895
11.0	11	25	70	2	25-7610	25-7910
12.0	12	25	75	2	25-7620	25-7920
14.0	14	30	88	2	25-7640	25-7940
16.0	16	32	88	2	25-7660	25-7960
18.0	18	36	100	2	25-7680	25-7980
20.0	20	38	100	2	25-7600	25-7900
22.0	22	38	100	2	25-7622	25-7922
25.0	25	38	100	2	25-7655	25-7955

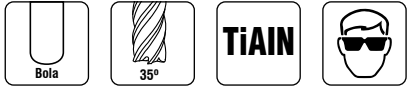
CORTADORES VERTICALES

Punta Redonda Milimétricos ▪ 2 Canales

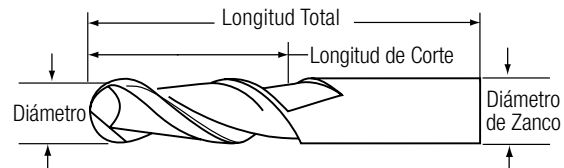
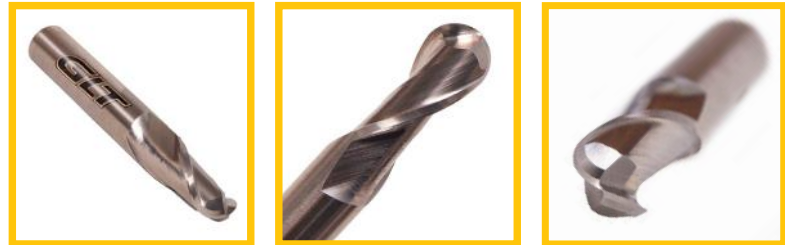
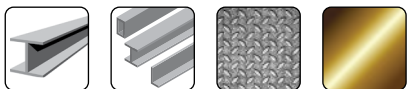
Carburo sólido ▪ Serie normal ▪ Uso general

Grupo 25800 ▪ 25825

Características



Aplicaciones



Diam. de Corte Milímetros	Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
1.0	3	3	38	2	25-8010	25-8310
1.5	3	5	38	2	25-8150	25-8450
2.0	3	6	38	2	25-8020	25-8320
2.5	3	8	38	2	25-8025	25-8325
3.0	3	10	38	2	25-8030	25-8330
3.5	4	12	50	2	25-8035	25-8335
4.0	4	12	50	2	25-8040	25-8340
4.5	5	14	50	2	25-8045	25-8345
5.0	5	16	50	2	25-8050	25-8350
6.0	6	18	63	2	25-8060	25-8360
7.0	8	20	63	2	25-8070	25-8370
8.0	8	20	63	2	25-8080	25-8380
9.0	10	22	70	2	25-8090	25-8390
10.0	10	22	70	2	25-8100	25-8400
11.0	11	25	70	2	25-8110	25-8411
12.0	12	25	75	2	25-8120	25-8412
14.0	14	25	75	2	25-8140	25-8414
16.0	16	32	88	2	25-8160	25-8416
18.0	18	36	100	2	25-8180	25-8418
20.0	20	38	100	2	25-8200	25-8420
22.0	22	38	100	2	25-8220	25-8422
25.0	25	38	100	2	25-8250	25-8425

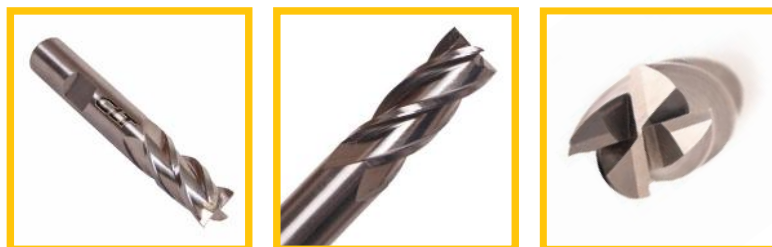
CORTADORES VERTICALES

Punta Recta Milimétricos ■ 4 Canales

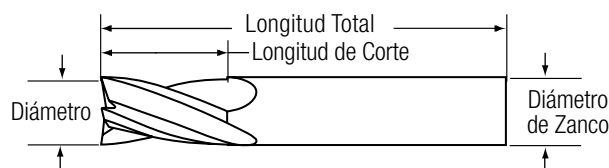
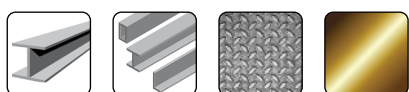
Carburo sólido ■ Serie normal ■ Uso general

Grupo 25900 ■ 25925

Características



Aplicaciones



Diam. de Corte Milímetros	Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
1.0	3	3	38	4	29-1010	29-1310
1.5	3	5	38	4	29-1015	29-1315
2.0	3	6	38	4	29-1020	29-1320
2.5	3	8	38	4	29-1025	29-1325
3.0	3	10	38	4	29-1030	29-1330
3.5	4	12	50	4	29-1035	29-1335
4.0	4	12	50	4	29-1040	29-1340
4.5	5	14	50	4	29-1045	29-1345
5.0	5	16	50	4	29-1050	29-1350
6.0	6	18	63	4	29-1060	29-1360
7.0	8	20	63	4	29-1070	29-1370
8.0	8	20	63	4	29-1080	29-1380
9.0	10	22	70	4	29-1090	29-1390
10.0	10	22	70	4	29-1100	29-4100
11.0	11	25	70	4	29-1110	29-4111
12.0	12	25	75	4	29-1120	29-4120
14.0	14	25	75	4	29-1140	29-4140
16.0	16	32	88	4	29-1160	29-4160
18.0	18	36	100	4	29-1180	29-4180
20.0	20	38	100	4	29-1200	29-4200
22.0	22	38	100	4	29-1222	29-4422
25.0	25	38	100	4	29-1225	29-4425

CORTADORES VERTICALES

Punta Redonda Milimétricos ▪ 4 Canales

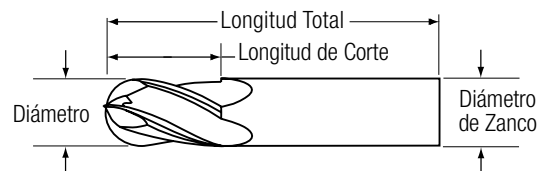
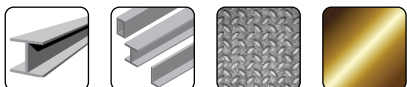
Carburo sólido ▪ Serie normal ▪ Uso general

Grupo 25930 ▪ 25940

Características



Aplicaciones



Diam. de Corte Milímetros	Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
1.0	3	3	38	4	25-9010	25-9310
1.5	3	5	38	4	25-9015	25-9315
2.0	3	6	38	4	25-9020	25-9320
2.5	3	8	38	4	25-9025	25-9325
3.0	3	10	38	4	25-9030	25-9330
3.5	4	12	50	4	25-9035	25-9335
4.0	4	12	50	4	25-9040	25-9340
4.5	5	14	50	4	25-9045	25-9345
5.0	5	16	50	4	25-9050	25-9350
6.0	6	18	63	4	25-9060	25-9360
7.0	8	20	63	4	25-9070	25-9370
8.0	8	20	63	4	25-9080	25-9380
9.0	10	22	70	4	25-9090	25-9390
10.0	10	22	70	4	25-9100	25-9410
11.0	11	25	70	4	25-9110	25-9411
12.0	12	25	75	4	25-9120	25-9412
14.0	14	25	75	4	25-9140	25-9414
16.0	16	32	90	4	25-9160	25-9416
18.0	18	36	100	4	25-9180	25-9418
20.0	20	38	100	4	25-9220	25-9420
22.0	22	38	100	4	25-9222	25-9422
25.0	25	38	100	4	25-9225	25-9450

CORTADORES VERTICALES

Punta Redonda Milimétricos ▪ 4 Canales

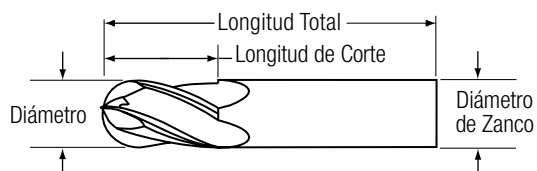
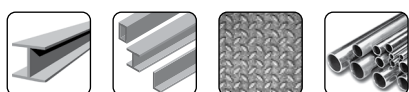
Carburo sólido ▪ Serie larga ▪ Uso general

Grupo 25920 ▪ 25922

Características



Aplicaciones



Diam. de Corte Milímetros	Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
2.00	2.00	25	75	4	25-9002	25-9302
3.00	3.00	25	75	4	25-9003	25-9303
4.00	4.00	25	75	4	25-9004	25-9304
4.00	4.00	50	100	4	25-9104	25-9404
5.00	5.00	25	75	4	25-9005	25-9305
5.00	5.00	50	100	4	25-9105	25-9405
6.00	6.00	25	75	4	25-9006	25-9306
6.00	6.00	75	150	4	25-9106	25-9406
8.00	8.00	25	75	4	25-9008	25-9308
8.00	8.00	75	150	4	25-9108	25-9408
10.00	10.00	50	100	4	25-9011	25-9311
12.00	12.00	50	100	4	25-9012	25-9312
12.00	12.00	75	150	4	25-9112	25-9413
14.00	14.00	75	150	4	25-9114	25-9415

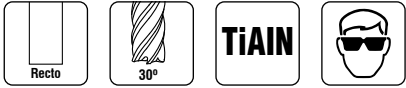
CORTADORES VERTICALES

Punta Recta Milimétricos ▀ 4 Canales

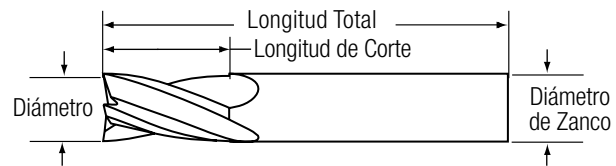
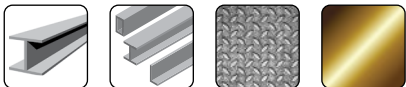
Carburo Sólido ▀ Serie Larga ▀ Uso General

Grupo 25950 ▀ 25955

Características



Aplicaciones



Diam. de Corte Milímetros	Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Número de Canales	Clave GLT Brillante	Clave GLT TiAlN
2.00	2.00	25	75	4	25-9502	25-9702
3.00	3.00	25	75	4	25-9503	25-9703
4.00	4.00	25	75	4	25-9504	25-9704
4.00	4.00	50	100	4	25-9604	25-9804
5.00	5.00	25	75	4	25-9505	25-9705
5.00	5.00	50	100	4	25-9605	25-9805
6.00	6.00	25	75	4	25-9506	25-9706
6.00	6.00	75	150	4	25-9606	25-9806
8.00	8.00	25	75	4	25-9508	25-9708
8.00	8.00	75	150	4	25-9608	25-9808
10.00	10.00	50	100	4	25-9510	25-9710
10.00	10.00	75	150	4	25-9610	25-9810
12.00	12.00	50	100	4	25-9512	25-9712
12.00	12.00	75	150	4	25-9612	25-9812
14.00	14.00	75	150	4	25-9514	25-9814

CORTADORES VERTICALES



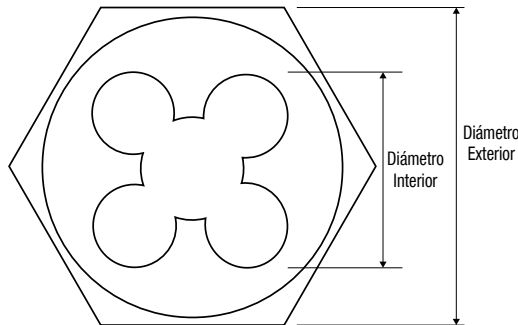
**DADOS PARA ROSCAR
Y MANERALES**

Dado Hexagonal para Roscar

Acero al carbón sólido • 1" exterior

Grupo 35224

Características



Diámetro del Dado	TPI	Series	Decimal Equivalente	Milímetros Equivalencia	Espesor	Clave GLT
3/16"	24	UNC	.1900	4.76	1/4"	25-424
3/16"	32	UNF	.1900	4.76	1/4"	25-425
1/4"	20	UNC	.2500	6.35	1/4"	25-420
1/4"	28	UNF	.2500	6.35	1/4"	25-423
5/16"	18	UNC	.3125	7.94	5/16"	25-427
5/16"	24	UNF	.3125	7.94	5/16"	25-429
3/8"	16	UNC	.3750	9.52	3/8"	25-434
3/8"	24	UNF	.3750	9.52	3/8"	25-436
7/16"	14	UNC	.4375	11.11	7/16"	25-439
7/16"	20	UNF	.4375	11.11	7/16"	25-440
1/2"	13	UNC	.5000	12.70	1/2"	25-444
1/2"	20	UNF	.5000	12.70	1/2"	25-445
1/8"	27	NPT	.1250	-	5/16"	25-502
1/4"	18	NPT	.2500	-	5/16"	25-503
4mm	.70 paso	mm	.1575	-	1/4"	25-717
4mm	.75 paso	mm	.1772	-	1/4"	25-718
5mm	.80 paso	mm	.1969	-	1/4"	25-722
5mm	.90 paso	mm	.1969	-	1/4"	25-723
6mm	1.00 paso	mm	.2362	-	1/4"	25-727
7mm	1.00 paso	mm	.2756	-	1/4"	25-731
8mm	1.00 paso	mm	.3150	-	3/8"	25-733
8mm	1.25 paso	mm	.3150	-	3/8"	25-734
9mm	1.00 paso	mm	.3750	-	3/8"	25-736
10mm	1.00 paso	mm	.3937	-	3/8"	25-738
10mm	1.25 paso	mm	.3937	-	3/8"	25-739
10mm	1.50 paso	mm	.3937	-	3/8"	25-740
12mm	1.25 paso	mm	.4724	-	3/8"	25-742
12mm	1.50 paso	mm	.4724	-	3/8"	25-743
12mm	1.75 paso	mm	.4724	-	3/8"	25-744

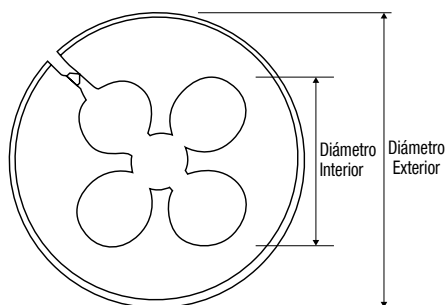


DADOS PARA ROSCAR

Dado Redondo para Roscar Grupo 35274 ■ 35284

Acero al carbón ■ 1" y 1-1/2" exterior

Características



Fraccionales

Diámetro del Dado	TPI	Cuerda de Rosca	Decimal Equivalente	Longitud Exterior	Tipo	Clave GLT
6	32	UNC	.1380	1"	Sólido	25-450 *
8	32	UNC	.1640	1"	Sólido	25-458
10	24	UNC	.1900	1"	Sólido	25-464 *
10	32	UNF	.1900	1"	Sólido	25-466 *
12	24	UNC	.2160	1"	Sólido	25-468 *
3/16"	24	UNC	.1900	1"	Sólido	25-460
3/16"	32	UNF	.1900	1"	Sólido	25-463
1/4"	20	UNC	.2500	1"	Sólido	25-470
1/4"	20	UNC	.2500	1-1/2"	Ajustable	25-848
1/4"	28	UNF	.2500	1"	Sólido	25-472
1/4"	28	UNF	.2500	1-1/2"	Ajustable	25-850
5/16"	18	UNC	.3125	1"	Sólido	25-475
5/16"	18	UNC	.3125	1-1/2"	Ajustable	25-852
5/16"	24	UNF	.3125	1"	Sólido	25-478
5/16"	24	UNF	.3125	1-1/2"	Ajustable	25-854
3/8"	16	UNC	.3750	1"	Sólido	25-480
3/8"	16	UNC	.3750	1-1/2"	Ajustable	25-856 *
3/8"	24	UNF	.3750	1"	Sólido	25-483
3/8"	24	UNF	.3750	1-1/2"	Ajustable	25-858
7/16"	14	UNC	.4375	1"	Sólido	
7/16"	14	UNC	.4375	1-1/2"	Ajustable	25-860
7/16"	20	UNF	.4375	1"	Sólido	
7/16"	20	UNF	.4375	1-1/2"	Ajustable	25-862

(Continúa en la siguiente página)

* NUEVO

DADOS PARA ROSCAR

Dado Redondo para Roscar

Acero al carbón • 1" y 1-1/2" exterior

Grupo 35284 • 35294

(Continuación)

Diámetro del Dado	TPI	Cuerda de Rosca	Decimal Equivalente	Longitud Exterior	Tipo	Clave GLT
1/2"	13	UNC	.5000	1-1/2"	Ajustable	25-864
1/2"	20	UNF	.5000	1-1/2"	Ajustable	25-865
9/16"	12	UNC	.5625	1-1/2"	Ajustable	25-868
9/16"	18	UNF	.5625	1-1/2"	Ajustable	25-869
5/8"	11	UNC	.6250	1-1/2"	Ajustable	25-872 *
5/8"	11	UNC	.6250	2"	Ajustable	25-977
5/8"	18	UNF	.6250	1-1/2"	Ajustable	25-874
5/8"	18	UNF	.6250	2"	Ajustable	25-974 *
3/4"	10	UNC	.7500	1-1/2"	Ajustable	25-878
3/4"	16	UNF	.7500	1-1/2"	Ajustable	25-880
7/8"	9	UNC	.8750	2"	Ajustable	25-976 *
7/8"	14	UNF	.8750	2"	Ajustable	25-978 *

* NUEVO

DADOS PARA ROSCAR



Ajustable

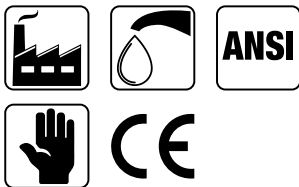


Sólido

Maneral para Dados Roscadores

Grupo 35215

Características



30-808



30-828



30-845



30-826



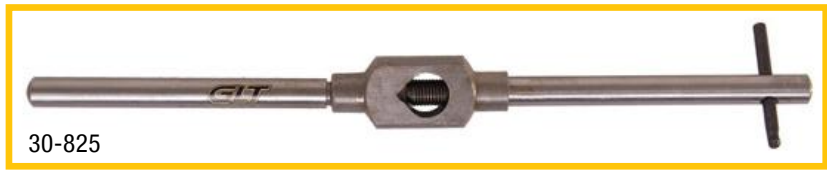
Diámetro de tarraja	Largo Total	Tipo	Clave GLT
1"	8-1/2"	Hexagonal Sólido	30-808
1"	10-1/2"	Redondo Sólido	30-826
1-1/2"	14-1/2"	Redondo Ajustable	30-828
2"	23"	Redondo Ajustable	30-845 *

* NUEVO



DADOS PARA ROSCAR

Características



30-825



30-822



30-831

Pernos Máq.	Rangos de tamaños de machuelos			Largo Total	Forma	Clave GLT
	Fraccional	Métrico	Tubo			
-	5/32" a 1/2"	M4 a M12.5	1/8"	11"	Tipo GARROTE	30-825
-	1/4" a 1-1/8"	M12 a M28	1/8" a 3/4"	19"	Tipo GARROTE	30-824
-	3/4" a 1-5/8"	M19 a M40	3/8" a 1-1/4"	40"	Tipo GARROTE	30-829 *
-	1/16" a 1/4"	M1.5 a M6.3	-	2-3/4"	Tipo "T"	30-821
-	7/32" a 1/2"	M5.5 a M12.5	-	3-5/8"	Tipo "T"	30-822
0 a 14	1/16" a 1/4"	M1.5 a M6.3	-	8-3/4"	Tipo "T"	30-831
12 a 14	7/32" a 1/2"	M5.5 a M12.5	-	10-5/8"	Tipo "T"	30-832

* NUEVO

Descripción	Forma	Clave GLT
Juego de 2 piezas: Claves 30-821 y 30-822	Tipo "T"	30-823



30-829



30-821

DADOS PARA ROSCAR



FIJACIÓN

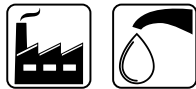
PUNTAS • ALLEN • BROQUEROS • EXTRACTORES

Insertos Helicoidales de Acero Inoxidable

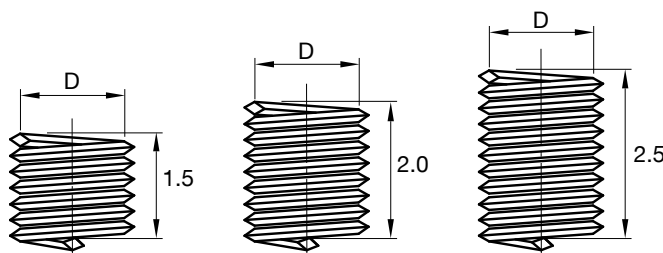
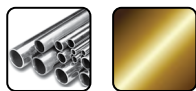
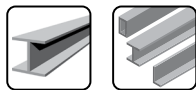
Fraccional ▪ Para sustituir rosca dañada

Grupo 32015 ▪ 32020 ▪ 32025

Características



Aplicaciones



C-Coils	Tipo de Cuerda	Clave GLT 1.5 D	Clave GLT 2.0 D	Clave GLT 2.5 D
4-40	NC	32-799	32-819	32-695
5-40	NC	32-801	32-805	32-696
6-32	NC	32-802	32-806	32-697
8-32	NC	32-803	32-807	32-698
10-24	NC	32-804	32-808	32-699
10-32	NF	32-902	32-903	32-750
1/4"-20	NC	32-451	32-601	32-701
1/4"-28	NF	32-551	32-651	32-751
5/16"-18	NC	32-452	32-602	32-702
5/16"-24	NF	32-552	32-652	32-752
3/8"-16	NC	32-453	32-603	32-703
3/8"-24	NF	32-553	32-653	32-753
7/16"-14	NC	32-454	32-604	32-704
7/16"-20	NF	32-554	32-654	32-754
1/2"-13	NC	32-455	32-605	32-705
1/2"-20	NF	32-555	32-655	32-755
9/16"-12	NC	32-456	32-606	32-706

C-Coils	Tipo de Cuerda	Clave GLT 1.5 D	Clave GLT 2.0 D	Clave GLT 2.5 D
9/16"-18	NF	32-556	32-656	32-756
5/8"-11	NC	32-457	32-607	32-707
5/8"-18	NF	32-557	32-657	32-757
3/4"-10	NC	32-458	32-608	32-708
3/4"-16	NF	32-558	32-658	32-758
7/8"-9	NC	32-459	32-609	32-709
7/8"-14	NF	32-559	32-659	32-759
1"-8	NC	32-460	32-610	32-710
1"-12	NF	32-560	32-660	32-760
1-1/8"-7	NC	32-461	32-611	32-711
1-1/8"-12	NF	32-561	32-661	32-761
1-1/4"-7	NC	32-462	32-612	32-712
1-1/4"-12	NF	32-562	32-662	32-762
1-3/8"-6	NC	32-463	32-613	32-713
1-3/8"-12	NF	32-563	32-663	32-763
1-1/2"-6	NC	32-464	32-614	32-714
1-1/2"-12	NF	32-564	32-664	32-764

*Otras medidas y diámetros bajo cotización

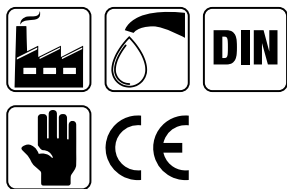
FIJACIÓN

Insertos Helicoidales de Acero Inoxidable

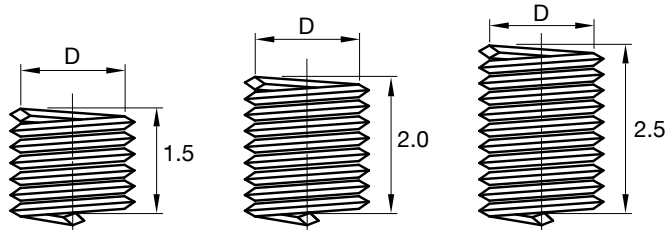
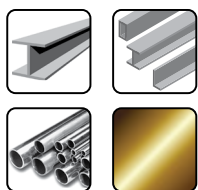
Milimétricos ▪ Para sustituir rosca dañada

Grupo 32015 ▪ 32020 ▪ 32025

Características



Aplicaciones



C-Coils	Paso de Cuerda	Clave GLT 1.5 D	Clave GLT 2.0 D	Clave GLT 2.5 D
3 mm	0.50	33-250	33-300	33-350
4 mm	0.70	33-251	33-301	33-351
5 mm	0.80	33-252	33-302	33-352
6 mm	1.00	33-253	33-303	33-353
7 mm	1.00	33-254	33-304	33-354
8 mm	1.00	33-255	33-305	33-355
8 mm	1.25	33-256	33-306	33-356
9 mm	1.25	33-257	33-307	33-357
10 mm	1.00	33-258	33-308	33-358
10 mm	1.25	33-259	33-309	33-359
10 mm	1.50	33-260	33-310	33-360
11 mm	1.50	33-261	33-311	33-361
12 mm	1.00	33-262	33-312	33-362
12 mm	1.25	33-263	33-313	33-363
12 mm	1.50	33-264	33-314	33-364
12 mm	1.75	33-265	33-315	33-365
14 mm	1.00	33-266	33-316	33-366
14 mm	1.25	33-267	33-317	33-367
14 mm	1.50	33-268	33-318	33-368
14 mm	2.00	33-269	33-319	33-369
16 mm	1.50	33-270	33-320	33-370
16 mm	2.00	33-271	33-321	33-371

C-Coils	Paso de Cuerda	Clave GLT 1.5 D	Clave GLT 2.0 D	Clave GLT 2.5 D
18 mm	1.50	33-272	33-322	33-372
18 mm	2.00	33-273	33-323	33-373
18 mm	2.50	33-274	33-324	33-374
20 mm	1.50	33-275	33-325	33-375
20 mm	2.00	33-276	33-326	33-376
20 mm	2.50	33-277	33-327	33-377
22 mm	1.50	33-278	33-328	33-378
22 mm	2.00	33-279	33-329	33-379
22 mm	2.50	33-280	33-330	33-380
24 mm	1.50	33-281	33-331	33-381
24 mm	2.00	33-282	33-332	33-382
24 mm	3.00	33-283	33-333	33-383
26 mm	1.50	33-284	33-334	33-384
27 mm	1.50	33-285	33-335	33-385
27 mm	2.00	33-286	33-336	33-386
27 mm	3.00	33-287	33-337	33-387
30 mm	1.50	33-288	33-338	33-388
30 mm	2.00	33-289	33-339	33-389
30 mm	3.50	33-290	33-340	33-390
36 mm	1.50	33-291	33-341	33-391
36 mm	2.00	33-292	33-342	33-392
36 mm	3.00	33-293	33-343	33-393

Medida	Paso Cuerda	Longitud	Clave GLT 8.40mm
14	1.25	8.4mm	33-761
Medida	Paso Cuerda	Longitud	Clave GLT 12.40mm
14	1.25	10.4mm	33-762

Medida	Paso Cuerda	Longitud	Clave GLT 16.40mm
14	1.25	12.4mm	33-763

*Otras medidas y diámetros bajo cotización

FIJACIÓN

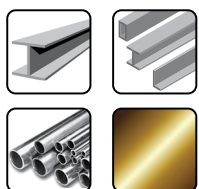
Juego Insertos Helicoidales Para reparar roscas dañadas

Cuerda gruesa:
Grupo 32052 •
Cuerda Fina: Gpo. 32054

Características



Aplicaciones



Fraccionales

Grupo 32052: Cuerda gruesa • Grupo 32054: Cuerda fina

Medida	Cuerda	Contenido de Cada Kit /Juego		Clave GLT
1/4"-20	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-002
1/4"-28	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-102
5/16"-18	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-003
5/16"-24	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-103
3/8"-16	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 15 Insertos	1.5 D	32-004
3/8"-24	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 15 Insertos	1.5 D	32-104
7/16"-14	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-005
7/16"-20	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-105
1/2"-13	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-006
1/2"-20	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-106
9/16"-12	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-007
9/16"-18	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-107
5/8"-11	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-008
5/8"-18	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-108
3/4"-10	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	32-009
3/4"-16	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	32-109

*Otros diámetros bajo cotización

(Continúa en la siguiente página)

Juego Insertos Helicoidales (Continuación)

Grupo 32052: Cuerda gruesa ▪ Grupo 32054: Cuerda fina

Medida	Cuerda	Contenido de Cada Kit /Juego		Clave GLT
7/8"-9	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	32-019
7/8"-14	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	32-111
1"-8	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 4 Insertos	1.5 D	32-020
1"-12	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 4 Insertos	1.5 D	32-113
1"-14	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 4 Insertos	1.5 D	32-114
1-1/8"-7	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-022
1-1/8"-12	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-115
1-1/4"-7	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-023
1-1/4"-12	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-117
1-3/8"-6	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-024
1-3/8"-12	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-119
1-1/2"-6	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-025
1-1/2"-12	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	32-121

*Otros diámetros bajo cotización

Numéricos

Grupo 32052: Cuerda gruesa ▪ Grupo 32054: Cuerda fina

Medida	Cuerda	Contenido de Cada Kit /Juego		Clave GLT
4-40	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-010
5-40	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-011
6-32	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-012
8-32	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-013
10-24	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-014
10-32	NF	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-114
12-24	NC	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	32-015



FIJACIÓN

Juego Insertos Helicoidales

Grupo 32056

Para reparar roscas dañadas • Milimétricos

Medida	Cuerda	Contenido de Cada Kit /Juego		Clave GLT
2.00 mm	0.70	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-002
2.50 mm	0.80	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-003
3.00 mm	0.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-004
3.50 mm	0.60	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-005
4.00 mm	0.70	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-006
5.00 mm	0.80	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-007
6.00 mm	1.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-008
7.00 mm	1.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-009
8.00 mm	1.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-010
8.00 mm	1.25	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 20 Insertos	1.5 D	33-011
9.00 mm	1.25	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 15 Insertos	1.5 D	33-012
10.00 mm	1.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 15 Insertos	1.5 D	33-013
10.00 mm	1.25	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 15 Insertos	1.5 D	33-014
10.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 15 Insertos	1.5 D	33-015
11.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-016
12.00 mm	1.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-017
12.00 mm	1.25	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-018
12.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-019
12.00 mm	1.75	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-020
14.00 mm	1.25	Insertador, Botador, Machuelo, Broca, Bujía y 10 Insertos	1.5 D	33-021
14.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-022
14.00 mm	2.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-023
16.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-024
16.00 mm	2.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-025
18.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-026
18.00 mm	2.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-027
18.00 mm	2.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-028
20.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-029
20.00 mm	2.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-030
22.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-032
22.00 mm	2.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-033
22.00 mm	2.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-034
24.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-035
24.00 mm	2.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-036
24.00 mm	3.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-037
26.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-038
27.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-039
27.00 mm	2.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-040
27.00 mm	3.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-041
30.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-042
30.00 mm	2.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-043
30.00 mm	3.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-044
36.00 mm	1.50	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 5 Insertos	1.5 D	33-045
36.00 mm	2.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-046
36.00 mm	3.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-047
36.00 mm	4.00	Insertador, Botador, Machuelo, Broca y 10 Insertos	1.5 D	33-048

*Otros diámetros bajo cotización

FIJACIÓN

Maneral para Insertar

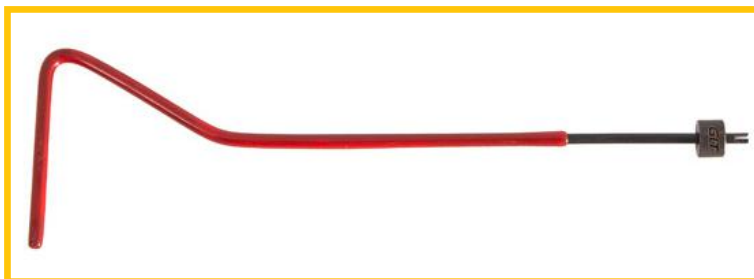
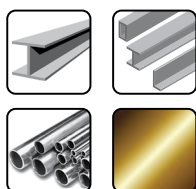
Para reparar roscas dañadas

Grupos 32072

Características

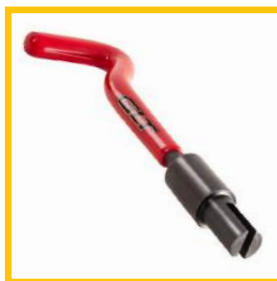


Aplicaciones



Para Insertos Medida	Largo	Clave GLT
2.00 - 2.20 mm	CHICO	34-802
2.50 mm	CHICO	34-803
3.0 mm	CHICO	34-804
3.5 mm	CHICO	34-805
4.0 mm	CHICO	34-806
5.0 mm	CHICO	34-808
6.0 mm	CHICO	34-809
7.0 mm	CHICO	34-810
8.0 mm	MEDIANO	34-811
9.0 mm	MEDIANO	34-812
10.0 mm	MEDIANO	34-813
11.0 mm	MEDIANO	34-814
12.0 - 13.0 mm	MEDIANO	34-815

Para Insertos Medida	Largo	Clave GLT
14.0 mm	MEDIANO	34-816
14.0 mm BUJÍA	MEDIANO	34-817
16.0 mm	MEDIANO	34-818
18.0 mm	MEDIANO	34-819
18.0 mm BUJÍA	GRANDE	34-820
20.0 mm	GRANDE	34-821
22.0 mm	GRANDE	34-822
24.0 mm	GRANDE	34-823
26.0 - 27.0 mm	GRANDE	34-826
30.0 - 33.0 mm	GRANDE	34-829
36.0 mm	GRANDE	34-835
39.0 mm	GRANDE	34-837



FIJACIÓN

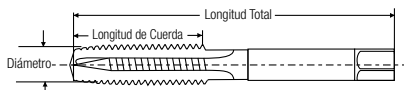
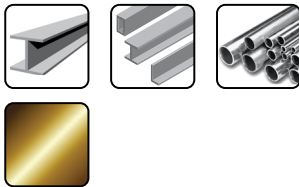
Machuelos para Inserción de Inserto Helicoidal Acero alta velocidad • Para cuerda exterior de inserto

Grupo 32062 • 32064 • 32066

Características



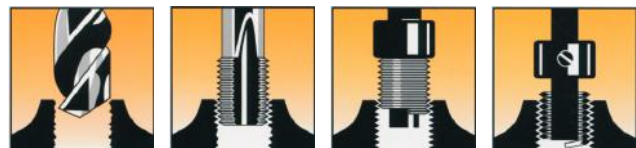
Aplicaciones



Diámetro Medida	Hilos x Pulgadas	Longitud Total	Longitud Canal	Clave GLT
4-40	NC	50	13	32-209
6/32	NC	58	16	32-212
8-32	NC	62	17	32-213
12-24	NC	66	19	32-215
1/4-20	NC	72	22	32-200
1/4"-28	NF	72	22	32-300
5/16"-18	NC	80	24	32-201
5/16"-24	NF	80	24	32-301
3/8"-16	NC	85	25	32-203
3/8"-24	NF	85	25	32-303
7/16"-14	NC	95	30	32-204
7/16"-20	NF	95	30	32-304
1/2"-13	NC	102	32	32-205
1/2"-20	NF	102	32	32-305
9/16"-12	NC	112	37	32-206
9/16"-18	NF	112	37	32-306
5/8" - 11	NC	112	37	32-207
5/8" -18	NF	112	37	32-307
3/4" -10	NC	118	38	32-208
3/4" -16	NF	118	38	32-308

Diámetro Medida	Hilos x Pulgadas	Longitud Total	Longitud Canal	Clave GLT
05 mm	0.80	66	19	33-102
06 mm	1.00	72	22	33-103
8 mm	1.25	80	24	33-104
10 mm	1.00	89	29	33-115
10 mm	1.25	89	29	33-125
10 mm	1.50	89	29	33-105
12 mm	1.25	95	30	33-126
12 mm	1.50	95	30	33-136
12 mm	1.75	95	30	33-106
14 mm	1.25	102	32	33-117
14 mm	2.00	102	32	33-107
16 mm	2.00	112	37	33-108
18 mm	2.50	118	38	33-109
20 mm	2.50	118	38	33-110

*Otros diámetros bajo cotización

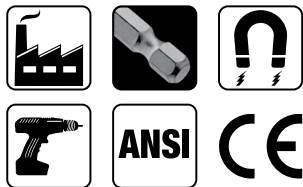


FIJACIÓN

Punta Cruz (Phillips) para atornillar

Magnética • Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm Grupo 44160

Características

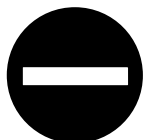
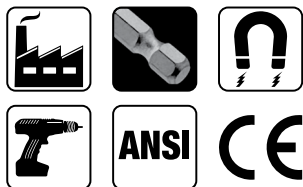


Medida	Longitud Total	Zanco		Piezas por Empaque	Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros		
# 2	1" (25 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-102
# 1	2" (50 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-161
# 2	2" (50 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-162
# 3	2" (50 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-163
# 2	3" (75 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-172
# 3	3" (75 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-173
# 2	4" (100mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-182
# 2	6" (150mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-192
# 2	2" (50 mm) Doble	1/4"	6.35 mm	10	48-651
# 3	2" (65 mm) Doble	1/4"	6.35 mm	10	48-652

Punta Plana para atornillar

Magnética • Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm Grupo 44150

Características



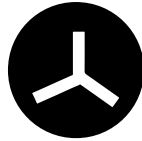
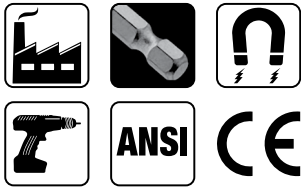
Medida	Longitud Total	Zanco		Piezas por Empaque	Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros		
# 5-6	2" (50 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-165
# 6-8	2" (50 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-166
# 8-10	2" (50 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-167
#12-14	2" (50 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-168
#10-12	2" (50 mm)	1/4"	6.35 mm	10	49-169

FIJACIÓN

Punta Triple Ala para atornillar Magnética - Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm

Grupo 44080

Características

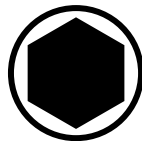
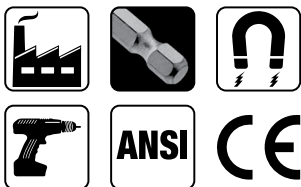


Medida	Longitud Total	Zanco		Piezas por Empaque	Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros		
# 3	1" (25 mm)	1/4"	6.35 mm	10	44-363
# 4	1" (25 mm)	1/4"	6.35 mm	10	44-364

Extensión para punta

Magnética - Zanco Hexagonal 1/4" 6,35mm Grupo 44090

Características

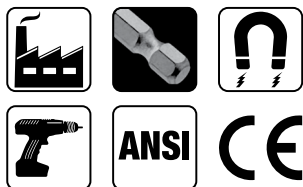


Medida	Longitud Total	Zanco		Piezas por Empaque	Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros		
1/4"	2-1/2" (60 mm)	1/4"	6.35 mm	10	48-961
1/4"	4" (100 mm)	1/4"	6.35 mm	10	48-963

Adaptador Magnético Hexagonal Grupo 44050

Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm - Para tornillos punta broca

Características



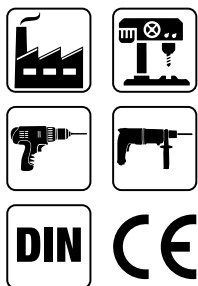
Medida	Longitud Total	Zanco		Piezas por Empaque	Clave GLT
		Pulgadas	Milímetros		
1/4"	45 mm	1/4"	6.35 mm	05	48-503
5/16"	45 mm	1/4"	6.35 mm	05	48-504
3/8"	45 mm	1/4"	6.35 mm	05	48-506
1/4"	65 mm	1/4"	6.35 mm	05	48-523
5/16"	65 mm	1/4"	6.35 mm	05	48-524
3/8"	65 mm	1/4"	6.35 mm	05	48-526
7/16"	65 mm	1/4"	6.35 mm	05	48-527
1/2"	65 mm	1/4"	6.35 mm	05	48-528

Chucks o Broqueros

Para taladros de mesa y portátiles

Grupo 23300

Aplicaciones



Rango	Ajuste	Piezas por Empaque	Clave GLT
1/16" - 1/2" Portátil	1/2" Cierre Rápido sin llave	01	23-307
1/16" - 3/8" Portátil	3/8"-24 H con llave	01	23-308
1/16" - 1/2" Portátil	1/2"-20 H con llave	01	23-313
1/32" - 5/8" Mesa	JT3 con llave	01	23-315
3/16" - 3/4" Mesa	JT4 con llave	01	23-316
3/16" - 1" Mesa	JT5 con llave	01	23-317



FIJACIÓN

Juegos de Puntas Magnéticas

Magnética • Zanco hexagonal 1/4" 6,35mm **Grupo 44190**

Características



49-052



49-053



49-054



49-055

Descripción

Clave GLT

Punta Tri-Wing No. 3 y No. 4 x 25 mm.
Para atornillar rápido con herramientas eléctricas o neumáticas, punta imantada y antiderrapante, zanco 1/4" caja plástica con clip para llevar en el cinturón con 10 piezas.

44-365

Puntas magnéticas para atornillar 10 piezas. Contiene:
2 puntas Tri-Wing No. 3 x 50 mm,
1 punta Tri-Wing No. 4 x 50 mm,
1 punta plana No. 5-6 x 50 mm,
1 punta plana No. 6-8 x 50 mm,
1 adaptador 1/4" x 45 mm,
1 punta de cruz No. 2 x 50 mm,
1 punta de cruz No. 2 x 75 mm,
1 punta de cruz No. 3 x 75 mm,
1 estuche plástico

49-052

Puntas magnéticas para atornillar 10 piezas. Contiene:
2 puntas Tri-Wing No. 3 x 25 mm,
1 punta Tri-Wing No. 4 x 50 mm,
1 punta plana No. 5-6 x 50 mm,
1 punta plana No. 6-8 x 50 mm,
1 extensión magnética hec 60 mm,
1 punta de cruz No. 1 x 50 mm,
1 punta de cruz No. 2 x 50 mm,
1 punta de cruz No. 2 x 75 mm,
1 punta de cruz No. 3 x 75 mm,

49-053

Puntas magnéticas para atornillar 10 piezas. Contiene:
2 puntas Tri-Wing No. 3 x 25 mm,
1 punta Tri-Wing No. 4 x 25 mm,
1 punta plana No. 5-6 x 50 mm,
1 punta plana No. 6-8 x 50 mm,
1 adaptador 1/4" x 45 mm,
1 extensión 1/4" x 60 mm,
1 punta de cruz No. 1 x 50 mm,
1 punta de cruz No. 2 x 50 mm,
1 punta de cruz No. 2 x 75 mm,

49-054

Puntas magnéticas para atornillar Juego de 10 piezas Punta de Cruz imantada y antiderrapante. El kit contiene

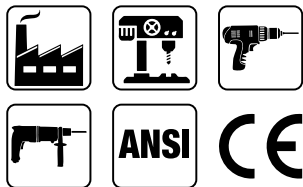
1 punta de cruz No. 2 x 25 mm,
1 punta de cruz No. 1 x 50 mm,
2 puntas de cruz No. 2 x 50 mm,
1 punta de cruz No. 3 x 50 mm,
2 puntas de cruz No. 2 x 75 mm,
1 punta de cruz No. 3 x 75 mm,
2 puntas de cruz No. 2 x 102 mm,

49-055

LLAVES PARA CHUCKS O BROQUERO DE TALADROS PORTÁTILES Y DE MESA

Grupo 23170

Aplicaciones



ANSI CE



Tipo de Llave	Medida	Clave GLT
"T"	1/4" y 3/8"	23-170
"T"	1/4" y 3/8" P 1/4"	23-171
"L"	1/4" y 3/8" P 1/4"	23-172
"T"	3/8" y 1/2" P15/64	23-173
"T"	1/4" P 5/32"	23-174
"T"	3/8" y 1/2" P 9/32"	23-175
"T"	3/8" y 1/2" P 1/4"	23-176
"L"	3/8" y 1/2" P 9/32"	23-177
"T"	3/8" y 1/2" P 1/4"	23-178
"T"	1/4" P 7/32"	23-179
"T"	1/2" y 5/8" P 5/16	23-180



LLAVE O MANERAL TIPO "L" Y TIPO "T" 12 PUNTAS BRISTOL®

Grupo 38860

Características



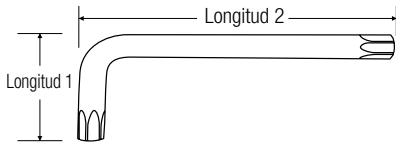
Medida	Piezas por Empaque	Clave GLT Tipo "T"	Clave GLT Tipo "L"
M 08	01	38-163	38-173
M 10	01	38-164	38-174
M 12	01	38-165	38-175
M 14	01	-	38-176
M 16	01	-	38-177

FIJACIÓN

LLave o maneral en "L" 6 puntas Tamper®

Grupo 38850

Características



Medida	Longitud 1 Milímetros	Longitud 2 Milímetros	Piezas por Empaque	Clave GLT
T6	20	46	10	38-179
T7	20	50	10	38-180
T8	20	50	10	38-181
T9	20	50	10	38-182
T10	14	77	10	38-183
T15	16	83	10	38-184
T20	18	90	10	38-185
T25	20	98	10	38-186
T27	25	106	10	38-187
T30	28	118	10	38-188
T40	32	137	05	38-189
T45	36	156	05	38-190
T50	40	170	05	38-191
T55	47	120	05	38-192
T60	52	130	01	38-193

FIJACIÓN

Juego de 9 llaves en "L" tipo Tamper® Con estuche ordenador anti-pérdida Grupo 38880

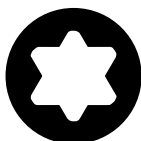
Características



Medidas que Contiene	Piezas por Empaque	Clave GLT
T-10, T-15, T-20, T-25, T-27, T-30, T-40, T-45, T-50	01	38-085

Juego de 9 llaves en "L" tipo Torx® Con estuche ordenador anti-pérdida Grupo 38880

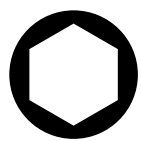
Características



Medidas que Contiene	Piezas por Empaque	Clave GLT
T-10, T-15, T-20, T-25, T-27, T-30, T-40, T-45, T-50	01	38-095

Juego de 9 llaves en "L" fraccional Con estuche ordenador anti-pérdida Grupo 38880

Características

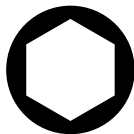


Medidas que Contiene	Piezas por Empaque	Clave GLT
1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8"	01	38-061

FIJACIÓN

Juego de 9 llaves en "L" milimétrica Con estuche ordenador anti pérdida Grupo 38880

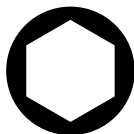
Características



Medidas que Contiene	Piezas por Empaque	Clave GLT
1,50 mm, 2,00 mm, 2,50 mm, 3,00 mm, 4,00 mm, 5,00 mm 6,00 mm, 8,00 mm, 10,00 mm	01	38-040

Juego de 7 llaves tipo navaja fraccional Grupo 38880

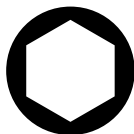
Características



Medidas que Contiene	Piezas por Empaque	Clave GLT
1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 1/4"	01	38-091

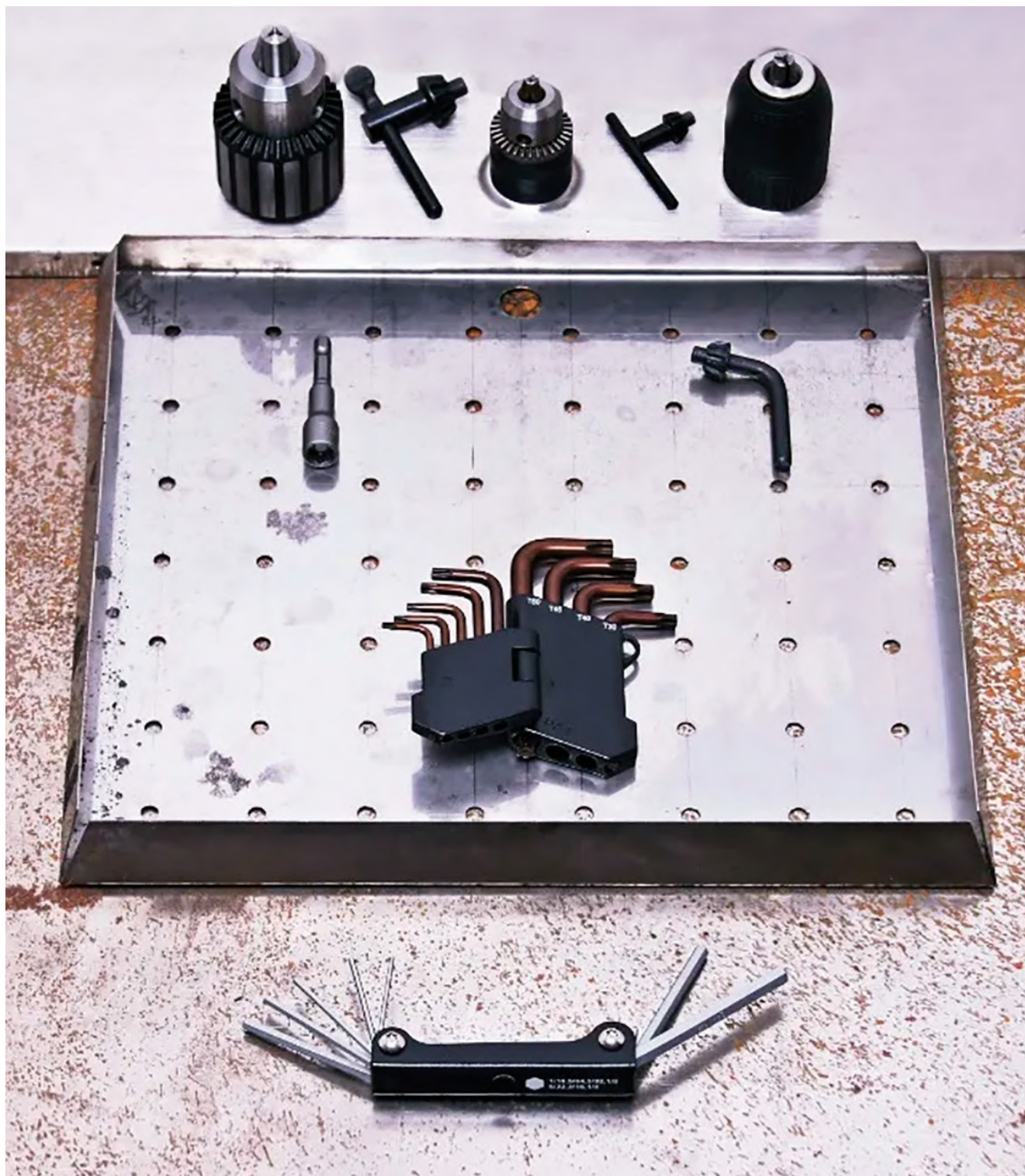
Juego de 8 llaves tipo navaja milimétrica Grupo 38880

Características



Medidas que Contiene	Piezas por Empaque	Clave GLT
2,50 mm, 3,00 mm, 4,00 mm, 5,00 mm, 6,00 mm, 8,00 mm, 7,00 mm, 10,00 mm	01	38-081

Información Técnica

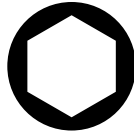


FIJACIÓN

Juego de llaves "L" ■ 6 puntas Empacadas en bolsa metalizada

Grupo 38880

Características



Medidas que Contiene	Piezas por Empaque	Tipo	Clave GLT
1.50 , 2.00 , 2.50 , 3.00 , 4.00 , 5.00 , 6.00 , 7.00 , 10.00	9	Métrica	38-041
1.50 , 2.00 , 2.50 , 3.00 , 4.00 , 5.00 , 6.00 , 7.00 , 8.00 , 9.00 , 10.00 , 12.00 , 14.00	13	Métrica	38-051
1/16" , 5/64" , 3/32" , 1/8" , 5/32" , 3/16" , 1/4" , 5/16" , 3/8"	9	Fraccional	38-062
1/16" , 5/64" , 3/32" , 7/64" , 1/8" , 9/64" , 5/32" , 3/16" , 7/32" , 1/4" , 5/16" , 3/8" , 7/16" , 1/2"	14	Fraccional	38-050

FIJACIÓN

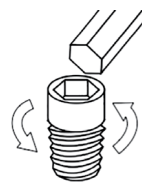
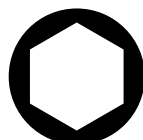
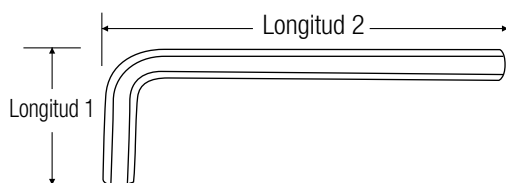


Llave o maneral en "L" 6 puntas

Hexagonal • Allen • Fraccional

Grupo 38810 • 38830

Características



Medida	Longitud Llave Corta		Longitud Llave Larga		Piezas por Empaque	Clave GLT Llave Corta	Clave GLT Llave Larga
	L1 mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm			
1/16"	14	45	14	77	10	38-804	38-904
5/64"	16	50	16	82	10	38-805	38-905
3/32"	18	56	18	88	10	38-806	38-906
7/64"	19	59	19	90	10	38-807	38-907
1/8"	20	63	20	96	10	38-808	38-908
9/64"	22	66	20	100	10	38-809	38-909
5/32"	25	70	25	105	10	38-810	38-910
3/16"	28	80	28	114	10	38-811	38-911
7/32"	30	85	30	120	10	38-812	38-912
1/4"	32	90	32	135	10	38-813	38-913
5/16"	36	100	36	156	05	38-814	38-914
3/8"	40	108	40	170	05	38-815	38-915
7/16"	45	120	45	180	05	38-816	38-916
1/2"	55	15	55	190	05	38-817	38-917
9/16"	60	155	60	200	01	38-818	38-918
5/8"	65	160	65	210	01	38-819	38-919
3/4"	70	180	70	220	01	38-820	38-920
7/8"	72	190	72	230	01	38-821	38-921
1"	74	196	74	196	01	38-822	38-922

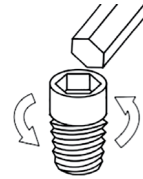
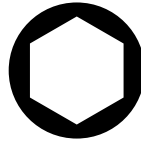
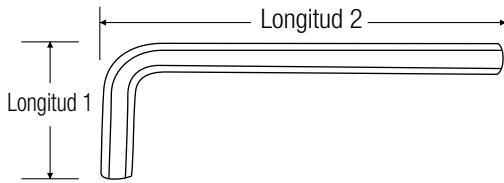
FIJACIÓN

LLave o maneral en "L" 6 puntas

Hexagonal • Allen • Milimétrico

Grupo 38820 • 38840

Características



Medida	Longitud Llave Corta		Longitud Llave Larga		Piezas por Empaque	Clave GLT Llave Corta	Clave GLT Llave Larga
	L1 mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm			
01.50	14	45	14	77	10	38-853	38-953
02.00	16	50	16	83	10	38-854	38-954
02.50	18	56	18	90	10	38-855	38-955
03.00	20	63	20	98	10	38-856	38-956
04.00	25	70	25	106	10	38-857	38-957
05.00	28	80	28	118	10	38-858	38-958
05.50	28	80	28	118	10	38-859	38-959
06.00	32	90	32	137	10	38-860	38-960
07.00	34	95	34	140	10	38-861	38-961
08.00	36	100	36	156	10	38-862	38-962
09.00	38	105	38	166	05	38-863	38-963
10.00	40	112	40	170	05	38-864	38-964
12.00	45	125	45	185	05	38-865	38-965
14.00	56	140	56	198	01	38-866	38-966
17.00	65	160	65	210	01	38-867	38-967
19.00	70	180	70	220	01	38-868	38-968
22.00	72	190	72	230	01	38-869	38-969
24.00	74	195	74	240	01	38-870	38-970

FIJACIÓN

Extractor de tornillos

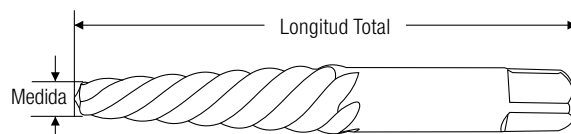
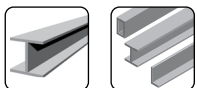
Acero aleado

Grupo 26610

Características



Aplicaciones

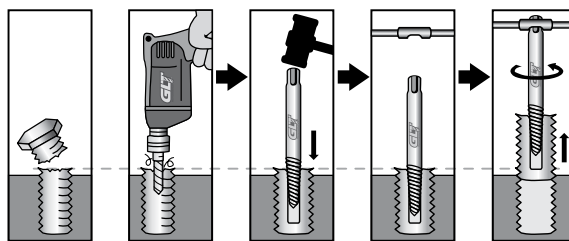


Número	Punta Corta		Punta Larga		Longitud Total		Medida de Tornillo	Diám. Broca Recomendada Pulgadas	Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
1	.054	1.37	.156	3.97	2	50.80	3/16 a 1/4	5/64	26-401
2	.080	2.03	.188	4.76	2-3/8	60.33	1/4 a 5/16	7/64	26-402
3	.125	3.18	.250	6.35	2-11/16	68.26	5/16 a 7/16	5/32	26-403
4	.188	4.76	.328	8.33	2-7/8	73.03	7/16 a 9/16	1/4	26-404
5	.250	6.35	.438	11.11	3-3/8	85.73	9/16 a 3/4	9/32	26-405
6	.375	9.53	.594	15.08	3-3/4	95.25	3/4 a 1	13/32	26-406
7	.500	12.70	.750	19.05	4-1/8	104.78	1 a 1-3/8	17/32	26-407
8	.750	19.05	1.000	25.40	4-3/8	111.13	1-3/8 a 1-3/4	13/16	26-408
9	1.000	25.40	1.281	32.54	4-5/8	117.48	1-3/4 a 2-1/8	1-1/16	26-409
10	1.250	31.75	1.563	39.69	5	127.00	2-1/8 a 2-1/2	1-5/16	26-430

Nota: El tamaño de la broca recomendada para la selección del extractor indicados anteriormente son para condiciones normales, fuera de esta forma se requiere del uso de extractores de otro tamaño, en función de la longitud de la sección rota y la profundidad del agujero.

Juego de Extractor de Tornillos

Descripción	Clave GLT
Juego de 5 Piezas Números: 1, 2, 3, 4, 5	26-435
Juego de 6 Piezas Números: 1, 2, 3, 4, 5, 6	26-445
Juego de 4 Piezas Números: 6, 7, 8, 9	26-449



FIJACIÓN



Utilice extractores de tornillos para quitar los tornillos y pernos rotos.

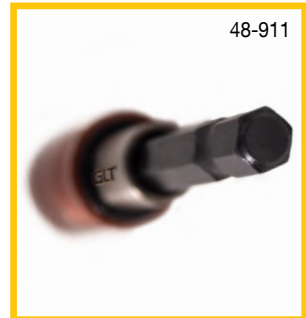
Los extractores de tornillo son especialmente utilizados en los departamentos de mantenimiento, talleres mecánicos, y automotrices. Para extraer un tornillo roto siga el procedimiento.

- Taladre un agujero en la rotura del tornillo usando el diámetro de broca recomendada en la tabla anterior.
- Inserte el extractor de tornillos adecuado en el agujero y girelo hacia la izquierda auxiliado con un maneral sobre el cuadro del extractor.
- El extractor se adhiere a la pared del agujero hecho en el tornillo roto y al girarlo, el tornillo sale sin dañar la rosca.
- En algunos casos es recomendable la ayuda de un lubricante para eliminar el óxido o corrosión entre la cuerda y el tornillo roto.

Broqueros magnéticos para puntas Tipo Chuck-Hex

Grupo 44090

Características



Diámetro	Longitud	Tipo	Piezas por Empaque	Clave GLT
1/4" x 1/4" Hex	50 mm	Float	01	48-911
1/4" x 1/4" Hex	65 mm	Float	01	48-912
1/4" x 1/4" Hex	75 mm	Float	01	48-913
1/4" x 1/4" Hex	50 mm	Pull	01	48-921
1/4" x 1/4" Hex	65 mm	Pull	01	48-922
1/4" x 1/4" Hex	75 mm	Pull	01	48-923
1/4" x 1/4" Hex	50 mm	Push	01	48-931
1/4" x 1/4" Hex	65 mm	Push	01	48-932
1/4" x 1/4" Hex	75 mm	Push	01	48-933
1/4" x 1/4" Hex	50mm, 65mm, 75mm	Float	03	48-914
1/4" x 1/4" Hex	50mm, 65mm, 75mm	Pull	03	48-924
1/4" x 1/4" Hex	50mm, 65mm, 75mm	Push	03	48-934



FIJACIÓN



LIMAS ROTATIVAS

CARBURO SÓLIDO



Información técnica



Herramientas especiales

Para la fabricación de Herramientas Especiales es necesario que el interesado indique las especificaciones de la herramienta a fabricar, tales como número de canales, tolerancias o afilados especiales, diámetros de corte y zanco, longitudes de corte y totales (fraccional, decimal y milimétricas), recubrimientos, etc.



Velocidades de rimado recomendadas

Diámetro Lima Rotativa	Corte Estándar		Corte Doble	
	Acero inox. Inconel Titanio	Todos los materiales de la tabla (der)	Acero inox. Inconel Titanio	Todos los materiales de la tabla (der)
1/16"	75,000	50,000	37,500	25,000
1/8"	53,000	35,000	26,500	17,500
3/16"	38,000	26,000	19,000	13,000
1/4"	33,000	22,000	16,500	11,000
5/16"	30,000	20,000	15,000	10,000
3/8"	27,000	18,000	13,500	9,000
1/2"	24,000	16,000	12,000	8,000
5/8"	23,000	15,300	11,500	7,650
3/4"	21,000	14,000	10,500	7,000
7/8"	20,000	13,000	10,000	6,500
1"	18,000	12,000	9,000	6,000

Trabajar limas rotativas para aluminio aproximadamente a las mismas velocidades que los Cortadores Verticales diseñados para aluminio en operaciones de fresado.



Corte Estándar



Corte Doble



Corte Aluminio



Selección lima rotativa

Cuando seleccionamos una lima rotativa, diversos factores deben ser tomados en consideración.

El primero es la selección de una punta y diámetros que sean los más apropiados para el desbaste. Si se trabaja dentro de una ranura, asegúrese de que el diámetro máximo de la herramienta sea más pequeño que la ranura.

Después el tamaño del zanco, que está determinado por el tamaño del equipo que está siendo utilizado, el diámetro y la longitud de corte de la lima rotativa. Por último el tipo de corte es determinado por la dureza del material que será removido y el acabado requerido.

- **Estándar**- Este tipo de corte para usos generales está diseñado para trabajar hierro fundido, acero y otros metales ferrosos.
- **Corte doble**- Este tipo de corte para usos generales brinda un mejor control en desbaste superficial que el corte estándar, esto minimiza las rebabas y se obtiene un mejor acabado. Puede ser usado con revoluciones más bajas que el de corte estándar.
- **Aluminio**- Se puede usar para limado suave en metales no ferrosos, y materiales no metálicos. Su geometría permite remover más rápido el material con una carga mínima.



Selección de lima rotativa por material

Material a Maquinar	Primera Elección	Alternativa
Aluminio	corte aluminio	-
Latón	corte doble	corte estándar
Bronce	corte doble	corte estándar
Hierro fundido	corte doble	corte estándar
Cobre	corte aluminio	-
Fibra de vidrio	corte doble	corte estándar
Inconel	corte doble	corte estándar
Hierro blanco	corte doble	corte estándar
Magnesio	corte aluminio	-
Madera comprimida	corte doble	corte estándar
Plástico	corte estándar	-
Aceros aleados	corte doble	-
Acero al carbón	corte doble	-
Acero inoxidable	corte doble	-
Titanio	corte doble	-
Zinc	corte aluminio	corte estándar

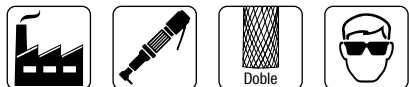


Limas Rotativas - Serie A

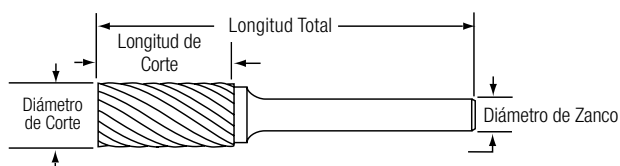
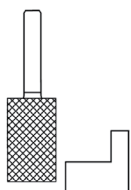
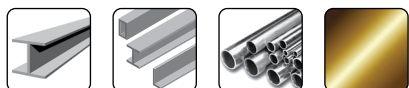
Cilíndrica - Sin corte al frente

Grupo Serie A

Características



Aplicaciones



SCTI Referencia	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Doble	Clave GLT Aluminio
	Fraccional	Decimal					
SA-41	1/16"	0.0625	1/4"	1-1/2"	1/8"	29-089	-
SA-42	3/32"	0.0938	7/16"	1-1/2"	1/8"	29-090	-
SA-43	1/8"	0.1250	9/16"	1-1/2"	1/8"	29-098	-
SA-14	3/16"	0.1875	5/8"	2"	1/4"	29-091	-
SA-51	1/4"	0.2500	1/2"	2"	1/8"	29-086	-
SA-1	1/4"	0.2500	5/8"	2"	1/4"	29-100	-
SA-2	5/16"	0.3125	3/4"	2-1/2"	1/4"	29-088	29-203
SA-3	3/8"	0.3750	3/4"	2-1/2"	1/4"	29-101	29-202
SA-4	7/16"	0.4375	1"	2-3/4"	1/4"	29-092	-
SA-5	1/2"	0.5000	1"	2-3/4"	1/4"	29-102	-
SA-5L6	1/2"	0.5000	1"	7"	1/4"	29-087	-
SA-6	5/8"	0.6250	1"	2-3/4"	1/4"	29-093	-
SA-7	3/4"	0.7500	1"	2-3/4"	1/4"	29-094	-
SA-9	1"	1.0000	1"	2-3/4"	1/4"	29-099	-

LIMAS ROTATIVAS C.S.

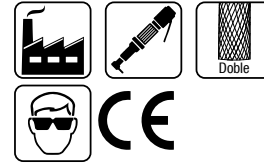
Limas Rotativas ■ Serie B Grupo Serie B

Carburo sólido ■ Cilíndrica ■ Con corte al frente

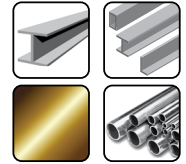


Doble

Características

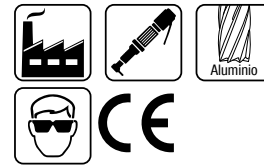


Aplicaciones

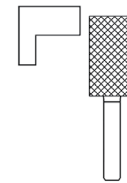
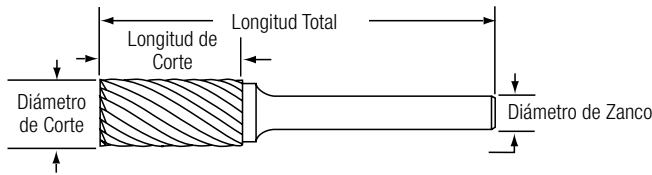
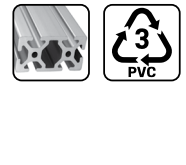


Aluminio

Características



Aplicaciones



LIMAS ROTATIVAS C.S.

SCTI Referencia	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Doble	Clave GLT Aluminio
	Fraccional	Decimal					
SB-41	1/16"	0.0625	1/4"	1-1/2"	1/8"	29-027	-
SB-42	3/32"	0.0938	7/16"	1-1/2"	1/8"	29-028	-
SB-43	1/8"	0.1250	9/16"	1-1/2"	1/8"	29-029	-
SB-14	3/16"	0.1875	5/8"	2"	1/4"	29-030	-
SB-1	1/4"	0.2500	5/8"	2"	1/4"	29-031	-
SB-2	5/16"	0.3125	3/4"	2-1/2"	1/4"	29-032	-
SB-3	3/8"	0.3750	3/4"	2-1/2"	1/4"	29-033	29-095
SB-4	7/16"	0.4375	1"	2-3/4"	1/4"	29-034	-
SB-5	1/2"	0.5000	1"	2-3/4"	1/4"	29-035	29-205
SB-6	5/8"	0.6250	1"	2-3/4"	1/4"	29-036	29-206
SB-7	3/4"	0.7500	1"	2-3/4"	1/4"	29-037	-
SB-9	1"	1.0000	1"	2-3/4"	1/4"	29-038	-

Limas Rotativas ■ Serie C

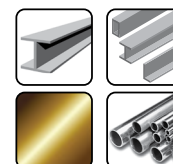
Grupo Serie C
Carburo sólido ■ Cilíndrica ■ Con punta de bola



Características



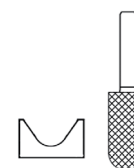
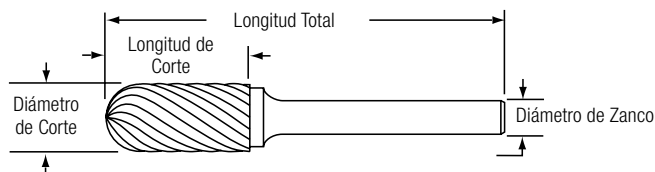
Aplicaciones



Características



Aplicaciones



SCTI Referencia	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Doble	Clave GLT Aluminio
	Fraccional	Decimal					
SC-41	3/32"	0.094	7/16"	1-1/2"	1/8"	29-133	-
SC-42	1/8"	0.125	9/16"	1-1/2"	1/8"	29-103	-
SC-14	3/16"	0.188	5/8"	2"	1/4"	29-134	-
SC-51	1/4"	0.250	1/2"	2"	1/8"	29-085	-
SC-1	1/4"	0.250	5/8"	2"	1/4"	29-105	-
SC-2	5/16"	0.313	3/4"	2-1/2"	1/4"	29-135	-
SC-3	3/8"	0.375	3/4"	2-1/2"	1/4"	29-106	29-244
SC-3L6	3/8"	0.375	3/4"	6-3/4"	1/4"	29-136	*
SC-4	7/16"	0.438	1"	2-3/4"	1/4"	29-137	*
SC-5	1/2"	0.500	1"	2-3/4"	1/4"	29-107	29-207
SC-6	5/8"	0.625	1"	2-3/4"	1/4"	29-138	-
SC-7	3/4"	0.750	1"	2-3/4"	1/4"	29-139	-

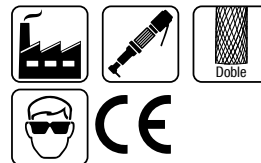
LIMAS ROTATIVAS C.S.

Limas Rotativas - Serie D Grupo Serie D

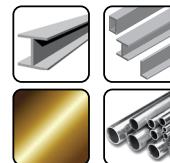
Carburo sólido - Cilíndrica - Con punta esférica



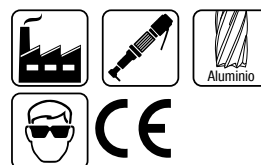
Características



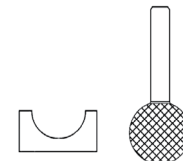
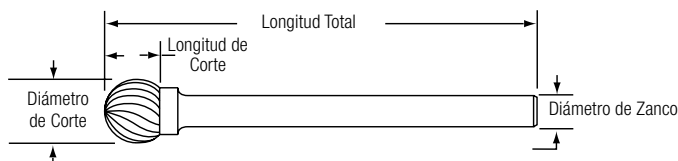
Aplicaciones



Características



Aplicaciones



SCTI Referencia	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Doble	Clave GLT Aluminio
	Fraccional	Decimal					
SD-41	3/32"	0.0938	3/32"	1-1/2"	1/8"	29-001	-
SD-42	1/8"	0.1250	1/8"	1-1/2"	1/8"	29-002	-
SD-14	3/16"	0.1875	1/8"	2"	1/4"	29-003	-
SD-1	1/4"	0.2500	7/32"	2"	1/4"	29-110	29-245
SD-2	5/16"	0.3125	1/4"	2-1/16"	1/4"	29-004	-
SD-3	3/8"	0.3750	5/16"	2-1/8"	1/4"	29-112	29-246
SD-4	7/16"	0.4375	3/8"	2-3/16"	1/4"	29-005	-
SD-5	1/2"	0.5000	7/16"	2-1/4"	1/4"	29-114	29-247
SD-5L6	1/2"	0.5000	7/16"	6-1/2"	1/4"	29-006	-
SD-6	5/8"	0.6250	9/16"	2-3/8"	1/4"	29-008	-
SD-7	3/4"	0.7500	11/16"	2-1/2"	1/4"	29-009	-
SD-9	1"	1.0000	15/16"	2-3/4"	1/4"	29-010	-

LIMAS ROTATIVAS C.S.

Limas Rotativas ■ Serie E Grupo Serie E

Carburo sólido ■ Cilíndrica ■ Con punta ovoidal

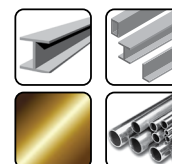


Características



CE

Aplicaciones

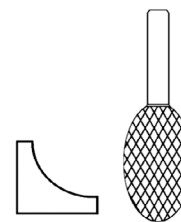
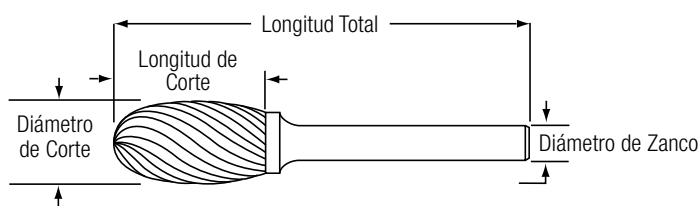


Características



CE

Aplicaciones



SCTI Referencia	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Doble	Clave GLT Aluminio
	Fraccional	Decimal					
SE-41	1/8"	0.062	7/32"	1-1/2"	1/8"	29-078	-
SE-1	1/4"	0.125	3/8"	2"	1/4"	29-117	-
SE-3	3/8"	0.375	5/8"	2-3/8"	1/4"	29-116	29-264
SE-5	1/2"	0.500	7/8"	2-5/8"	1/4"	29-079	-
SE-6	5/16"	0.625	1"	2-3/4"	1/4"	29-080	-
SE-7	3/4"	0.750	1"	2-3/4"	1/4"	29-081	-
SE-51	1/4"	0.250	3/8"	1-5/8"	1/4"	28-115	-
SE-3L6	3/8"	0.375	5/8"	6-5/8"	1/4"	29-077	-

LIMAS ROTATIVAS C.S.

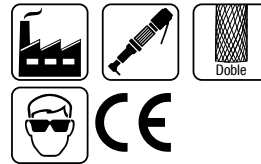
Limas Rotativas - Serie F

Grupo Serie F
Carburo sólido - Forma de árbol - Con punta de bola

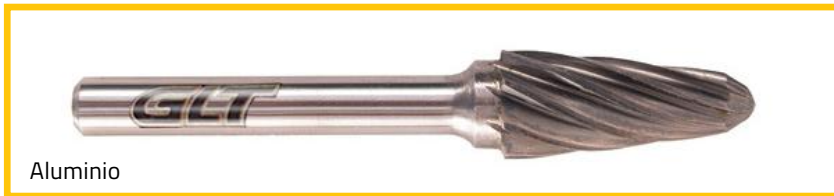
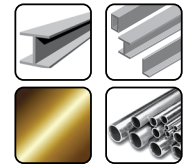


Doble

Características

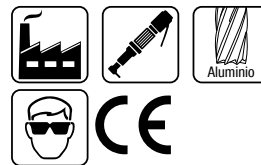


Aplicaciones

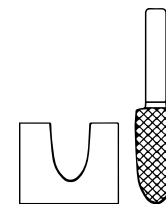
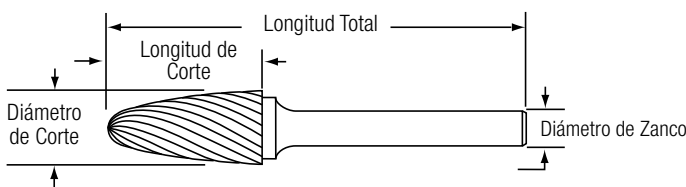


Aluminio

Características



Aplicaciones



LIMAS ROTATIVAS C.S.

SCTI Referencia	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Doble	Clave GLT Aluminio
	Fraccional	Decimal					
SF-42	1/8"	0.1250	1/2"	1-1/2"	1/8"	29-011	-
SF-51	1/8"	0.1250	1/2"	1-3/4"	1/8"	29-012	-
SF-1	1/4"	0.2500	5/8"	2"	1/4"	29-018	-
SF-3	3/8"	0.3750	3/4"	2-1/2"	1/4"	29-019	29-201
SF-3L6	3/8"	0.3750	3/4"	6-3/4"	1/4"	29-068	-
SF-4	7/16"	0.4375	1"	2-3/4"	1/4"	29-069	-
SF-5	1/2"	0.5000	1"	2-3/4"	1/4"	29-013	29-210
SF-5L6	1/2"	0.5000	1"	7"	1/4"	29-067	-
SF-6	5/8"	0.6250	1"	2-3/4"	1/4"	29-014	-
SF-7	3/4"	0.7500	1"	2-3/4"	1/4"	29-015	-

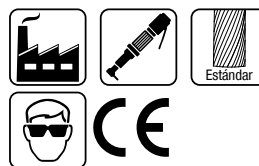
Limas Rotativas ■ Serie G Grupo Serie G

Carburo sólido ■ Forma de árbol ■ Con punta final

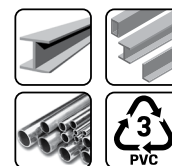


Estándar

Características



Aplicaciones

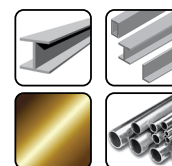


Doble

Características



Aplicaciones

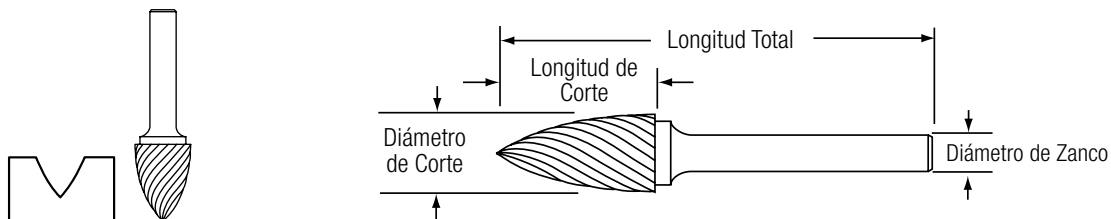


Aluminio

Características



Aplicaciones



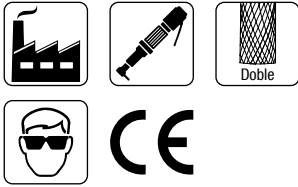
SCTI Referencia	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Aluminio	Clave GLT Estándar	Clave GLT Doble
	Fraccional	Decimal						
SG-43	1/8"	0.1250	3/8"	1-1/2"	1/8"	-	-	29-104
SG-44	1/8"	0.1250	1/2"	1-1/2"	1/8"	29-214	29-279	29-121
SG-1	1/4"	0.2500	5/8"	2"	1/4"	-	29-281	29-023
SG-2	5/16"	0.3125	3/4"	2-1/2"	1/4"	-	-	29-129
SG-3	3/8"	0.3750	3/4"	2-1/2"	1/4"	29-215	29-283	29-142
SG-5	1/2"	0.5000	1"	2-3/4"	1/4"	29-216	29-285	29-122

LIMAS ROTATIVAS C.S.

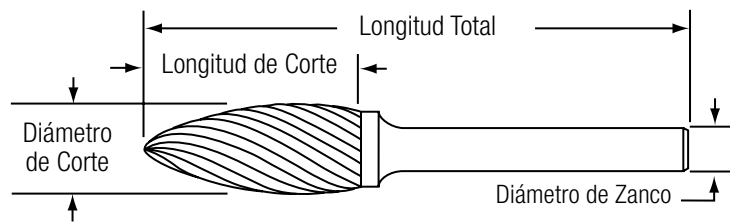
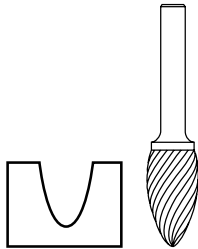
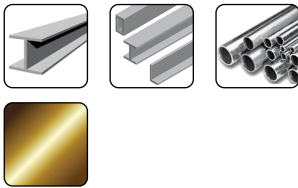
Limas Rotativas ■ Serie H Grupo Serie H

Carburo sólido ■ Flama ■ Con punta de flama

Características



Aplicaciones



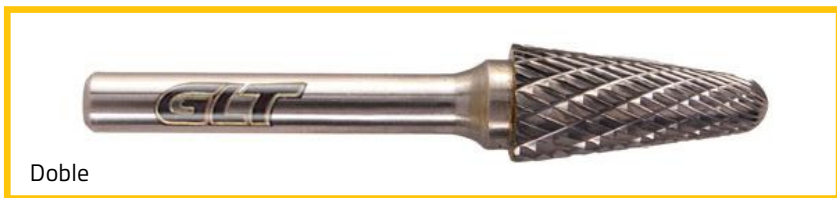
SCTI Referencia	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Corte Doble
	Fraccional	Decimal				
SH-41	1/8"	0.1250	1/4"	1-1/2"	1/8	29-020
SH-1	1/4"	0.2500	1/2"	2"	1/4	29-162
SH-2	5/16"	0.3125	3/4"	2-1/2"	1/4	29-217
SH-5	1/2"	0.5000	1-1/4"	3"	1/4	29-163
SH-6	5/8"	0.6250	1-7/16"	3-3/16"	1/4	29-164
SH-7	3/4"	0.7500	1-5/8"	3-3/8"	1/4	29-022



LIMAS ROTATIVAS C.S.

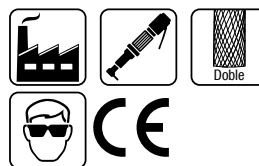
Limas Rotativas ■ Serie L Grupo Serie L

Carburo sólido ■ Cónica con ángulo inclinado 14°

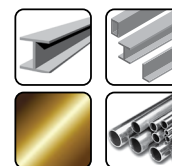


Doble

Características

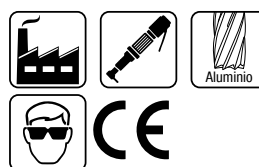


Aplicaciones

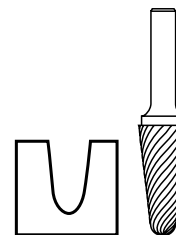
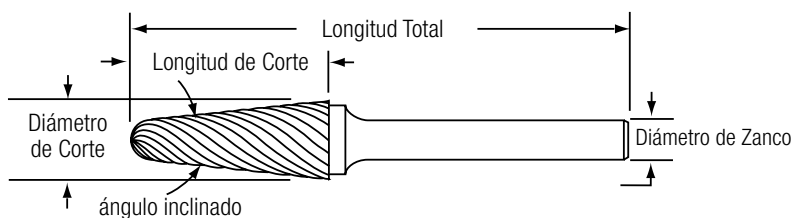


Aluminio

Características



Aplicaciones



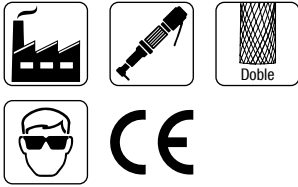
SCTI Referencia	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Doble	Clave GLT Aluminio
	Fraccional	Decimal					
SL-42	1/8"	0.1250	1/2"	1-1/2"	1/8"	29-123	-
SL-1	1/4"	0.2500	5/8"	2"	1/4"	29-132	-
SL-3	3/8"	0.3750	1-1/16"	2-15/16"	1/4"	29-130	29-249
SL-4	1/2"	0.5000	1-1/8"	3"	1/4"	29-124	29-250
SL-6	5/8"	0.6250	1-5/16"	3-3/16"	1/4"	29-096	-
SL-7	3/4"	0.7500	1-1/2"	3-1/4"	1/4"	29-097	-

LIMAS ROTATIVAS C.S.

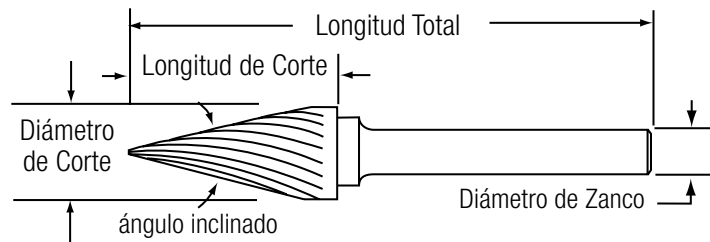
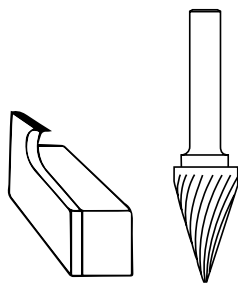
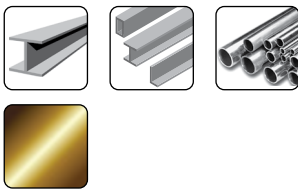
Limas Rotativas - Serie M Grupo Serie M

Carburo sólido - Forma cónica con punta

Características



Aplicaciones



LIMAS ROTATIVAS C.S.

SCTI Referencia	Ángulo Inclinado	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Doble Corte
		Fraccional	Decimal				
SM-41	12°	1/8"	0.1250	11/32"	1-1/2"	1/8"	29-044
SM-42	14°	1/8"	0.1250	7/16"	1-1/2"	1/8"	29-025
SM-1	22°	1/4"	0.2500	1/2"	2"	1/4"	29-024
SM-2	14°	1/4"	0.2500	3/4"	2"	1/4"	29-039
SM-3	10°	1/4"	0.2500	1"	2"	1/4"	29-026
SM-4	14°	3/8"	0.3750	5/8"	2-1/2"	1/4"	29-040
SM-5	14°	1/2"	0.5000	7/8"	2-5/8"	1/4"	29-041
SM-5	28°	1/2"	0.5000	7/8"	2-3/4"	1/4"	29-125
SM-6	14°	5/8"	0.6250	1"	2-3/4"	1/4"	29-043

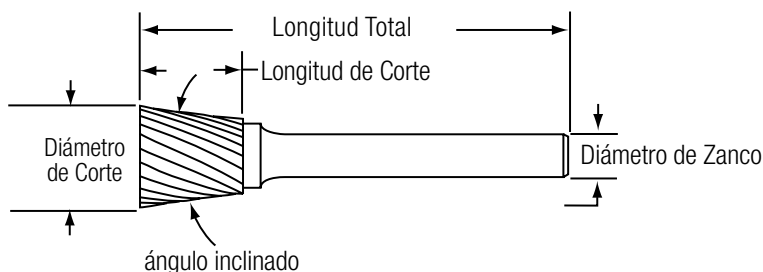
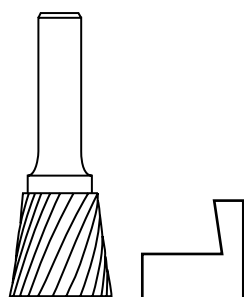
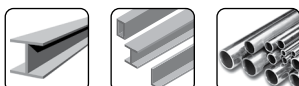
Limas Rotativas - Serie N

Grupo Serie N
Carburo sólido - Cónica - Cono invertido

Características



Aplicaciones



SCTI Referencia	Ángulo Inclinado	Diámetro de Corte		Longitud de Corte	Longitud Total	Diámetro de Zanco	Clave GLT Doble
		Fraccional	Decimal				
SN-41	10°	3/32"	0.0938	1/8"	1-1/2"	1/8"	29-050
SN-42	10°	1/8"	0.1250	3/16"	1-1/2"	1/8"	29-051
SN-1	10°	1/4"	0.2500	5/16"	2"	1/4"	29-054
SN-2	13°	3/8"	0.3750	3/8"	2-1/8"	1/4"	29-056
SN-3	16°	1/2"	0.5000	1/2"	2-1/4"	1/4"	29-057
SN-4	28°	1/2"	0.5000	1/2"	2-1/4"	1/4"	29-058
SN-5	19°	5/8"	0.6250	5/8"	2-3/8"	1/4"	29-060
SN-6	18°	5/8"	0.6250	3/4"	2-1/2"	1/4"	29-061
SN-7	30°	3/4"	0.7500	5/8"	2-3/8"	1/4"	29-062

LIMAS ROTATIVAS C.S.



Tabla de conversiones

SISTEMA INGLÉS A SISTEMA MÉTRICO

MULTIPLICANDO	POR	SE OBTIENEN
Pulgadas	25.4	Milímetros
Pulgadas	2.54	Centímetros
Pies	.3048	Metros
Pulgadas por minuto	25.4	Milímetros por minuto
Pulgadas cúbicas por minuto	16.387	Centímetros cúbicos por minutos
Pies de superficie por minuto	.3048	Metros cuadrados por minutos

SISTEMA MÉTRICO A SISTEMA INGLÉS

MULTIPLICANDO	POR	SE OBTIENEN
Milímetros	.03937	Pulgadas
Centímetros	.3937	Pulgadas
Metros	3.2808	Pies
Milímetros por minuto	.0394	Pulgadas por minuto
Centímetros cúbicos por minutos	.0610	Pulgadas cúbicas por minuto
Metros cuadrados por minutos	3.2808	Pies de superficie por minuto





Parámetros de maquinado para end mill

Grupo de Materiales	Velocidad (SFM)	Avance (Pulgada / Diente) Diámetro del Cortador Vertical				
		1/8	1/4	1/2	3/4	1
Aluminio y Aleación de Aluminio	800 - 1300	0.0005	0.0020	0.0040	0.0060	0.0080
Latón / Bronce	250 - 400	0.0010	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050
Cobre y Aleación de Cobre	400 - 800	0.0010	0.0020	0.0020	0.0040	0.0060
Hierro Fundido (Suave) 120-220 Bhn	250 - 600	0.0010	0.0020	0.0030	0.0060	0.0080
Hierro Fundido (Duro) 220-320 Bhn	100 - 300	0.0004	0.0008	0.0020	0.0030	0.0040
Hierro Dúctil	100 - 400	0.0005	0.0010	0.0020	0.0040	0.0060
Hierro Maleable	250 - 400	0.0005	0.0010	0.0030	0.0050	0.0070
Magnesio y Aleaciones de Magnesio	1000 - 1500	0.0010	0.0020	0.0040	0.0060	0.0100
Aleaciones de Alta Temperatura Níquel Base	25 - 100	0.0004	0.0008	0.0010	0.0010	0.0020
Monel, Níquel, Acero de Alta	200 - 250	0.0005	0.0020	0.0020	0.0030	0.0040
Relleno de Vidrio/Plásticos	350 - 600	0.0015	0.0030	0.0040	0.0060	0.0120
Plásticos	800 - 1600	0.0015	0.0030	0.0060	0.0100	0.0150
Aceros Bajos en Carbono Recocidos	250 - 400	0.0005	0.0010	0.0030	0.0050	0.0070
Aceros de Medio Carbono 275-425 Bhn	125 - 300	0.0006	0.0015	0.0020	0.0040	0.0050
Aceros Endurecidos 48-52 Rc "C"	30 - 100	0.0002	0.0005	0.0010	0.0020	0.0030
Acero Inoxidable Suave 135-275 Bhn	200 - 400	0.0005	0.0010	0.0020	0.0040	0.0060
Acero Inoxidable Duro 275-425 Bhn	60 - 250	0.0002	0.0005	0.0010	0.0030	0.0050
Titanio (Suave)	150 - 400	0.0005	0.0010	0.0020	0.0040	0.0060
Titanio (Duro)	50 - 200	0.0003	0.0005	0.0010	0.0020	0.0040
Aleación Refractaria	100 - 300	0.0005	0.0010	0.0010	0.0015	0.0020



Lineamientos generales de mecanizado

1. Los valores más altos de velocidad de superficie deben ser utilizados en vehículos más ligeros profundidades de corte radial, siendo los valores más bajos para mayores profundidades de corte.
2. Las recomendaciones anteriores son para el ancho de los cortes o longitudes axiales de corte no será superior a 1-1/2 veces al diámetro de la fresa.
3. Reducir las velocidades de aproximadamente 20% del valor más bajo para aplicaciones de ranurado.



Fórmulas prácticas para end mill

Velocidad de Corte (sfm) $V_1 = ,262 \times D_1 \times D_1 \times \text{rpm}$

Revoluciones por minuto (spm) $\text{rpm} = 3,82 \times \frac{V_1}{D_1}$

Velocidades de Alimentación (ipm) $f_m = f_1 \times n \times \text{rpm}$

Avance por Diente (lpt) $f_1 = \frac{f_m}{n \times \text{rpm}}$

Símbolos: D_1 = Diámetro en pulgadas
 rpm = Revoluciones por minuto
 V_1 = Velocidad de corte, pies por minuto
 f_1 = Alimentar, pulgadas por diente
 f_m = Alimentar, pulgadas por minuto
 n = Número de dientes



Tabla de conversiones

Velocidad SFM	Diámetro de la Herramienta (RPM)								
	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
10	611	305	153	102	76	61	51	44	38
15	916	458	229	153	115	92	76	65	57
20	1221	611	305	204	153	122	102	87	76
25	1527	763	382	254	191	153	127	109	95
30	1832	916	458	305	229	183	153	13	115
35	2173	1069	534	356	267	214	178	153	134
40	2443	1221	611	407	305	244	204	174	153
45	2748	1374	687	458	344	275	229	196	172
50	3053	1527	763	509	382	305	254	218	191
60	3664	1832	916	611	458	366	305	262	229
70	4275	2137	1069	712	534	437	356	305	267
80	4885	2443	1221	814	611	289	407	349	305
90	5496	2748	1374	916	687	550	458	393	344
100	6107	3053	1527	1018	763	611	509	436	382
150	9160	4580	2290	1527	1145	916	763	654	573
200	12214	6107	3053	2036	1527	1221	1028	872	763
250	15267	7634	3817	2545	1908	1527	1272	1091	954
300	18321	9160	4580	3053	2290	1832	1527	1309	1145
350	21374	10687	5344	3562	2672	2137	1781	1527	1336
400	24427	12214	6107	4071	3053	2443	2036	1745	1527
450	27481	13740	6870	4580	3435	2748	2290	1963	1718
500	30534	15267	7634	5089	3817	3053	2545	2181	1908
600	36641	18321	9160	6107	4580	3664	3053	2617	2290
700	42748	21374	10687	7125	5344	4275	3562	3053	2672
800	48855	24427	12214	8142	6107	4885	4071	3490	3053
900	54962	27481	13740	9160	6870	5496	4580	3926	3435
1000	61069	30534	15267	10178	7634	6107	5089	4362	3817
1100	67176	33588	16794	11196	8398	6718	5598	4798	4198
1200	73282	36641	18321	12214	9160	7328	6107	5234	4580
1300	79389	39695	19847	13232	9924	7939	6616	5671	4962
1400	85496	42748	21374	14249	10687	8550	7125	6107	5344
1500	91603	45802	22901	15267	11450	9160	7634	6507	5725
1600	97710	48855	24427	16285	12214	9771	8142	6979	6107
1700	103817	51908	25954	17303	12977	10382	8654	7415	6489
1800	109924	54962	27481	18321	13740	10992	9160	7852	6870
1900	116031	58015	29008	19338	14504	11603	9669	8288	7525
2000	122137	61069	30534	20356	15267	12214	10178	8724	7634

INFORMACIÓN TÉCNICA



Fórmula para medidas NO mostradas en esta tabla

$$\text{sfm} = \text{rpm} \times \text{diámetro} \times 0.262$$

$$\text{spm} = \frac{\text{sfm}}{\text{diámetro} \times 0.262}$$



Parámetros de maquinado para brocas uso general

Grupo de Materiales	Velocidad (SFM)	Avance (Pulgada / Diente) Diámetro del Cortador Vertical					
		1/8	1/8	1/4	1/2	3/4	1
Aluminio y Aleación de Aluminio	150 - 400	.0010 .0020	.0020 .0040	.0030 .0070	.0050 .0130	----	----
Latón / Bronce	100 - 300	.0005 .0015	.0010 .0030	.0020 .0040	.0040 .0100	----	----
Cobre y Aleación de Cobre	150 - 400	.0010 .0030	.0030 .0050	.0050 .0120	.0060 .0140	----	----
Hierro Fundido (Suave) 120-220 Bhn	100 - 300	.0010 .0020	.0020 .0040	.0040 .0080	.0050 .0100	.0070 .0120	.0090 .0140
Hierro Fundido (Duro) 220-320 Bhn	60 - 200	.0015 .0020	.0010 .0030	.0020 .0040	.0030 .0070	.0040 .0080	.0050 .0100
Hierro Dúctil	70 - 250	.0010 .0020	.0020 .0040	.0030 .0060	.0050 .0080	.0050 .0090	.0070 .0150
Hierro Maleable	80 - 250	.0010 .0020	.0020 .0050	.0030 .0060	.0050 .0120	.0060 .0140	.0070 .0150
Magnesio y Aleaciones de Magnesio	200 - 650	.0015 .0030	.0030 .0070	.0050 .0120	.0050 .0150	----	----
Aleaciones de Alta Temperatura Níquel Base	30 - 90	.0005 .0010	.0005 .0030	.0010 .0040	.0015 .0050	.0020 .0050	.0025 .0070
Monel, Níquel, Acero de Alta	30 - 90	.0005 .0010	.0005 .0020	.0010 .0030	.0015 .0040	.0020 .0050	.0025 .0060
Relleno de Vidrio/Plásticos	150 - 300	.0010 .0020	.0020 .0040	.0030 .0060	.0050 .0120	----	----
Plásticos	250 - 600	.0015 .0030	.0030 .0050	.0040 .0120	.0060 .0160	----	----
Aceros Bajos en Carbono Recocidos	85 - 150	.0005 .0015	.0010 .0030	.0020 .0050	.0040 .0060	.0050 .0100	.0060 .0120
Aceros de Medio Carbono 275-425 Bhn	65 - 120	.0005 .0010	.0010 .0020	.0020 .0040	.0030 .0060	.0040 .0090	.0040 .0100
Aceros Endurecidos 48-52 Rc "C"	30 - 90	.0005 .0010	.0010 .0030	.0020 .0030	.0030 .0050	.0040 .0060	.0040 .0070
Acero Inoxidable Suave 135-275 Bhn	50 - 150	.0005 .0010	.0005 .0030	.0020 .0060	.0040 .0060	.0050 .0080	.0060 .0100
Acero Inoxidable Duro 275-425 Bhn	30 - 90	.0005 .0010	.0005 .0020	.0010 .0030	.0015 .0040	.0020 .0060	.0025 .0070
Titanio (Suave)	50 - 200	.0005 .0010	.0020 .0030	.0040 .0050	.0050 .0060	.0060 .0080	.0070 .0100
Titanio (Duro)	45 - 200	.0005 .0020	.0010 .0040	.0020 .0070	.0040 .0090	.0040 .0100	.0050 .0120
Aleación Refractaria	50 - 200	.0005 .0010	.0005 .0030	.0020 .0060	.0040 .0100	.0050 .0120	.0050 .0120



Lineamientos generales de mecanizado

- Más de alineado y los valores de velocidad debe ser favorecido por materiales más blandos, alimentación inferior y los valores de velocidad se debe utilizar para materiales más duros.
- Estas recomendaciones son para profundidades de agujeros de hasta 2 diámetros de perforación. Cuando profundidades agujero ejecutar 3 de 6 diámetros, velocidades debe reducirse 10% a 35%, respectivamente y se alimenta debe reducirse 10% a 20% respectivamente.



Fórmulas prácticas para end mill

Velocidad de Corte (sfm) $V_1 = ,262 \times D_1 \times D_1 \times \text{rpm}$

Revoluciones por minuto (spm) $\text{rpm} = 3,82 \times \frac{V_1}{D_1}$

Velocidades de Alimentación (ipm) $\text{fm} = f_1 \times n \times \text{rpm}$

Avance por Diente (lpt) $f_1 = \frac{f_m}{n \times \text{rpm}}$

Símbolos: D_1 = Diámetro en pulgadas
 rpm = Revoluciones por minuto
 V_1 = Velocidad de corte, pies por minuto
 f_1 = Alimentar, pulgadas por diente
 f_m = Alimentar, pulgadas por minuto
 n = Número de dientes

INFORMACIÓN TÉCNICA





Limas rotativas - Velocidades de corte

Diámetro Pulgada	Velocidad de Corte (Recomendado) R.P.M.	Diámetro Pulgada
1/16"	60,000 - 90,000	100,000
1/8"	40,000 - 70,000	90,000
3/16"	35,000 - 60,000	80,000
1/4"	30,000 - 50,000	70,000
5/16"	20,000 - 40,000	68,000
3/8"	20,000 - 40,000	66,000
7/16"	15,000 - 40,000	58,000
1/2"	15,000 - 40,000	50,000
5/8"	12,000 - 25,000	40,000
3/4"	10,000 - 20,000	33,000
1"	7,500 - 20,000	25,000
1-1/8"	7.000 - 13,000	20,000
1-1/2"	5,000 - 10,000	17,000
1-3/4"	4,500 - 9,000	14,000
2"	4,000 - 8,000	12,500



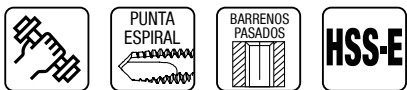
MACHUELOS

Machuelos Alto Rendimiento

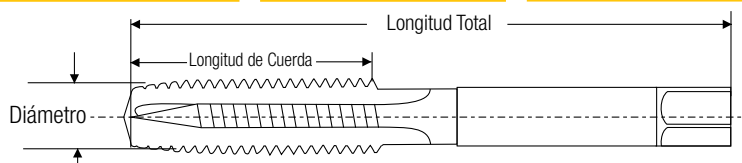
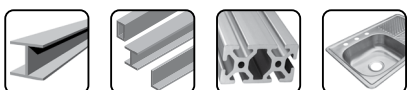
Punta espiral al alto vanadio (HSS-E)

Grupo 34466:
Óxido al vapor
Grupo 34467:
Recub. Hardlube

Características



Aplicaciones



Medida Tap Tpi	Forma	Decimal	Clase	No. de Canales	Longitud Cuerda		Longitud Total		Longitud de Corte		Clave GLT Óxido al Vapor	Clave GLT Recubrimiento Hardlube
					Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
2-56	.UNC	0.0860	2B	3	0.354	9	1.772	45	0.315	10	34-201	34-251
3-48	UNC	0.0990	2B	3	0.394	10	1.969	50	0.315	10	34-202	34-252
4-40	UNC	0.1120	2B	3	0.394	10	2.205	56	0.315	10	34-203	34-253
4-48	UNF	0.1120	2B	3	0.394	10	2.205	56	0.315	10	34-204	34-254
5-40	UNC	0.1250	2B	3	0.394	10	2.205	56	0.394	10	34-205	34-255
6-32	UNC	0.1380	2B	3	0.433	11	2.205	56	0.394	10	34-206	34-256
6-40	UNF	0.1380	2B	3	0.433	11	2.205	56	0.394	10	34-207	34-257
8-32	UNC	0.1640	2B	3	0.433	11	2.480	63	0.433	11	34-208	34-258
8-36	UNF	0.1640	2B	3	0.433	11	2.480	63	0.433	11	34-209	34-259
10-24	UNC	0.1900	2B	3	0.551	14	2.756	70	0.512	13	34-210	34-260
10-32	UNF	0.1900	2B	3	0.551	14	2.756	70	0.512	13	34-211	34-261
12-24	UNC	0.2160	2B	3	0.512	13	3.150	80	0.591	15	34-212	34-262
12-28	UNF	0.2160	2B	3	0.512	13	3.150	80	0.591	15	34-213	34-263
1/4-20	UNC	0.2500	2B	3	0.669	17	3.150	80	0.630	16	34-214	34-264
1/4-28	UNF	0.2500	2B	3	0.699	17	3.150	80	0.630	16	34-215	34-265
5/16-18	UNC	0.3125	2B	3	0.709	18	3.543	90	0.709	18	34-216	34-266
5/16-24	UNF	0.3125	2B	3	0.709	18	3.543	90	0.709	18	34-217	34-267
3/8-16	UNC	0.3750	2B	3	0.787	20	3.937	100	0.866	22	34-218	34-268
3/8-24	UNF	0.3750	2B	3	0.787	20	3.937	100	0.866	20	34-219	34-269
7/16-14	UNC	0.4375	2B	3	0.866	22	3.937	100	0.866	22	34-220	34-270
7/16-20	UNF	0.4375	2B	3	0.866	22	3.937	100	0.866	22	34-221	34-271
1/2-13	UNC	0.5000	2B	3	0.984	25	4.331	110	0.591	15	34-222	34-272
1/2-20	UNF	0.5000	2B	3	0.984	25	4.331	110	0.591	15	34-223	34-273
9/16-12	UNC	0.5625	2B	3	1.024	26	4.331	110	0.787	20	34-224	34-274
9/16-18	UNF	0.5625	2B	3	1.024	26	4.331	110	0.787	20	34-225	34-275
5/8-11	UNC	0.6250	2B	3	1.142	29	4.331	110	0.767	20	34-226	34-276
5/8-18	UNF	0.6250	2B	3	1.142	29	4.331	110	0.767	20	34-227	34-277
3/4-10	UNC	0.7500	2B	4	1.102	28	4.921	125	1.142	29	34-228	34-278
3/4-16	UNF	0.7500	2B	4	1.102	28	4.921	125	1.142	29	34-229	34-279
7/8-9	UNC	0.8750	2B	4	1.299	33	5.512	140	1.102	28	34-230	34-280
7/8-14	UNF	0.8750	2B	4	1.299	33	5.512	140	1.102	28	34-231	34-281
1-8	UNC	1.0000	2B	4	1.378	35	6.299	160	1.181	30	34-232	34-282
1-12	UNF	1.0000	2B	4	1.378	35	6.299	160	1.181	30	34-233	34-283

Machuelos Alto Rendimiento

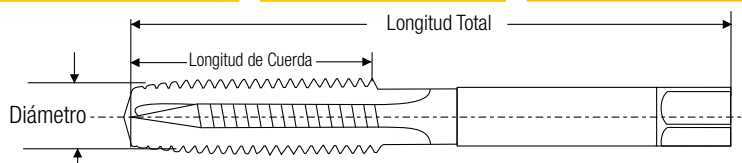
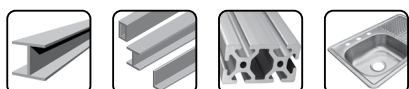
Punta espiral al alto vanadio (HSS-E) • Milimétricas

Grupo 34468:
Óxido al vapor
Grupo 34469:
Recub. Hardlube

Características



Aplicaciones



Medidas Milimétricas

Medida Tap Tpi	Forma	Decimal	Clase	No. de Canales	Longitud Cuerda		Longitud Total		Longitud de Corte		Clave GLT Óxido al Vapor	Clave GLT Recubrimiento Hardlube
					Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
3.00 x 0.50	mm	0.1181	6H	3	0.394	10	2.205	56	0.394	10	34-034	34-064
3.50 x 0.60	mm	0.1378	6H	3	0.433	11	2.205	56	0.394	10	34-035	34-065
4.00 x 0.70	mm	0.1575	6H	3	0.433	11	2.480	63	0.433	11	34-036	34-066
5.00 x 0.80	mm	0.1969	6H	3	0.551	14	2.756	70	0.512	13	34-037	34-067
6.00 x 1.00	mm	0.2362	6H	3	0.669	17	3.150	80	0.630	16	34-038	34-068
7.00 x 1.00	mm	0.2756	6H	3	0.591	15	3.150	80	0.630	16	34-039	34-069
8.00 x 1.00	mm	0.3150	6H	3	0.709	18	3.543	90	0.709	18	34-040	34-070
8.00 x 1.25	mm	0.3150	6H	3	0.709	18	3.543	90	0.709	18	34-041	34-071
10.00 x 1.25	mm	0.3937	6H	3	0.787	20	3.937	100	0.827	21	34-042	34-072
10.00 x 1.50	mm	0.3937	6H	3	0.787	20	3.937	100	0.827	21	34-043	34-073
12.00 x 1.25	mm	0.4724	6H	3	1.142	29	4.331	110	-	-	34-044	34-074
12.00 x 1.75	mm	0.4724	6H	3	1.142	29	4.331	110	-	-	34-045	34-075
14.00 x 1.50	mm	0.5512	6H	3	1.024	26	4.331	110	0.787	20	34-046	34-076
14.00 x 2.00	mm	0.5512	6H	3	1.024	26	4.331	110	0.787	20	34-047	34-077
16.00 x 1.50	mm	0.6299	6H	3	1.142	29	4.331	110	-	-	34-048	34-078
16.00 x 2.00	mm	0.6299	6H	3	1.142	29	4.331	110	-	-	34-049	34-079
18.00 x 1.50	mm	0.7087	6H	4	1.142	29	4.921	125	0.787	27	34-050	34-080
18.00 x 2.50	mm	0.7087	6H	4	1.142	29	4.921	125	0.787	27	34-051	34-081

Nuestros machuelos de esta serie están diseñados para aprovechar todo su esfuerzo.

Para aplicaciones en materiales duros, la geometría única y el "Alto Vanadio" permiten que el machuelo produzca hilos de alta calidad libremente.

Mejoran la productividad al duplicar la vida útil de la herramienta y duplicar las velocidades de operación de la máquina.

MACHUELOS

Machuelos Alto Rendimiento

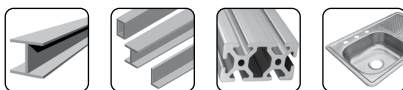
Canales helicoidales al alto vanadio

Grupo 34471:
Óxido al vapor
Grupo 34472:
Recub. Hardlube

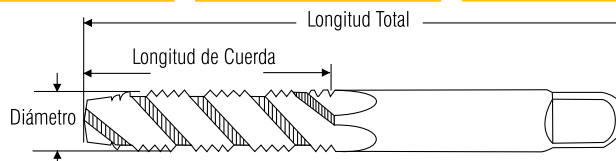
Características



Aplicaciones



Óxido al vapor



Medida Tap Tpi	Forma	Decimal	Clase	No. de Canales	Longitud Cuerda		Longitud Total		Longitud de Corte		Clave GLT Óxido al Vapor	Clave GLT Recubrimiento Hardlube
					Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
2-56	UNC	0.0860	2B	3	0.354	9	1.772	45	-	-	35-101	35-001
3-48	UNC	0.0990	2B	3	0.394	10	1.969	50	-	-	35-103	35-003
4-40	UNC	0.1120	2B	3	0.394	10	2.205	56	0.315	8	35-104	35-004
4-48	UNF	0.1120	2B	3	0.394	10	2.205	56	0.315	8	35-105	35-005
5-40	UNC	0.1250	2B	3	0.394	10	2.205	56	0.394	10	35-106	35-006
6-32	UNC	0.1380	2B	3	0.433	11	2.205	56	0.394	10	35-107	35-007
6-40	UNF	0.1380	2B	3	0.433	11	2.205	56	0.394	10	35-108	35-008
8-32	UNC	0.1640	2B	3	0.433	11	2.480	63	0.433	11	35-109	35-009
8-36	UNF	0.1640	2B	3	0.433	11	2.480	63	0.433	11	35-110	35-010
10-24	UNC	0.1900	2B	3	0.551	14	2.756	70	0.512	13	35-111	35-011
10-32	UNF	0.1900	2B	3	0.551	14	2.756	70	0.512	13	35-112	35-012
12-24	UNC	0.2160	2B	3	0.512	13	3.150	80	0.591	15	35-113	35-013
12-28	UNF	0.2160	2B	3	0.512	13	3.150	80	0.591	15	35-114	35-014
1/4-20	UNC	0.2500	2B	3	0.669	17	3.150	80	0.630	16	35-115	35-015
1/4-28	UNF	0.2500	2B	3	0.699	17	3.150	80	0.630	16	35-116	35-016
5/16-18	UNC	0.3125	2B	3	0.709	18	3.543	90	0.709	18	35-117	35-017
5/16-24	UNF	0.3125	2B	3	0.709	18	3.543	90	0.709	18	35-118	35-018
3/8-16	UNC	0.3750	2B	3	0.787	20	3.937	100	-	-	35-119	35-019
3/8-24	UNF	0.3750	2B	3	0.787	20	3.937	100	-	-	35-120	35-020
7/16-14	UNC	0.4375	2B	3	0.866	22	3.937	100	0.866	22	35-121	35-021
7/16-20	UNF	0.4375	2B	3	0.866	22	3.937	100	0.866	22	35-122	35-022
1/2-13	UNC	0.5000	2B	3	0.984	25	4.331	110	0.591	15	35-123	35-023
1/2-20	UNF	0.5000	2B	3	0.984	25	4.331	110	0.591	15	35-124	35-024
9/16-12	UNC	0.5625	2B	3	1.024	26	4.331	110	0.787	20	35-125	35-025
9/16-18	UNF	0.5625	2B	3	1.024	26	4.331	110	0.787	20	35-126	35-026
5/8-11	UNC	0.6250	2B	3	1.142	29	4.331	110	-	-	35-127	35-027
5/8-18	UNF	0.6250	2B	3	1.142	29	4.331	110	-	-	35-128	35-028
3/4-10	UNC	0.7500	2B	4	1.102	28	4.921	125	1.142	29	35-129	35-029
3/4-16	UNF	0.7500	2B	4	1.102	28	4.921	125	1.142	29	35-130	35-030
7/8-9	UNC	0.8750	2B	4	1.299	33	5.512	140	1.102	28	35-131	35-031
7/8-14	UNF	0.8750	2B	4	1.299	33	5.512	140	1.102	28	35-132	35-032
1-8	UNC	1.0000	2B	4	1.378	35	6.299	160	1.181	30	35-133	35-033
1-12	UNF	1.0000	2B	4	1.378	35	6.299	160	1.181	30	35-134	35-034

MACHUELOS

Machuelos Alto Rendimiento

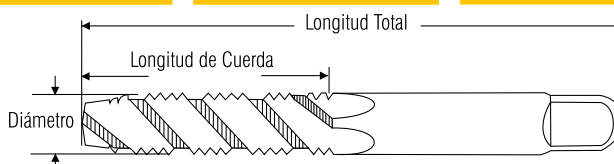
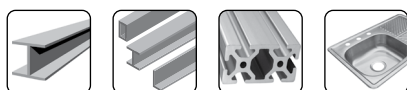
Canales helicoidales al alto vanadio • Milimétricas

Grupo 34473:
Óxido al vapor
Grupo 34474:
Recub. Hardlube

Características



Aplicaciones



Medidas milimétricas

Medida Tap Tpi	Forma	Decimal	Clase	No. de Canales	Longitud Cuerda		Longitud Total		Longitud de Corte		Clave GLT Óxido al Vapor	Clave GLT Recubrimiento Hardlube
					Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
3.00 x 0.50	mm	0.1181	6H	3	0.394	10	2.205	56	0.394	10	35-304	35-204
3.50 x 0.60	mm	0.1378	6H	3	0.433	11	2.205	56	0.394	10	35-305	35-205
4.00 x 0.76	mm	0.1575	6H	3	0.433	11	2.480	63	0.433	11	35-307	35-207
5.00 x 0.80	mm	0.1969	6H	3	0.551	14	2.756	70	0.512	13	35-308	35-208
6.00 x 1.00	mm	0.2362	6H	3	0.669	17	3.150	80	0.630	16	35-309	35-209
7.00 x 1.00	mm	0.2756	6H	3	0.591	15	3.150	80	0.630	16	35-310	35-210
8.00 x 1.00	mm	0.3150	6H	3	0.709	18	3.543	90	0.709	18	35-311	35-211
8.00 x 1.25	mm	0.3150	6H	3	0.709	18	3.543	90	0.709	18	35-312	35-212
10.00 x 1.25	mm	0.3937	6H	3	0.787	20	3.937	100	0.827	21	35-313	35-213
10.00 x 1.50	mm	0.3937	6H	3	0.787	20	3.937	100	0.827	21	35-314	35-214
12.00 x 1.25	mm	0.4724	6H	3	1.142	29	4.331	110	-	-	35-315	35-215
12.00 x 1.75	mm	0.4724	6H	3	1.142	29	4.331	110	-	-	35-316	35-216
14.00 x 1.50	mm	0.5512	6H	3	1.024	26	4.331	110	0.787	20	35-317	35-217
14.00 x 2.00	mm	0.5512	6H	3	1.024	26	4.331	110	0.787	20	35-318	35-218
16.00 x 1.50	mm	0.6299	6H	4	1.142	29	4.331	110	-	-	35-319	35-219
16.00 x 2.00	mm	0.6299	6H	4	1.142	29	4.331	110	-	-	35-320	35-220
18.00 x 1.50	mm	0.7087	6H	4	1.142	29	4.921	125	0.787	27	35-321	35-221
18.00 x 2.50	mm	0.7087	6H	4	1.142	29	4.921	125	0.787	27	35-322	35-222
20.00 x 2.50	mm	0.7874	6H	4	1.299	33	5.512	140	1.146	29.1	35-323	35-223
22.00 x 2.50	mm	0.8661	6H	4	1.299	33	5.512	140	1.098	27.9	35-324	35-224
24.00 x 3.00	mm	0.9449	6H	4	1.378	35	6.299	160	1.181	30	35-325	35-225

Nuestros machuelos de ésta serie están diseñados para aprovechar todo su esfuerzo.

Para aplicaciones en materiales duros.

“La geometría única y el Alto Vanadio permiten que el machuelo produzca hilos de alta calidad libremente”.

Mejorar la productividad al duplicar la vida útil de la herramienta y duplicar las velocidades de operación de la máquina.

MACHUELOS

Machuelos de acero al carbón

Canales rectos

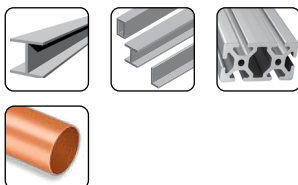
Grupo 33100:
Punta semicónico

Grupo 33150:
Juego de 3 piezas

Características

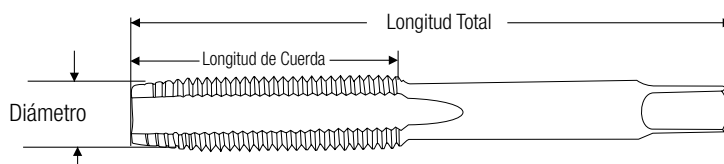


Aplicaciones



Tipo de Rosca:

- NC = Rosca Gruesa Unificada
- NF = Rosca Fina Unificada
- mm = Rosca Milimétrica



Medidas numéricas

Medida Diámetro	Tipo de Rosca	Longitud de Corte		Longitud Total		Diámetro Zanco	Clave GLT Pieza Semicónico	Clave GLT Juego de 3 Piezas
		Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
4-40	NC	4-40		4-40		2.26mm	30-112	31-112
5-40	NC	5-40		5-40		3.17mm	30-116	31-116
5-44	NF	5-44		5-44		3.17mm	30-117	31-117
6-32	NC	6-32		6-32		3.50mm	30-118	31-118
8-32	NC	8-32		8-32		4.16mm	30-124	31-124
10-24	NC	10-24		10-24		4.82mm	30-128	31-128
10-32	NF	10-32		10-32		4.82mm	30-131	31-131
12-24	NC	12-24		12-24		5.48mm	30-132	31-132

(Continúa en la siguiente página)

*NOTA: EL JUEGO DE 3 PIEZAS CONTIENE: 1 CÓNICO, 1 SEMICÓNICO Y 1 RECTO.

Machuelos de acero al carbón

Canales rectos

Grupo 33600:
Punta semicónico
Grupo 33650:
Juego de 3 piezas

Medidas fraccionales

(Continuación)

Medida Diámetro	Hilos por Pulgada	Longitud de Corte		Longitud Total		Diámetro Zanco	Clave GLT Pieza Semicónico	Clave GLT Juego de 3 Piezas
		Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
1/8"	40 NC	5/8"		1-15/16"		9/64"	30-606	31-606
1/8"	44 NF	5/8"		1-15/16"		9/64"	30-607	31-607
5/32"	32 NC	3/4"		2-1/8"		11/64"	30-610	31-610
5/32"	36 NF	3/4"		2-1/8"		11/64"	30-611	31-611
3/16"	24 NC	7/8"		2-3/8"		3/16"	30-612	31-612
3/16"	32 NF	7/8"		2-3/8"		3/16"	30-613	31-613
7/32"	24 NC	1"		2-1/2"		1/4"	30-616	31-616
7/32"	28 NF	1"		2-1/2"		1/4"	30-617	31-617
1/4"	20 NC	1"		2-1/2"		1/4"	30-620	31-620
1/4"	28 NF	1"		2-1/2"		1/4"	30-623	31-623
5/16"	18 NC	1-1/8"		2-23/32"		5/16"	30-627	31-627
5/16"	24 NF	1-1/8"		2-23/32"		5/16"	30-629	31-629
3/8"	16 NC	1-1/4"		2-15/16"		5/16"	30-634	31-634
3/8"	24 NF	1-1/4"		2-15/16"		5/16"	30-636	31-636
7/16"	14 NC	1-7/16"		3-5/32"		3/8"	30-639	31-639
7/16"	20 NF	1-7/16"		3-5/32"		3/8"	30-640	31-640
1/2"	13 NC	1-21/32"		3-3/8"		23/64"	30-644	31-644
1/2"	20 NF	1-21/32"		3-3/8"		23/64"	30-645	31-645
9/16"	12 NC	1-21/32"		3-19/32"		27/64"	30-648	31-648
9/16"	18 NF	1-21/32"		3-19/32"		27/64"	30-649	31-649
5/8"	11 NC	1-13/16"		3-13/16"		7/16"	30-652	31-652
5/8"	18 NF	1-13/16"		3-13/16"		7/16"	30-654	31-654
3/4"	10 NC	2"		4-1/4"		19/32"	30-658	31-658
3/4"	16 NF	2"		4-1/4"		19/32"	30-660	31-660
7/8"	09 NC	2-7/32"		4-11/16"		11/16"	30-661	31-661
7/8"	14 NF	2-7/32"		4-11/16"		11/16"	30-663	31-663
1"	08 NC	2-1/2"		5-1/8"		13/16"	30-665	31-665
1"	12 NF	2-1/2"		5-1/8"		13/16"	30-666	31-666
1"	14 NS	2-1/2"		5-1/8"		13/16"	30-667	31-667
1-1/8"	NC	2-9/16"		5-7/16"		57/64"	30-670	31-670
1-1/8"	NF	2-9/16"		5-7/16"		57/64"	30-672	31-672
1-1/4"	NC	2-9/16"		5-3/4"		1-1/16"	30-674	31-674
1-1/4"	NF	2-9/16"		5-3/4"		1-1/16"	30-676	31-676
1-3/8"	NC	3"		6-1/2"		1-1/8"	30-678	31-678
1-3/8"	NF	3"		6-1/2"		1-1/8"	30-680	31-680
1-1/2"	NC	3"		6-3/8"		1-1/4"	30-682	31-682
1-1/2"	NF	3"		6-3/8"		1-1/4"	30-684	31-684

*NOTA: EL JUEGO DE 3 PIEZAS CONTIENE: 1 CÓNICO, 1 SEMICÓNICO Y 1 RECTO.

(Continúa en la siguiente página)

MACHUELOS

Machuelos de acero al carbón

Canales rectos

Grupo 33700:
Punta semicónico
Grupo 33750:
Juego de 3 piezas

(Continuación)

Medidas milimétricas

Medida Diámetro	Hilos por Pulgada	Longitud de Corte		Longitud Total		Diámetro Zanco	Clave GLT Pieza Semicónico	Clave GLT Juego de 3 Piezas
		Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros			
03 mm	0.50	5/8"		1-15/16"		1/8"	30-712	31-712
03 mm	0.60	5/8"		1-15/16"		1/8"	30-713	31-713
04 mm	0.70	3/4"		2-1/8"		1/64"	30-717	31-717
04 mm	0.75	7/8"		2-3/8"		3/16"	30-718	31-718
05 mm	0.80	7/8"		2-3/8"		3/16"	30-722	31-722
05 mm	0.90	1"		2-1/2"		1/4"	30-723	31-723
06 mm	1.00	1-1/8"		2-23/32"		9/32"	30-727	31-727
07 mm	1.00	1-1/8"		2-23/32"		21/64"	30-731	31-731
08 mm	1.00	1-1/4"		2-15/16"		23/64"	30-733	31-733
08 mm	1.25	1-1/4"		2-15/16"		13/32"	30-734	31-734
09 mm	0.75	1-1/4"		2-15/16"		13/32"	30-735	31-735
09 mm	1.25	1-1/4"		2-15/16"		13/32"	30-737	31-737
10 mm	1.00	1-1/4"		2-15/16"		13/32"	30-738	31-738
10 mm	1.25	1-7/16"		3-5/32"		5/16"	30-739	31-739
10 mm	1.50	1-21/32"		3-3/8"		3/8"	30-740	31-740
11 mm	1.50	1-21/32"		3-3/8"		3/8"	30-741	31-741
12 mm	1.25	1-21/32"		3-3/8"		3/8"	30-742	31-742
12 mm	1.50	1-21/32"		3-3/8"		3/8"	30-743	31-743
12 mm	1.75	1-1/4"		3-1/32"		27/64"	30-744	31-744
14 mm	1.25	1-1/4"		3-1/32"		27/64"	30-749	31-749
14 mm	1.50	1-1/4"		3-1/32"		27/64"	30-750	31-750
14 mm	2.50	1-3/4"		3"		31/64"	30-752	31-752
16 mm	1.50	1-3/4"		3-13/16"		31/64"	30-755	31-755
16 mm	2.00	1-3/16"		3"		17/32"	30-756	31-756
18 mm	1.50	1-3/16"		3"		17/32"	30-759	31-759
18 mm	2.50	2"		4-1/4"		19/32"	30-761	31-761
19 mm	2.50	2"		4-1/4"		19/32"	30-762	31-762
20 mm	1.50	2-3/16"		4-5/8"		11/16"	30-763	31-763
20 mm	2.50	2-3/16"		4-5/8"		11/16"	30-764	31-764
22 mm	1.50	2-3/8"		4-15/64"		23/32"	30-765	31-765
22 mm	2.50	2-1/4"		4-3/4"		47/64"	30-766	31-766
24 mm	2.00	2-1/2"		5-1/8"		51/64"	30-768	31-768
24 mm	3.00	2-9/16"		5-7/16"		57/64"	30-769	31-769
27 mm	3.00	2-9/16"		5-7/16"		57/64"	30-772	31-772
30 mm	3.50	2-9/16"		5-7/16"		57/64"	30-780	31-780
33 mm	3.50	2-1/2"		5-3/4"		1-1/16"	30-785	31-785
36 mm	4.00	3"		6-1/8"		1-1/8"	30-790	31-790

*NOTA: EL JUEGO DE 3 PIEZAS CONTIENE: 1 CÓNICO, 1 SEMICÓNICO Y 1 RECTO.

Machuelos uso general

Acero alta velocidad M2 • Canales rectos

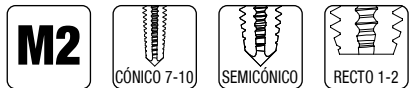
Grupo 34410: Punta semicónico

Grupo 34420: Juego de 3 piezas

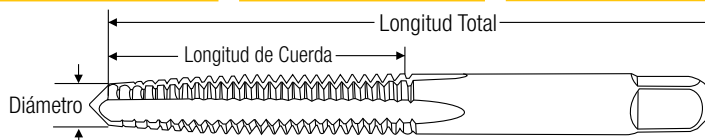
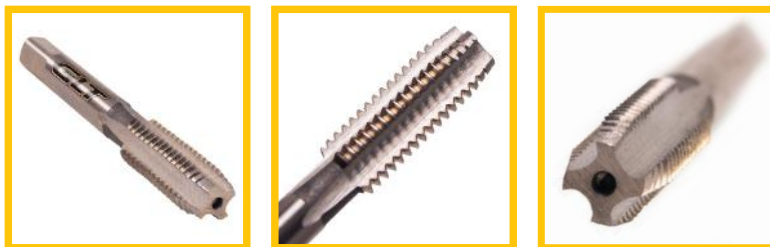
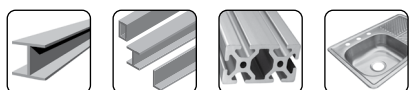
Grupo 34410: Punta semicónico

Grupo 34420: Jgo de 3 piezas

Características



Aplicaciones



Medidas fraccionales

Diámetro Fracc.	Hilos x Pulgada	No. de Canales	Ajuste	Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT Semicónico Brillante	Clave GLT Juego de 3 Piezas
				Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
0	NF-80	2	H1	5/16"	7.94	1-5/8"	41.28	34-585	347-85
1	NC-64	2	H1	3/8"	9.53	1-11/16"	42.86	34-586	347-86
1	NF-72	2	H1	3/8"	9.53	1-11/16"	42.88	34-587	347-87
2	NC-56	3	H2	3/8"	9.53	1-3/4"	44.45	34-588	347-88
2	NF-64	3	H2	7/16"	11.11	1-3/4"	44.45	34-589	347-89
2	NC-48	3	H2	1/2"	12.70	1-13/16"	46.04	34-590	347-90
3	NF-56	3	H2	1/2"	12.70	1-13/16"	46.04	34-591	347-91
4	NS-36	3	H2	9/16"	14.30	1-7/8"	47.63	34-592	347-92
4	NC-40	3	H2	9/16"	14.30	1-7/8"	47.63	34-593	347-93
4	NF-48	3	H2	9/16"	14.30	1-7/8"	47.63	34-594	347-94
5	NC-40	3	H2	5/8"	15.88	1-15/16"	49.21	34-595	347-95
5	NF-44	3	H2	5/8"	15.88	1-15/16"	49.21	34-596	347-96
6	NC-32	3	H3	11/16"	17.46	2"	50.80	34-597	347-97
6	NF-40	3	H2	11/16"	17.46	2"	50.80	34-598	347-98
8	NC-32	4	H3	3/4"	19.05	2-1/8"	53.98	34-599	347-99
8	NF-36	4	H2	3/4"	19.05	2-1/8"	53.98	34-600	348-00
10	NC-24	4	H3	7/8"	22.23	2-3/8"	60.33	34-601	348-01
10	NF-32	4	H3	7/8"	22.23	2-3/8"	60.33	34-602	348-02
12	NC-24	4	H3	15/16"	23.81	2-3/8"	60.33	34-603	348-03
12	NF-28	4	H3	15/16"	23.81	2-3/8"	60.33	34-604	348-04
1/8	NS-40	3	H2	5/8"	15.88	1-15/16"	49.21	34-606	348-06
1/8	NS-44	3	H2	5/8"	15.88	1-15/16"	49.21	34-607	348-07
5/32	NS-32	4	H3	3/4"	19.05	2-1/8"	53.98	34-608	348-08
5/32	NS-36	4	H2	3/4"	19.05	2-1/8"	53.98	34-610	348-10
3/16	NS-24	4	H3	7/8"	22.22	2-3/8"	60.33	34-612	348-12
3/16	NS-32	4	H3	7/8"	22.22	2-3/8"	60.33	34-613	348-13
7/32	NS-24	4	H3	15/16"	23.81	2-3/8"	60.33	34-616	348-16
7/32	NS-32	4	H3	15/16"	23.81	2-3/8"	60.33	34-617	348-17
1/4	NC-20	4	H3	1"	25.40	2-1/2"	63.50	34-620	348-20
1/4	NF-28	4	H3	1"	25.40	2-1/2"	63.50	34-623	348-23
5/16	NC-18	4	H3	1-1/8"	28.58	2-23/32"	69.06	34-627	348-27
5/16	NF-24	4	H3	1-1/8"	28.58	2-23/32"	69.06	34-629	348-29

(Continúa en la siguiente página)

MACHUELOS

Machuelos uso general

Acero alta velocidad M2 - Canales rectos

Grupo 34460:
Punta semicónica
Grupo 34465:
Juego de 3 piezas

Medidas fraccionales

(Continuación)

Diámetro Fracc.	Hilos x Pulgada	No. de Canales	Ajuste	Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT Semicónico Brillante	Clave GLT Juego de 3 Piezas
				Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
3/8"	NC-16	4	H3	1.250	31.75	2.938	74.61	34-634	34-834
3/8"	NF-24	4	H3	1.250	31.75	2.938	74.61	34-636	34-836
7/16"	NC-14	4	H3	1.438	36.51	3.156	80.17	34-639	34-839
7/16"	NF-20	4	H3	1.438	36.51	3.156	80.17	34-640	34-840
1/2"	NC-13	4	H3	1.656	42.06	3.375	85.73	34-644	34-844
1/2"	NF-20	4	H3	1.656	42.06	3.375	85.73	34-645	34-845
9/16"	NC-12	4	H3	1.656	42.07	3.594	91.28	34-648	34-848
9/16"	NF-18	4	H3	1.656	42.07	3.594	91.28	34-649	34-849
5/8"	NC-11	4	H3	1.813	46.04	3.813	96.84	34-652	34-852
5/8"	NF-18	4	H3	1.813	46.04	3.813	96.84	34-654	34-854
3/4"	NC-10	4	H3	2.000	46.04	4.250	107.95	34-658	34-858
3/4"	NF-16	4	H3	2.019	46.04	4.250	107.95	34-660	34-860
7/8"	NC-9	4	H4	2.219	56.36	4.688	119.06	34-661	34-861
7/8"	NF-14	4	H4	2.500	56.36	4.688	119.06	34-663	34-863
1"	NC-8	4	H4	2.500	63.50	5.125	130.18	34-665	34-865
1"	NF-12	4	H4	2.500	63.50	5.125	130.18	34-666	34-866
1"	NS-14	4	H4	2.563	63.50	5.125	130.18	34-667	34-867
1-1/8"	NC-7	4	H4	2.563	65.09	5.438	138.11	34-670	34-870
1-1/8"	NF-12	4	H4	2.563	65.09	5.438	138.11	34-671	34-871
1-1/4"	NC-7	4	H4	2.563	65.09	5.750	146.05	34-673	34-873
1-1/4"	NF-12	6	H4	2.563	65.09	5.750	146.05	34-674	34-874
1-3/8"	NC-6	4	H4	2.563	65.09	5.750	146.05	34-676	34-876
1-3/8"	NF-12	6	H4	2.563	65.09	5.750	146.05	34-678	34-878
1-1/2"	NC-6	4	H4	3.000	76.20	6.375	161.93	34-680	34-880
1-1/2"	NF-12	4	H4	3.000	76.20	6.375	161.93	34-682	34-882

MACHUELOS



Machuelos uso general

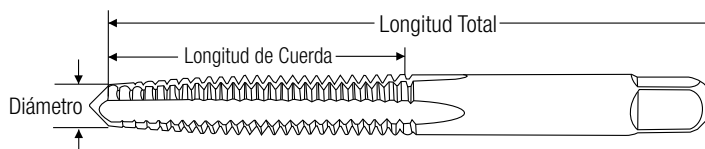
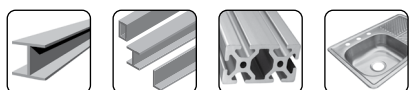
Acero alta velocidad M2 - Canales rectos

Grupo 34470:
Punta semicónico
Grupo 34475:
Juego de 3 piezas

Características



Aplicaciones



Medidas milimétricas

Diámetro mm.	Paso x mm.	No. de Canales	Ajuste	Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT Semicónico Brillante	Clave GLT Juego de 3 Piezas
				Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
2.00	0.40	3	D3	7/16"	11.11	1-3/4"	44.45	34-709	34-909
2.20	0.45	3	D3	7/16"	11.11	1-3/4"	44.45	34-710	34-910
2.50	0.45	3	D3	1/2"	12.70	1-13/16"	46.04	34-711	34-911
3.00	0.50	3	D3	5/8"	15.88	1-15/16"	49.21	34-712	34-912
3.50	0.60	3	D4	11/16"	17.46	2"	50.80	34-713	34-913
4.00	0.70	4	D4	3/4"	19.05	2-1/8"	53.98	34-717	34-917
4.50	0.75	4	D4	7/8"	22.23	2-3/8"	60.33	34-718	34-918
5.00	0.80	4	D4	7/8"	22.23	2-3/8"	60.33	34-722	34-922
6.00	0.75	4	D5	1"	25.40	2-1/2"	63.50	34-726	34-926
6.00	1.00	4	D5	1"	25.40	2-1/2"	63.50	34-727	34-927
7.00	1.00	4	D5	1-1/8"	28.58	2-23/32"	69.06	34-731	34-931
8.00	0.75	4	D5	1-1/8"	28.58	2-23/32"	69.06	34-732	34-932
8.00	1.00	4	D5	1-1/8"	28.58	2-23/32"	69.06	34-733	34-933
8.00	1.25	4	D5	1-1/8"	28.58	2-23/32"	69.06	34-734	34-934
9.00	1.25	4	D5	1-1/4"	31.75	2-15/16"	74.61	34-735	34-935
10.00	0.75	4	D5	1-1/4"	31.75	2-15/16"	74.61	34-736	34-936
10.00	1.00	4	D5	1-1/4"	31.75	2-15/16"	74.61	34-738	34-938
10.00	1.25	4	D5	1-1/4"	31.75	2-15/16"	74.61	34-739	34-939

(Continúa en la siguiente página)

MACHUELOS

Machuelos uso general

Acero alta velocidad M2 - Canales rectos

Grupo 34470:
Punta semicónico

Grupo 34475:
Juego de 3 piezas

Medidas milimétricas

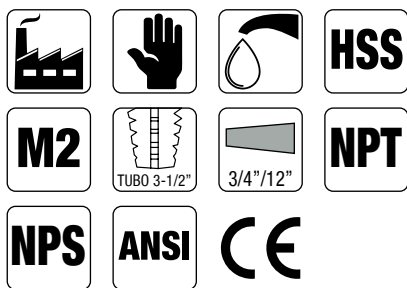
(Continuación)

Diámetro mm.	Paso x mm.	No. de Canales	Ajuste	Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT Semicónico Brillante	Clave GLT Juego de 3 Piezas
				Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
10.00	1.50	4	D6	1-1/4"	31.75	2-15/16"	74.61	34-740	34-940
11.00	1.50	4	D6	1-7/16"	36.56	3-5/32"	75.30	34-741	34-941
12.00	1.00	4	D6	1-21/32"	42.07	3-3/8"	85.73	34-742	34-942
12.00	1.25	4	D5	1-21/32"	42.07	3-3/8"	85.73	34-743	34-943
12.00	1.50	4	D6	1-21/32"	42.07	3-3/8"	85.73	34-744	34-944
12.00	1.75	4	D6	1-21/32"	42.07	3-3/8"	85.73	34-745	34-945
14.00	1.00	4	D6	1-21/32"	42.07	3-19/32"	91.28	34-748	34-948
14.00	1.25	4	D6	1-21/32"	42.07	3-19/32"	91.28	34-749	34-949
14.00	1.50	4	D6	1-21/32"	42.07	3-19/32"	91.28	34-750	34-950
14.00	2.00	4	D7	1-21/32"	42.07	3-19/32"	91.28	34-752	34-952
16.00	1.00	4	D6	1-13/16"	46.06	3-13/16"	96.84	34-754	34-954
16.00	1.50	4	D6	1-13/16"	46.06	3-13/16"	96.84	34-755	34-955
16.00	2.00	4	D7	1-13/16"	46.06	3-13/16"	96.84	34-756	34-956
18.00	1.50	4	D6	1-13/16"	46.04	4-1/32"	102.39	34-759	34-959
18.00	2.50	4	D7	1-13/16"	46.04	4-1/32"	102.39	34-761	34-961
20.00	1.50	4	D6	2"	50.80	4-15/32"	113.51	34-763	34-963
20.00	2.50	4	D7	2"	50.80	4-15/32"	113.51	34-764	34-964
22.00	1.50	4	D6	2-7/32"	56.36	4-11/16"	119.06	34-765	34-965
22.00	2.50	4	D7	2-7/32"	56.36	4-11/16"	119.06	34-766	34-966
24.00	2.00	4	D7	2-7/32"	56.36	4-29/32"	124.62	34-768	34-968
24.00	3.00	4	D8	2-7/32"	56.36	4-29/32"	124.62	34-769	34-969
27.00	2.00	4	D7	2-1/2"	65.50	5-1/8"	130.18	34-770	34-970
27.00	3.00	4	D8	2-1/2"	65.50	5-1/8"	130.18	34-771	34-971
30.00	2.00	4	D7	2-9/16"	65.09	5-7/16"	138.11	34-772	34-972
30.00	3.50	4	D9	2-9/16"	65.09	5-7/16"	138.11	34-773	34-973
33.00	2.00	6	D7	2-9/16"	65.09	5-3/4"	146.05	34-774	34-974
33.00	3.50	4	D9	2-9/16"	65.09	5-3/4"	146.05	34-775	34-975
36.00	3.00	4	D8	3"	76.20	6-1/16"	153.99	34-776	34-976
36.00	4.00	4	D9	3"	76.20	6-1/16"	153.99	34-777	34-977
39.00	3.00	6	D8	3-3/16"	80.96	6-11/16"	169.86	34-778	34-978
39.00	4.00	6	D9	3-3/16"	80.96	6-11/16"	169.86	34-779	34-979

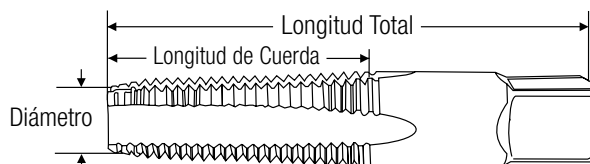
Machuelo para Tubo Grupo 34480 • 34490

Acero alta velocidad M2 • Rosca derecha (NPT y NPS)

Características



Aplicaciones



NPT Grupo 34490

Diámetro Fraccional	Hilos x pulgada	No. de Canales	Diámetro de Zanco		Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT
			Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/16"	27	4	.3125	7.94	11/16"	17.46	2-1/8"	53.98	30-920
1/8"	27	4	.4375	11.11	3/4"	19.05	2-1/8"	53.98	30-922
1/4"	18	4	.5625	14.29	1-1/16"	26.99	2-7/16"	61.91	30-923
3/8"	18	4	.7000	17.78	1-1/16"	26.99	2-9/16"	65.09	30-924
1/2"	14	4	.6875	17.46	1-3/8"	34.93	3-1/8"	79.38	30-925
3/4"	14	5	.9063	23.02	1-3/8"	34.93	3-1/4"	82.55	30-926
1"	11-1/2	5	1.1250	28.58	1-3/4"	44.45	3-1/4"	95.25	30-927
1-1/4"	11-1/2	5	1.3125	33.34	1-3/4"	44.45	4"	101.60	30-928
1-1/2"	11-1/2	7	1.5000	38.10	1-3/4"	44.45	4-1/4"	107.95	30-929
2"	11-1/2	7	1.8750	47.63	1-3/4"	44.45	4-1/2"	114.30	30-930

NPS Grupo 34480

Diámetro Fraccional	Hilos x pulgada	No. de Canales	Diámetro de Zanco		Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT
			Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/16"	27	4	.3125	7.94	3/4"	19.05	2-1/8"	53.98	30-940*
1/8"	27	4	.4375	11.11	3/4"	19.05	2-1/8"	53.98	30-941
1/4"	18	4	.5625	14.29	1-1/16"	26.99	2-7/16"	63.91	30-943
3/8"	18	4	.7000	17.78	1-1/16"	26.99	2-9/16"	65.09	30-944
1/2"	14	4	.6875	17.46	1-3/8"	34.93	3-1/8"	79.38	30-945
3/4"	14	5	.9063	23.02	1-3/8"	34.93	3-1/4"	82.55	30-946
1"	11-1/2	5	1.1250	28.58	1-3/4"	44.45	3-3/4"	95.25	30-947

* Zanco Corto

MACHUELOS

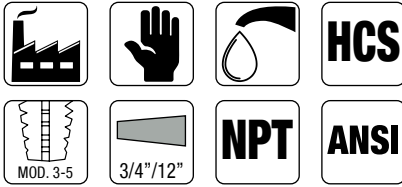
Machuelo para Tubo

Grupo 33900

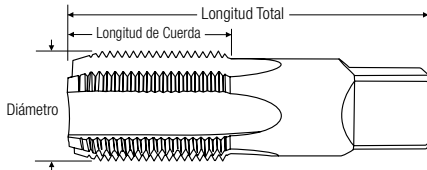
Acero al carbón ▪ Rosca derecha (NPT) ▪ Ángulo corte medio

Subgrupo NPT

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Hilos x pulgada	No. de Canales	Diámetro de Zanco		Longitud de Cuerda		Longitud Total		Clave GLT
			Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
1/8"	27	4	.4375	11.11	3/4"	19.05	2-1/8"	53.98	30-902
1/4"	18	4	.5625	14.29	1-1/16"	26.99	2-7/16"	61.91	30-903
3/8"	18	4	.7000	17.78	1-1/16"	26.99	2-9/16"	65.09	30-904
1/2"	14	4	.6875	17.46	1-3/8"	34.93	3-1/8"	79.38	30-905
3/4"	14	5	.9063	23.02	1-3/8"	34.93	3-1/4"	82.55	30-906
1"	11-1/2	5	1.1250	28.58	1-3/4"	44.45	3-1/4"	95.25	30-907
1-1/4"	11-1/2	5	1.3125	33.34	1-3/4"	44.45	4"	101.60	30-908
1-1/2"	11-1/2	7	1.5000	38.10	1-3/4"	44.45	1-1/4"	107.95	30-909
2"	11-1/2	7	1.8750	47.63	1-3/4"	44.45	4-1/2"	114.30	30-910

MACHUELOS

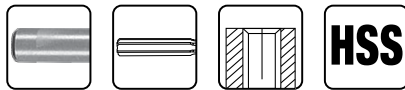


RIMAS

Rima Recta para Máquina Grupo 55232

Zanco recto • Canales rectos • Acero alta velocidad M2

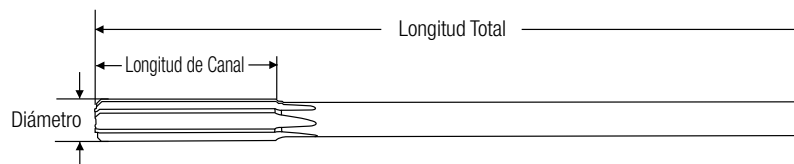
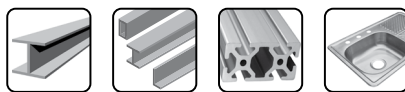
Características



HSS

M2 **ANSI**

Aplicaciones



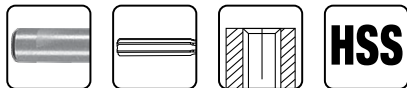
Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Número de Canales	Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1/16"	1/2"	12.70	2-1/2"	63.50	4	2-3221
3/32"	3/4"	19.05	3"	76.20	4	2-3223
7/64"	7/8"	22.23	3-1/2"	88.90	4	2-3224
1/8"	7/8"	22.23	3-1/2"	88.90	6	2-3225
5/32"	1"	25.40	4"	101.60	6	2-3227
3/16"	1-1/8"	28.58	4-1/2"	114.30	6	2-3229
7/32"	1-1/4"	31.75	5"	127.00	6	2-3231
1/4"	1-1/2"	38.10	6"	152.40	6	2-3233
9/32"	1-1/2"	38.10	6"	152.40	6	2-3235
5/16"	1-1/2"	38.10	6"	152.40	6	2-3237
11/32"	1-1/2"	38.10	6"	152.40	6	2-3239
3/8"	1-3/4"	44.45	7"	177.80	6	2-3241
25/64"	1-3/4"	44.45	7"	177.80	6	2-3242
13/32"	1-3/4"	44.45	7"	177.80	6	2-3243
7/16"	1-3/4"	44.45	7"	177.80	6	2-3244
15/32"	1-3/4"	44.45	7"	177.80	6	2-3246
1/2"	2"	50.80	8"	203.20	6	2-3249
17/32"	2"	50.80	8"	203.20	8	2-3251
9/16"	2"	50.80	8"	203.20	8	2-3253
19/32"	2"	50.80	8"	203.20	8	2-3255
5/8"	2-1/2"	57.15	9"	228.60	8	2-3257
11/16"	2-1/4"	57.15	9"	228.60	8	2-3259
3/4"	2-1/4"	63.50	9-1/2"	241.30	8	2-3261
13/16"	2-1/4"	63.50	9-1/2"	241.30	8	2-3263
7/8"	2-5/8"	66.68	10"	254.00	8	2-3265
1"	2-3/4"	69.85	10-1/2"	266.70	8	2-3267
1-1/8"	2-7/8"	73.03	11"	279.40	10	2-3269
1-1/4"	3"	76.20	11-1/2"	292.10	10	2-3271
1-3/8"	2-1/4"	82.55	12"	304.80	10	2-3273

Rima Recta Milimétrica para Máquina

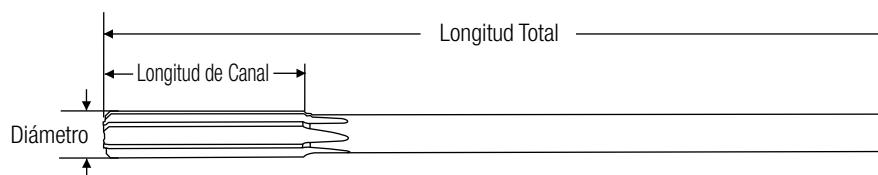
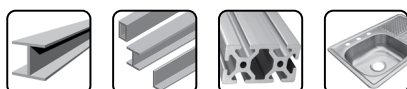
Zanco recto ▪ Canales rectos ▪ Acero alta velocidad M2

Grupo 55235

Características



Aplicaciones



Diámetro Fraccional	Longitud Canal		Longitud Total		Número de Canales	Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros		
1.5	.500	12.70	2.500	63.50	4	2-6828
2.0	.750	19.05	3.000	76.20	4	2-6830
3.0	.875	22.23	3.500	88.90	4	2-6832
4.0	1.000	25.40	4.000	101.60	6	2-6834
5.0	1.250	31.75	5.000	127.00	6	2-6836
6.0	1.500	38.10	6.000	152.40	6	2-6838
7.0	1.500	38.10	6.000	152.40	6	2-6839
8.0	1.500	38.10	6.000	152.40	6	2-6840
9.0	1.750	44.45	7.000	177.80	6	2-6841
10.0	1.750	44.45	7.000	177.80	6	2-6842
11.0	1.750	44.45	7.000	177.80	6	2-6843
12.0	1.750	44.45	7.000	177.80	6	2-6844
13.0	2.000	50.80	8.000	203.20	8	2-6845
14.0	2.000	50.80	8.000	203.20	8	2-6847
15.0	2.000	50.80	8.000	203.20	8	2-6849
16.0	2.250	57.15	9.000	228.80	8	2-6870

RIMAS

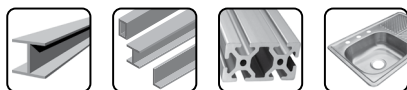
Rima o Escariador Manual Extensible

Reforzado ▪ Zanco cuadrado Grupo 55210

Características



Aplicaciones



Medida	Rango de Corte		Número de Canales	Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros		
A	15/32" a 17/32"	11.91 mm a 13.49 mm	6	2-1087
B	17/32" a 19/32"	13.49 mm a 15.08 mm	6	2-1088
C	19/32" a 21/32"	15.08 mm a 16.67 mm	6	2-1089
D	21/32" a 23/32"	16.67 mm a 18.26 mm	6	2-1090
E	23/32" a 25/32"	18.26 mm a 19.84 mm	6	2-1091
F	25/32" a 27/32"	19.84 mm a 21.43 mm	6	2-1092
G	27/32" a 15/16"	21.43 mm a 23.81 mm	6	2-1093
H	15/16" a 1-1/16"	23.81 mm a 26.99 mm	6	2-1094
I	1-1/16" a 1-3/16"	26.99 mm a 30.16 mm	6	2-1095
J	1-3/16" a 1-11/32"	30.16 mm a 34.13 mm	6	2-1096
K	1-11/32" a 1-1/2"	34.13 mm a 38.10 mm	6	2-1097
L	1-1/2" a 1-13/16"	38.18 mm a 46.04 mm	6	2-1101
M	1-13/16" a 2-7/32"	46.04 mm a 55.64 mm	6	2-1103
N	2-7/32" a 2-3/4"	55.64 mm a 69.81 mm	6	2-1104
O	2-3/4" a 3-11/32"	69.81 mm a 84.93 mm	6	2-1105

Juego de Rimas o Escariador Manual Extensible

Juego de 11 piezas Medidas de la A a la K

2-1102

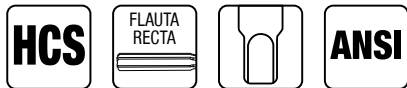


Rima Manual ■ Zanco cuadrado

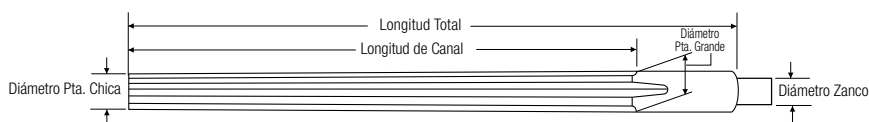
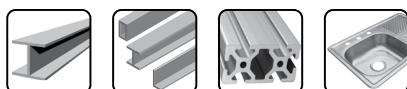
Canales rectos ■ Acero al carbón

Grupo 55225

Características



Aplicaciones



Diámetro Fracc.	Diam. Pta. Chico		Diam. Pta. Grande		Diámetro Zanco		Longitud Canal		Longitud Total		Clave GLT
	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	Pulgadas	Milímetros	
#6/0	.0611	1.55	.0806	2.05	3/32"	2.38	15/16"	23.81	1-15/16"	49.21	2-2561
#5/0	.0719	1.83	.0966	2.45	7/64"	2.78	1-3/16"	30.16	2-1/8"	55.56	2-2562
#4/0	.0869	2.21	.1142	2.90	1/8"	3.18	1-5/16"	33.34	2-5/16"	58.74	2-2563
#3/0	.1029	2.61	.1302	3.31	9/64"	3.57	1-5/16"	33.34	2-5/16"	58.74	2-2564
#2/0	.1137	2.89	.1462	3.71	5/32"	3.97	1-9/16"	39.69	2-5/8"	65.09	2-2565
#0	.1287	3.27	.1638	4.16	11/64"	4.37	1-11/16"	42.86	2-15/16"	74.61	2-2566
#1	.1447	3.68	.1798	4.57	3/16"	4.76	1-11/16"	42.86	2-15/16"	74.61	2-2567
#2	.1605	4.08	.2008	5.10	13/64"	5.16	1-15/16"	49.21	3-1/8"	80.96	2-2568
#3	.1813	4.61	.2294	5.83	15/64"	5.95	2-5/16"	58.74	3-11/16"	93.66	2-2569
#4	.2071	5.26	.2604	6.61	17/64"	6.75	2-9/16"	65.09	4-1/16"	103.19	2-2570
#5	.2409	6.12	.2994	7.60	5/16"	7.94	2-13/16"	71.44	4-5/16"	109.54	2-2571
#6	.2773	7.04	.3440	8.99	23/64"	9.13	3-11/16"	93.66	5-7/16"	138.11	2-2572
#7	.3297	8.37	.4220	10.72	13/32"	10.32	4-7/16"	112.71	6-5/16"	160.34	2-2573
#8	.3971	10.09	.5050	12.83	7/16"	11.11	5-3/16"	131.76	7-1/8"	182.56	2-2574
#9	.4805	12.20	.6066	15.41	9/16"	14.29	6-1/16"	153.99	8-5/16"	211.14	2-2575
#10	.5799	14.73	.7216	18.33	5/8"	15.88	6-13/16"	173.04	9-5/16"	236.54	2-2576

RIMAS



¡Un prestigio construido con buenas herramientas!®

Alum

DISCO SIERRA CIRCULAR CO
CARBIDE-TIPPED CIRCUL
RPM MAX.

60 Tooth
Dientes
20-010



Herramental GLT



herramentalgl



@herramental_glt



Herramental GLT

<https://glt.mx>